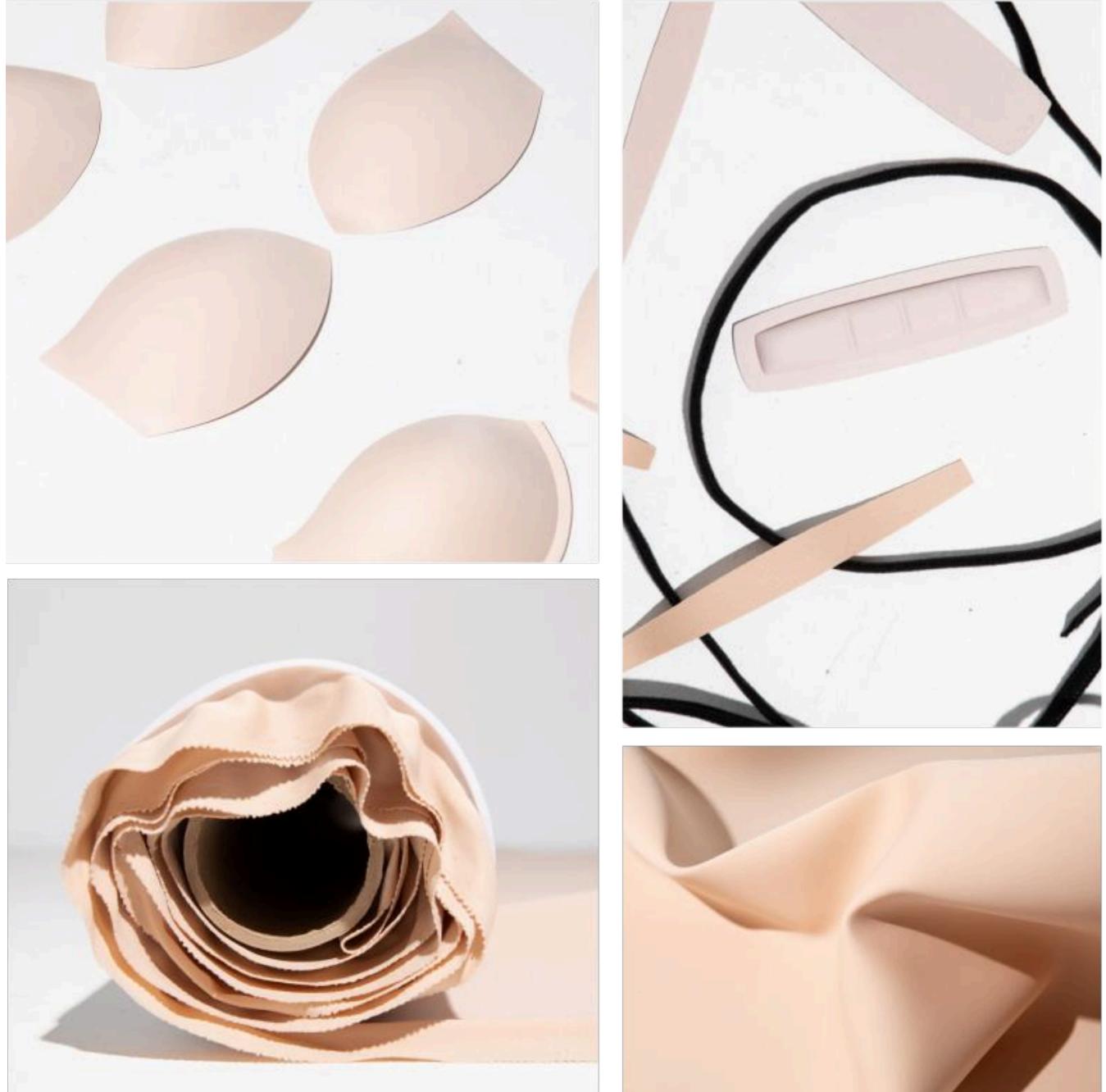


Antyne

каталог корсетной
фурнитуры 2025/26





ФАБРИКА ПО ППУ (ПЕНОПОЛИУРЕТАНА)



ФАБРИКА ПО ПРОИЗВОДСТВУ ФУРНИТУРЫ



РАСШИФРОВКА АРТИКУЛА ЧАШЕК

АН-47.16м р. 75 цвет

| ФОРМА ЧАШКИ | ТИП ЧАШКИ | КОД ВНЕШНИХ МАТЕРИАЛОВ | ВИД ПОРОЛОНА |
|---|---|--|--|
| <p>A - с уступом под бретель</p> <p>B - без уступа</p> <p>C - с «острым» уступом</p> <p>D - треугольные с уступом</p> <p>F - треугольные без уступа</p> <p>G - округлые</p> <p>H - треугольные с линией для притачивания бочка</p> | <p>B - плотные</p> <p>C - с эффектом push-up</p> <p>N - с наполнением</p> <p>M - из материала «SPACER»</p> <p>E - с масляным вкладышем</p> | <p>0 - с обеих сторон тонкое синтетическое полотно (PES-100%)</p> <p>1 - с обеих сторон синтетическое полотно (PES-100%)</p> <p>2 - с лицевой стороны синтетическое полотно, с изнаночной - смесовое (35% cotton, 65% PES)</p> <p>3 - с обеих сторон полотна с водоотталкивающим эффектом</p> <p>5 - с лицевой стороны синтетическое полотно, с изнаночной-хлопкоподобное полотно (PES-100%)</p> <p>7 - с обеих сторон синтетическое полотно из мультифиламентных нитей</p> <p>8 - с обеих сторон синтетическое полотно устойчивое к выгоранию</p> <p>9 - с лицевой стороны синтетическое полотно устойчивое к выгоранию, с изнаночной-хлопкоподобное полотно (PES-100%)</p> | <p>М - мягкий</p> <p>е - поролон с эффектом памяти</p> <p>с - особо мягкий поролон soft</p> |

Все упоминания о применении того или иного типа каркаса в моделях чашек носят рекомендательный характер. При этом ссылка идет на каркасы производимые компанией ООО “Сорхат” г. Минск

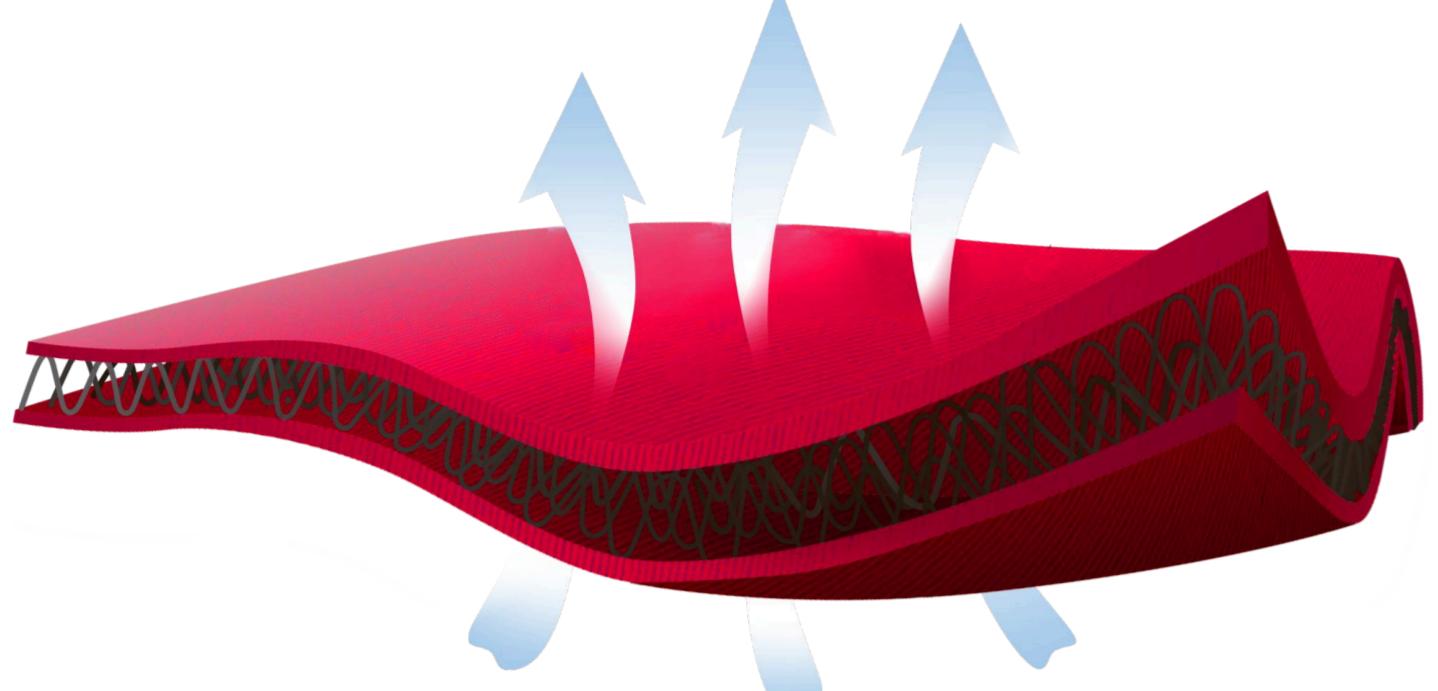
ОГЛАВЛЕНИЕ

| | |
|--|----|
| МОДЕЛИ ЧАШЕК ИЗ МАТЕРИАЛА “SPACER” | 2 |
| МЯГКАЯ ФОРМОВКА | 6 |
| ПОРОЛОНОВЫЕ ЧАШКИ С РАВНОМЕРНЫМ НАПОЛНЕНИЕМ | 8 |
| ПОРОЛОНОВЫЕ ЧАШКИ “БАЛКОНЕТ” С РАВНОМЕРНЫМ НАПОЛНЕНИЕМ | 10 |
| ПОРОЛОНОВЫЕ ЧАШКИ ДЛЯ БЕСКАРКАСНЫХ ИЗДЕЛИЙ | 11 |
| ПОРОЛОНОВЫЕ ЧАШКИ С ОБЪЁМНЫМ НАПОЛНЕНИЕМ PUSH-UP | 13 |
| ЧАШКИ ДЛЯ КУПАЛЬНИКОВ И СПОРТИВНЫХ БРА | 15 |
| ДЕКОРАТИВНЫЕ ЧАШКИ И СПОСОБЫ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ | 17 |
| ВКЛАДЫШИ ДЛЯ КОРСЕТНЫХ ИЗДЕЛИЙ | 17 |
| ЛАМИНИРОВАННЫЕ МАТЕРИАЛЫ | 18 |
| УСИЛИТЕЛИ БРЕТЕЛИ | 19 |
| ЛЕНТА ТОННЕЛЬНАЯ | 19 |

МОДЕЛИ ЧАШЕК ИЗ МАТЕРИАЛА "SPACER"

2

Наружный слой обеспечивает стабильность и поддержку



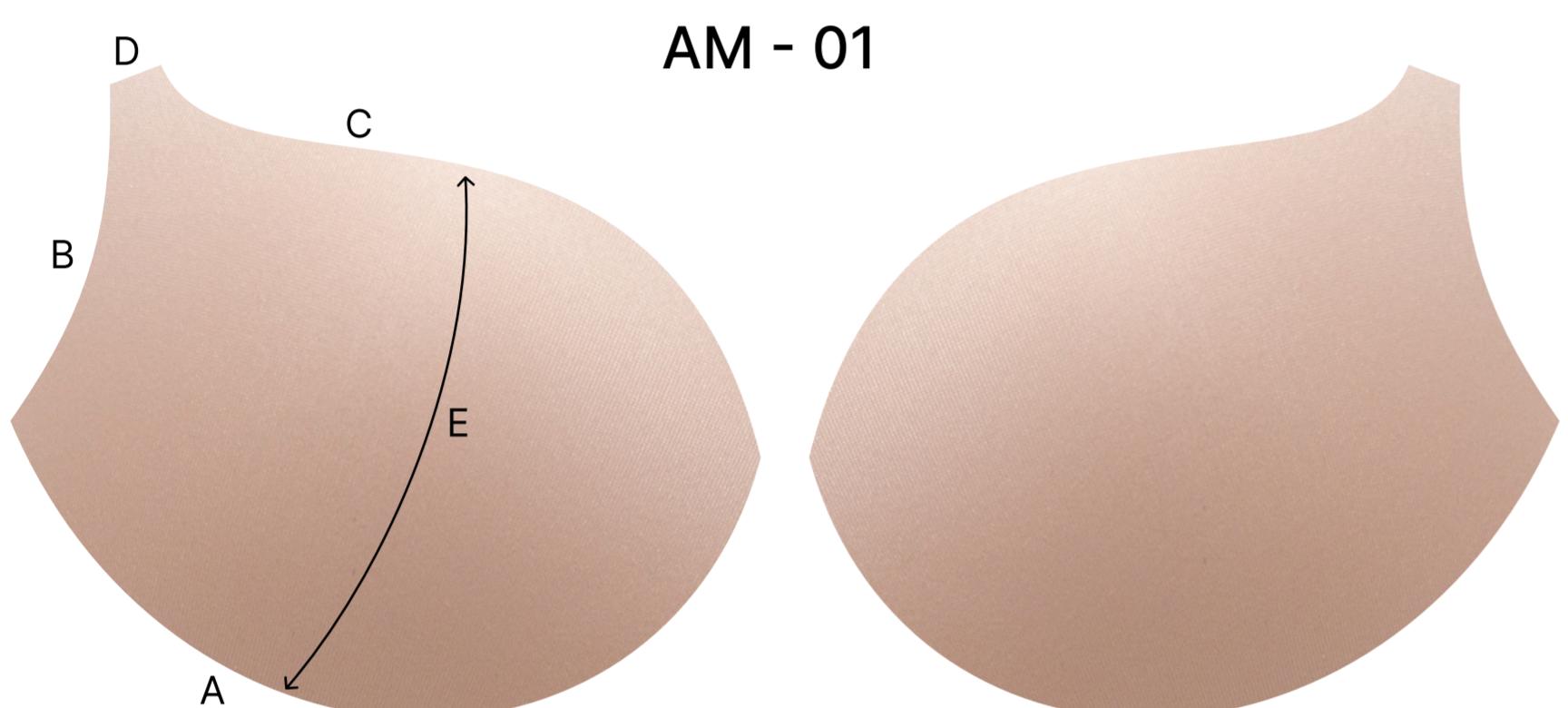
Хорошая воздухо/влагопроницаемость

Быстрая сушка

Лёгкость и формоустойчивость

Высокая светостойкость

Внутренний слой пропускает воздух и влагу

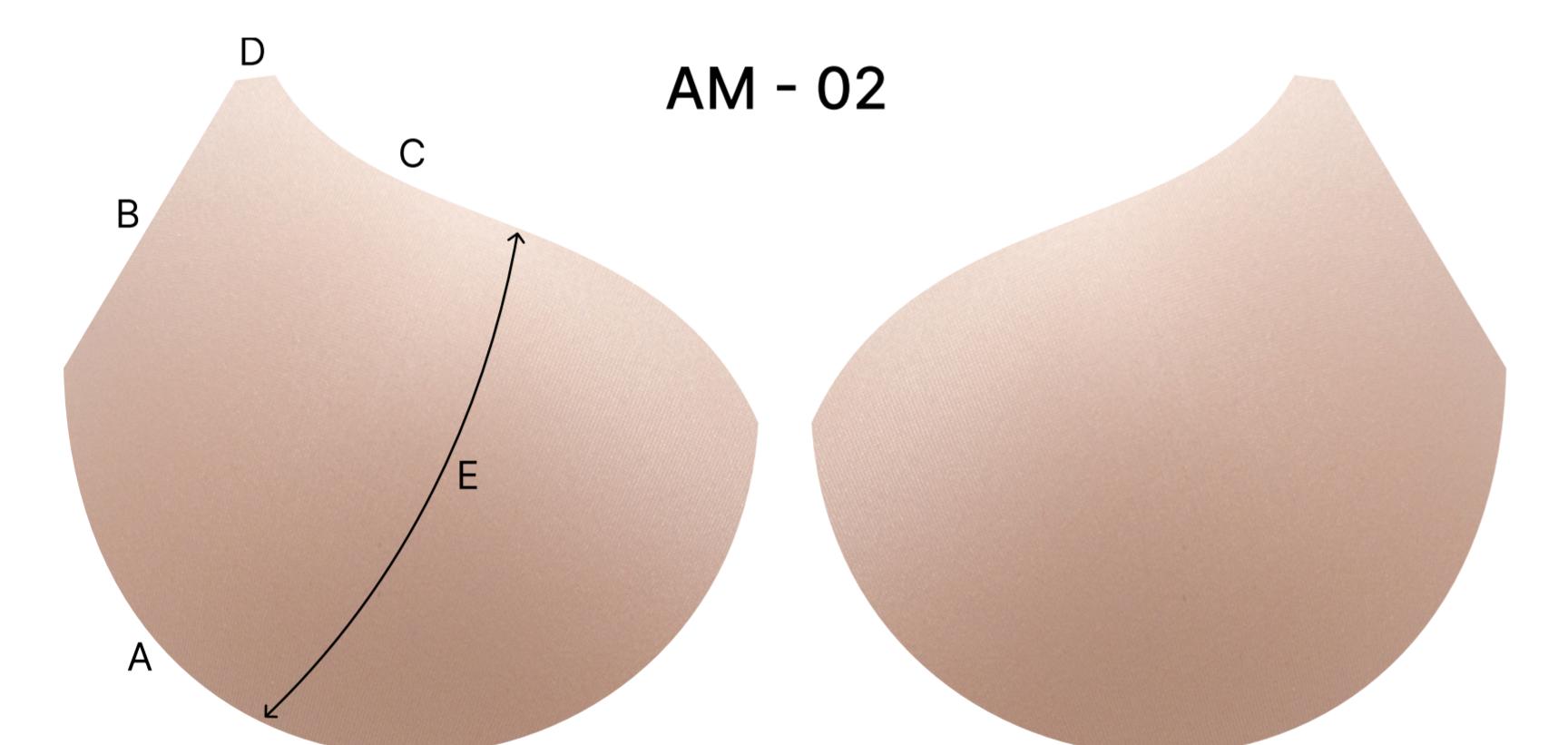


AM - 01

| P-P | A | B | C | D | E |
|---------|-----|-----|-----|----|-----|
| 75 III | 223 | 80 | 166 | 11 | 147 |
| 80 I | 238 | 84 | 175 | 11 | 155 |
| 85 II | 253 | 88 | 184 | 11 | 163 |
| 90 III | 268 | 92 | 193 | 11 | 171 |
| 95 I | 283 | 96 | 202 | 11 | 179 |
| 100 II | 298 | 100 | 211 | 11 | 187 |
| 105 III | 313 | 104 | 220 | 11 | 195 |

Допустимые отклонения: A B C E - ±3; D - ±1 (мм)

Рекомендуемый тип каркаса №50

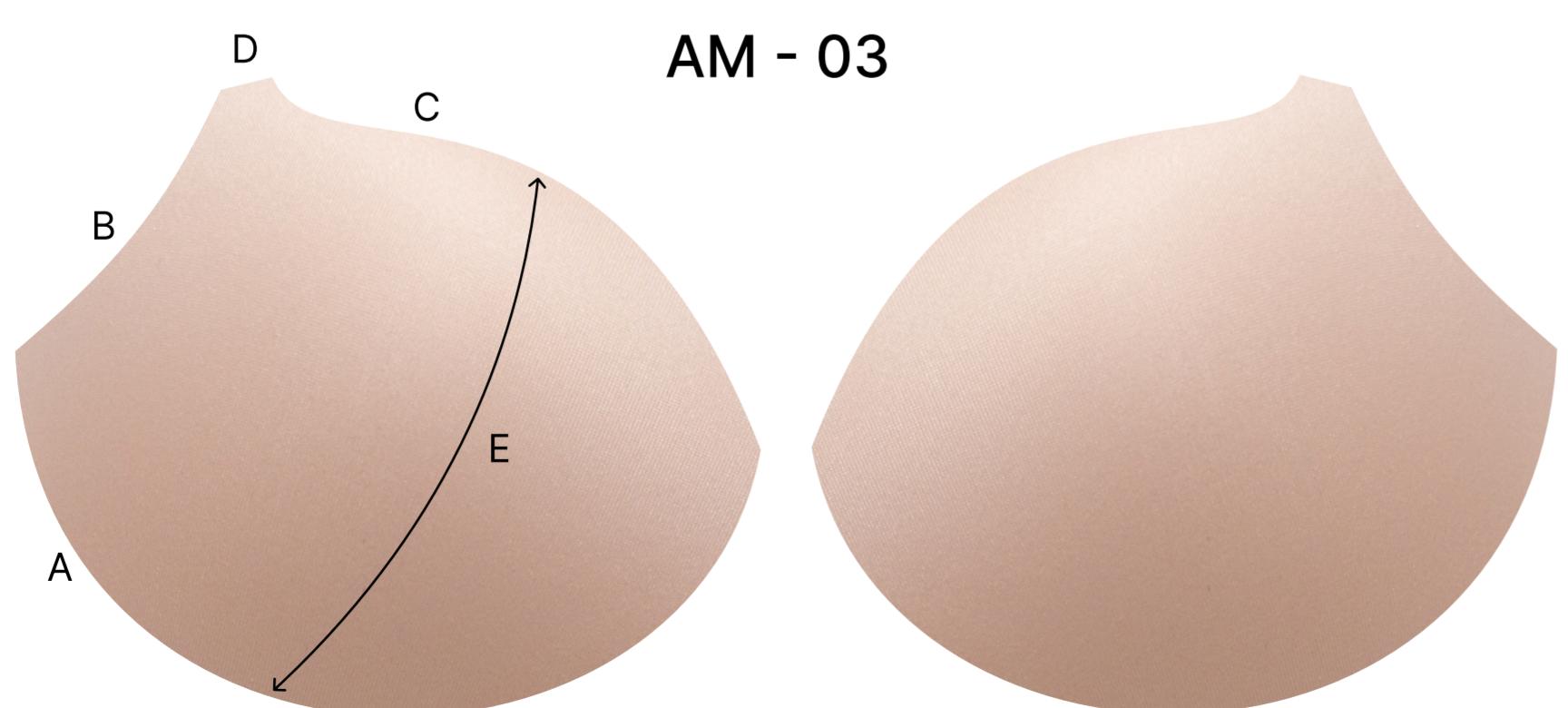


AM - 02

| P-P | A | B | C | D | E |
|---------|-----|-----|-----|----|-----|
| 75 III | 218 | 84 | 169 | 11 | 155 |
| 80 I | 233 | 87 | 177 | 11 | 163 |
| 85 II | 248 | 90 | 185 | 11 | 171 |
| 90 III | 263 | 93 | 193 | 11 | 179 |
| 95 I | 278 | 96 | 201 | 11 | 191 |
| 100 II | 293 | 99 | 219 | 11 | 195 |
| 105 III | 308 | 102 | 227 | 14 | 212 |

Допустимые отклонения: A B C - ±4; E - ±5; D - ±1 (мм)

Рекомендуемый тип каркаса №46

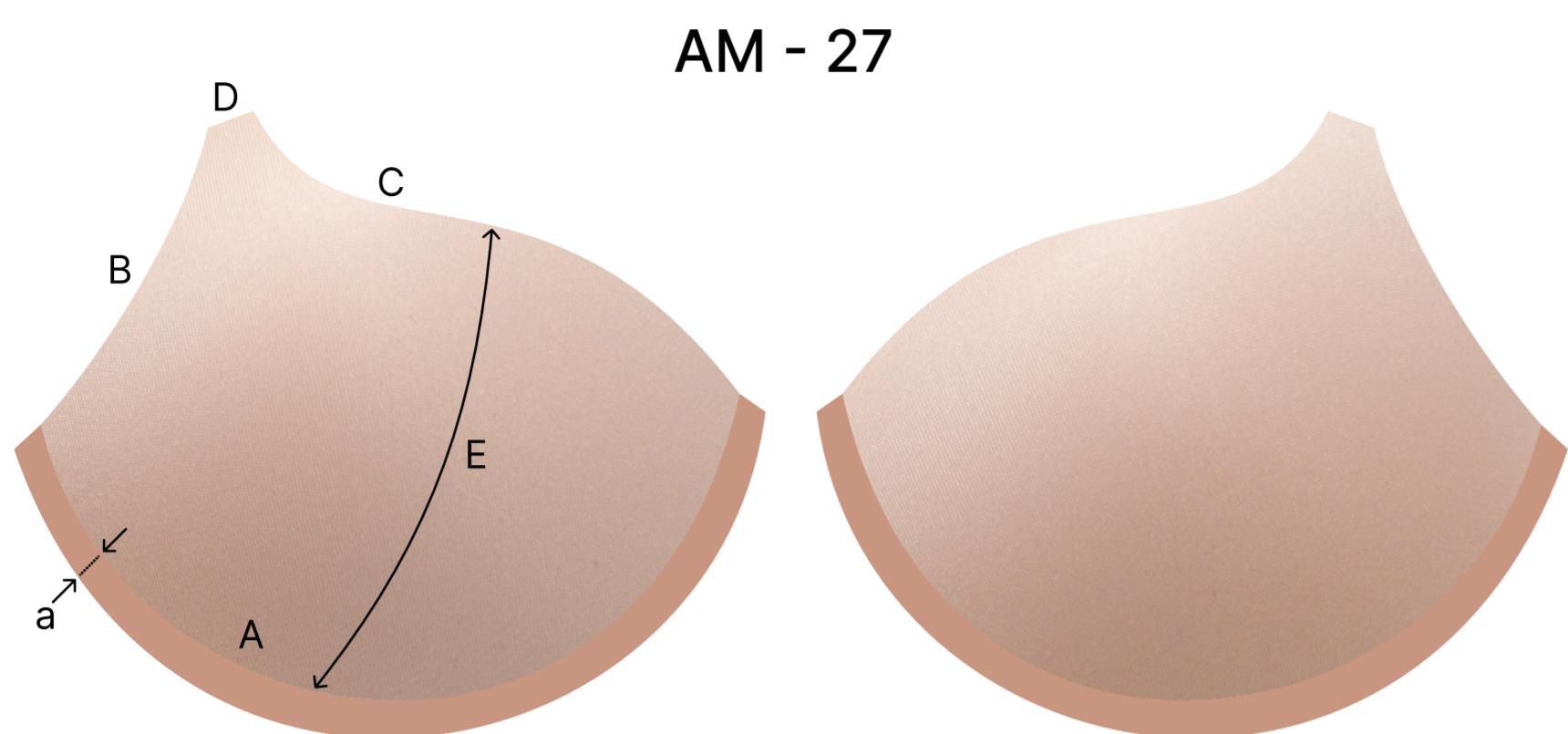


AM - 03

| P-P | A | B | C | D | E |
|---------|-----|-----|-----|----|-----|
| 70 II | 210 | 84 | 163 | 8 | 142 |
| 75 III | 225 | 87 | 168 | 8 | 153 |
| 80 I | 246 | 90 | 173 | 8 | 164 |
| 85 II | 260 | 93 | 178 | 12 | 175 |
| 90 III | 271 | 96 | 183 | 12 | 186 |
| 95 I | 283 | 99 | 188 | 12 | 197 |
| 100 II | 295 | 102 | 193 | 17 | 208 |
| 105 III | 307 | 105 | 198 | 17 | 219 |
| 110 I | 330 | 110 | 205 | 17 | 228 |

Допустимые отклонения: A B C E - ±3; D - ±1 (мм)

