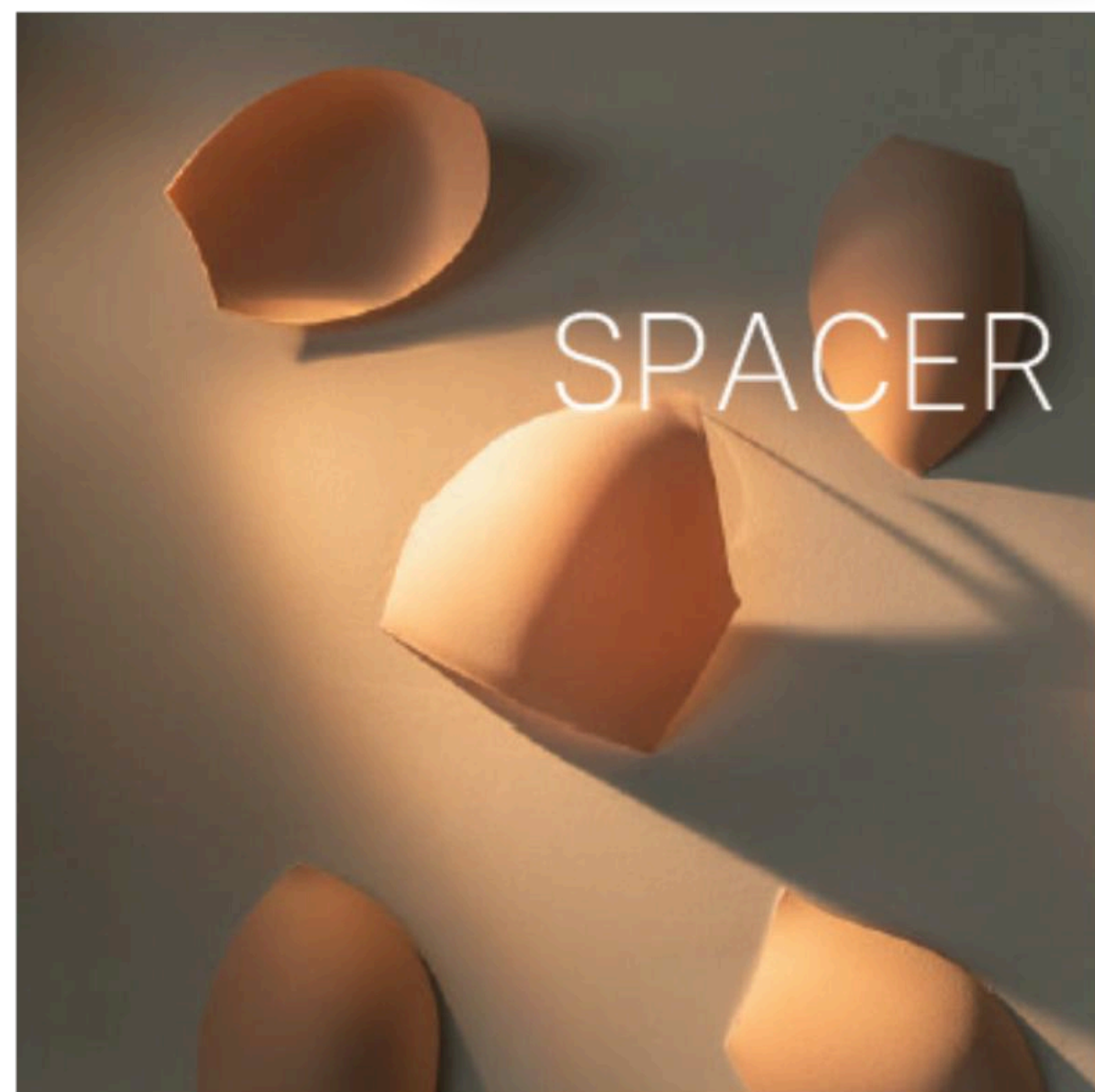