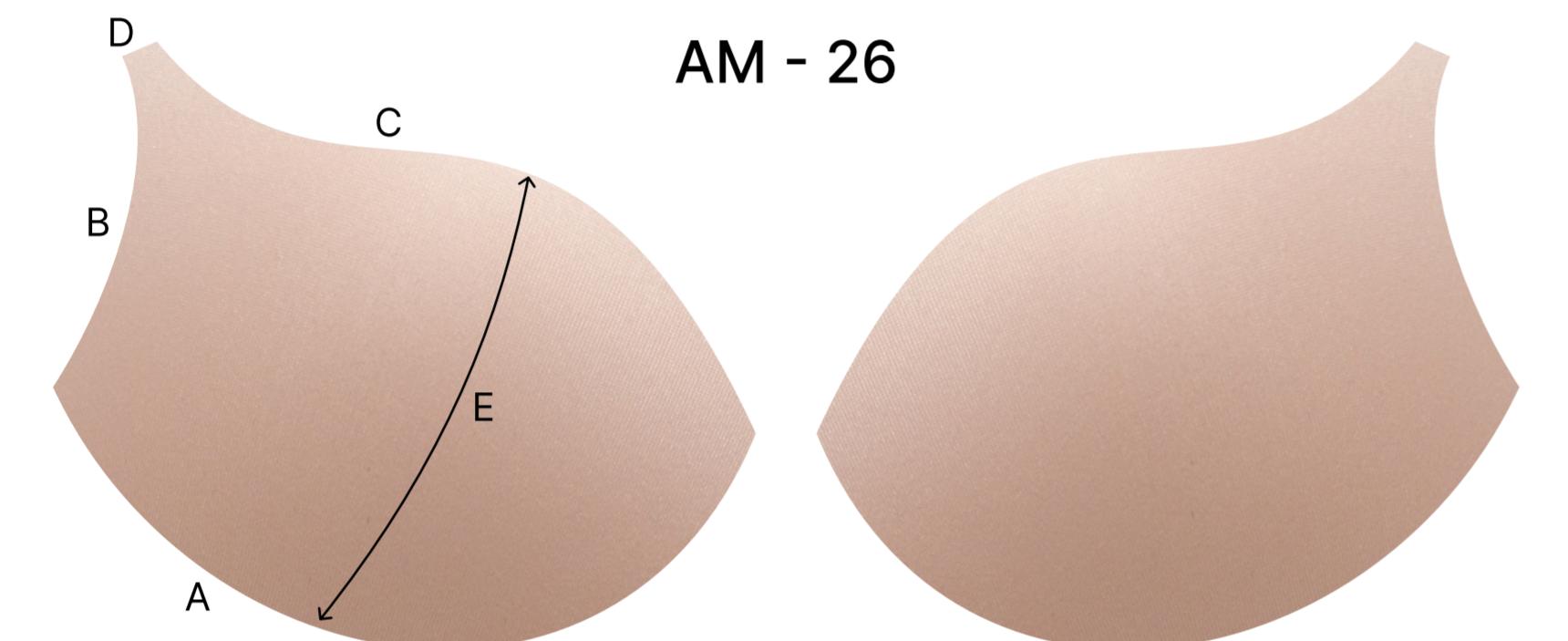
Рекомендуемый тип каркаса №50



| P-P | A | B | C | D | E | a |
|-----|-----|-----|-----|----|-----|---|
| 70 | 218 | 87 | 155 | 11 | 144 | 7 |
| 75 | 233 | 90 | 160 | 11 | 148 | 7 |
| 80 | 248 | 93 | 165 | 11 | 162 | 7 |
| 85 | 263 | 96 | 170 | 11 | 171 | 7 |
| 90 | 278 | 99 | 175 | 14 | 180 | 7 |
| 95 | 293 | 102 | 180 | 14 | 189 | 7 |
| 100 | 308 | 105 | 185 | 14 | 198 | 7 |
| 105 | 323 | 108 | 190 | 14 | 207 | 7 |
| 110 | 338 | 111 | 195 | 14 | 216 | 7 |
| 115 | 353 | 114 | 200 | 14 | 225 | 7 |
| 120 | 368 | 117 | 205 | 14 | 234 | 7 |

Допустимые отклонения: А В С Е - ± 3 ; D a - ± 1 (мм)

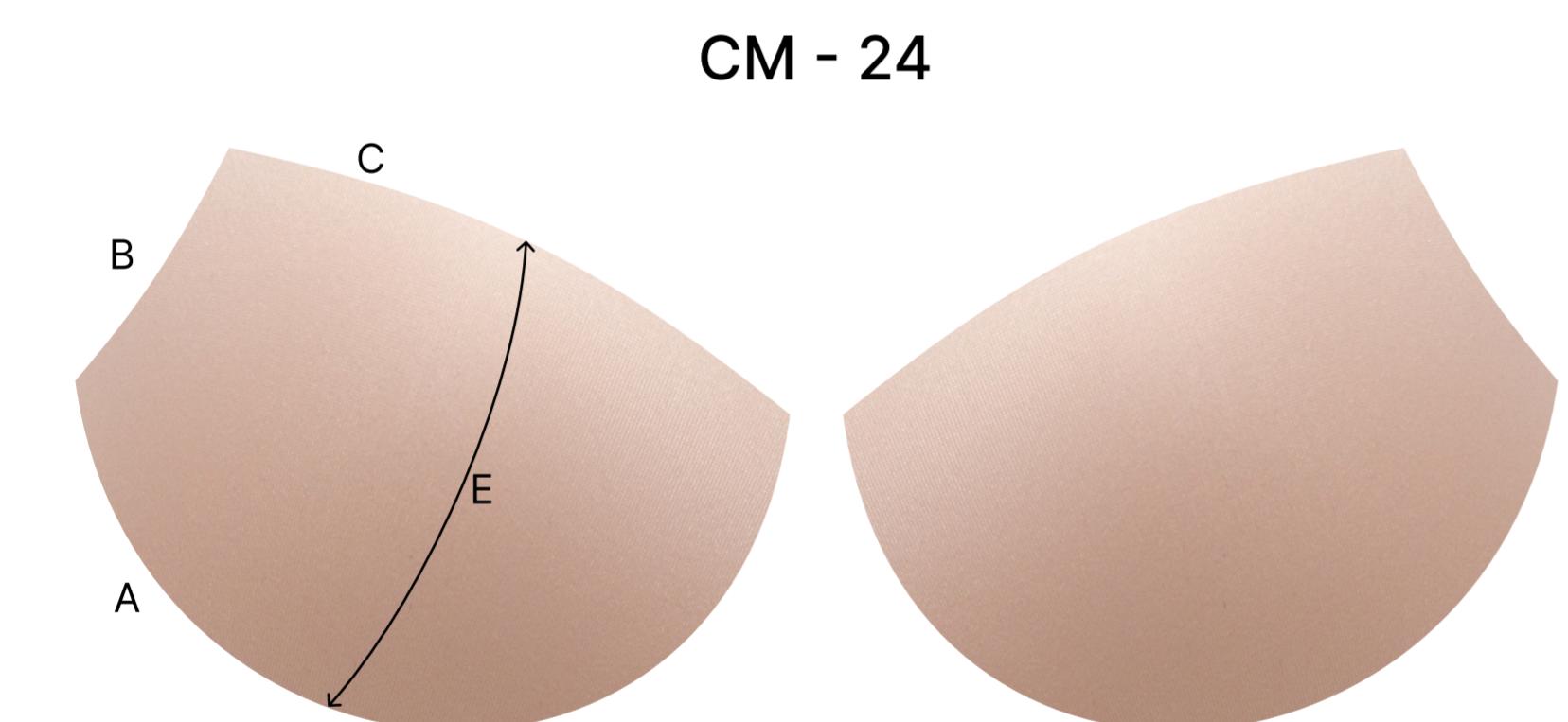
Рекомендуемый тип каркаса №50



| P-P | A | B | C | D | E |
|--------|-----|----|-----|----|-----|
| 70 II | 184 | 68 | 170 | 6 | 117 |
| 75 III | 195 | 71 | 182 | 6 | 126 |
| 80 I | 207 | 73 | 190 | 6 | 133 |
| 85 II | 219 | 77 | 200 | 12 | 141 |
| 90 III | 231 | 80 | 210 | 12 | 149 |

Допустимые отклонения: А В С - ± 3 ; Е - ± 4 ; D - ± 1 (мм)

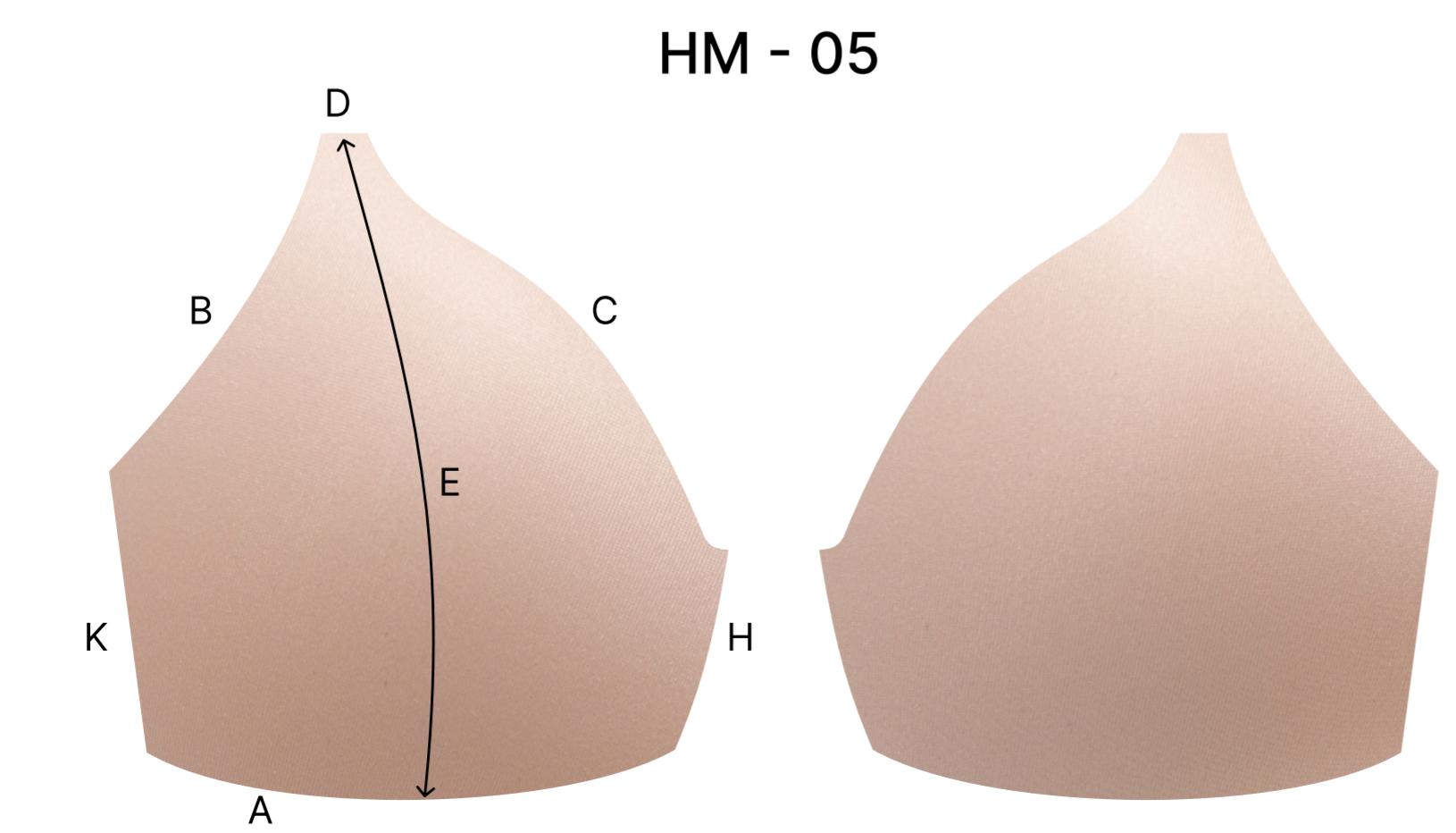
Рекомендуемый тип каркаса №2



| P-P | A | B | C | E |
|---------|-----|----|-----|-----|
| 70 II | 218 | 52 | 147 | 138 |
| 75 III | 230 | 55 | 153 | 146 |
| 80 I | 242 | 58 | 163 | 154 |
| 85 II | 254 | 61 | 169 | 162 |
| 90 III | 266 | 64 | 175 | 170 |
| 95 I | 278 | 67 | 180 | 178 |
| 100 II | 290 | 70 | 185 | 186 |
| 105 III | 302 | 73 | 195 | 194 |

Допустимые отклонения: А В С Е - ± 3 (мм)

Рекомендуемый тип каркаса №51

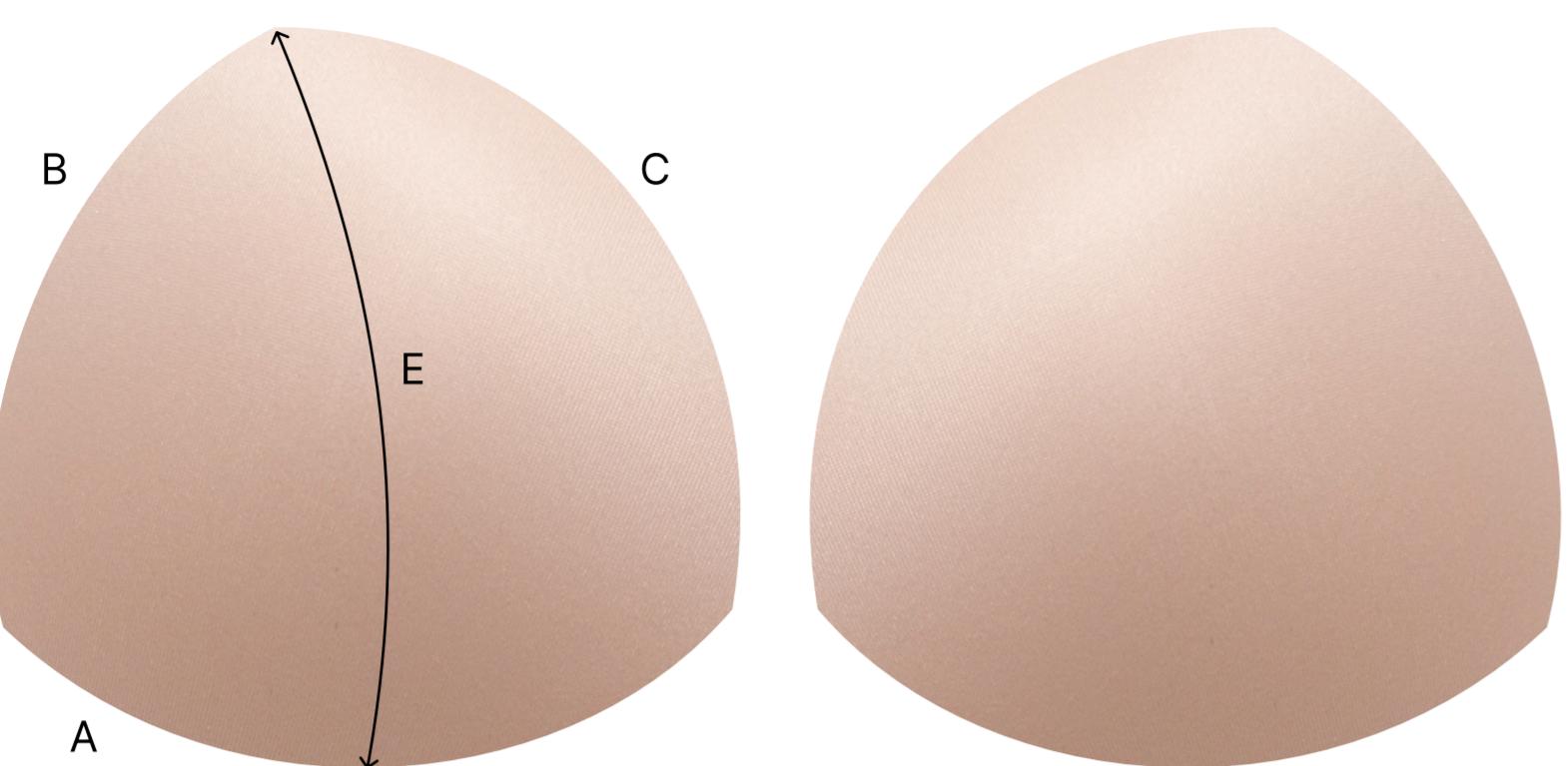


| P-P | A | B | C | D | K | E | H |
|---------|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|
| 70 II | 141 | 109 | 149 | 10 | 72 | 200 | 52 |
| 75 III | 148 | 111 | 153 | 12 | 80 | 210 | 60 |
| 80 I | 155 | 113 | 157 | 12 | 88 | 220 | 68 |
| 85 II | 162 | 115 | 161 | 15 | 96 | 230 | 76 |
| 90 III | 169 | 117 | 163 | 15 | 99 | 240 | 83 |
| 95 I | 176 | 120 | 165 | 15 | 104 | 250 | 87 |
| 100 II | 186 | 125 | 167 | 15 | 109 | 260 | 91 |
| 105 III | 193 | 125 | 173 | 15 | 113 | 270 | 95 |
| 110 I | 200 | 123 | 173 | 20 | 119 | 275 | 99 |

Допустимые отклонения: А В С К Е Н - ± 3 ; D - ± 1 (мм)

Применяется в бескаркасных изделиях

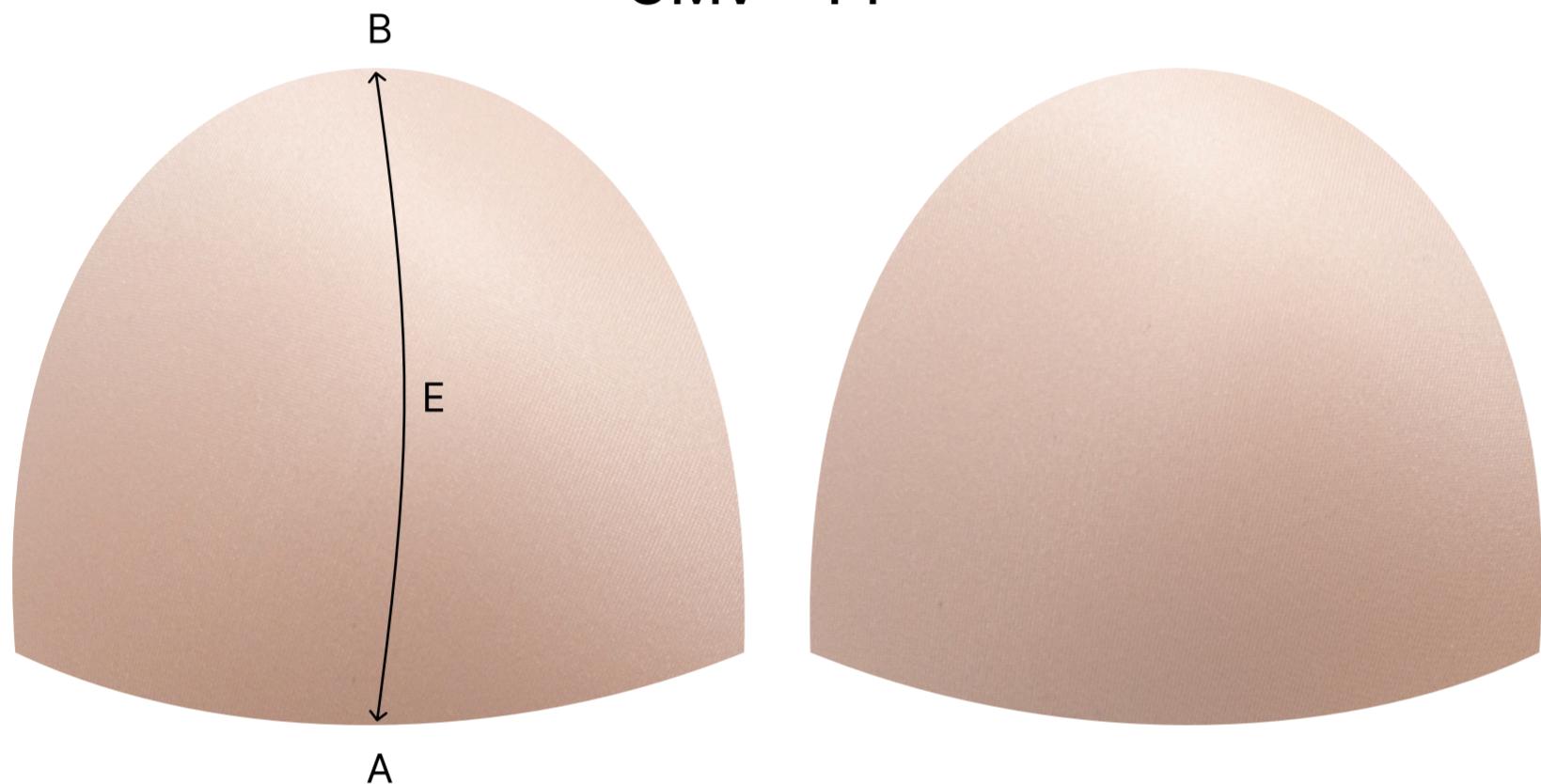
FM - 20



| P-P | A | B | C | E |
|-------|-----|-----|-----|-----|
| 0 III | 128 | 115 | 125 | 130 |
| 1 I | 144 | 129 | 145 | 160 |
| 2 II | 160 | 145 | 165 | 185 |
| 3 III | 176 | 157 | 185 | 210 |
| 4 I | 192 | 172 | 205 | 230 |
| 5 II | 208 | 187 | 230 | 255 |

Допустимые отклонения: A B C - ± 3 ; E - ± 4 (мм)

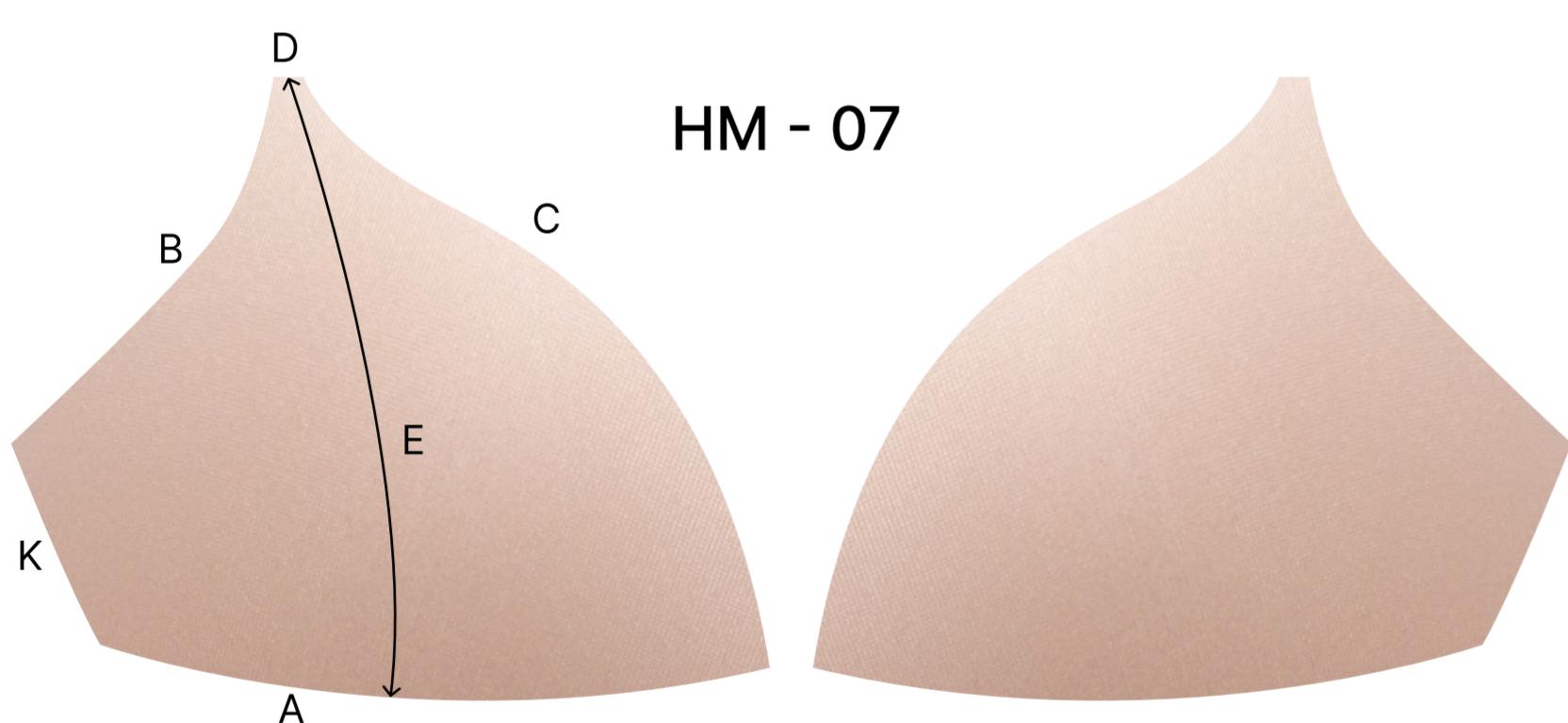
GMv - 14



| P-P | A | B | E |
|-----|-----|-----|-----|
| 80 | 125 | 285 | 145 |
| 85 | 130 | 295 | 150 |
| 90 | 135 | 315 | 165 |
| 95 | 145 | 330 | 175 |
| 100 | 155 | 345 | 180 |
| 105 | 165 | 360 | 190 |
| 110 | 175 | 375 | 200 |
| 115 | 180 | 390 | 210 |
| 120 | 195 | 400 | 220 |

Допустимые отклонения: A E - ± 3 ; B - ± 4 (мм)

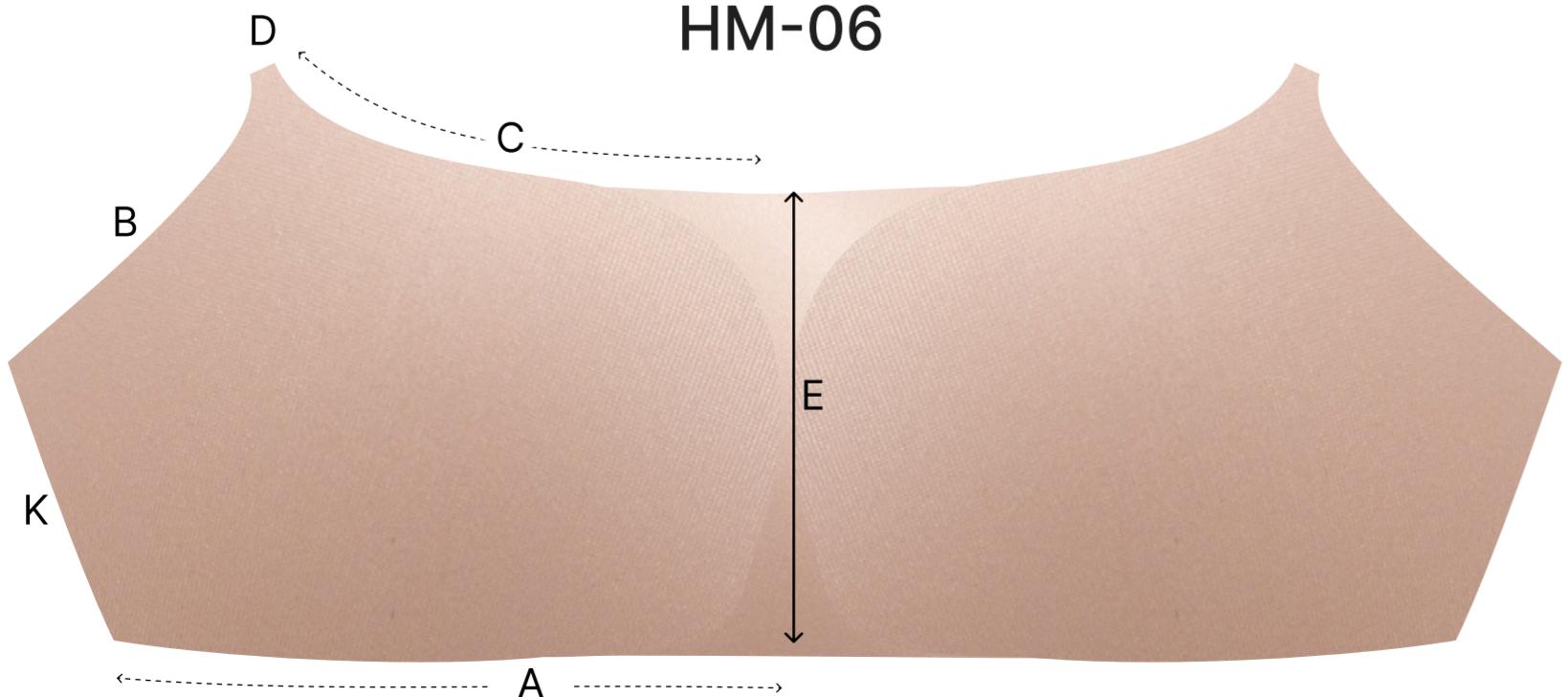
HM - 07



| P-P | A | B | C | D | K | E |
|------------|-----|-----|-----|---|----|-----|
| 70 (S) I | 177 | 124 | 166 | 8 | 44 | 157 |
| 75 (M) II | 182 | 130 | 180 | 8 | 55 | 167 |
| 80 (L) III | 187 | 137 | 194 | 8 | 70 | 180 |
| 85 (XL) I | 195 | 144 | 208 | 8 | 78 | 190 |

Допустимые отклонения: A C - ± 4 ; B K E - ± 3 ; D - ± 1 (мм)

HM-06



| P-P | A | B | C | D | K | E |
|-----------|-----|-----|-----|---|----|-----|
| 1 (XS) I | 175 | 108 | 120 | 8 | 56 | 98 |
| 2 (S) II | 181 | 112 | 132 | 8 | 64 | 105 |
| 3 (M) III | 186 | 120 | 140 | 8 | 70 | 115 |
| 4 (L) I | 192 | 124 | 150 | 8 | 77 | 125 |

Допустимые отклонения: A C K - ± 2 ; B E - ± 3 ; D - ± 1 (мм)

СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Предлагаем комплект состоящий из двух чашек:

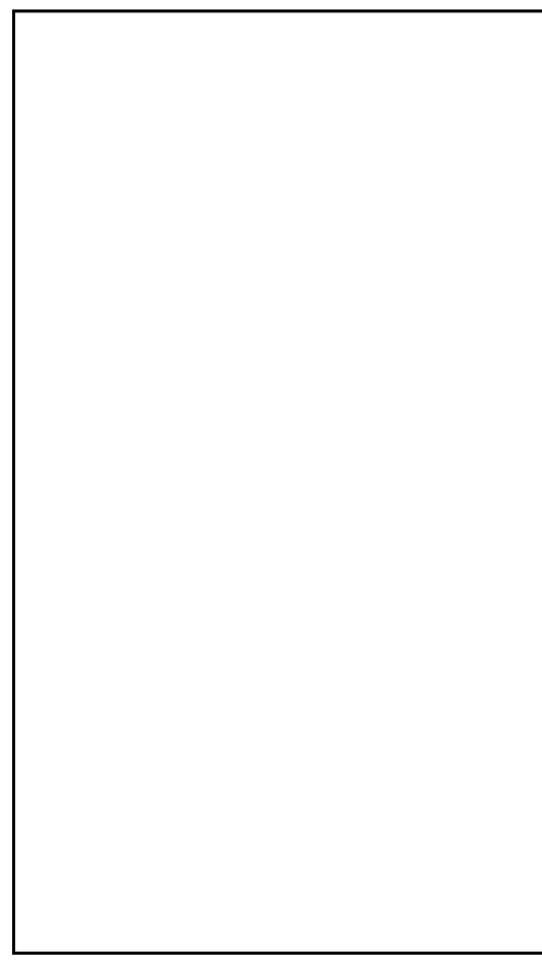
- в качестве основы выступает чашка из материала SPACER;
- в качестве декоративной отделки может быть использовано любое декоративное полотно: кружевное, сетчатое, гладкое окрашенное.

Изделия с такими чашками отличаются легкостью и комфортом, а также имеют «дышащую» структуру и надолго сохраняют форму и первоначальный внешний вид.

**ВНИМАНИЕ!!!**

Уникальное предложение в линейке чашек для бюстгальтеров премиум класса - это чашки из материала SPACER с жаккардовым переплетением. Чашки имеют особые тактильные и визуальные характеристики, а также нет необходимости в дополнительном декорировании изделия.

.41



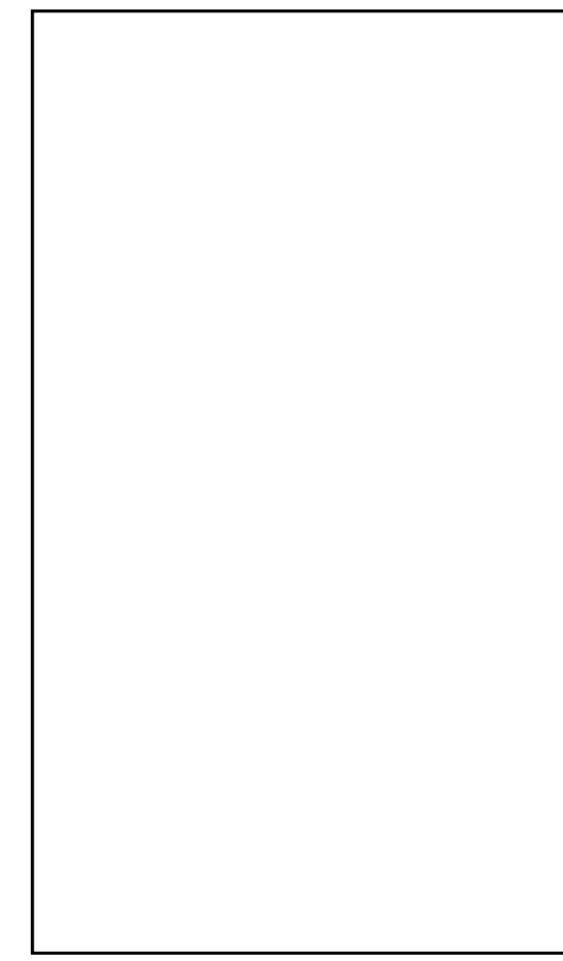
.07



.32



.38



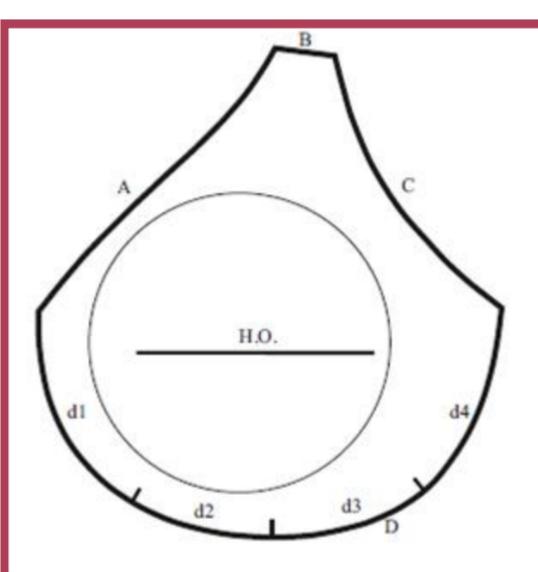
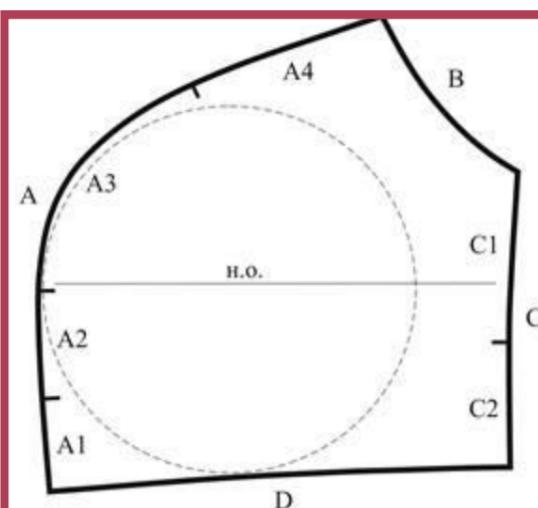
ЦИФРАМИ ОБОЗНАЧЕН КОД МАТЕРИАЛА

СОТРУДНЕЧЕСТВО С АНТИНЕЯ ТМ ПРЕДПОЛАГАЕТ:

- партнерство с высокими компетенциями и рекомендациями для новых клиентов;
- индивидуальную разработку моделей /изготовление форм/;
- тестирование материалов;
- гарантированный запас на складе материала классических оттенков;
- разработку индивидуальных цветов;
- наличие сертификата ОекоТех для всех артикулов материала SPACER.
- международную логистику и бесплатную доставку в Москву и СПб

или **SOFT MOLDING** - это чашки изготовленные из сформованного эластичного, слабоэластичного и неэластичного трикотажных полотен.

Естественность и удобство остаются в тренде уже несколько лет подряд. Для тех, кто ценит комфорт, бюстгалтер с использованием формованных чашек (без наполнения из поролона)-это идеальный выбор. Бесшовные технологии позволяют создавать гладкие и незаметные под одеждой изделия, которые очень популярны благодаря своему минималистичному и аккуратному внешнему виду и пользуются повышенным спросом у женщин с пышными формами. Представляем вашему вниманию несколько альтернативных вариантов классического бюстгальтера с применением мягких чашек:



- популярный в последние годы бюстгалтер **МИНИМАЙЗЕР**, особенность которого- визуально уменьшить грудь, сделать ее более компактной. Чашки для него изготавливаются из полотна специального переплетения плотностью 190 г/м², с гладкой поверхностью с обеих сторон. Конструкция изделия **МИНИМАЙЗЕР** разрабатывается в большой размерной сетке (до р.90G), с усиленной боковой поддержкой и широкими бретелями. Наша компания предлагает 2 конструкции: модель с использованием каркаса и бескаркасный вариант.

АОС-55.083

размерный ряд 75B-90G

состав: PES- 100%

- изделия с чашками из кружевного полотна всегда отличаются изысканностью и нарядностью.Как правило они подходят для особых случаев. Однако, такие изделия с формованными чашками, падают ощущение комфорта и неповторимости в любой ситуации.

Предлагаем рассмотреть два варианта чашек, которые помогут вам создать утонченное кружевное белье. Первый- с использованием однослойных чашек из кружевного слабоэластичного полотна, второй-применяя двухслойные чашки из гладкого и кружевного полотен продублированных между собой.



Обе технологии успешно освоены специалистами нашей компании, остается лишь подобрать полотна и совместно разработать конструкцию. И вот уже практически готов актуальный модный образ.

Мягкая формовка может быть использована как в нарядных изделиях, которые мы надеваем в особых торжественных случаях, так и в бюстгальтерах повседневной носки. Все чаще мягкие формованные чашки выбирают и производители нижнего белья для беременных и кормящих мам.



АОВ-52.079

состав: PA-93%,
elasteane-7%
размерный ряд
75B-95B

Нарядное белье обязательно должно подчеркивать все достоинства фигуры. Кружева и вышивка в данном случае считаются одним из наиболее удачных вариантов, так как имеют и элегантный внешний вид и являются безопасными для здоровье женщины.

Мягкий трикотажный бюстгальтер для кормящих мам с отделкой кружевом заставит чувствовать себя не только комфортно, но и красиво. И верхний слой и подкладка выполнены из смесового хлопка с эластаном. В таких лифчиках не предусмотрены жесткие косточки или швы, чтобы женщина не ощущала дискомфорта.

НОВ-52.017

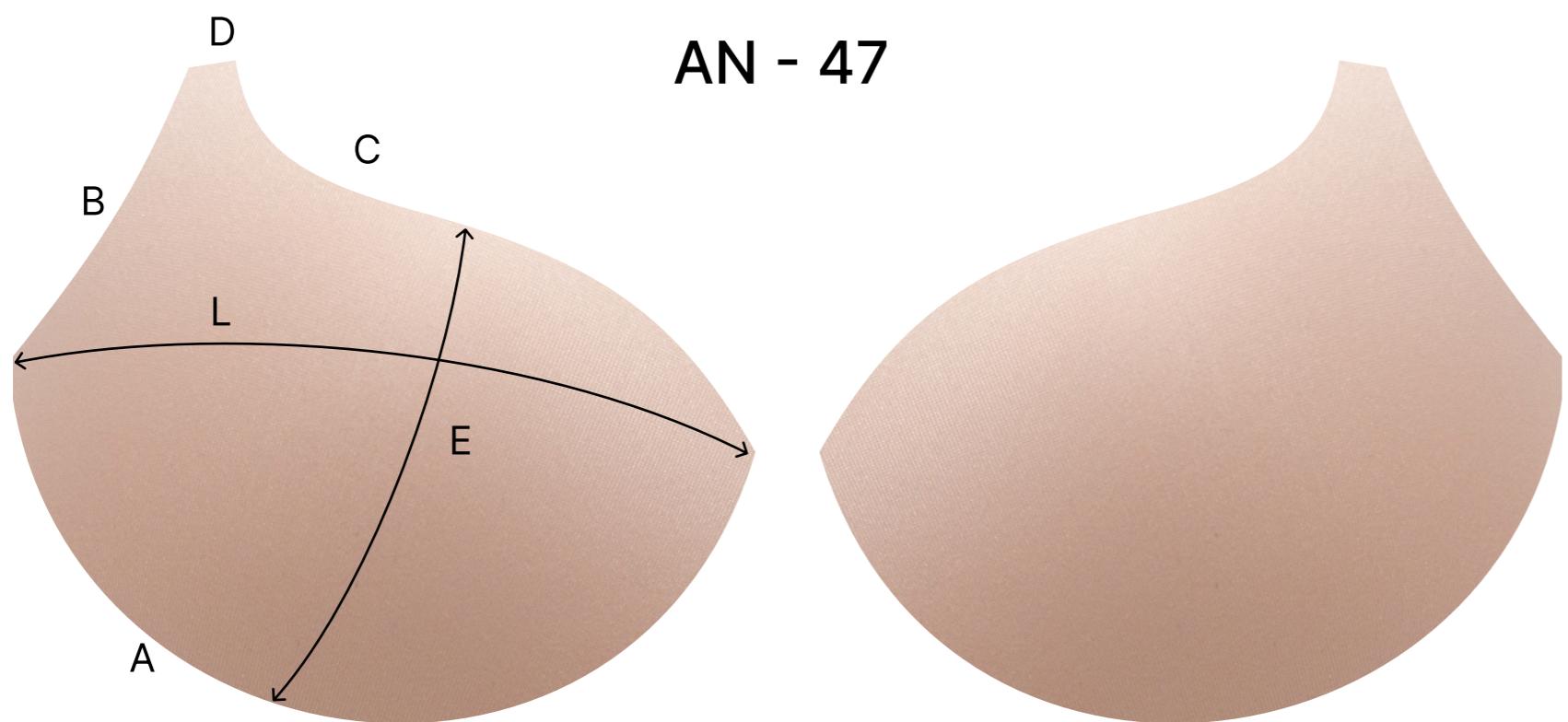
состав: cotton-95%,
elasteane-5%
размерный ряд
75-105



АОВ-52.080

состав: cotton-95%,
elasteane-5%
размерный ряд
65B-85B

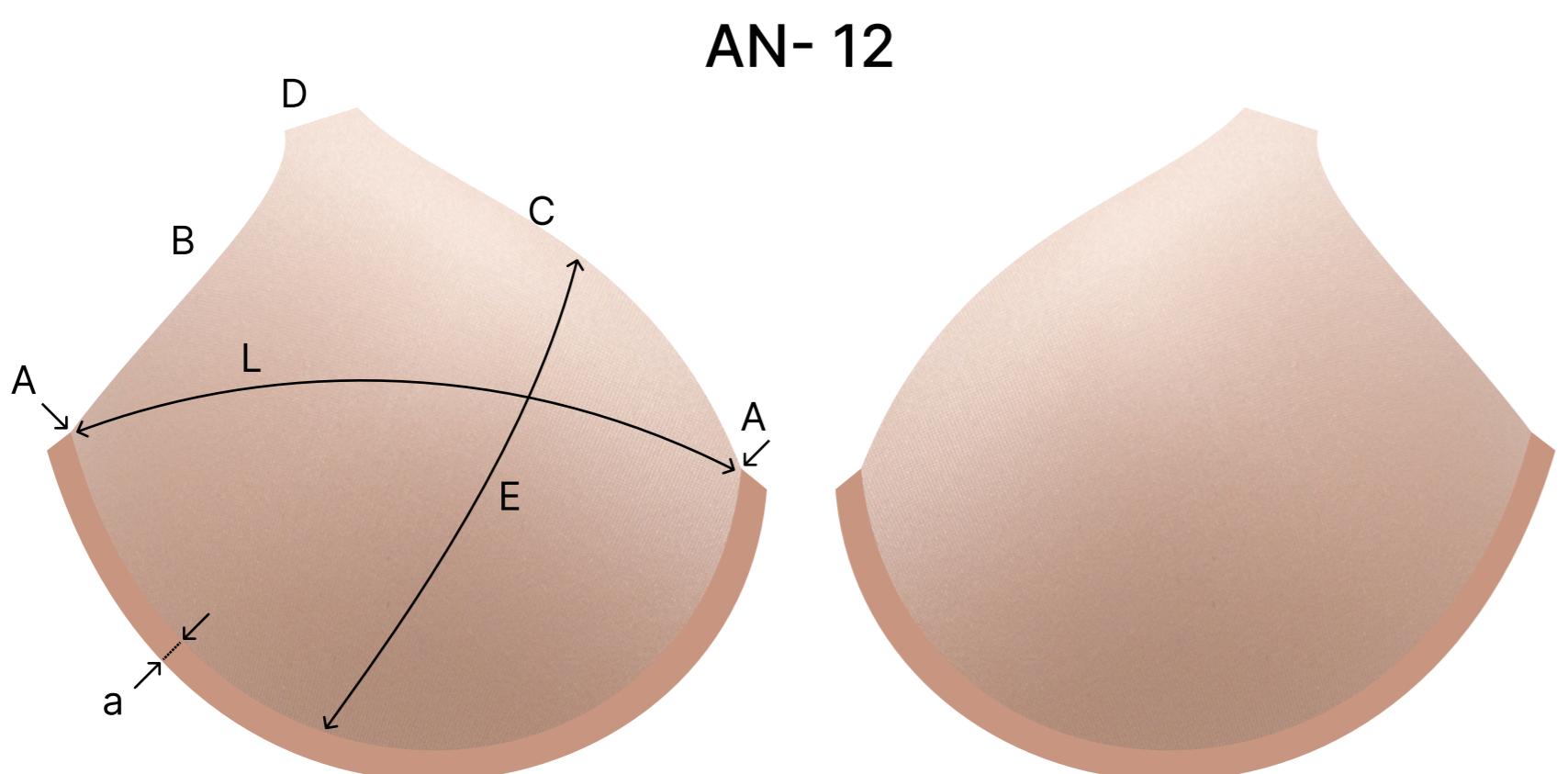
Бюстгальтер с мягкой чашечкой без косточек - идеальный вариант на каждый день. Он имеет простой и универсальный внешний вид. Очень важным моментом в данном случае, является правильно подобранный материал. Рекомендуем модель их смесового хлопкового полотна. Оно хорошо стирается и быстро впитывает влагу. Бюстгальтера из хлопка удобны и позволяют коже «дышать».



| P-P | A | B | C | D | E | L |
|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|
| 75 | 220 | 86 | 187 | 7 | 143 | 211 |
| 80 | 238 | 89 | 196 | 12 | 153 | 223 |
| 85 | 254 | 94 | 205 | 12 | 163 | 236 |
| 90 | 271 | 99 | 211 | 12 | 173 | 248 |
| 95 | 284 | 103 | 221 | 12 | 183 | 261 |
| 100 | 296 | 108 | 232 | 17 | 193 | 272 |
| 105 | 312 | 111 | 241 | 17 | 203 | 284 |
| 110 | 326 | 119 | 250 | 17 | 213 | 296 |

Допустимые отклонения: A B C E L - ± 3 ; D - ± 1 (мм)

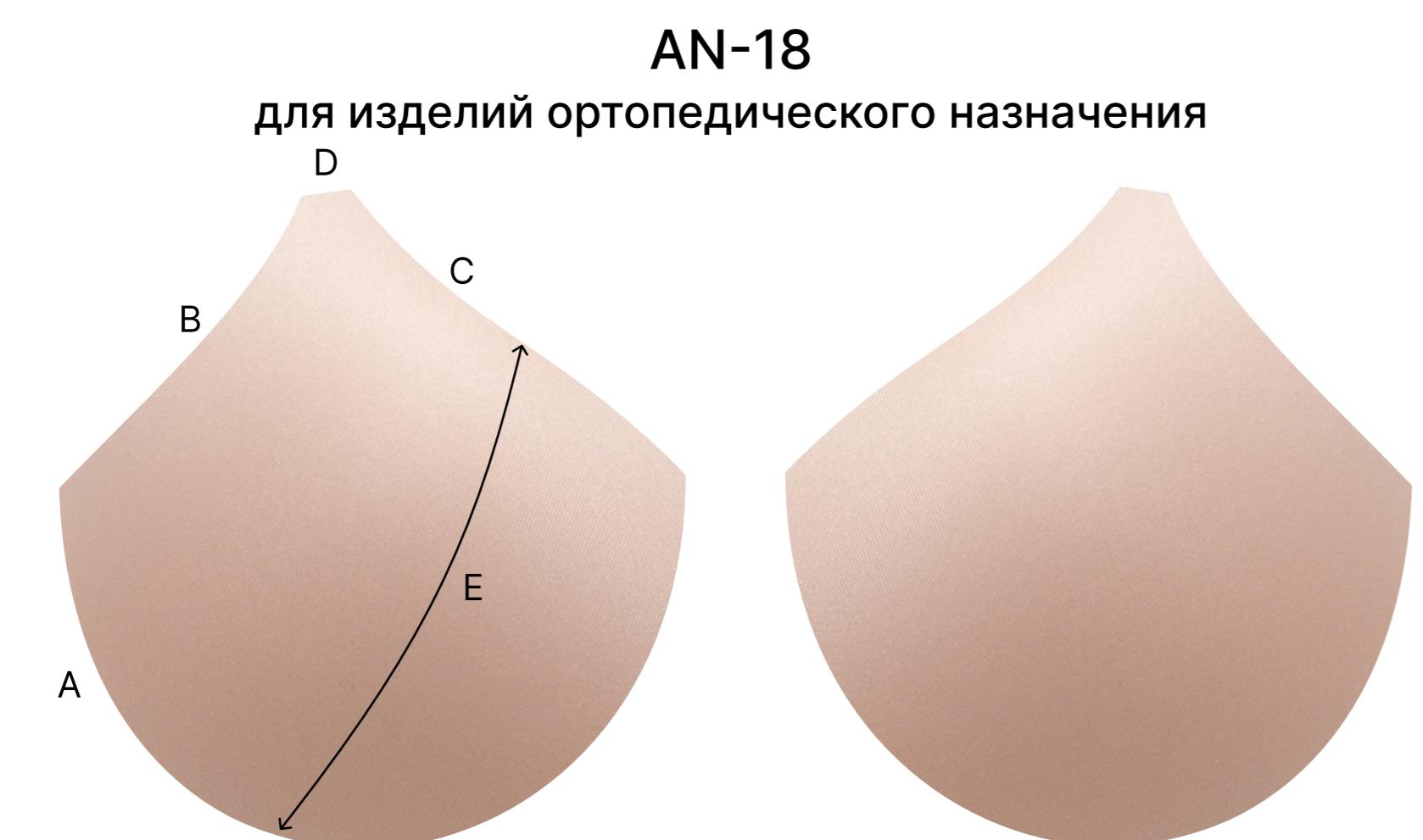
Рекомендуемый тип каркаса №85



| P-P | A | B | C | D | E | L | a |
|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|---|
| 75 | 222 | 100 | 140 | 15 | 160 | 201 | 7 |
| 80 | 237 | 104 | 145 | 15 | 171 | 212 | 7 |
| 85 | 252 | 108 | 150 | 20 | 182 | 223 | 7 |
| 90 | 271 | 112 | 155 | 20 | 193 | 234 | 7 |
| 95 | 285 | 117 | 160 | 20 | 204 | 245 | 7 |
| 100 | 302 | 122 | 165 | 20 | 215 | 256 | 7 |
| 105 | 319 | 123 | 170 | 20 | 226 | 267 | 7 |

Допустимые отклонения: A B C E - ± 3 ; L - ± 4 ; D a - ± 1 (мм)

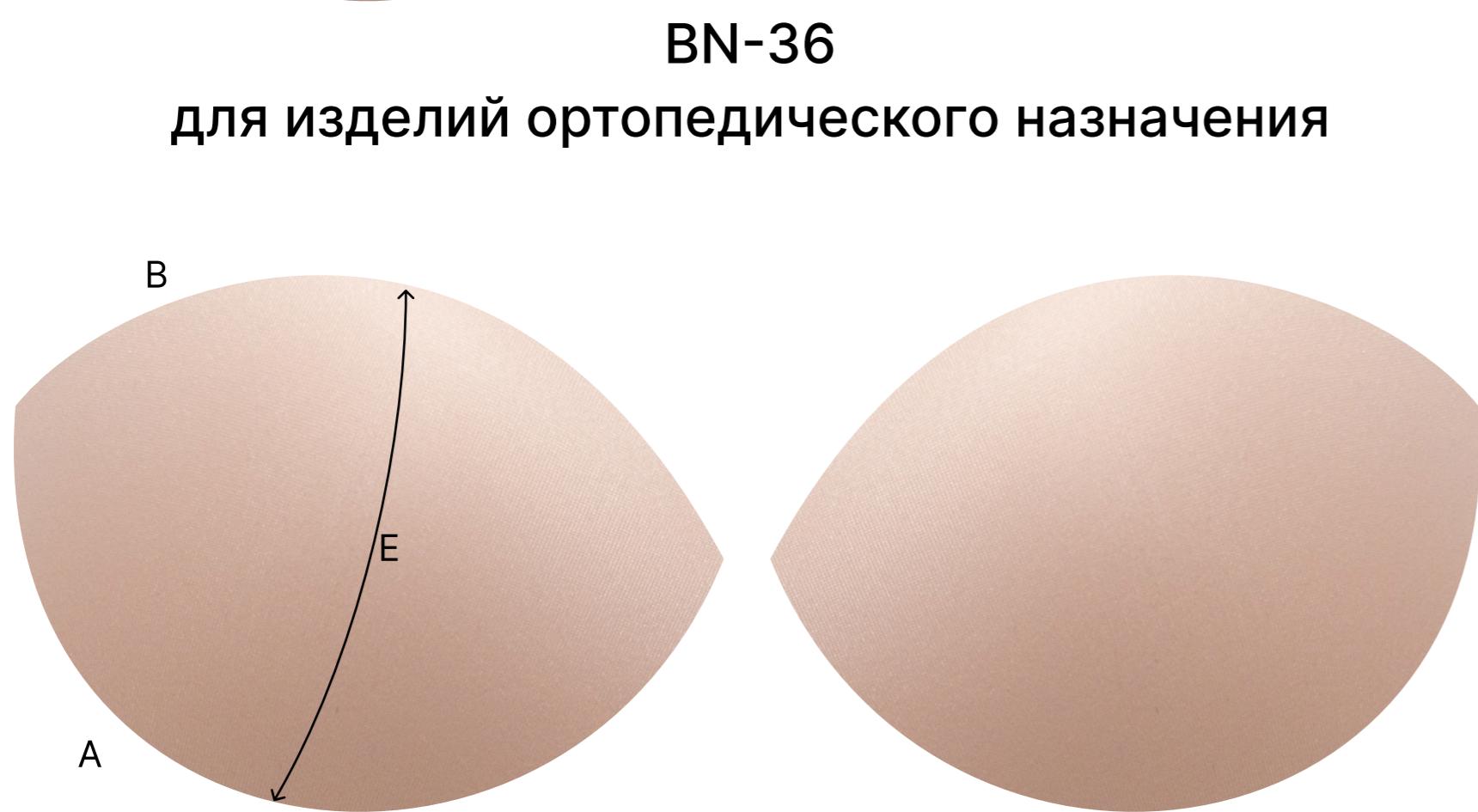
Рекомендуемый тип каркаса №47



| P-P | A | B | C | D | E |
|-----|-----|-----|-----|----|-----|
| 70 | 263 | 112 | 126 | 13 | 173 |
| 75 | 276 | 111 | 127 | 13 | 179 |
| 80 | 287 | 115 | 127 | 13 | 185 |
| 85 | 301 | 114 | 130 | 15 | 195 |
| 90 | 310 | 114 | 135 | 15 | 200 |
| 95 | 325 | 121 | 135 | 15 | 211 |
| 100 | 340 | 127 | 139 | 15 | 221 |
| 105 | 354 | 131 | 141 | 15 | 232 |

Допустимые отклонения: A B C E - ± 3 ; D - ± 1 (мм)