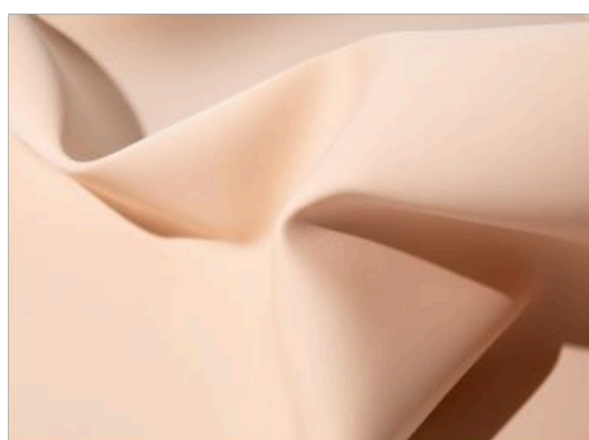
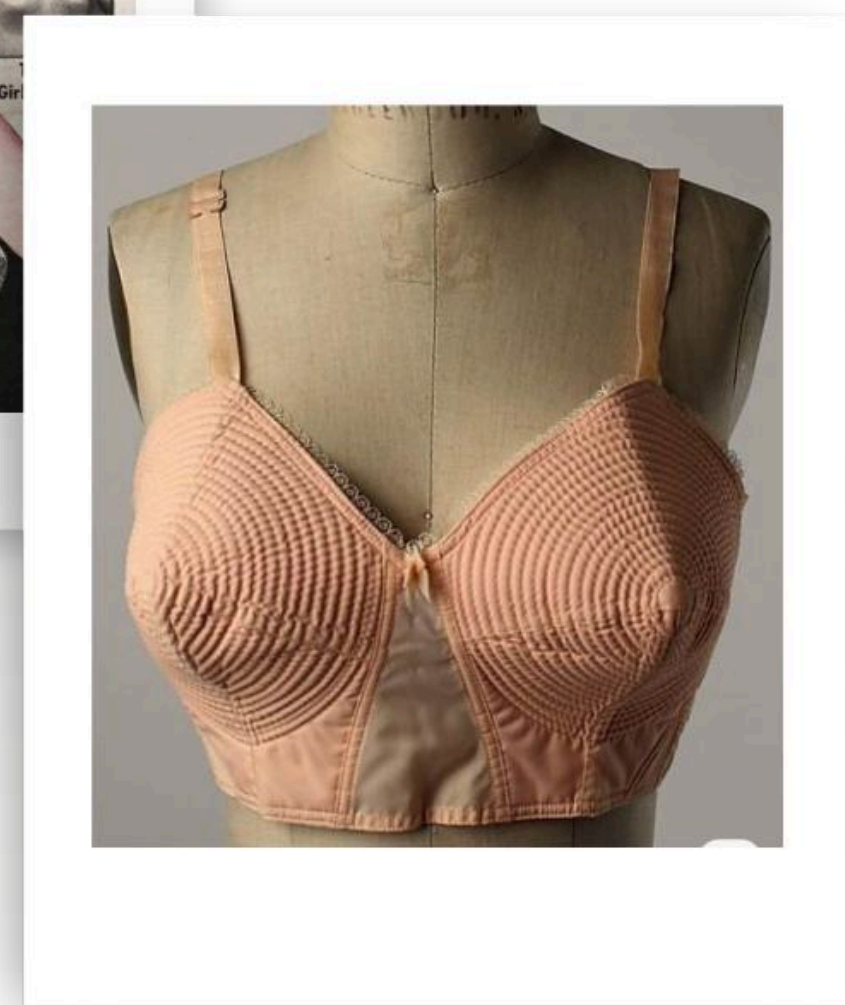