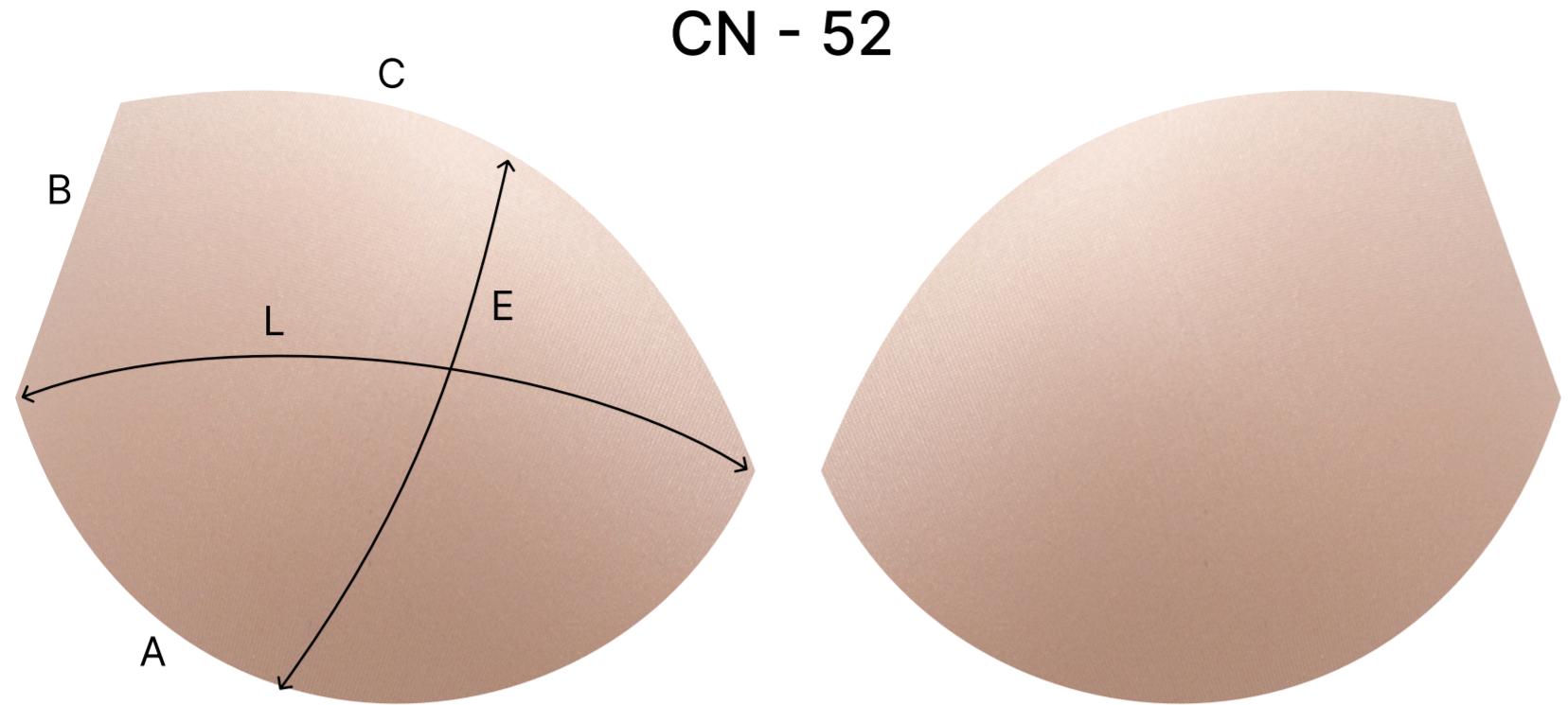
Применяется в бескаркасных изделиях



| P-P | A | B | E | L |
|------------|-----|-----|-----|-----|
| 65B (I) | 205 | 184 | 111 | 180 |
| 70B (II) | 216 | 195 | 119 | 190 |
| 75B (III) | 227 | 206 | 127 | 201 |
| 80B (I) | 238 | 217 | 135 | 214 |
| 85B (II) | 249 | 228 | 143 | 227 |
| 90B (III) | 256 | 221 | 147 | 222 |
| 95B (I) | 267 | 232 | 155 | 235 |
| 100B (II) | 278 | 243 | 163 | 248 |
| 105B (III) | 290 | 252 | 175 | 260 |
| 110B (I) | 302 | 265 | 183 | 271 |

Допустимые отклонения: A B E L - ± 3 (мм)

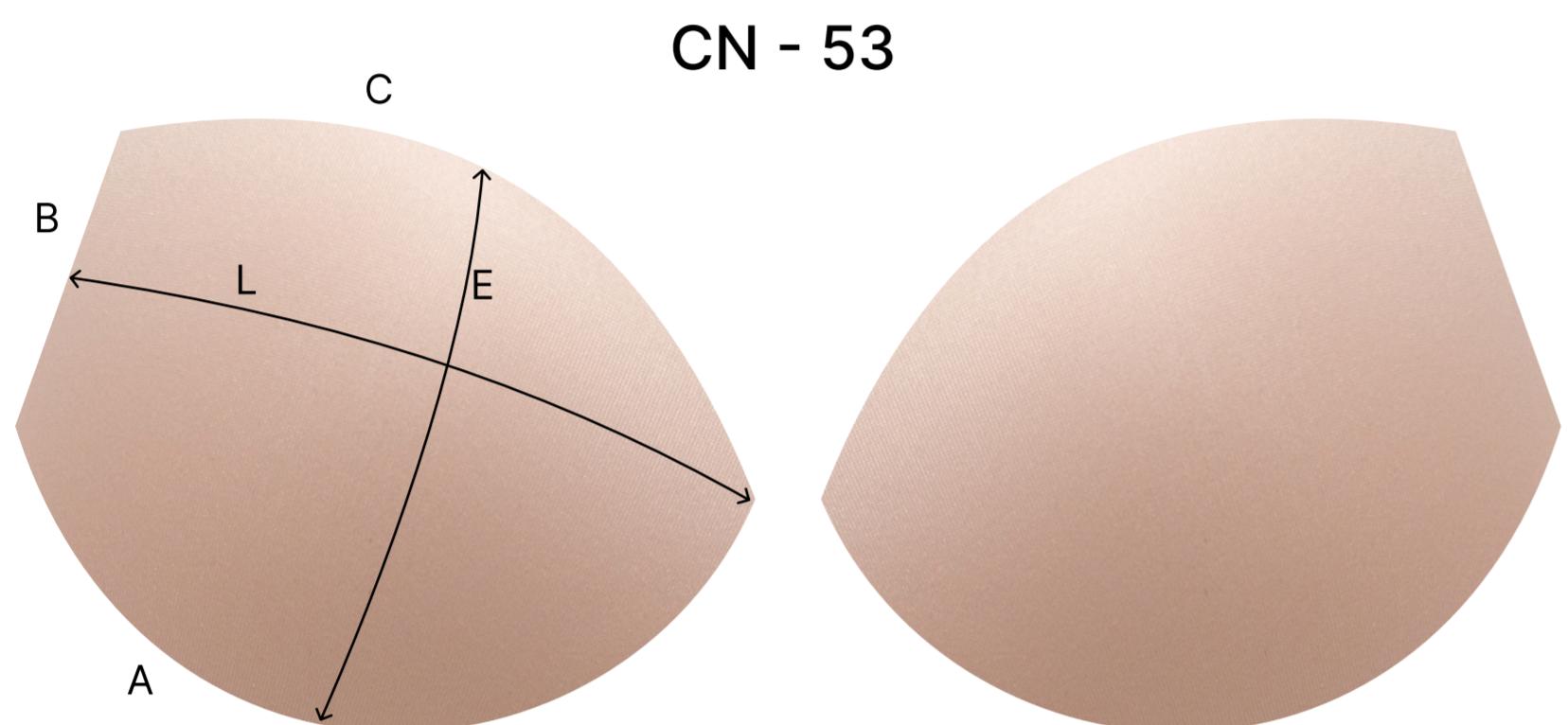
Применяется в бескаркасных изделиях



| P-P | A | B | C | E | L |
|-----|-----|----|-----|-----|-----|
| 75 | 204 | 64 | 179 | 135 | 201 |
| 80 | 212 | 66 | 184 | 142 | 212 |
| 85 | 220 | 70 | 191 | 150 | 221 |
| 90 | 240 | 72 | 199 | 159 | 231 |
| 95 | 249 | 75 | 207 | 168 | 245 |
| 100 | 258 | 78 | 215 | 177 | 259 |

Допустимые отклонения: A B C E L - ± 3 (мм)

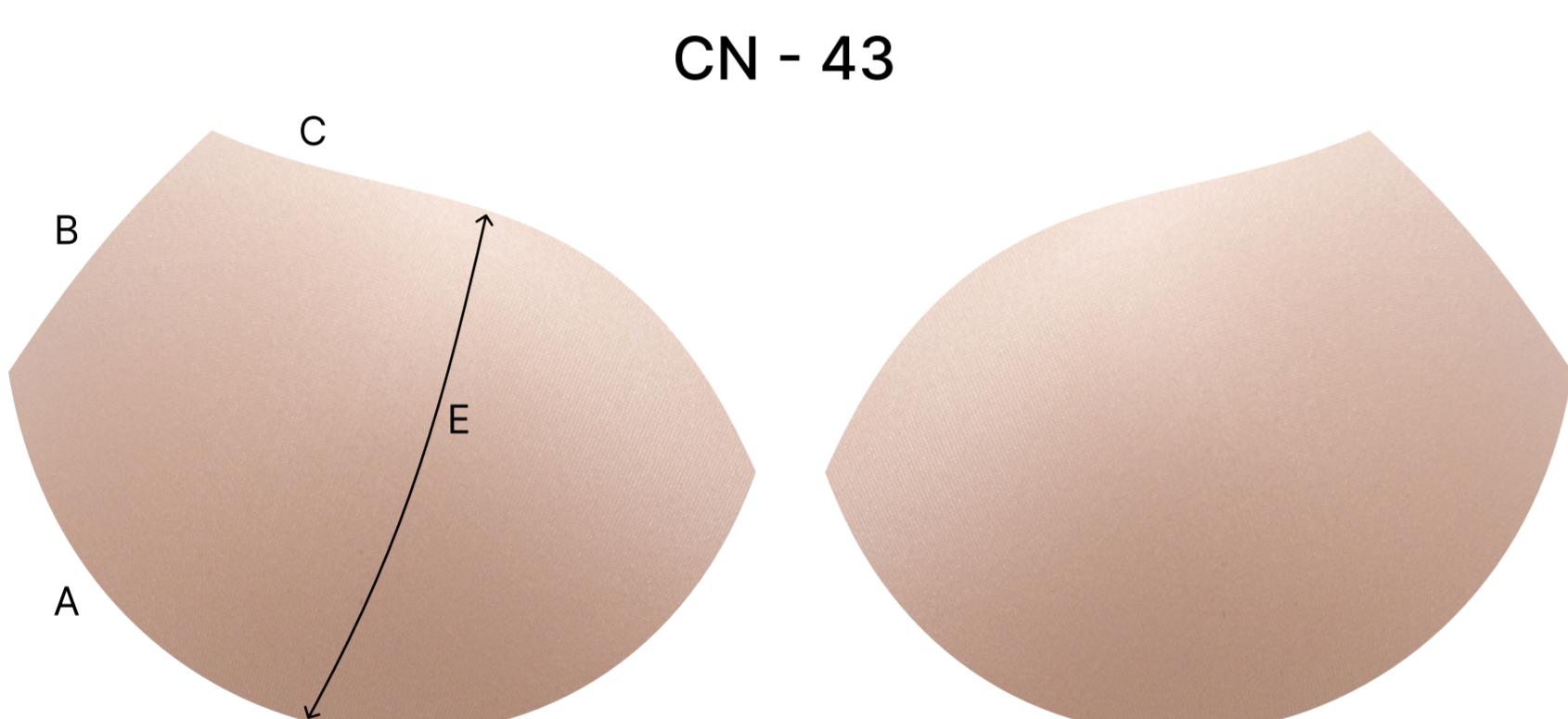
Рекомендуемый тип каркаса №2



| P-P | A | B | C | E | L |
|-----|-----|----|-----|-----|-----|
| 65 | 188 | 59 | 164 | 119 | 168 |
| 70 | 197 | 62 | 172 | 128 | 178 |
| 75 | 206 | 65 | 178 | 137 | 188 |
| 80 | 215 | 68 | 184 | 146 | 198 |
| 85 | 224 | 71 | 190 | 155 | 208 |
| 90 | 233 | 74 | 196 | 164 | 218 |

Допустимые отклонения: A B C E L - ± 3 (мм)

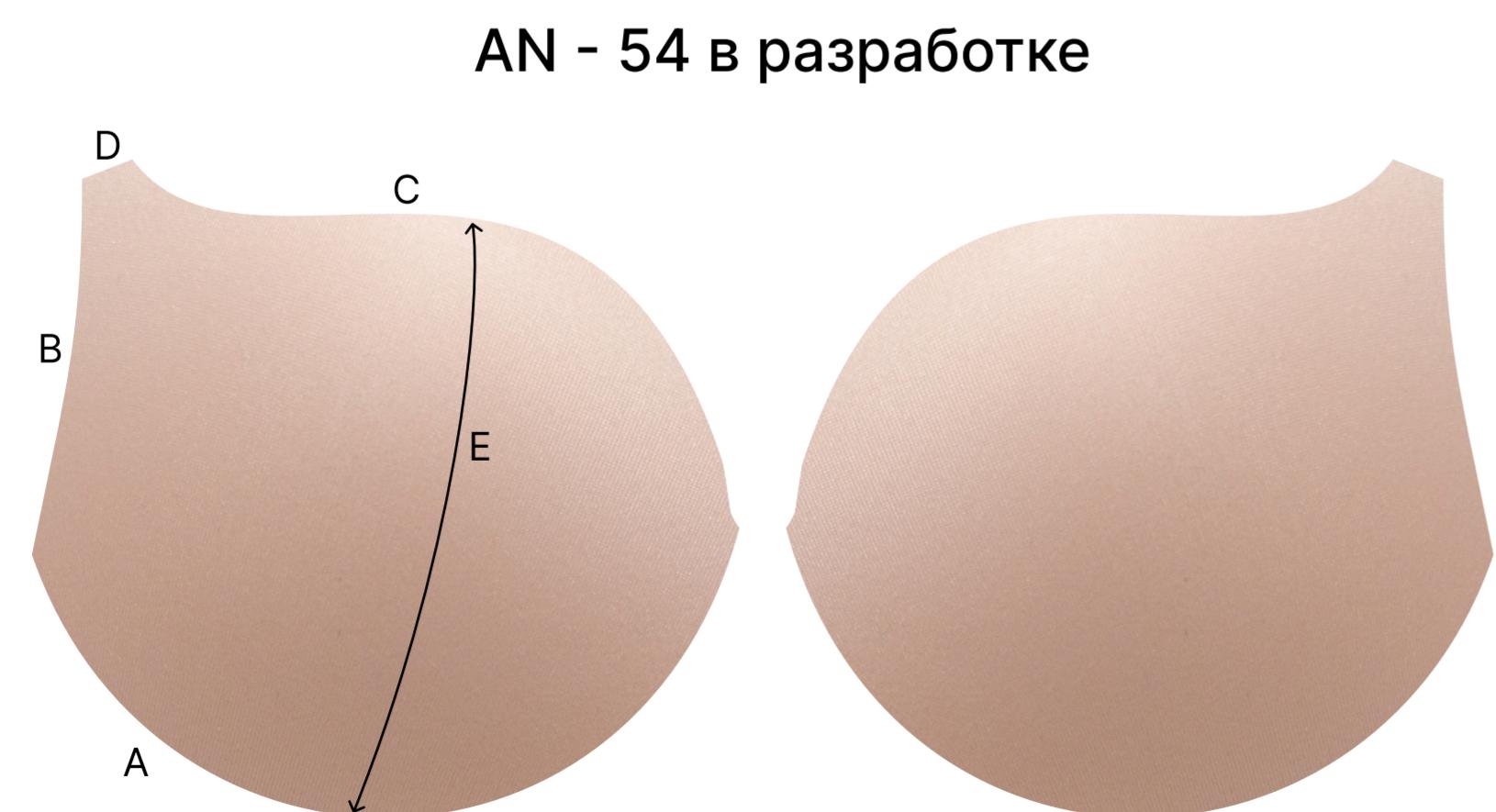
Рекомендуемый тип каркаса №2



| P-P | A | B | C | E |
|-----|-----|----|-----|-----|
| 70 | 194 | 64 | 158 | 131 |
| 75 | 212 | 69 | 168 | 142 |
| 80 | 226 | 78 | 179 | 157 |
| 85 | 246 | 84 | 188 | 170 |
| 90 | 262 | 87 | 197 | 187 |
| 95 | 282 | 91 | 204 | 200 |
| 100 | 296 | 95 | 213 | 211 |

Допустимые отклонения: A B C E - ± 3 (мм)

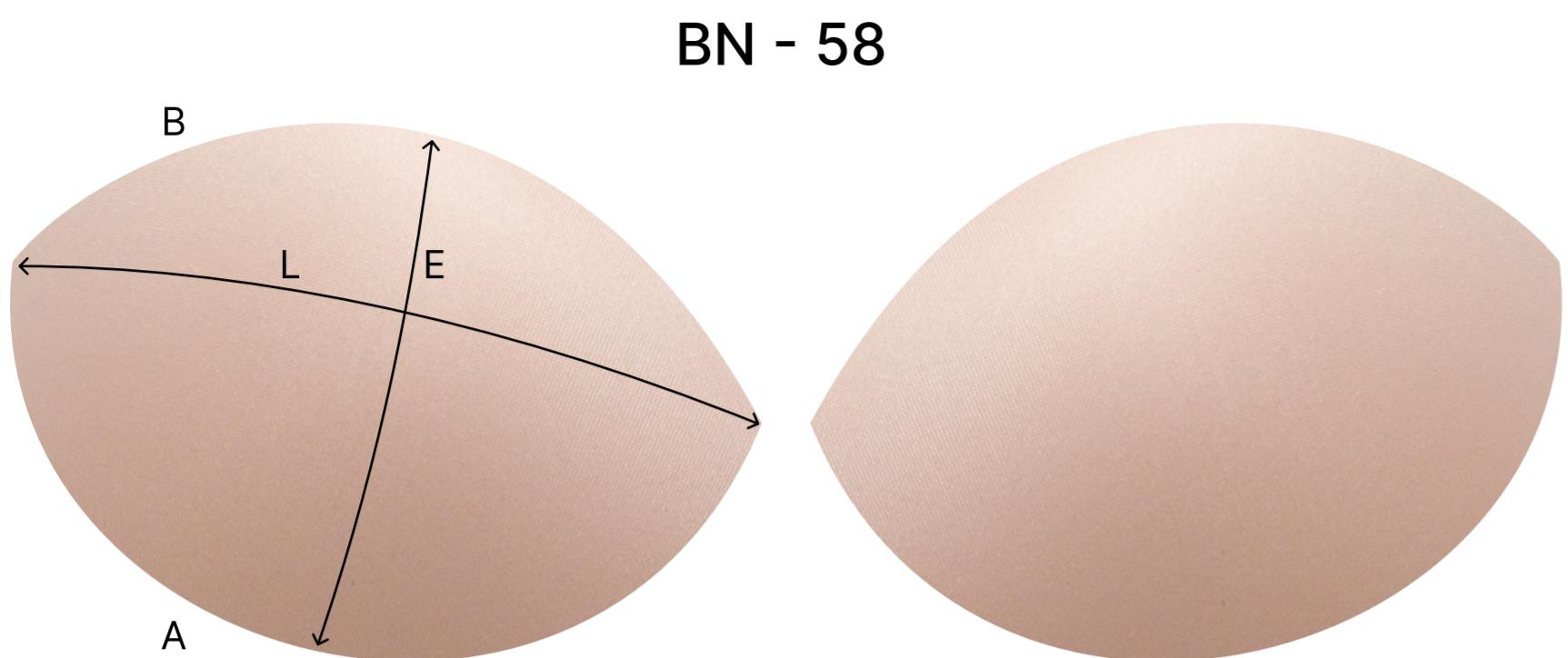
Рекомендуемый тип каркаса №16 и 50



| P-P | A | B | C | D | E |
|-----|-----|-----|-----|----|-----|
| 80 | 200 | 81 | 148 | 11 | 140 |
| 85 | 210 | 86 | 154 | 11 | 155 |
| 90 | 232 | 91 | 160 | 14 | 170 |
| 95 | 244 | 96 | 166 | 14 | 185 |
| 100 | 265 | 101 | 172 | 18 | 200 |
| 105 | 276 | 106 | 178 | 18 | 215 |
| 110 | 295 | 111 | 184 | 18 | 230 |

Допустимые отклонения: A B C E - ± 3 ; D - ± 1 (мм)

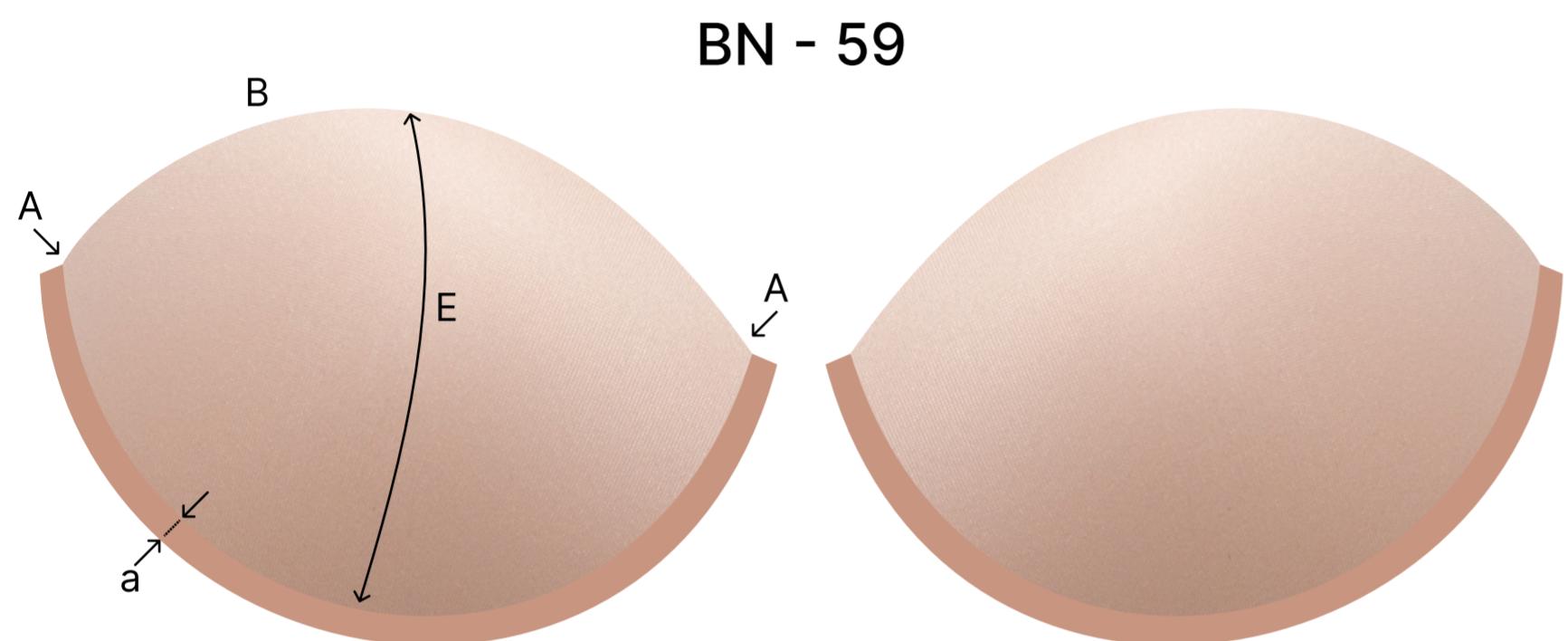
Рекомендуемый тип каркаса №13



| P-P | A | B | E | L |
|-----|-----|-----|-----|-----|
| 65 | 210 | 178 | 121 | 182 |
| 70 | 222 | 188 | 129 | 198 |
| 75 | 234 | 198 | 137 | 205 |
| 80 | 246 | 208 | 145 | 218 |
| 85 | 258 | 218 | 153 | 228 |
| 90 | 270 | 228 | 161 | 240 |
| 95 | 282 | 238 | 169 | 253 |
| 100 | 294 | 248 | 177 | 269 |

Допустимые отклонения: A B E - ± 3 L - ± 4 (мм)

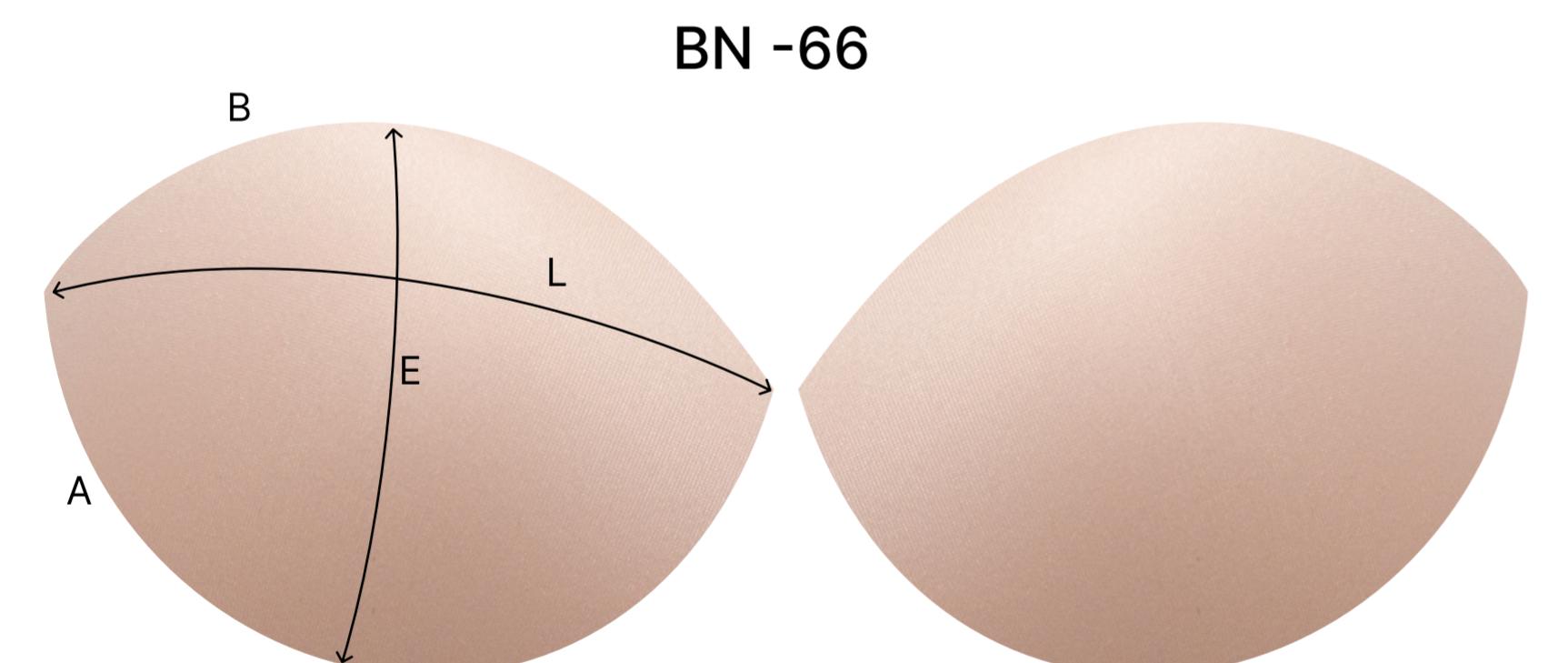
Рекомендуемый тип каркаса №4



| P-P | A | B | E | a |
|-----|-----|-----|-----|---|
| 95 | 284 | 238 | 169 | 7 |
| 100 | 294 | 248 | 177 | 7 |
| 105 | 306 | 258 | 185 | 7 |
| 110 | 318 | 268 | 193 | 7 |
| 115 | 330 | 278 | 201 | 7 |

Допустимые отклонения: A B E - ± 3 ; a - ± 1 (мм)

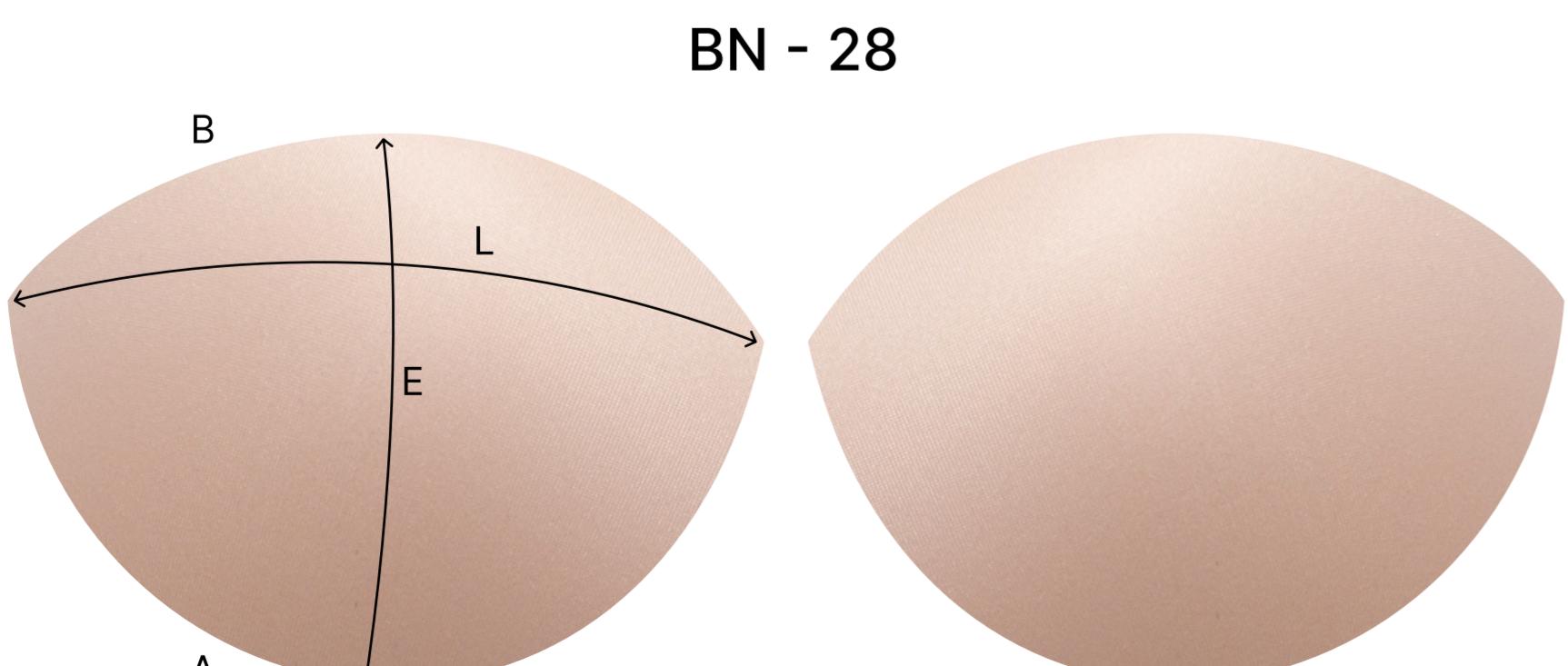
Рекомендуемый тип каркаса №73



| P-P | A | B | E | L |
|-----|-----|-----|-----|-----|
| 90 | 276 | 213 | 176 | 233 |
| 95 | 286 | 223 | 186 | 243 |
| 100 | 296 | 233 | 196 | 253 |
| 105 | 306 | 243 | 206 | 263 |
| 110 | 316 | 253 | 216 | 273 |
| 115 | 326 | 263 | 226 | 283 |

Допустимые отклонения: A B E L - ± 3

Рекомендуемый тип каркаса №9

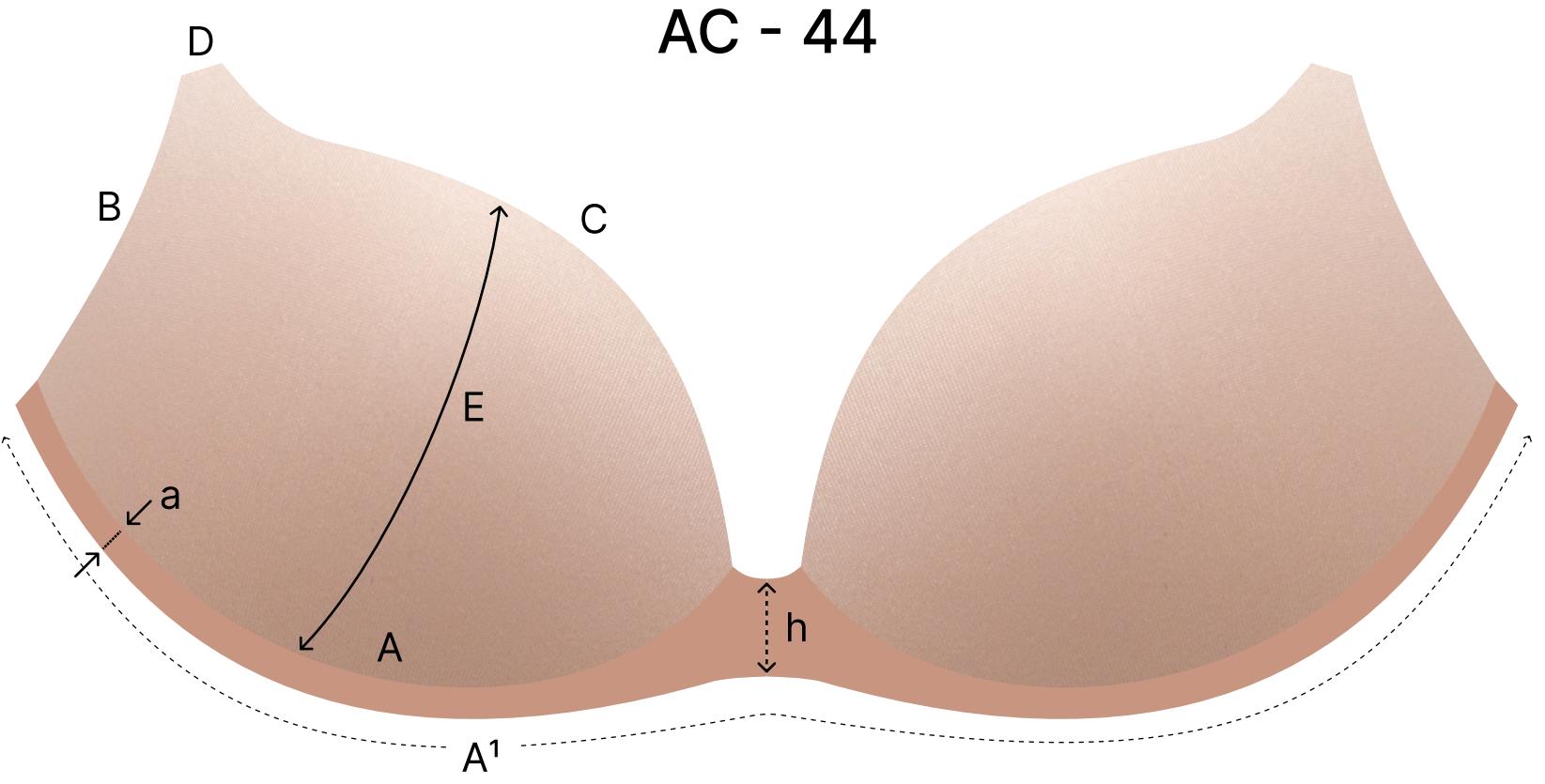


| P-P | A | B | E | L |
|-----|-----|-----|-----|-----|
| 70 | 230 | 195 | 132 | 190 |
| 75 | 241 | 203 | 140 | 200 |
| 80 | 252 | 211 | 148 | 210 |
| 85 | 263 | 219 | 156 | 220 |
| 90 | 274 | 227 | 165 | 230 |
| 95 | 285 | 235 | 173 | 240 |

Допустимые отклонения: A B E L - ± 3 (мм)

Рекомендуемый тип каркаса №13

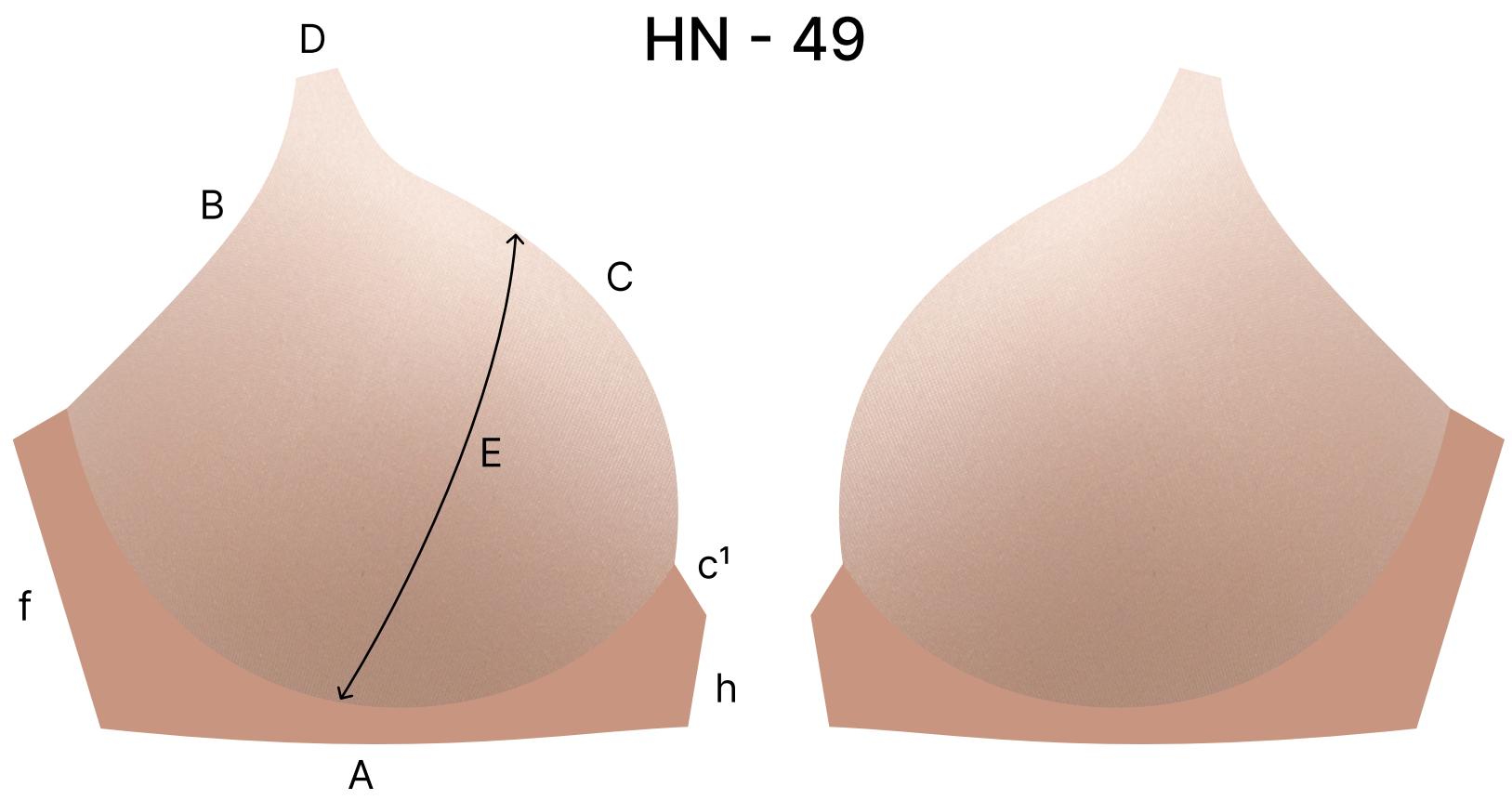
AC - 44



| P-P | A ¹ | A | B | C | D | E | a | h |
|-----|----------------|-----|----|-----|---|-----|---|----|
| 70 | 350 | 168 | 67 | 157 | 8 | 110 | 6 | 18 |
| 75 | 365 | 178 | 72 | 170 | 8 | 118 | 6 | 20 |
| 80 | 385 | 188 | 77 | 183 | 8 | 126 | 6 | 20 |
| 85 | 405 | 203 | 88 | 190 | 8 | 143 | 6 | 24 |

Допустимые отклонения: A B E C - ± 3 ; D a - ± 1 ; h - ± 2 ; A¹ - ± 6

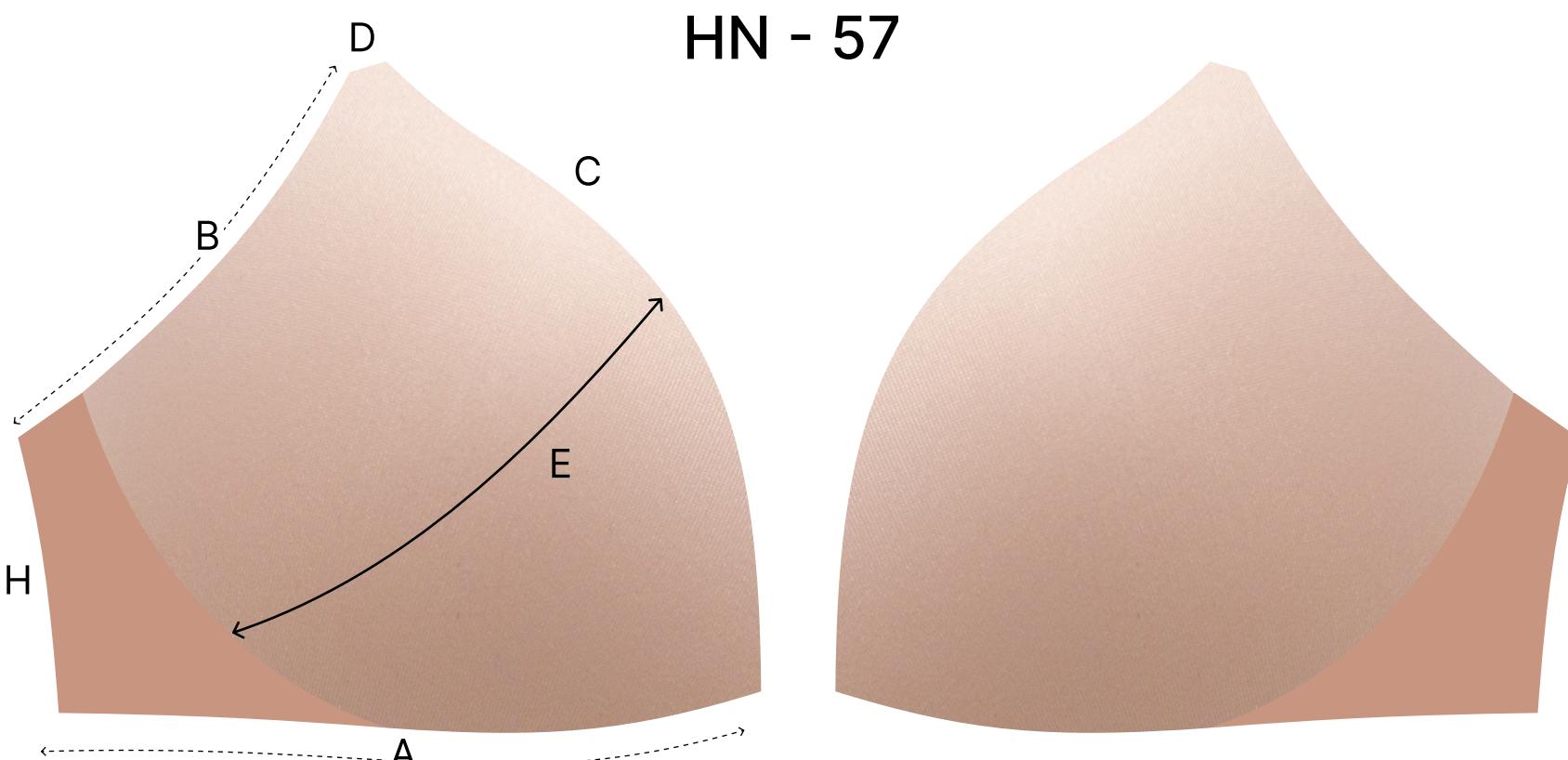
HN - 49



| P-P | A | B | C | D | E | c ¹ | h | f |
|-----|-----|-----|-----|----|-----|----------------|----|----|
| 70 | 142 | 114 | 155 | 8 | 136 | 8 | 31 | 71 |
| 75 | 148 | 122 | 161 | 10 | 147 | 8 | 33 | 74 |
| 80 | 154 | 127 | 167 | 10 | 158 | 8 | 36 | 77 |
| 85 | 160 | 132 | 173 | 12 | 169 | 8 | 38 | 80 |
| 90 | 166 | 137 | 179 | 12 | 180 | 8 | 42 | 83 |

Допустимые отклонения: A B C E - ± 3 ; D h - ± 1 ; L - ± 4 ; a¹ c¹ f - ± 2 (мм)

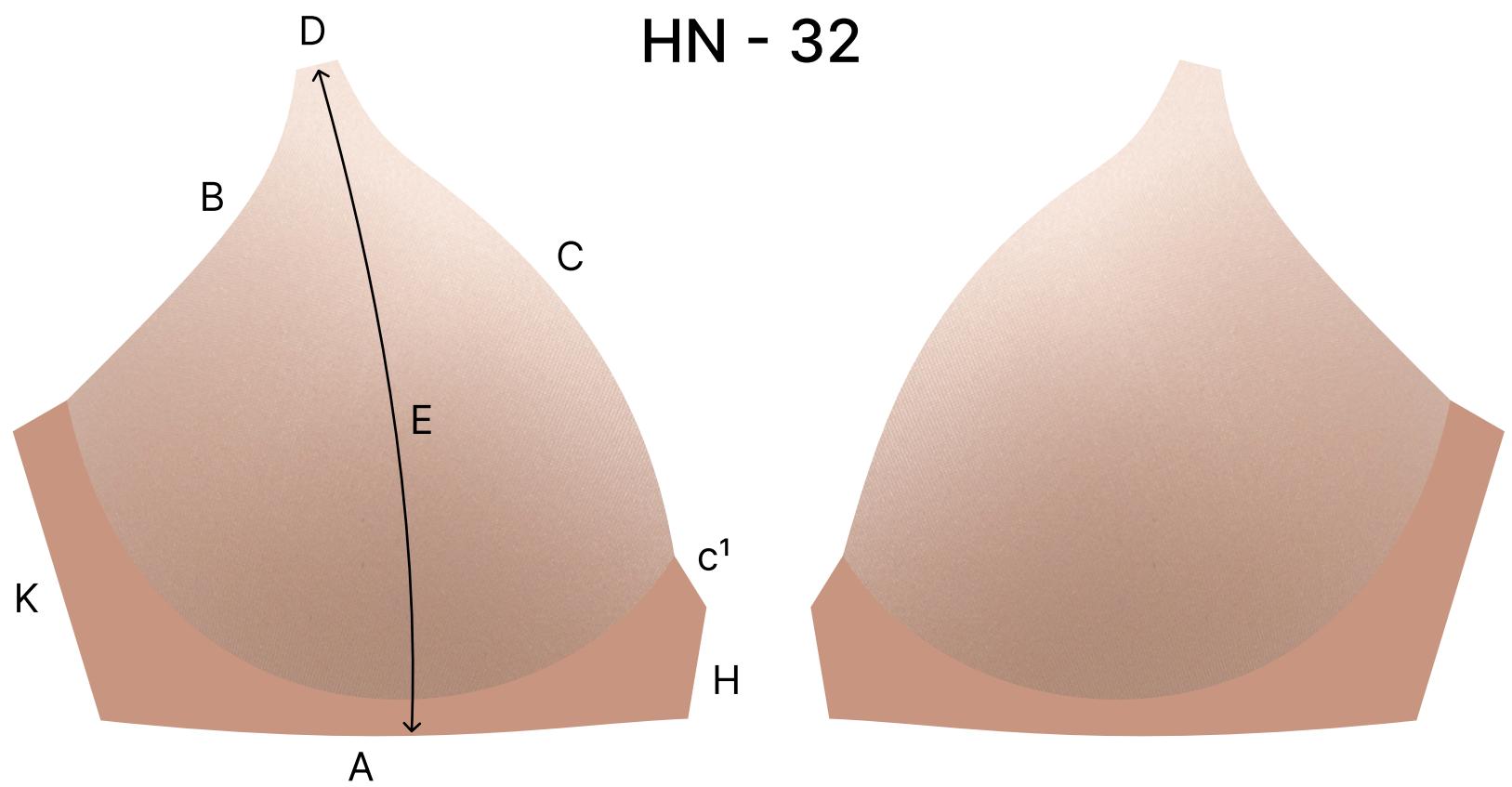
HN - 57



| P-P | A | B | C | D | E | H |
|-----|-----|-----|-----|----|-----|----|
| 65 | 126 | 105 | 174 | 8 | 123 | 48 |
| 70 | 139 | 110 | 182 | 8 | 130 | 53 |
| 75 | 152 | 115 | 190 | 8 | 140 | 58 |
| 80 | 162 | 120 | 198 | 8 | 150 | 63 |
| 85 | 178 | 125 | 206 | 13 | 160 | 68 |
| 90 | 180 | 135 | 213 | 13 | 170 | 78 |
| 95 | 195 | 140 | 224 | 13 | 185 | 83 |

Допустимые отклонения: A B C E H - ± 3 ; D - ± 1 (мм)

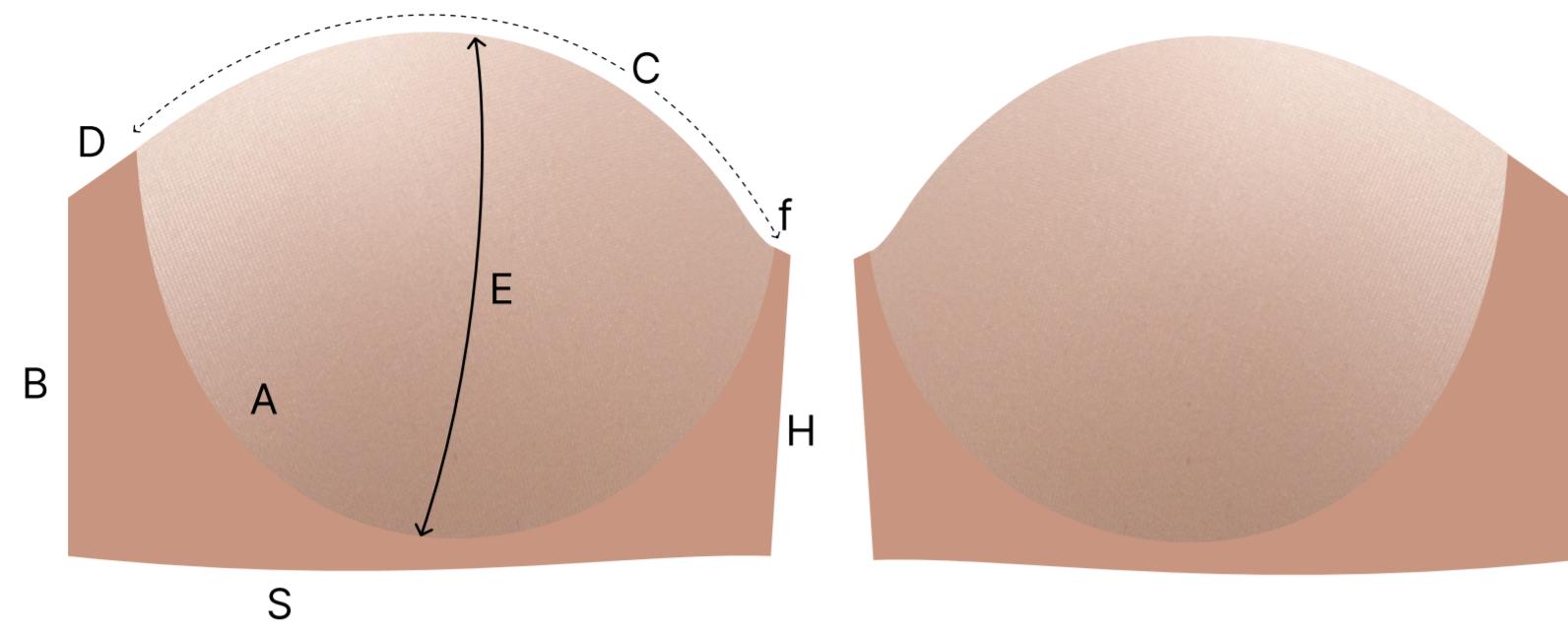
HN - 32



| P-P | A | B | C | c' | D | E | H | K |
|-------|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|----|
| 65(1) | 155 | 114 | 166 | 9 | 9 | 200 | 47 | 70 |
| 70(2) | 160 | 119 | 175 | 7 | 9 | 213 | 47 | 76 |
| 75(3) | 167 | 125 | 179 | 7 | 9 | 220 | 48 | 82 |
| 80(4) | 177 | 130 | 193 | 7 | 9 | 235 | 53 | 88 |
| 85(5) | 178 | 133 | 203 | 9 | 113 | 263 | 55 | 95 |

Допустимые отклонения: A B C E - ± 3 ; D c' - ± 1 ; H K - ± 2 (мм)

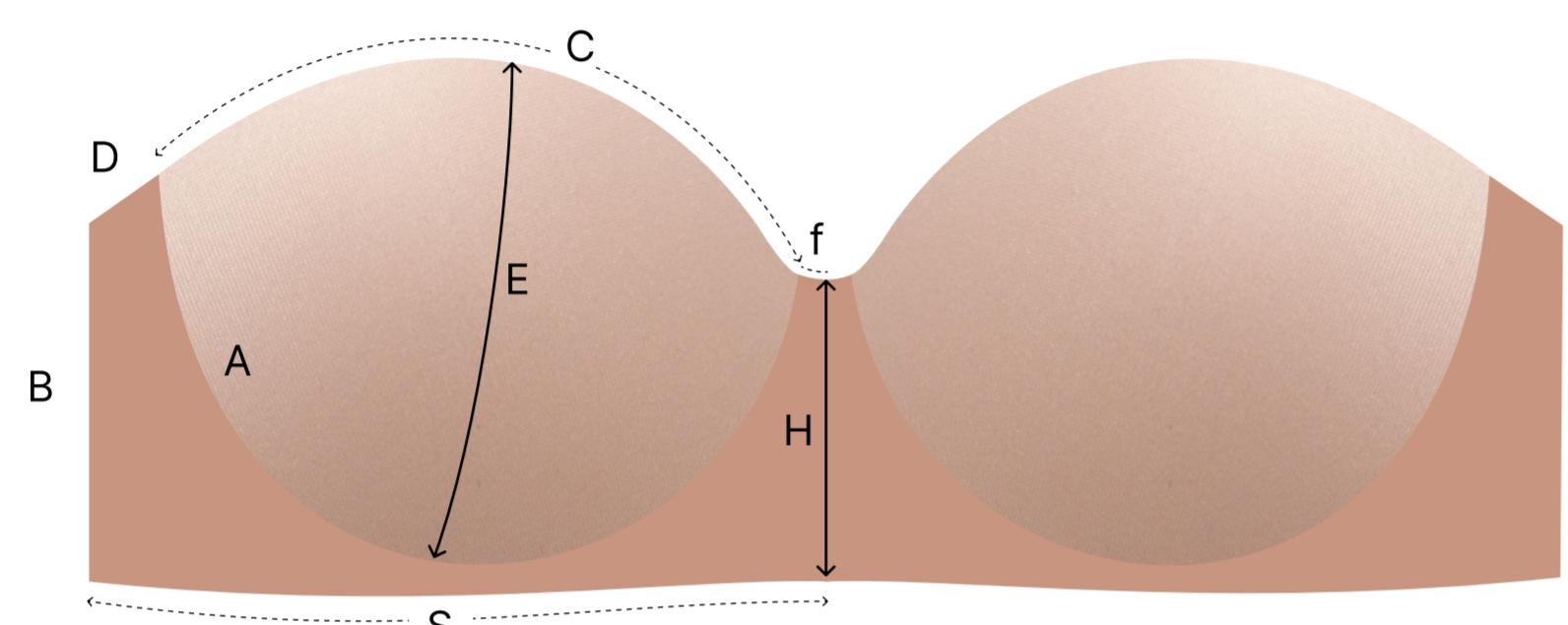
BC-11



| P-P | A | S | B | C | f | D | H | E |
|-----|-----|-----|----|-----|---|----|----|-----|
| 70 | 205 | 152 | 78 | 187 | 8 | 13 | 52 | 119 |
| 75 | 220 | 157 | 83 | 197 | 3 | 18 | 55 | 129 |
| 80 | 235 | 167 | 88 | 207 | 3 | 23 | 58 | 139 |

Допустимые отклонения: A S C E - ± 3 ; B D H - ± 2 ; f - ± 1 (мм)