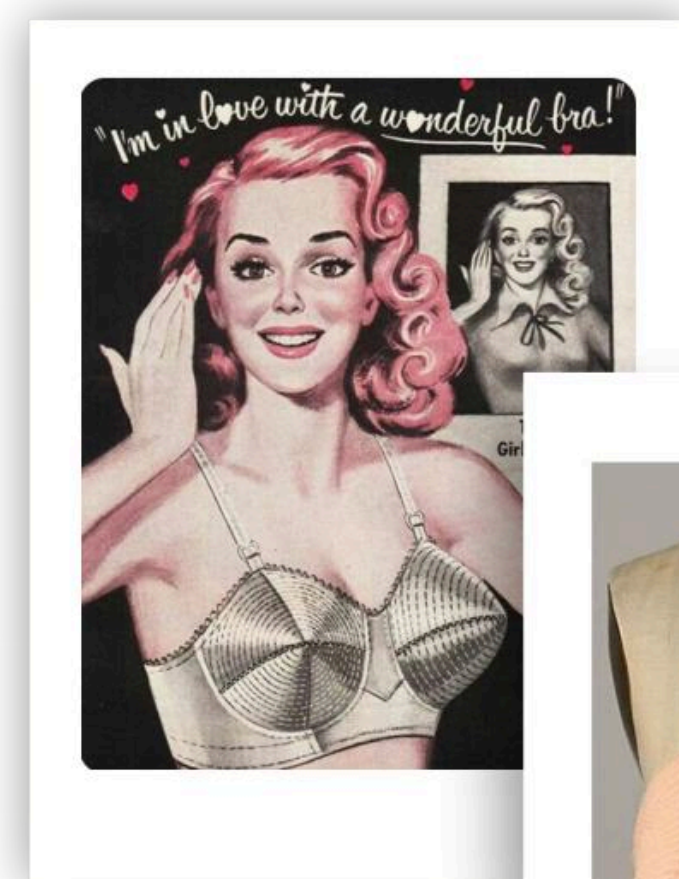