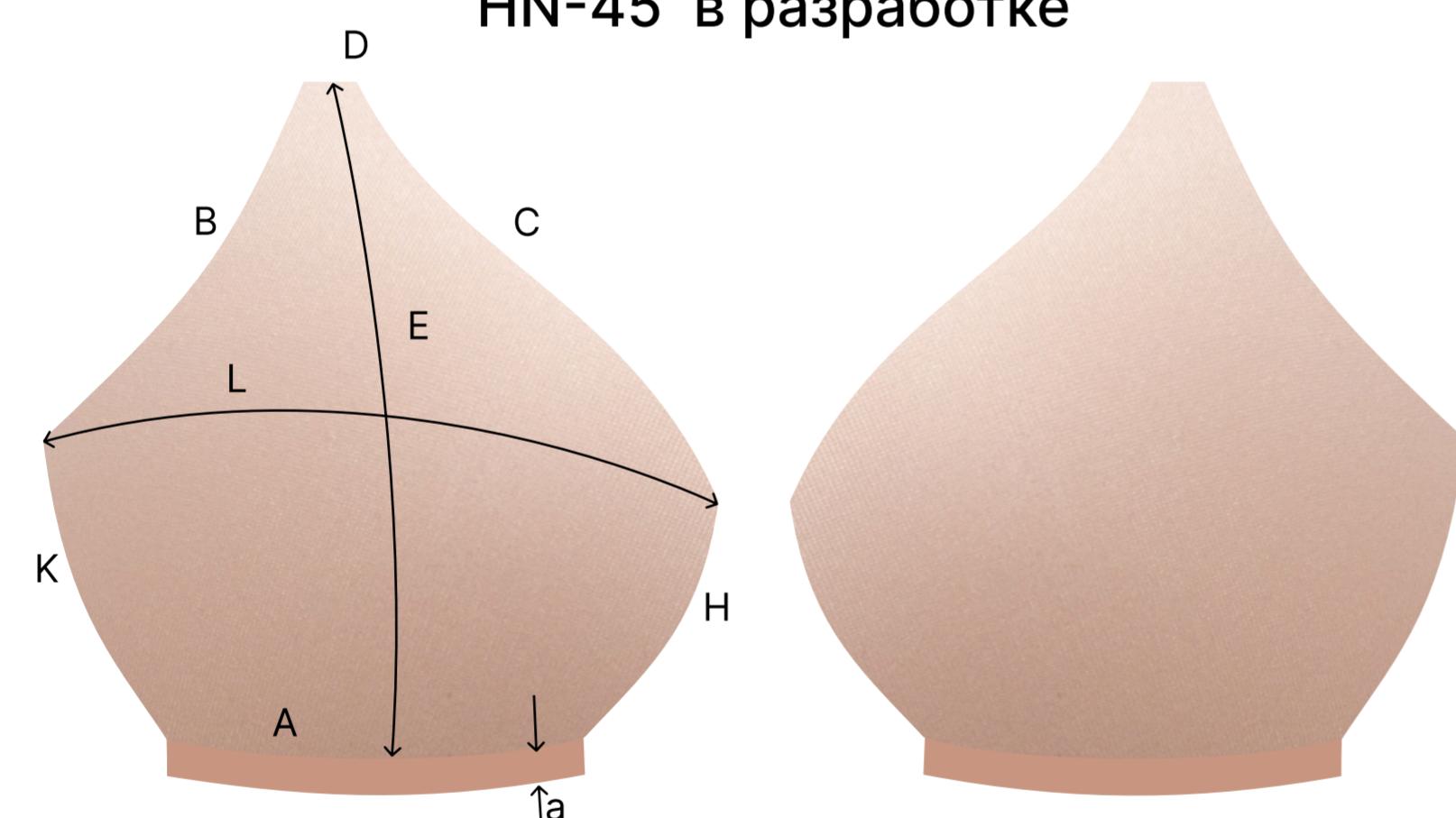
BN-12



| P-P | A | S | B | C | f | D | H | E |
|-----|-----|-----|----|-----|---|----|----|-----|
| 85 | 250 | 177 | 93 | 217 | 3 | 28 | 61 | 149 |

Допустимые отклонения: A S C E - ± 3 ; B D H - ± 2 ; f - ± 1 (мм)

HN-45 в разработке

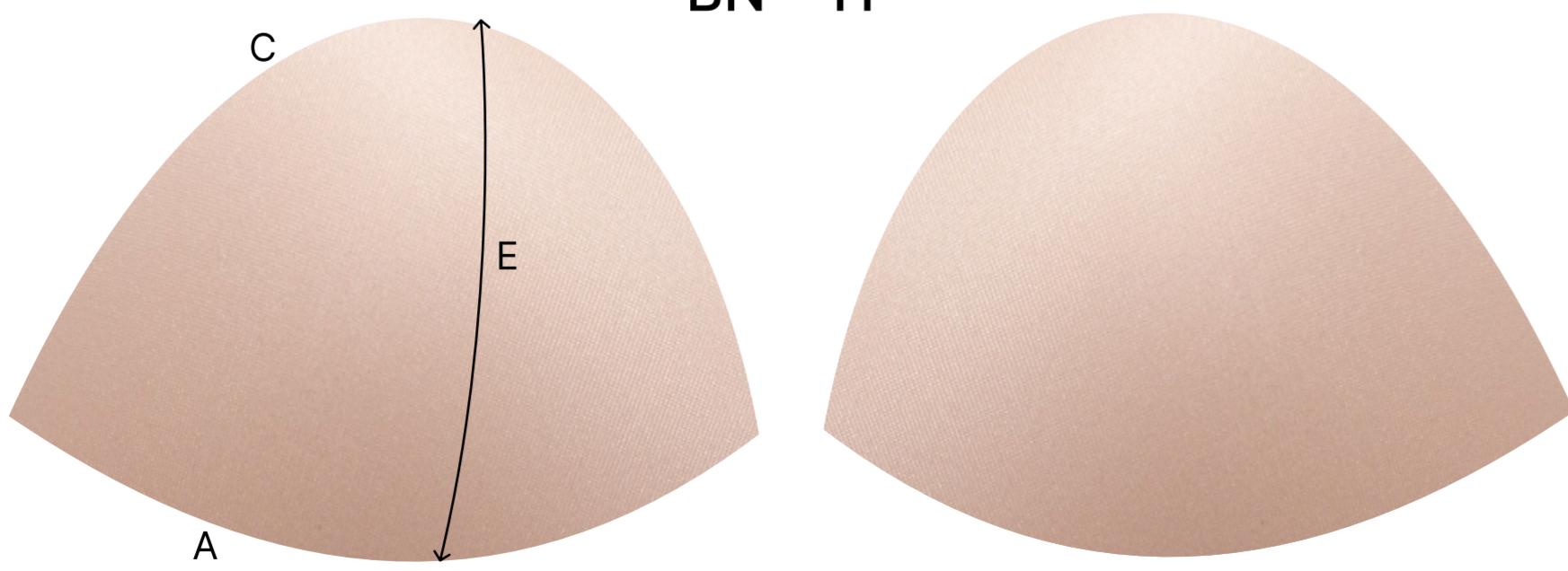


| P-P | A | B | C | D | E | L | H | K | a |
|-----|-----|----|-----|----|-----|-----|----|----|---|
| 65 | 100 | 90 | 125 | 10 | 165 | 175 | 55 | 70 | 7 |

Допустимые отклонения: A B C E H K - ± 3 ; D a - ± 1 (мм)

Планируемый размерный ряд 65-85

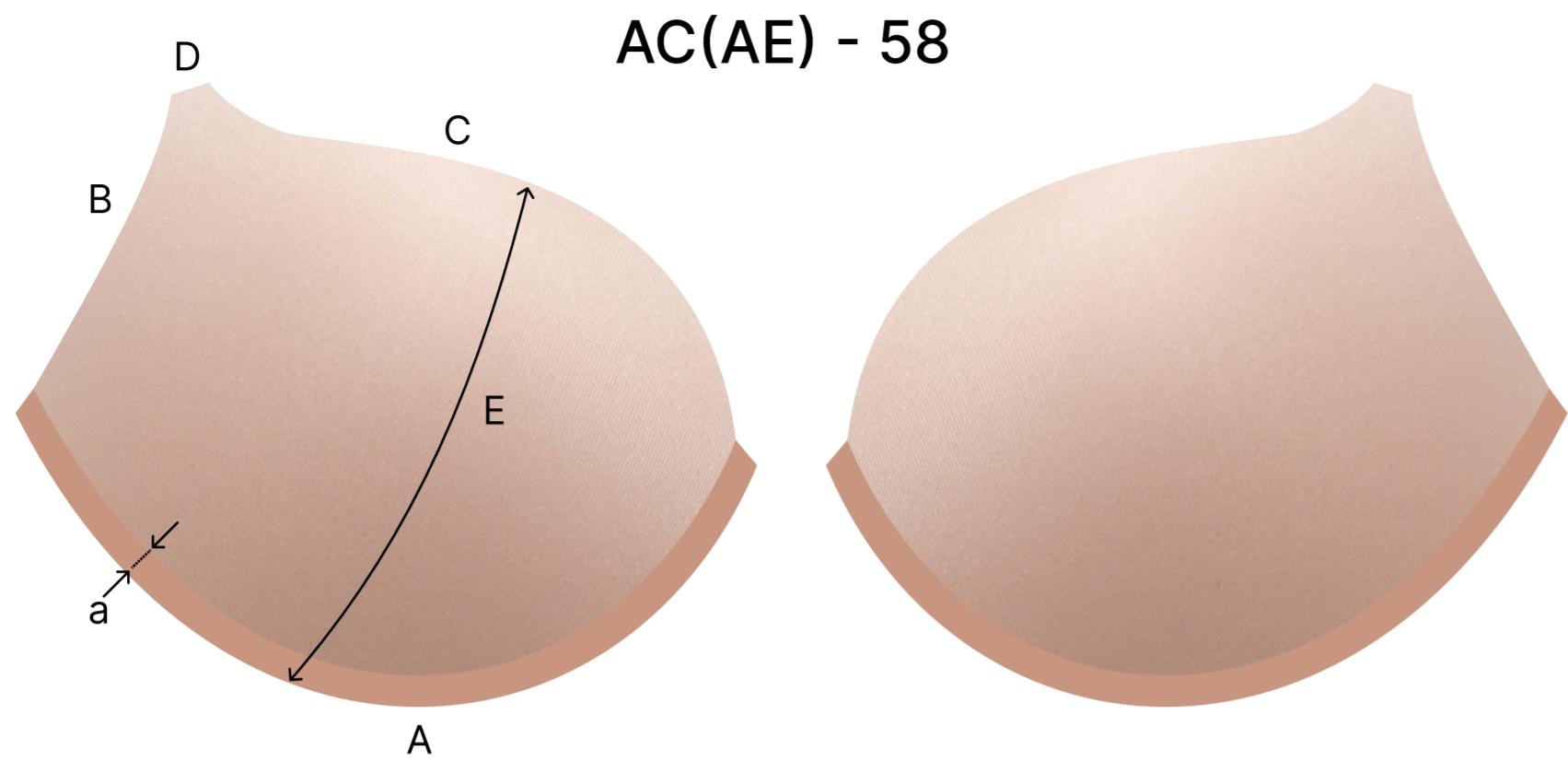
BN - 11



| P-P | A | C | E |
|-----|-----|-----|-----|
| 70 | 155 | 209 | 108 |
| 75 | 165 | 223 | 116 |
| 80 | 175 | 235 | 124 |
| 85 | 185 | 245 | 132 |
| 90 | 195 | 255 | 140 |

Допустимые отклонения: A C E - ± 3 (мм)

Получашка позволяет комбинацию с декоративным верхом для создания разнообразного визуального эффекта

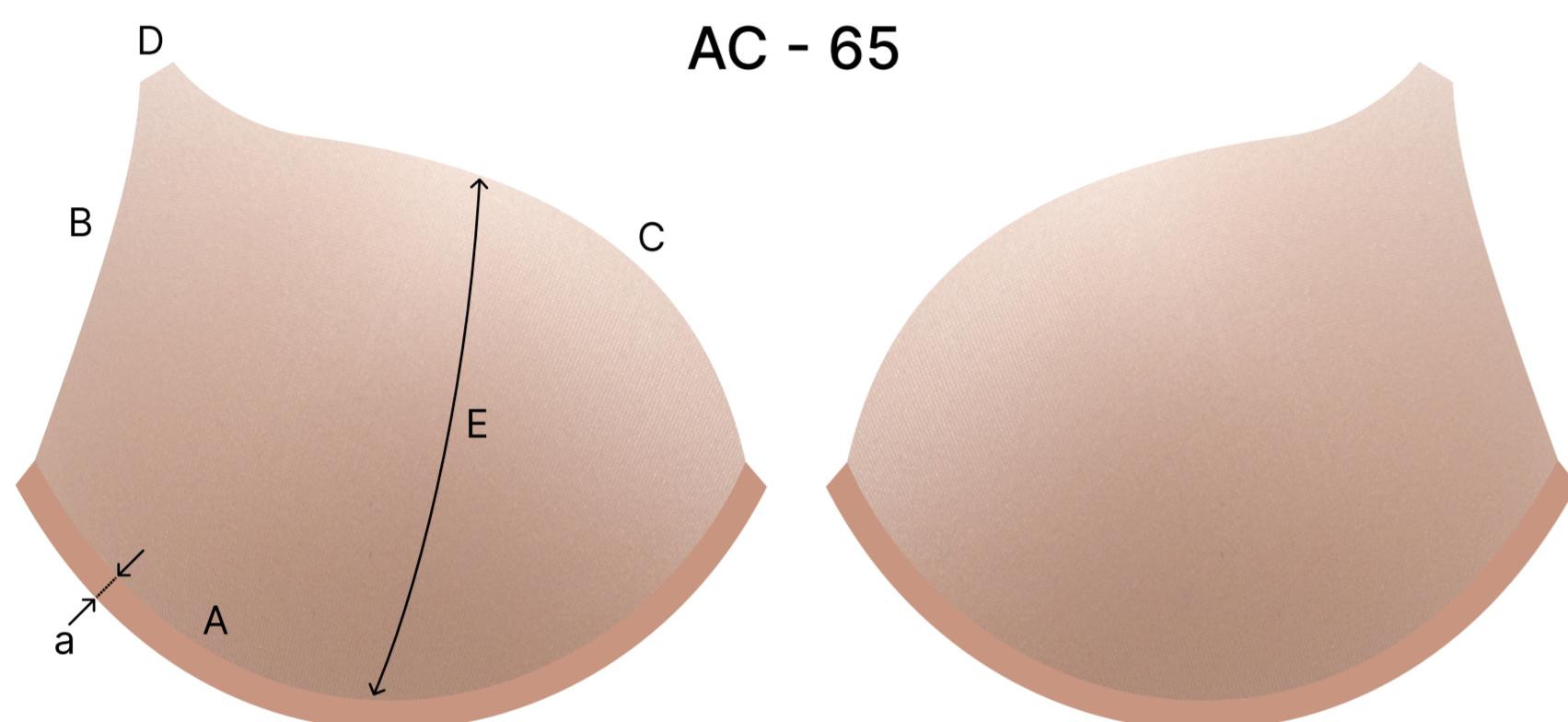


| P-P | A | B | C | E | D | a |
|-----|-----|----|-----|-----|----|---|
| 70 | 188 | 73 | 162 | 124 | 9 | 7 |
| 75 | 203 | 77 | 170 | 135 | 9 | 7 |
| 80 | 212 | 83 | 180 | 145 | 9 | 7 |
| 85 | 222 | 88 | 186 | 155 | 9 | 7 |
| 90 | 240 | 90 | 194 | 165 | 14 | 7 |

Измерения производятся с учётом фланца (перпендикулярного канта)

Допустимые отклонения: A B C E - ± 3 ; D a - ± 1 (мм)

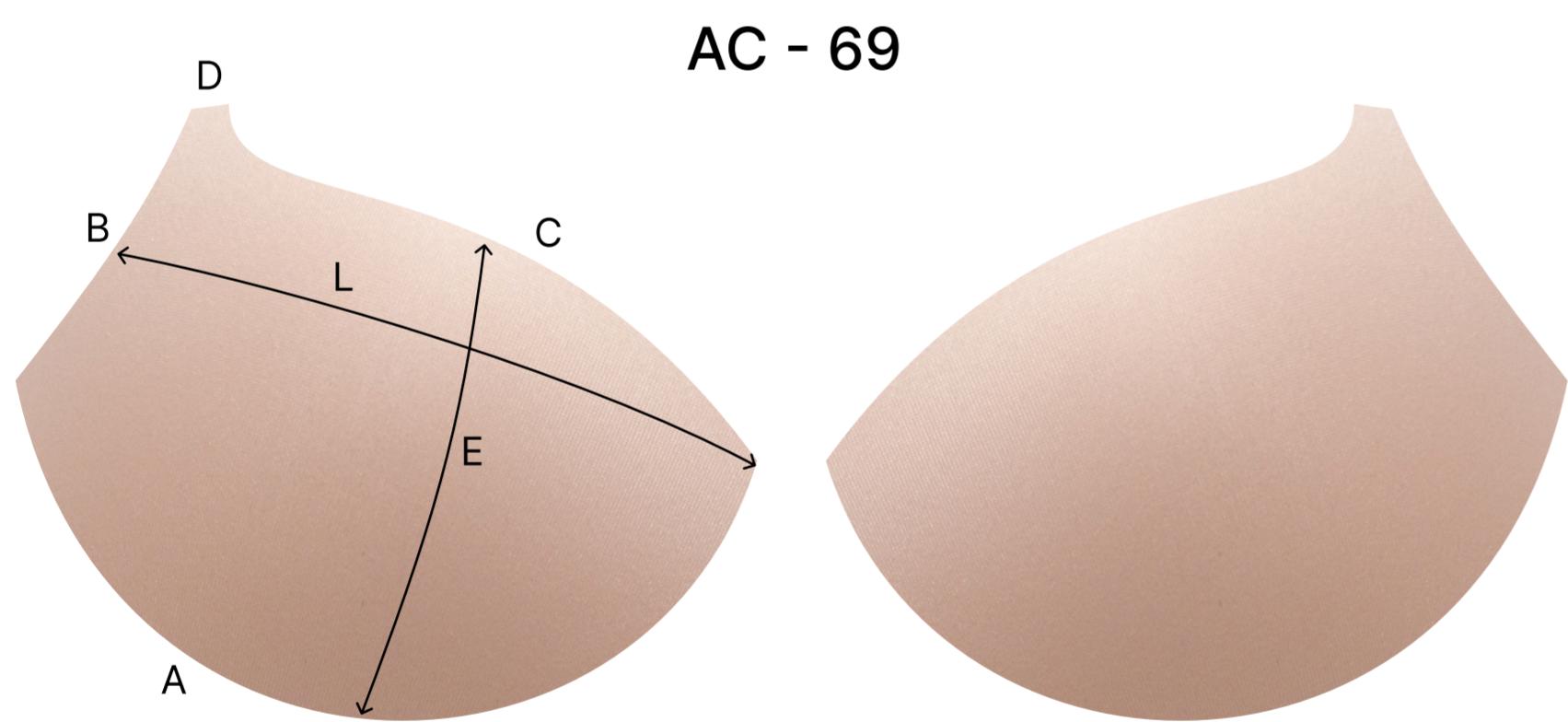
Рекомендуемый тип каркаса №2



| P-P | A | B | C | D | E | a |
|---------|-----|-----|-----|----|-----|---|
| 0 (65) | 180 | 90 | 163 | 10 | 130 | 7 |
| 1 (70) | 190 | 95 | 173 | 10 | 140 | 7 |
| 2 (75) | 200 | 100 | 183 | 10 | 150 | 7 |
| 3 (80) | 210 | 105 | 193 | 10 | 160 | 7 |
| 4 (85) | 220 | 110 | 203 | 10 | 170 | 7 |
| 5 (90) | 230 | 115 | 213 | 10 | 180 | 7 |
| 6 (95) | 240 | 120 | 223 | 10 | 190 | 7 |
| 7 (100) | 250 | 125 | 233 | 10 | 200 | 7 |
| 8 (105) | 260 | 130 | 243 | 10 | 210 | 7 |

Допустимые отклонения: A B C E - ± 3 ; D a - ± 1 (мм)

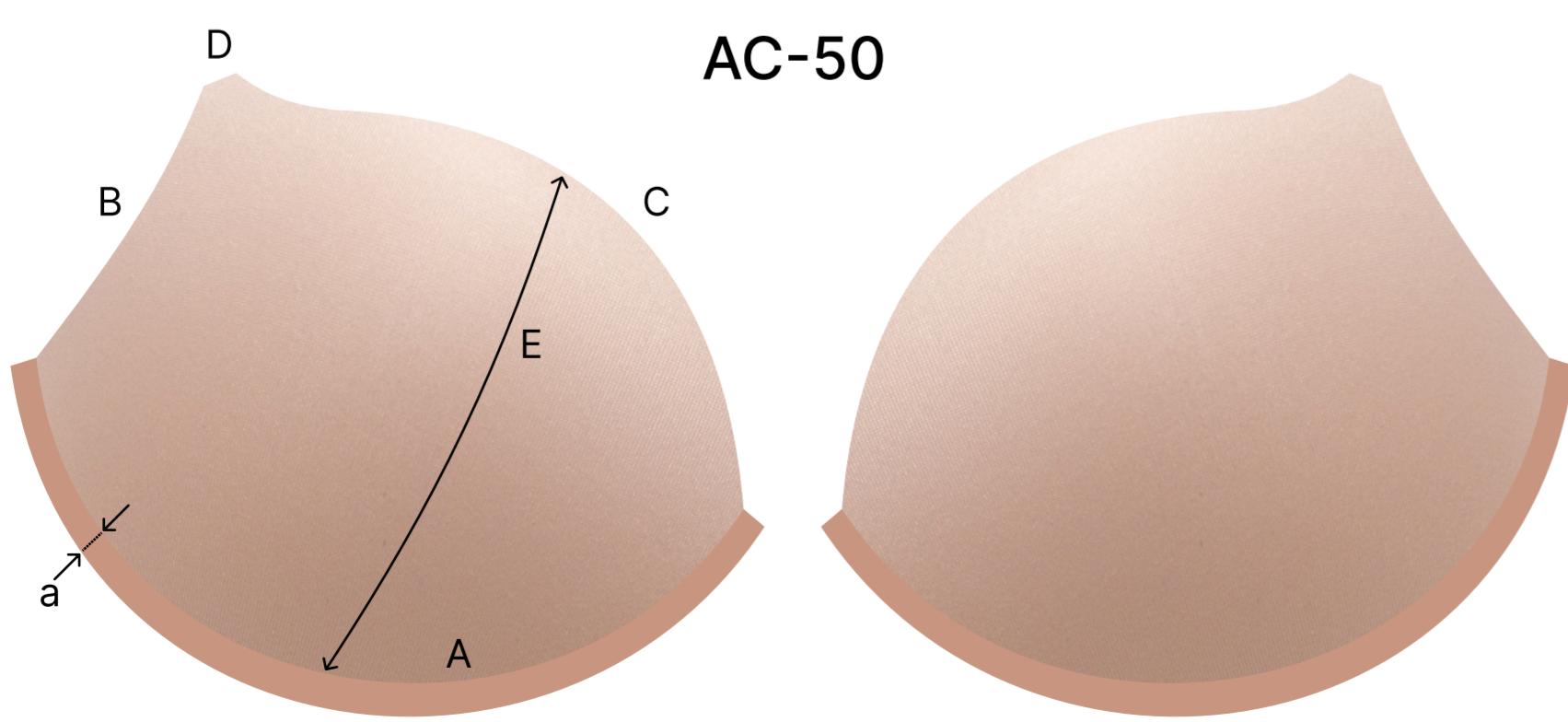
Рекомендуемый тип каркаса №17



| P-P | A | B | C | D | E | L |
|-----|-----|----|-----|----|-----|-----|
| 60 | 170 | 68 | 150 | 7 | 105 | 155 |
| 65 | 185 | 72 | 160 | 7 | 115 | 166 |
| 70 | 200 | 76 | 170 | 7 | 125 | 180 |
| 75 | 215 | 80 | 182 | 7 | 134 | 192 |
| 80 | 230 | 84 | 190 | 7 | 145 | 210 |
| 85 | 245 | 88 | 202 | 9 | 154 | 218 |
| 90 | 260 | 90 | 210 | 15 | 165 | 230 |

Допустимые отклонения: A B C E - ± 3 ; D - ± 1 (мм)

Рекомендуемый тип каркаса №17 и 18

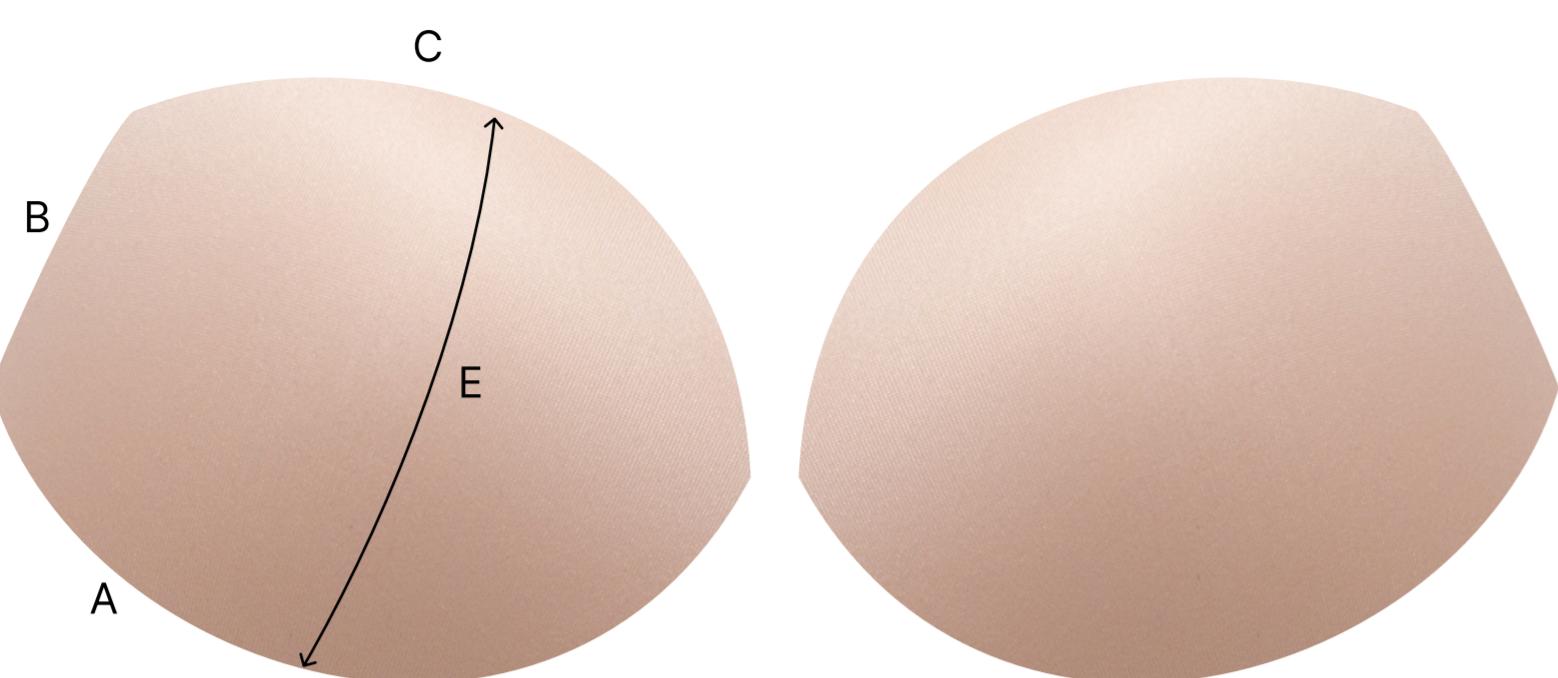


| P-P | A | B | C | D | E | a |
|-----|-----|----|-----|----|-----|---|
| 65 | 167 | 56 | 145 | 9 | 112 | 7 |
| 70 | 179 | 62 | 154 | 9 | 122 | 7 |
| 75 | 191 | 68 | 163 | 9 | 132 | 7 |
| 80 | 203 | 74 | 172 | 9 | 142 | 7 |
| 85 | 215 | 80 | 181 | 9 | 152 | 7 |
| 90 | 227 | 86 | 190 | 14 | 162 | 7 |

Допустимые отклонения: A B C E - ± 3 ; D a - ± 1 (мм)