Antynea

каталог корсетной
фурнитуры 2025/26





ФАБРИКА ПО ППУ (ПЕНОПОЛИУРЕТАНА)



ФАБРИКА ПО ПРОИЗВОДСТВУ ФУРНИТУРЫ



AN-47.16м р. 75 цвет



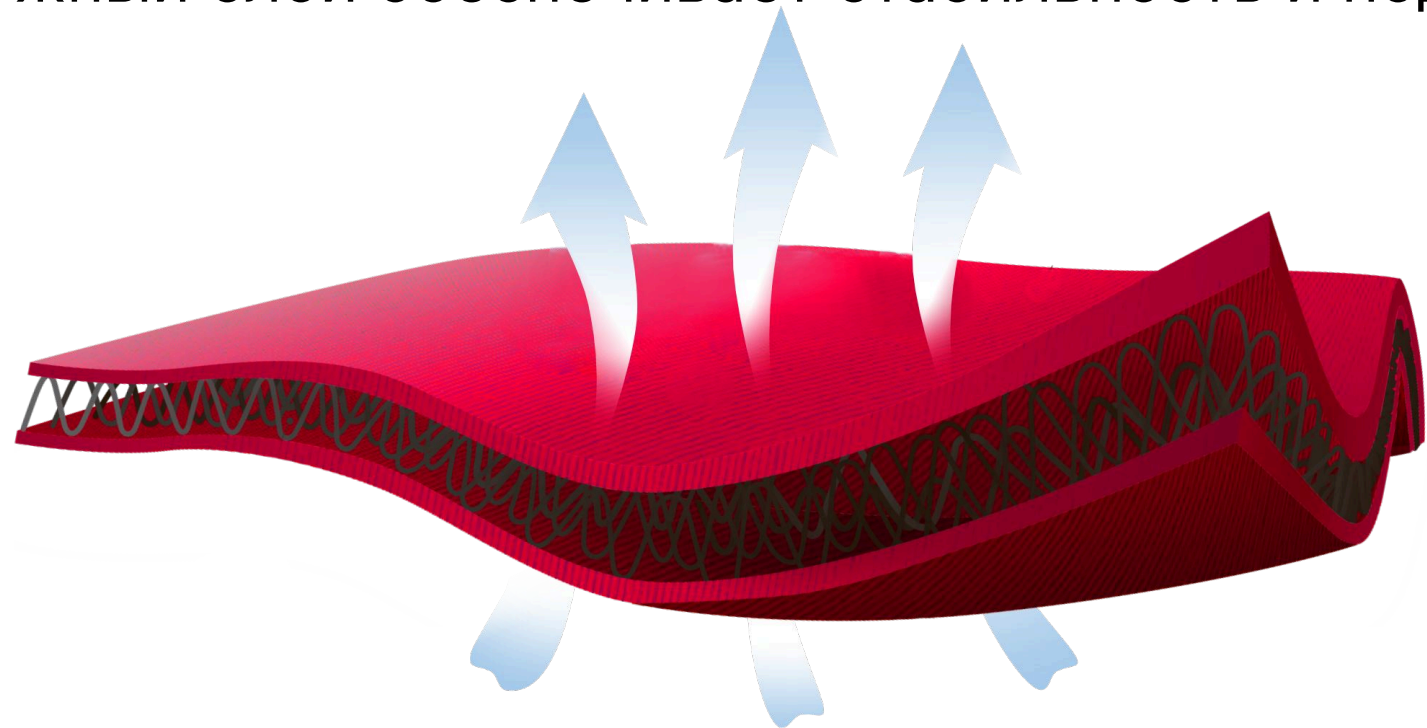
Все упоминания о применении того или иного типа каркаса в моделях чашек носят рекомендательный характер. При этом ссылка идет на каркасы производимые компанией ООО “Сорхат” г. Минск

ОГЛАВЛЕНИЕ

МОДЕЛИ ЧАШЕК ИЗ МАТЕРИАЛА “SPACER”	2
МЯГКАЯ ФОРМОВКА	6
ПОРОЛОНОВЫЕ ЧАШКИ С РАВНОМЕРНЫМ НАПОЛНЕНИЕМ	8
ПОРОЛОНОВЫЕ ЧАШКИ “БАЛКОНЕТ” С РАВНОМЕРНЫМ НАПОЛНЕНИЕМ	10
ПОРОЛОНОВЫЕ ЧАШКИ ДЛЯ БЕСКАРКАСНЫХ ИЗДЕЛИЙ	11
ПОРОЛОНОВЫЕ ЧАШКИ С ОБЪЁМНЫМ НАПОЛНЕНИЕМ PUSH-UP	13
ЧАШКИ ДЛЯ КУПАЛЬНИКОВ И СПОРТИВНЫХ БРА	15
ДЕКОРАТИВНЫЕ ЧАШКИ И СПОСОБЫ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ	17
ВКЛАДЫШИ ДЛЯ КОРСЕТНЫХ ИЗДЕЛИЙ	17
ЛАМИНИРОВАННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	18
УСИЛИТЕЛИ БРЕТЕЛИ	19
ЛЕНТА ТОННЕЛЬНАЯ	19