Рекомендуемый тип каркаса №2 и 23

CC-62

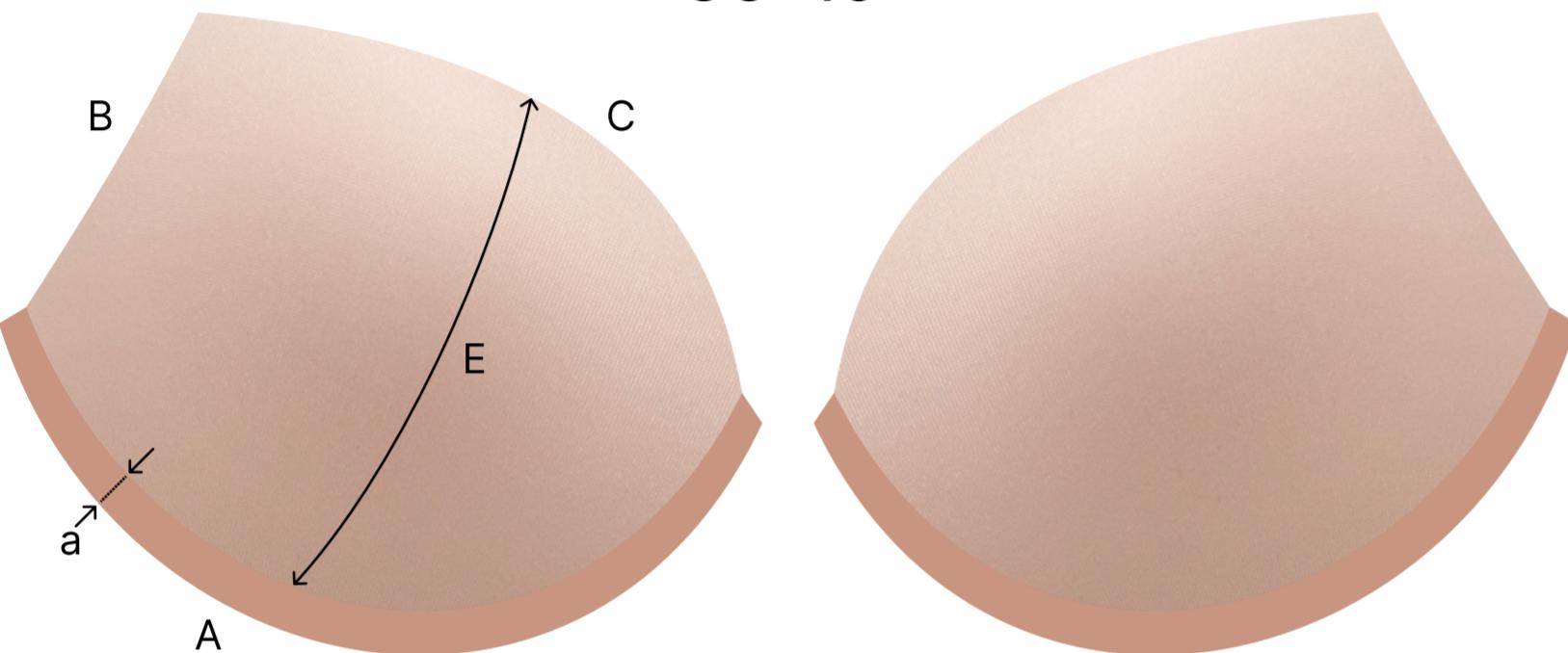


| P-P | A | B | C | E |
|-----|-----|----|-----|-----|
| 65 | 180 | 57 | 160 | 112 |
| 70 | 189 | 60 | 170 | 122 |
| 75 | 197 | 63 | 180 | 132 |
| 80 | 207 | 66 | 190 | 142 |
| 85 | 218 | 69 | 200 | 152 |
| 90 | 230 | 75 | 212 | 162 |

Допустимые отклонения: А В С Е - ±3 (мм)

Рекомендуемый тип каркаса №2

CC-45

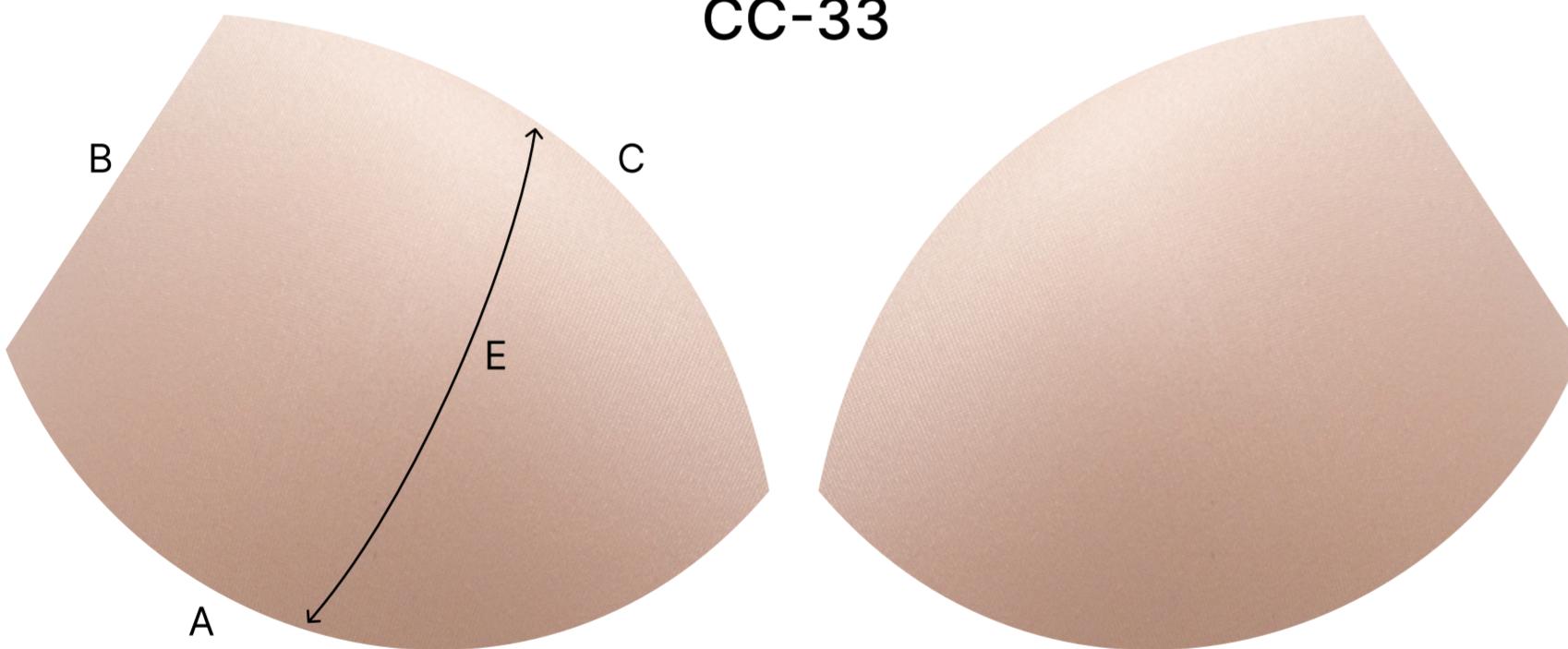


| P-P | A | B | C | E | a |
|-----|-----|----|-----|-----|---|
| 75 | 187 | 75 | 162 | 129 | 7 |
| 80 | 205 | 80 | 174 | 145 | 7 |
| 85 | 227 | 85 | 181 | 159 | 7 |
| 90 | 238 | 90 | 189 | 172 | 7 |
| 95 | 250 | 95 | 197 | 190 | 7 |

Допустимые отклонения: А В С Е - ±3; а - ±1 (мм)

Рекомендуемый тип каркаса №23 и 45

CC-33

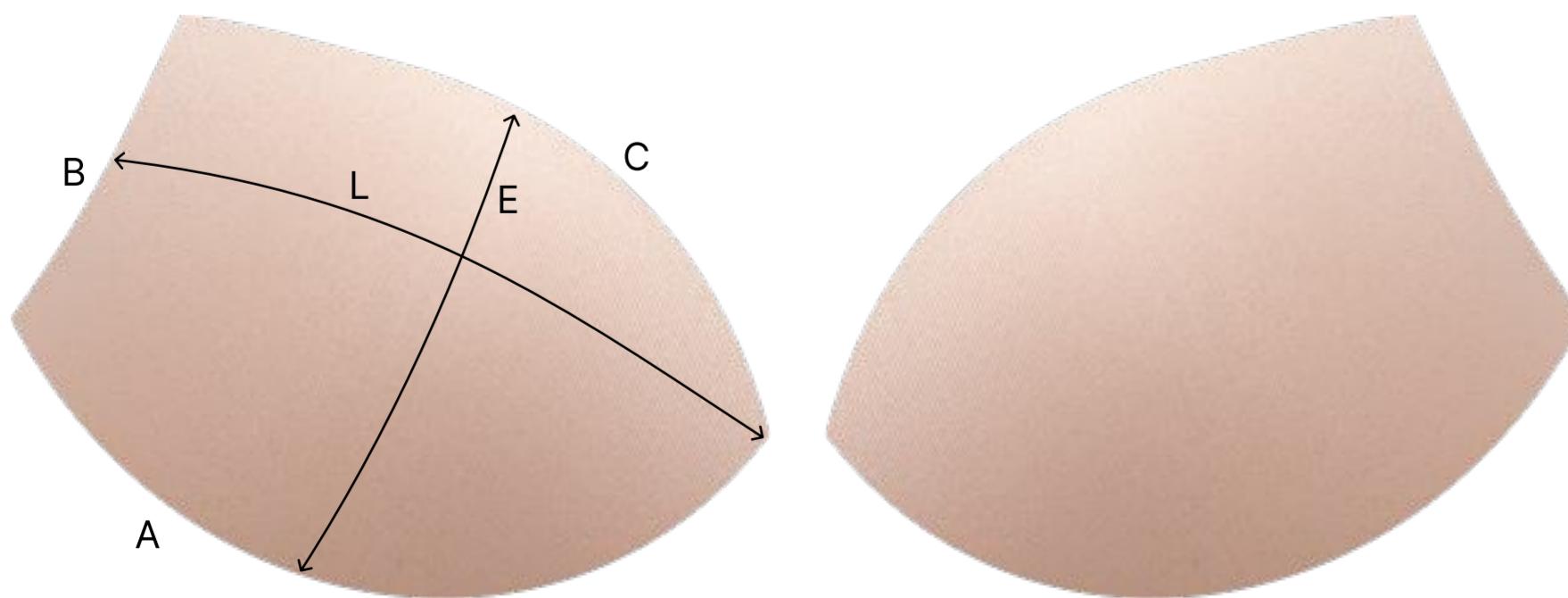


| P-P | A | B | C | E |
|-----|-----|----|-----|-----|
| 65 | 175 | 77 | 155 | 117 |
| 70 | 185 | 82 | 165 | 127 |
| 75 | 195 | 88 | 175 | 137 |
| 80 | 205 | 93 | 185 | 147 |
| 85 | 215 | 98 | 195 | 157 |

Допустимые отклонения: А В С Е - ±3 (мм)

Рекомендуемый тип каркаса №2

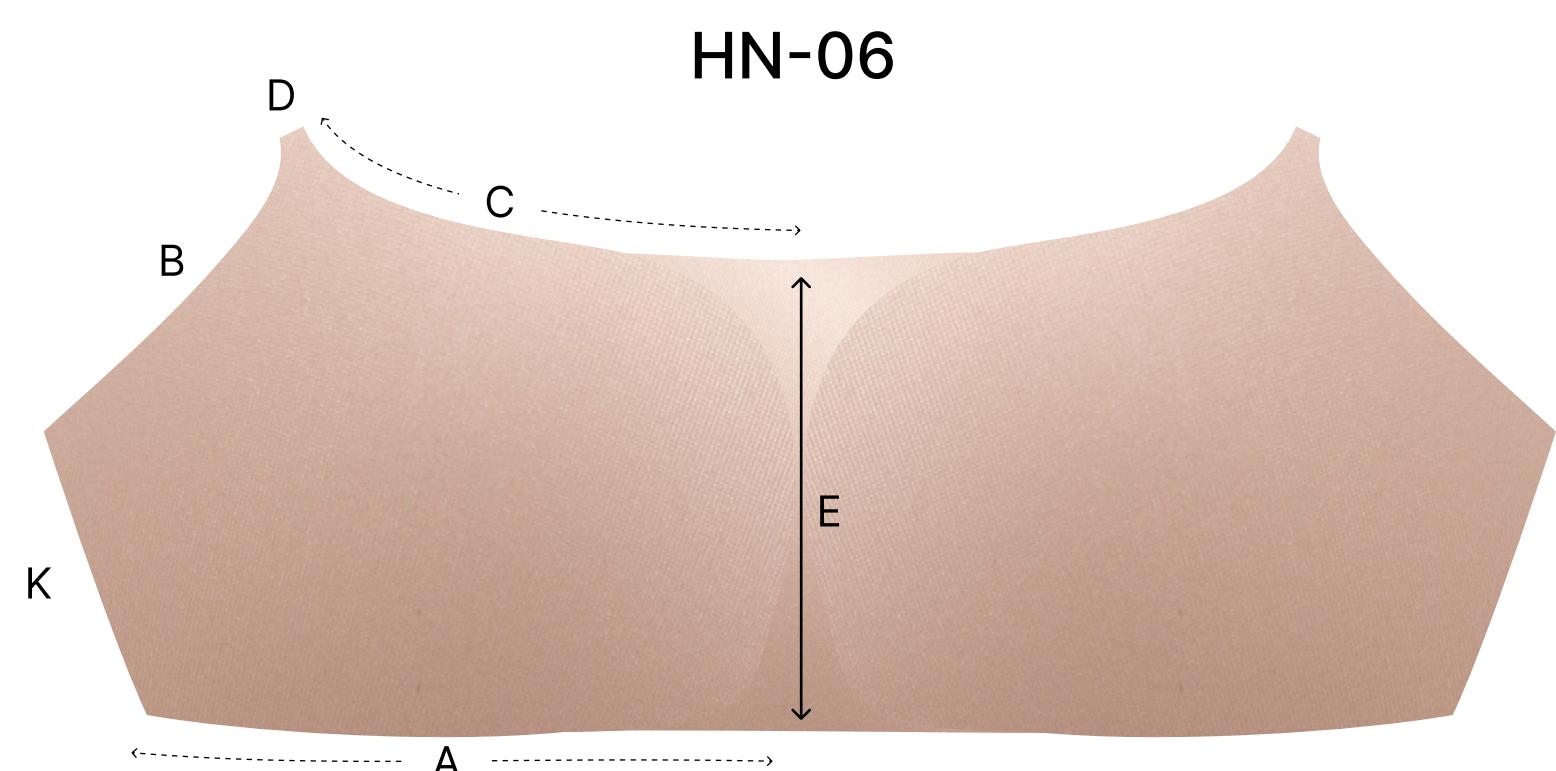
CC-39



| P-P | A | B | C | E | L |
|---------|-----|----|-----|-----|-----|
| 75 (0) | 155 | 72 | 154 | 104 | 153 |
| 80 (1) | 173 | 75 | 162 | 114 | 166 |
| 85 (2) | 191 | 78 | 170 | 124 | 179 |
| 90 (3) | 209 | 81 | 178 | 134 | 192 |
| 95 (4) | 227 | 84 | 186 | 144 | 205 |
| 100 (5) | 245 | 87 | 194 | 154 | 218 |

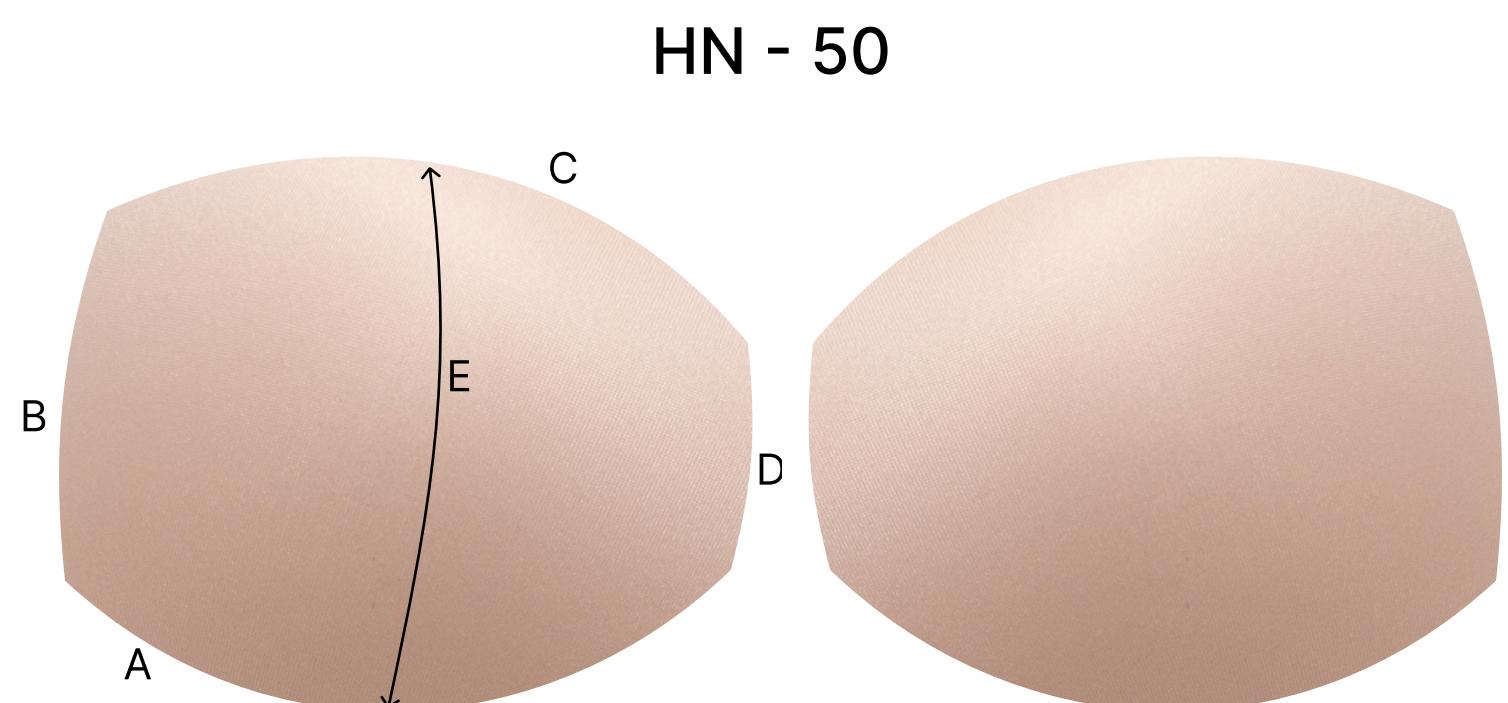
Допустимые отклонения: А В С Е L - ±3 (мм)

Рекомендуемый тип каркаса №2



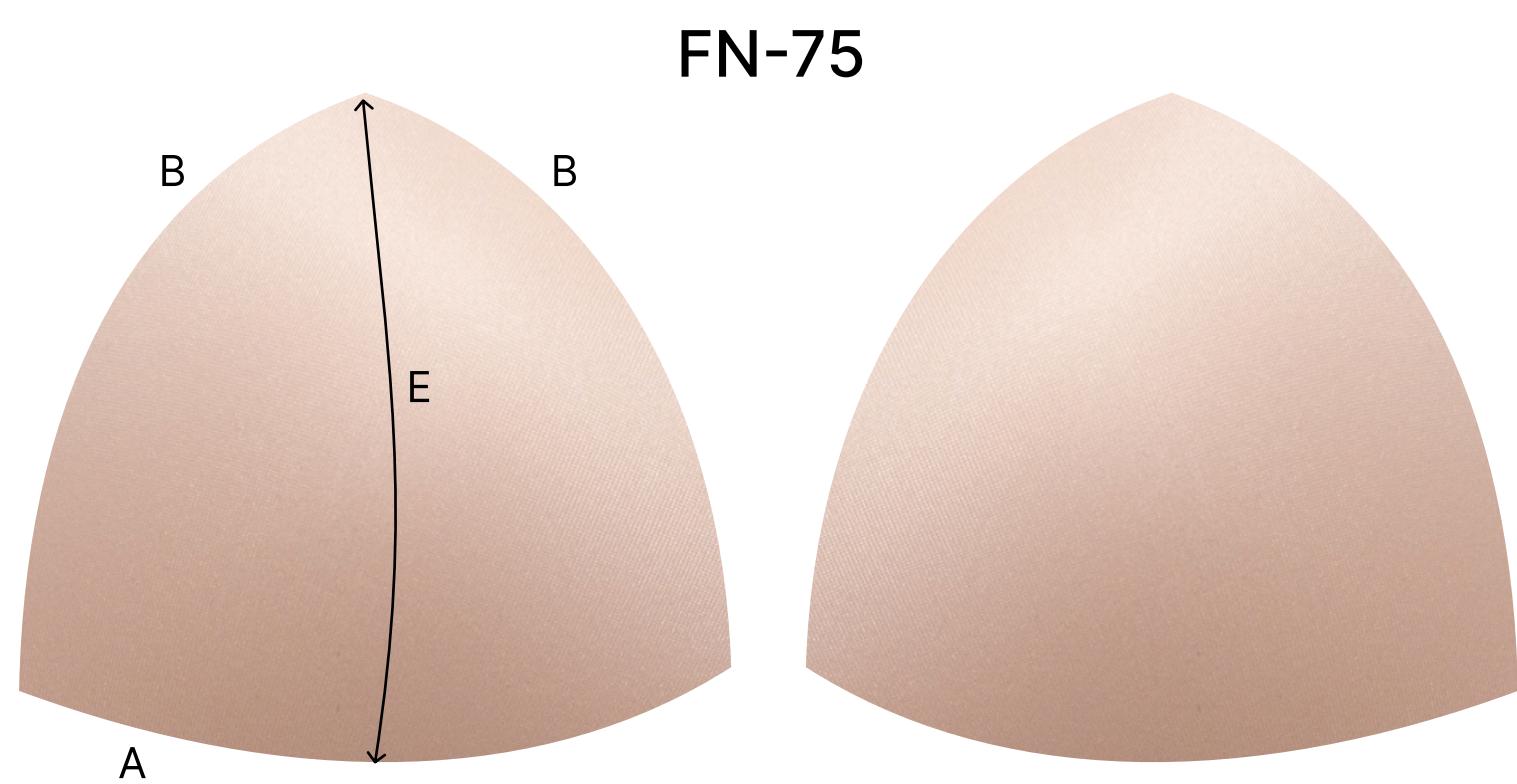
| P-P | A | B | C | D | K | E |
|-----------|-----|-----|-----|---|----|-----|
| 1 (XS) I | 172 | 107 | 117 | 8 | 55 | 95 |
| 2 (S) II | 178 | 110 | 127 | 8 | 64 | 100 |
| 3 (M) III | 182 | 118 | 137 | 8 | 70 | 115 |
| 4 (L) I | 188 | 122 | 147 | 8 | 76 | 120 |

Допустимые отклонения: A C K - ± 2 ; B E - ± 3 ; D - ± 1 (мм)



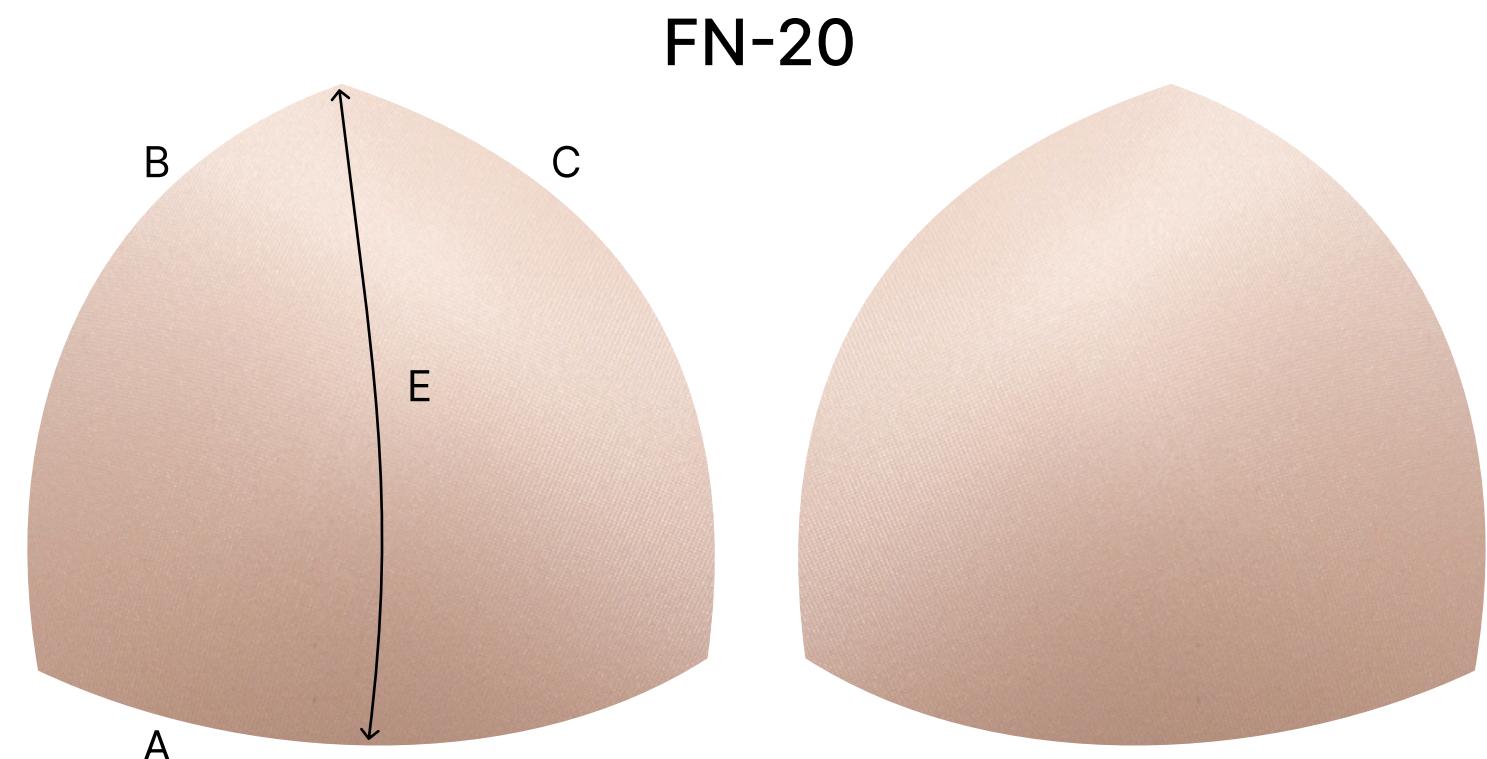
| P-P | соотв. раз-ру | A | B | C | D | E |
|--------|---------------|-----|----|-----|----|-----|
| 1 (XS) | 65 | 139 | 78 | 133 | 47 | 108 |
| 2 (S) | 70 | 148 | 80 | 143 | 48 | 116 |
| 3 (M) | 75 | 157 | 82 | 153 | 49 | 124 |
| 4 (L) | 80 | 166 | 84 | 163 | 50 | 132 |
| 5 (XL) | 85 | 175 | 86 | 173 | 51 | 140 |

Допустимые отклонения: A C E - ± 3 ; B D - ± 1 (мм)



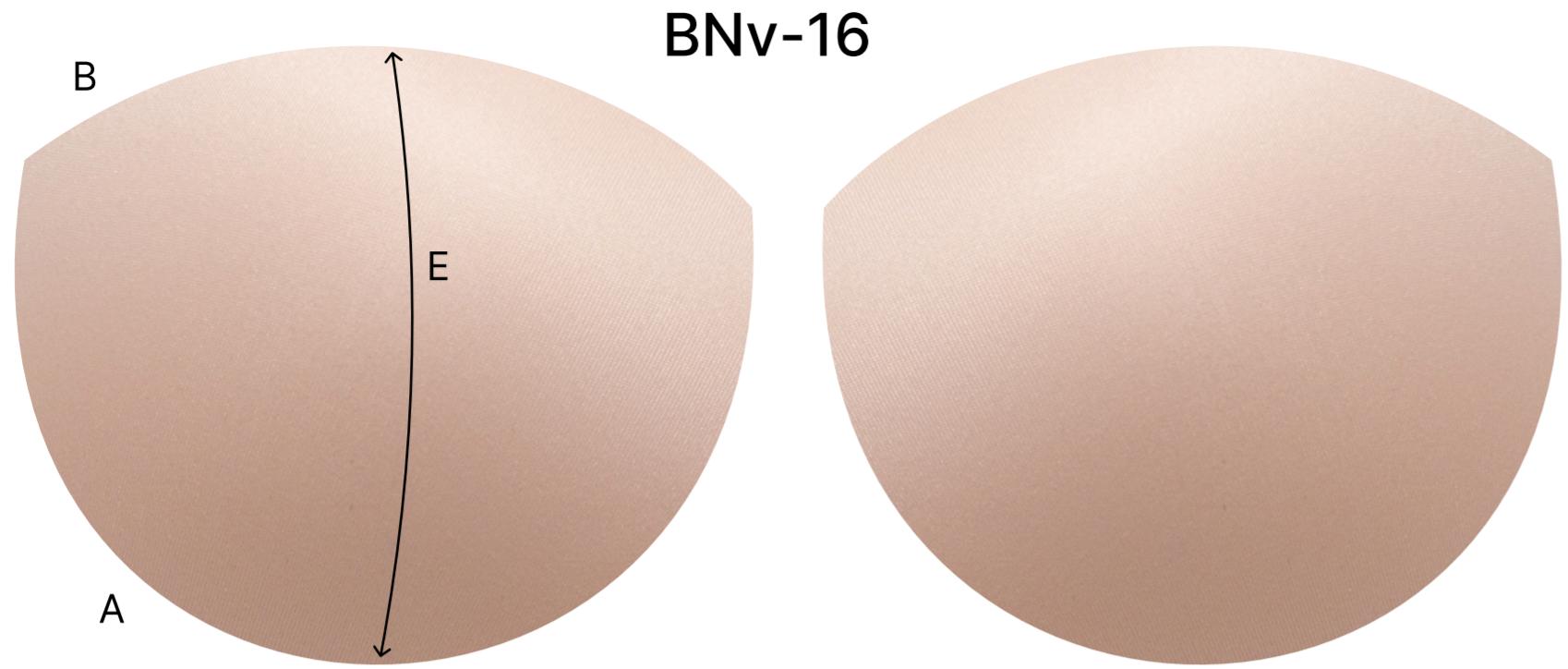
| P-P | соотв. размеру | A | B | E |
|-----|----------------|-----|-----|-----|
| 0 | 32-34 XXS | 110 | 110 | 116 |
| 1 | 36-38 XS | 120 | 120 | 129 |
| 2 | 40-42 S | 130 | 130 | 142 |
| 3 | 44-46 M | 140 | 140 | 155 |
| 4 | 48-50 L | 150 | 150 | 168 |