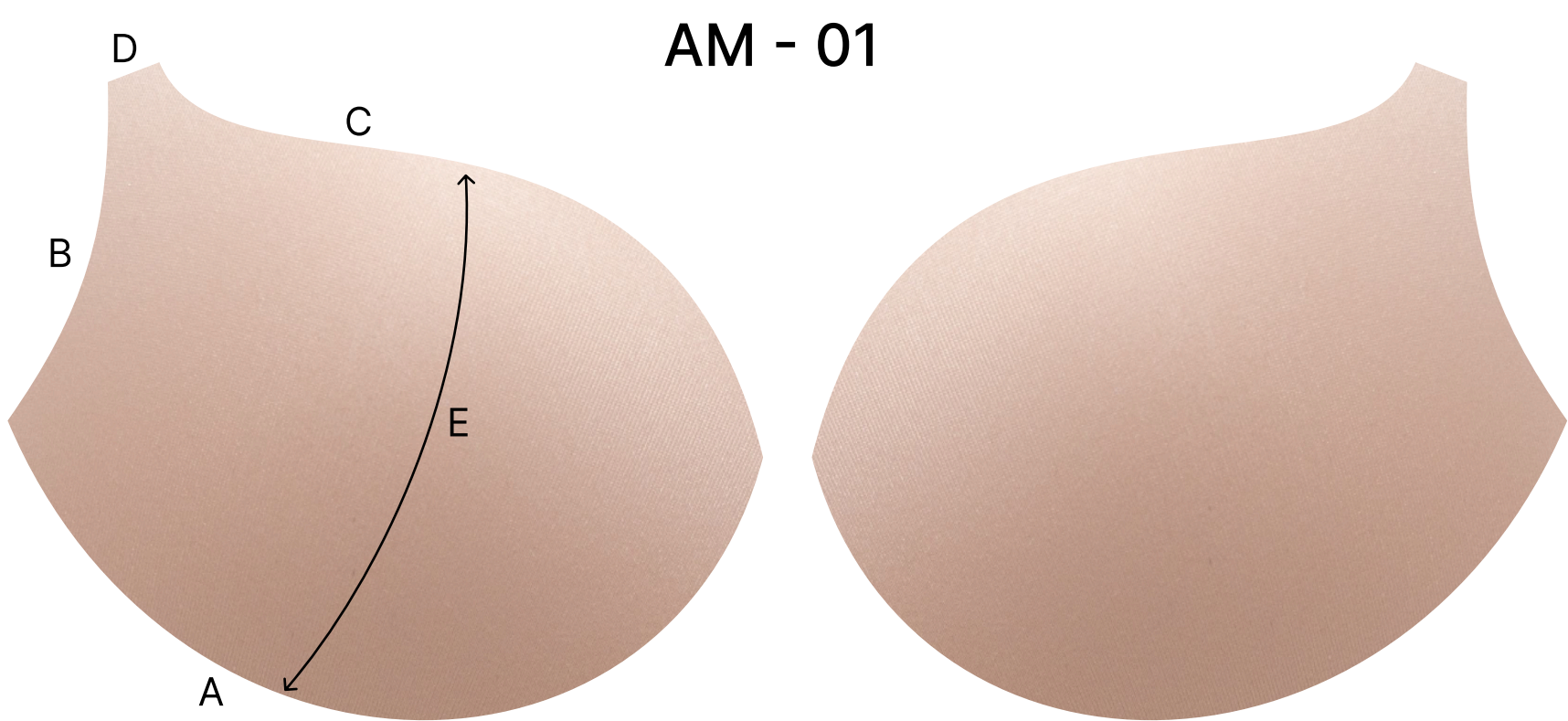
МОДЕЛИ ЧАШЕК ИЗ МАТЕРИАЛА “SPACER”

Наружный слой обеспечивает стабильность и поддержку



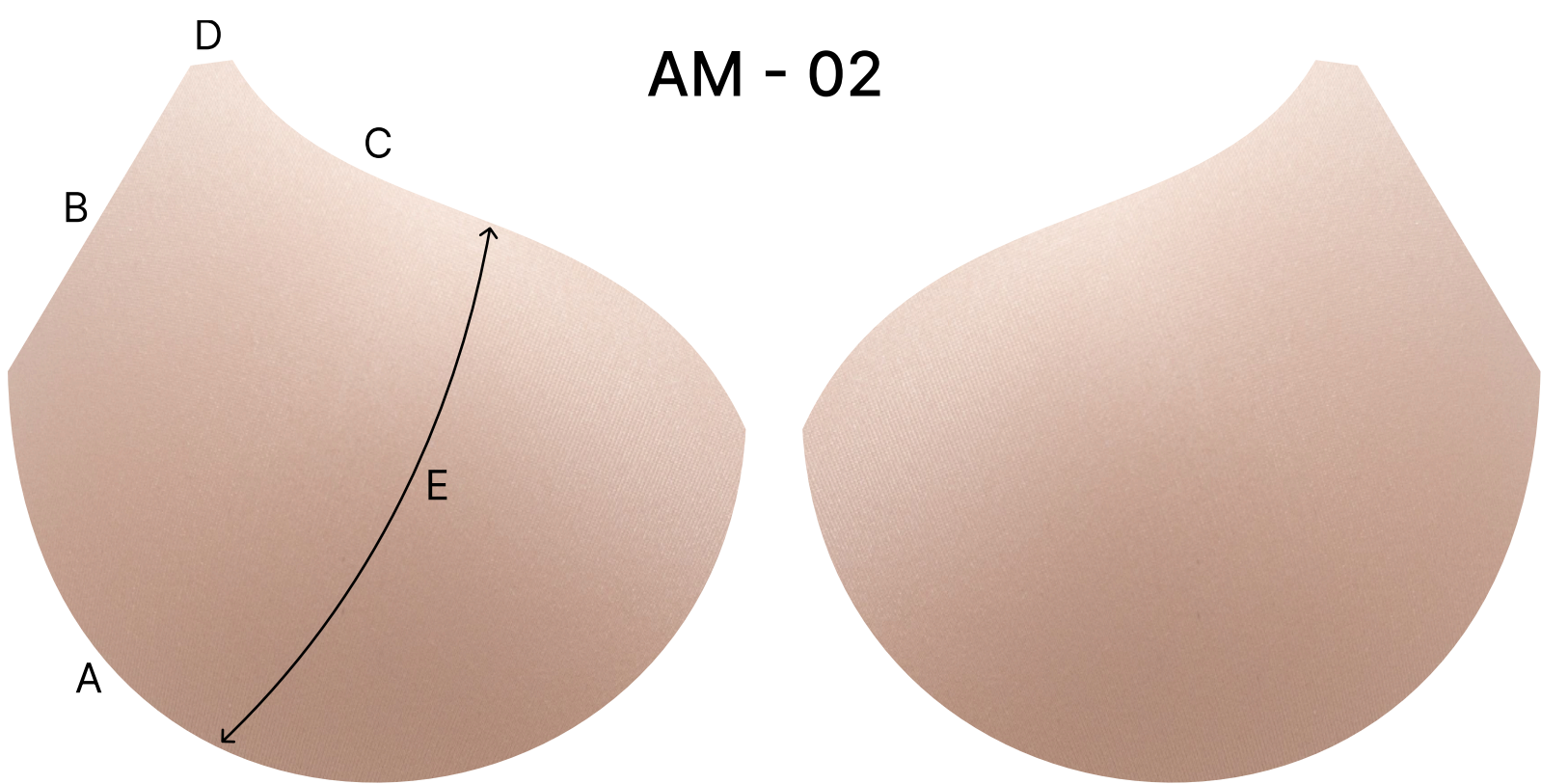
- ⇒ Хорошая воздухо/влагопроницаемость
- ⌚ Быстрая сушка
- ↻ Лёгкость и формоустойчивость
- ☀ Высокая светостойкость