Допустимые отклонения: A B E - ± 3 (мм)



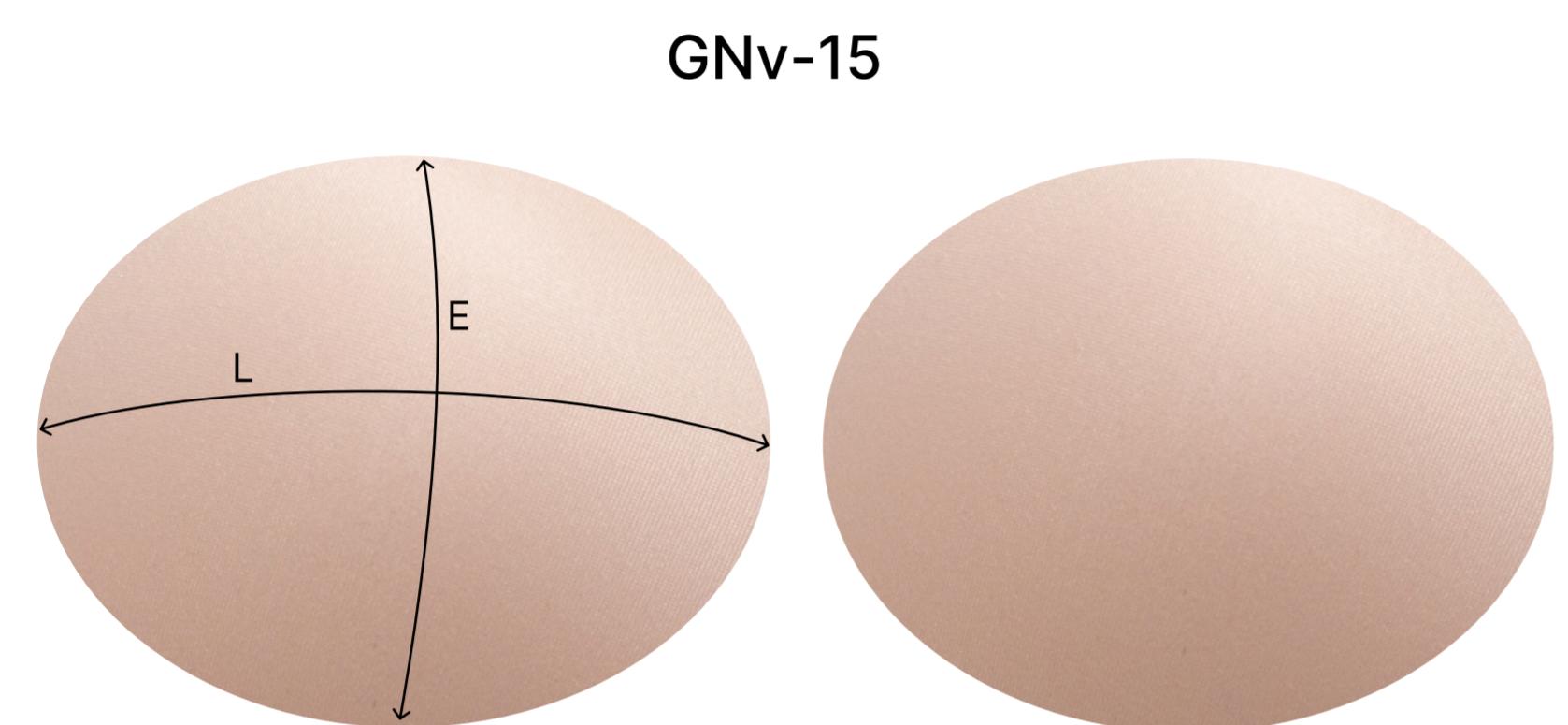
| P-P | A | B | C | E |
|--------|-----|-----|-----|-----|
| 0(III) | 127 | 115 | 123 | 130 |
| 1(I) | 142 | 130 | 143 | 160 |
| 2(II) | 157 | 145 | 163 | 185 |
| 3(III) | 172 | 155 | 183 | 210 |
| 4(I) | 187 | 170 | 203 | 230 |
| 5(II) | 202 | 180 | 223 | 255 |

Допустимые отклонения: A B C - ± 3 ; E - ± 4 (мм)



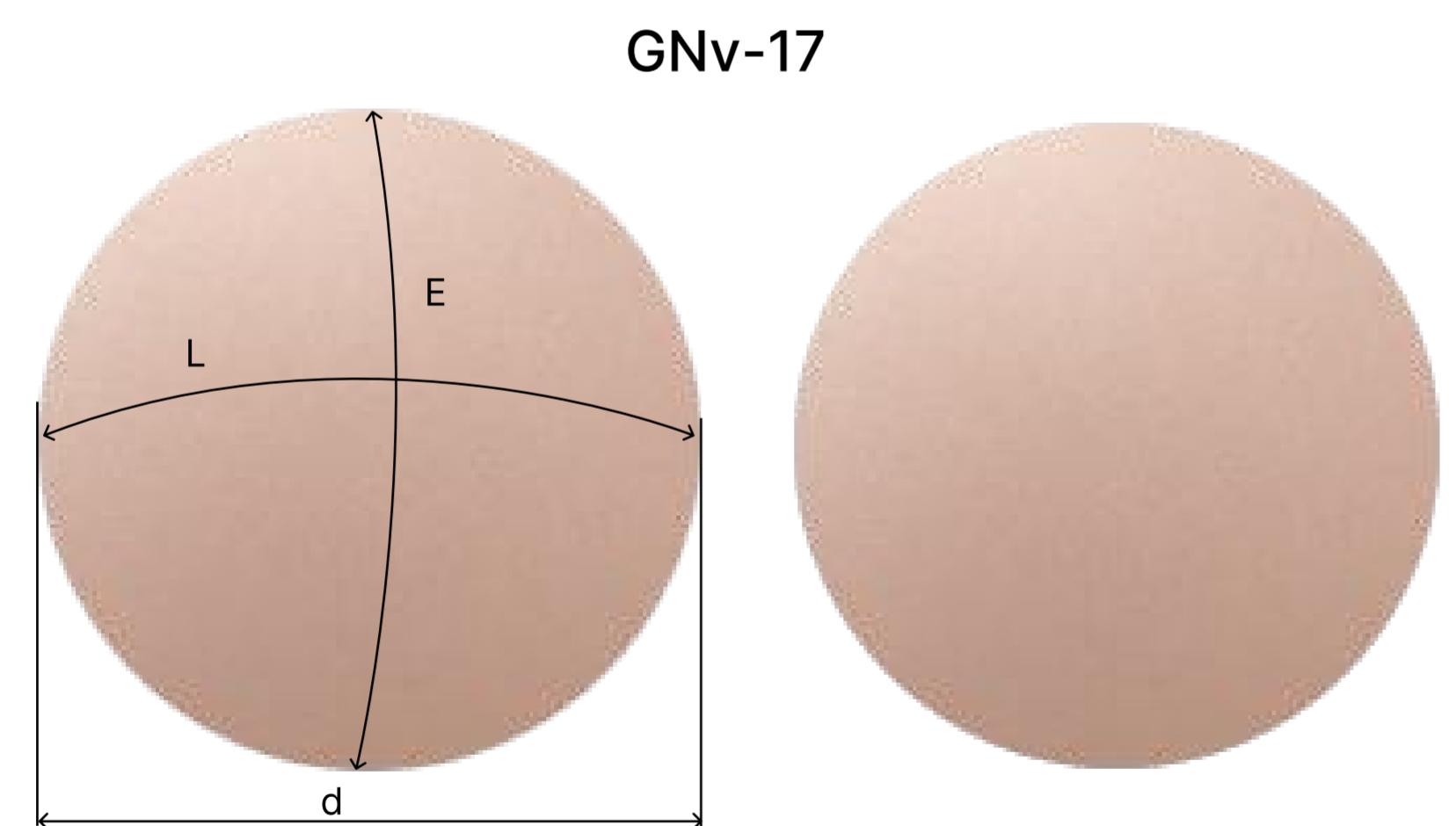
| P-P | A | B | E |
|--------|-----|-----|-----|
| 3 (M) | 250 | 155 | 135 |
| 4 (L) | 265 | 165 | 150 |
| 5 (XL) | 285 | 180 | 165 |
| 6 (XX) | 300 | 190 | 180 |

Допустимые отклонения: A B E - ± 3 (мм)



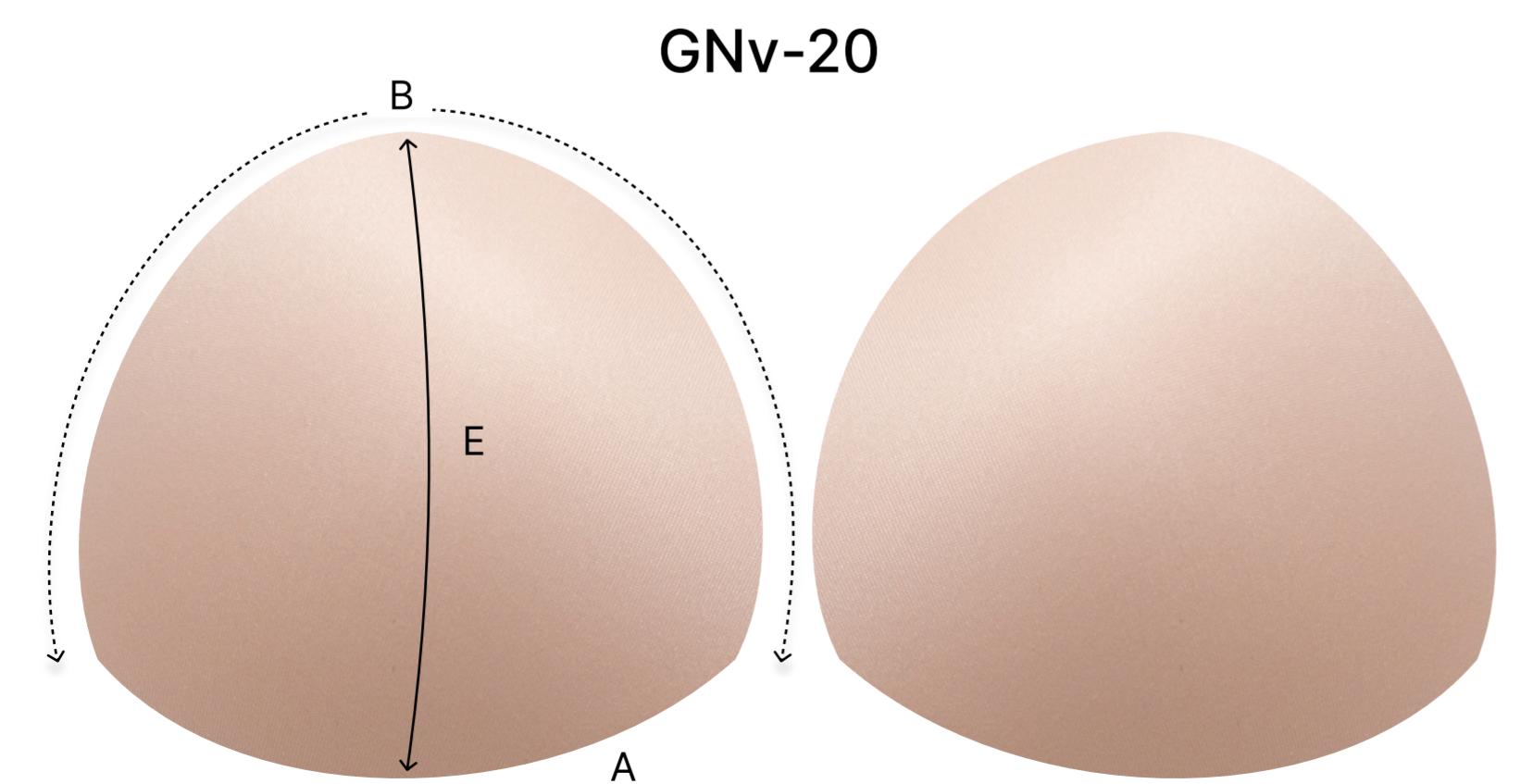
| P-P | соотв. размеру | E | L |
|-------|----------------|-----|-----|
| 0 III | 42 2XS | 110 | 135 |
| 1 I | 44 XS | 120 | 145 |
| 2 II | 46 S | 130 | 155 |
| 3 III | 48 M | 140 | 165 |
| 4 I | 50 L | 150 | 175 |
| 5 II | 52 XL | 160 | 185 |
| 7 I | 56 3XL | 180 | 205 |
| 9 III | 60 5XL | 200 | 225 |

Допустимые отклонения: E L - ± 3 (мм)



| P-P | соотв. раз-ру | E/L | d |
|-----|---------------|-----|-----|
| 2 | 40-42 | 130 | 115 |
| 3 | 44-46 | 145 | 126 |
| 4 | 48-50 | 160 | 137 |
| 5 | 52-54 | 175 | 148 |
| 6 | 56-58 | 190 | 159 |

Допустимые отклонения: E L d - ± 3 (мм)



| P-P | A | B | E |
|--------|-----|-----|-----|
| 42 I | 107 | 215 | 106 |
| 44 II | 112 | 225 | 112 |
| 46 III | 117 | 230 | 118 |
| 48 IV | 122 | 245 | 124 |
| 50 I | 128 | 260 | 134 |
| 52 II | 134 | 275 | 140 |
| 54 III | 140 | 280 | 146 |
| 56 IV | 146 | 290 | 156 |

Допустимые отклонения: A B E - ± 3 (мм)



Декоративные чашки - это детали сформованные из трикотажного полотна, которые используются для декорирования чашек из поролона или из материала spaser. Бюстгальтер с такими чашками не выделяется под одеждой.

Поставка комплектов осуществляется в двух вариантах:

1. Чашки (декоративная и поролоновая) скреплены между собой в единое изделие.
2. Чашки поставляются раздельно (упакованными в отдельные пакеты).

Рекомендации по подбору полотен для формования:

1. Запрашивать у производителей полотен технические характеристики и уточнять возможность молдинга.
2. Для окрашенных полотен. Проводить тест на устойчивость крашения под действием высокой температуры с помощью утюга. Проглаживать нагретым до 180-182°C утюгом в течение 25-30 секунд через белую ткань. Полотно не должно изменять цвет!
3. Для полотен с принтом. Растигнуть полотно в продольном и поперечном направлениях, зафиксировать его в таком состоянии, наложить на светлую поверхность и определить допустимо ли отклонение от первоначального цвета.

ВКЛАДЫШИ ДЛЯ КОРСЕТНЫХ ИЗДЕЛИЙ

БВ СШИВНЫЕ



| АРТ. | Т | Ш | Д |
|-------------|----|----|-----|
| БВ-13/6 р.1 | 13 | 53 | 100 |
| БВ-14/6 р.2 | 14 | 60 | 110 |
| БВ-16/6 р.3 | 16 | 70 | 125 |

объемные вкладыши, не симметричной формы.
Утонение по более выпуклой стороне, позволяет
сделать их незаметными в изделии.

БВУл СВАРНЫЕ



| АРТ. | Т | Ш | Д |
|--------------|---|----|-----|
| БВУл-6/6/019 | 6 | 65 | 112 |
| БВУл-6/6/020 | 6 | 70 | 126 |
| БВУл-6/6/021 | 6 | 75 | 140 |

вкладыши с равномерной толщиной по всей
поверхности с тонким швом шириной 0,5 мм.
Рекомендованы для облегченных изделий.

БВФ ФОРМОВАННЫЕ



| АРТ. | Т | Ш | Д |
|--------------|----|----|-----|
| БВФ-10/6/101 | 10 | 67 | 102 |
| БВФ-10/6/102 | 10 | 77 | 117 |

объемные вкладыши отвечающие актуальным
требованиям.

Ламинация - процесс скрепления двух и более материалов при помощи клеевых составов. Полученный комбинированный материал приобретает устойчивость к нагрузкам, прочность, оптимальное сочетание гигиенических свойств: воздухопроницаемость и гигроскопичность.

Ламинированный трикотажным полотном поролон поставляется в рулонах длиной 35-50 метров с обрезанной кромкой.

Материал, одна из сторон которого - хлопковое полотно, для поддержания конфекции готового изделия может комплектоваться этим же трикотажным полотном (состав: хлопок - 100%, кулирная гладь 125 г/м²). Группа устойчивости окраски - «прочная».

Минимальная партия в специальном цвете составляет - 70м.п. (состав: хлопок + поролон + хлопок) - артикул В-304

Расшифровка артикула

Область применения
(В - швейная промышленность)

Количество слоёв (2/3/4 слоя)

B - 3 01 а чёрн:

Состав полотна

Цвет (в однотонных материалах цвет указывается согласно документам поставщика)

Комбинация материалов принятая на предприятии

Требования к хранению и эксплуатации:

- хранить на поддонах в крытых проветриваемых помещениях при температуре +5 до +40 С на расстоянии не менее 1 метра от отопительных приборов;
- штабелировать не более трех ярусов, на торцы не ставить и не сжимать;
- избегать попадания прямых солнечных лучей;
- исключить использование упаковки из вторичного сырья.

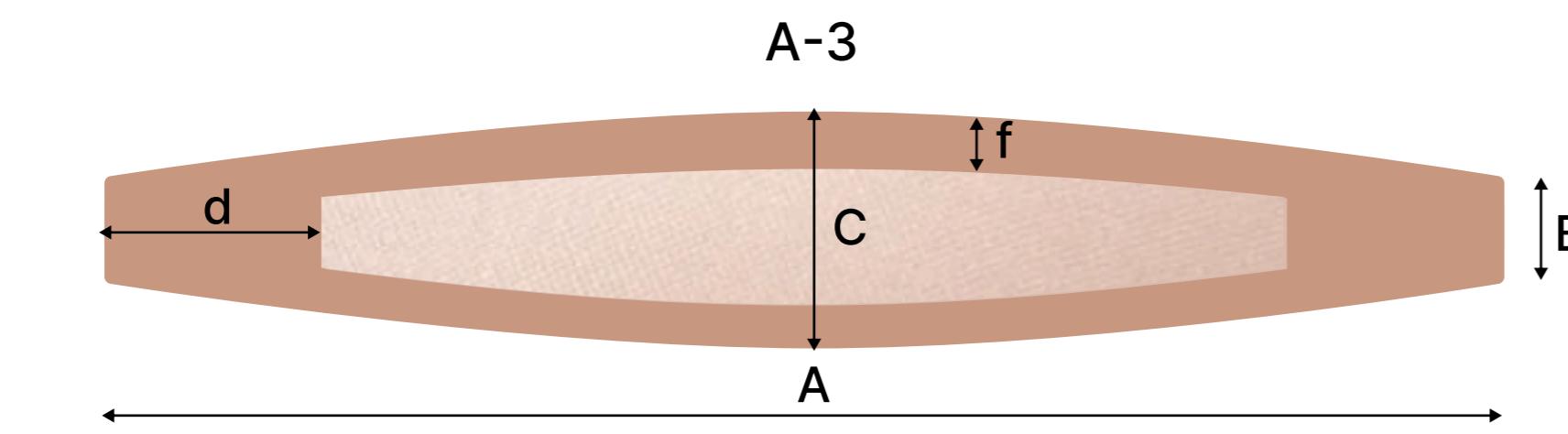
В свете современных модных тенденций на облегченные изделия, все большее распространение получают двухслойные ламинированные материалы.

Состав: полотно (основа) + полотно (декор). В качестве основы применяются хлопковое или синтетическое полотно различной плотности. В качестве декора - жаккардовое, сатиновое, кружевное, различные виды эластичных полотен.

ОБРАЗЦЫ ДВУХСЛОЙНЫХ МАТЕРИАЛОВ

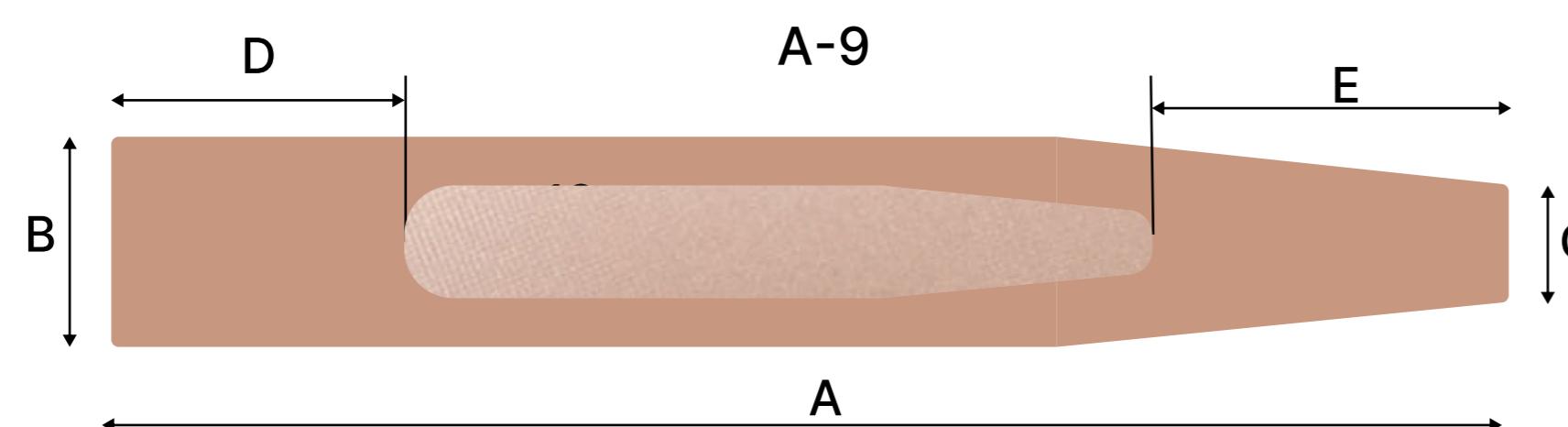


Поддержка большой груди в бюстгальтере обычно обеспечивается за счет использования широкой бретели. Такую бретель можно заменить на усилитель из сформованного поролона. Усилители позволяют правильно распределить нагрузку на плечи и гарантируют удобство при полнотах Е и более. В изделиях усилители бретели, как правило, красиво декорированы кружевом или вышивкой.



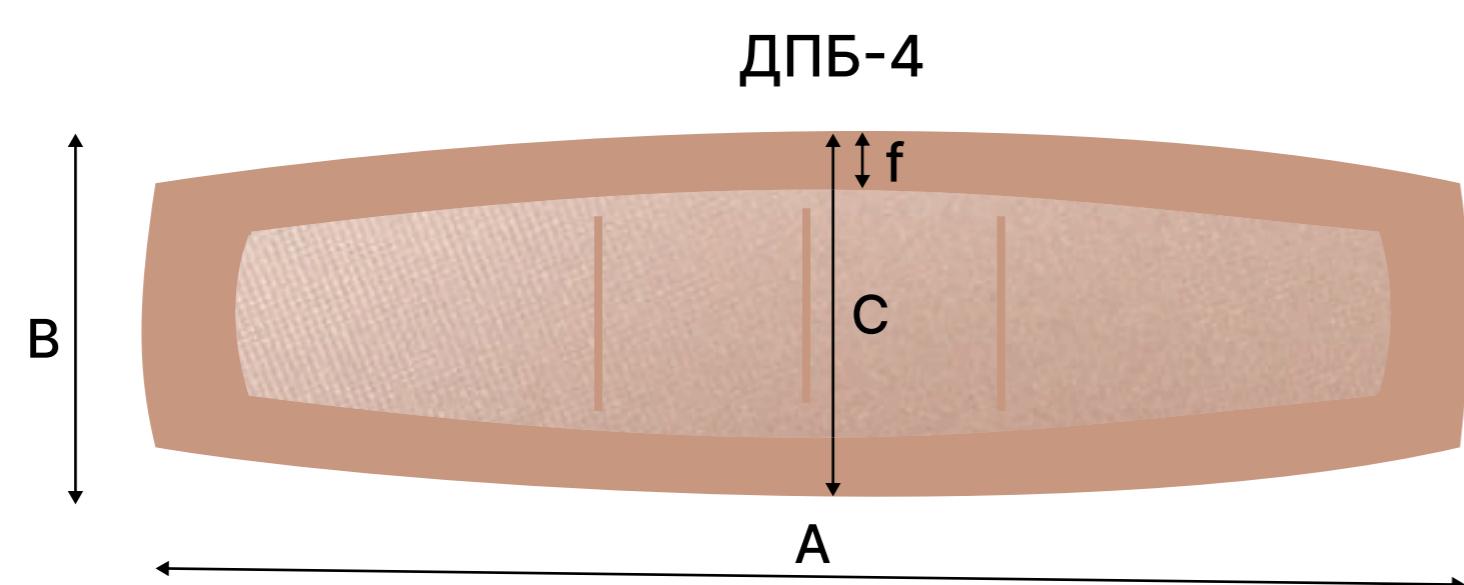
| P-P | A | B | C | d | f |
|-----|-----|----|----|----|---|
| 4 | 210 | 12 | 32 | 32 | 6 |

Допустимые отклонения: A B C d f - ±1 (мм)



| A | B | C | D | E |
|-----|----|----|----|----|
| 200 | 34 | 19 | 52 | 32 |

Допустимые отклонения: A B C D E - ±1 (мм)



| A | B | C | f |
|-----|----|----|---|
| 150 | 30 | 40 | 7 |

Допустимые отклонения: A B C f - ±1 (мм)

ЛЕНТА ТОННЕЛЬНАЯ

Изготавливается из нескольких слоев материала, скрепленных сварным способом (ультразвуком). Специально для изделий большой полнотной группы был расширен ассортимент производимой тоннельной ленты. Новая лента имеет лучшую ворсистость, она приятна на ощупь, для ее производства используется покрывающее полотно с большей плотностью. В качестве внутреннего слоя используется трикотажное полотно, из-за чего лента хорошо держит форму и не вытягивается со временем (арт. Т 281, Т 182)



| АРТ. | ширина (мм) |
|----------|-------------|
| T12-6,4 | 10 |
| T12-7,0 | 11 |
| T15-7,0 | 11 |
| T182-7,0 | 11 |



| АРТ. | ширина (мм) | A |
|----------|-------------|-----|
| T22-6,4 | 10 | 6,4 |
| T281-7,0 | 11 | 7,0 |

В качестве внутреннего наполнителя используется промламелин (спанбонд) (арт. Т12, Т22) или тонкое трикотажное полотно, которое добавляет стабильность и прочность ленте (арт. Т15, Т281)

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ РАЗМЕРОВ

| | | | | | | | |
|-----------|----|----|----|----|----|-----|-----|
| МЕЖДУНАР. | 28 | 30 | 32 | 34 | 36 | 38 | 40 |
| ЕВРОПА | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 |
| ФРАНЦИЯ | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 | 105 |

| АНТИНЕА | | ЕВРОПЕЙСКИЕ РАЗМЕРЫ | | |
|---------|------|---------------------|------|--|
| 65 | ... | 65B | 70A | |
| 70 | 65C | 70B | 75A | |
| 75 | 70C | 75B | 80A | |
| 80 | 75C | 80B | 85A | |
| 85 | 80C | 85B | 90A | |
| 90 | 85C | 90B | 95A | |
| 95 | 90C | 95B | 100A | |
| 105 | 95C | 100B | 105A | |
| 100 | 100C | 105B | 110A | |

КОНТАКТЫ



МИНСК

адрес:
ул.Промышленная, д.21/1
220075

телефоны:
+375 17 270 07 45
+375 44 580 95 30
+375 29 352 20 31

сайт:
www.antyne.com

почта:
info@antyne.com

MOCKBA

телефоны:
+7 495 589 24 35