Внутренний слой пропускает воздух и влагу



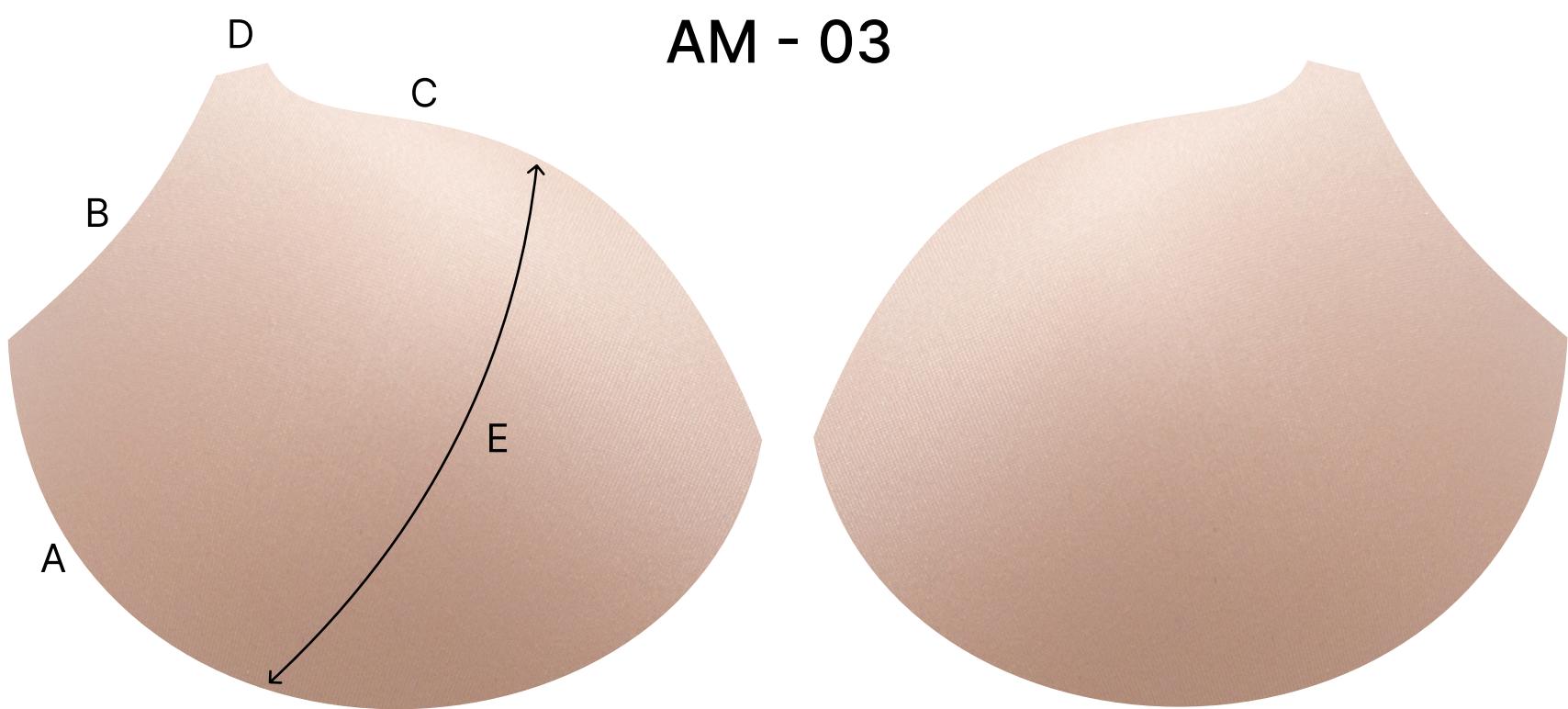
P-P	A	B	C	D	E
75 III	223	80	166	11	147
80 I	238	84	175	11	155
85 II	253	88	184	11	163
90 III	268	92	193	11	171
95 I	283	96	202	11	179
100 II	298	100	211	11	187
105 III	313	104	220	11	195

Допустимые отклонения: A B C E - ±3; D - ±1 (мм)
Рекомендуемый тип каркаса №50



P-P	A	B	C	D	E
75 III	218	84	169	11	155
80 I	233	87	177	11	163
85 II	248	90	185	11	171
90 III	263	93	193	11	179
95 I	278	96	201	11	191
100 II	293	99	219	11	195
105 III	308	102	227	14	212

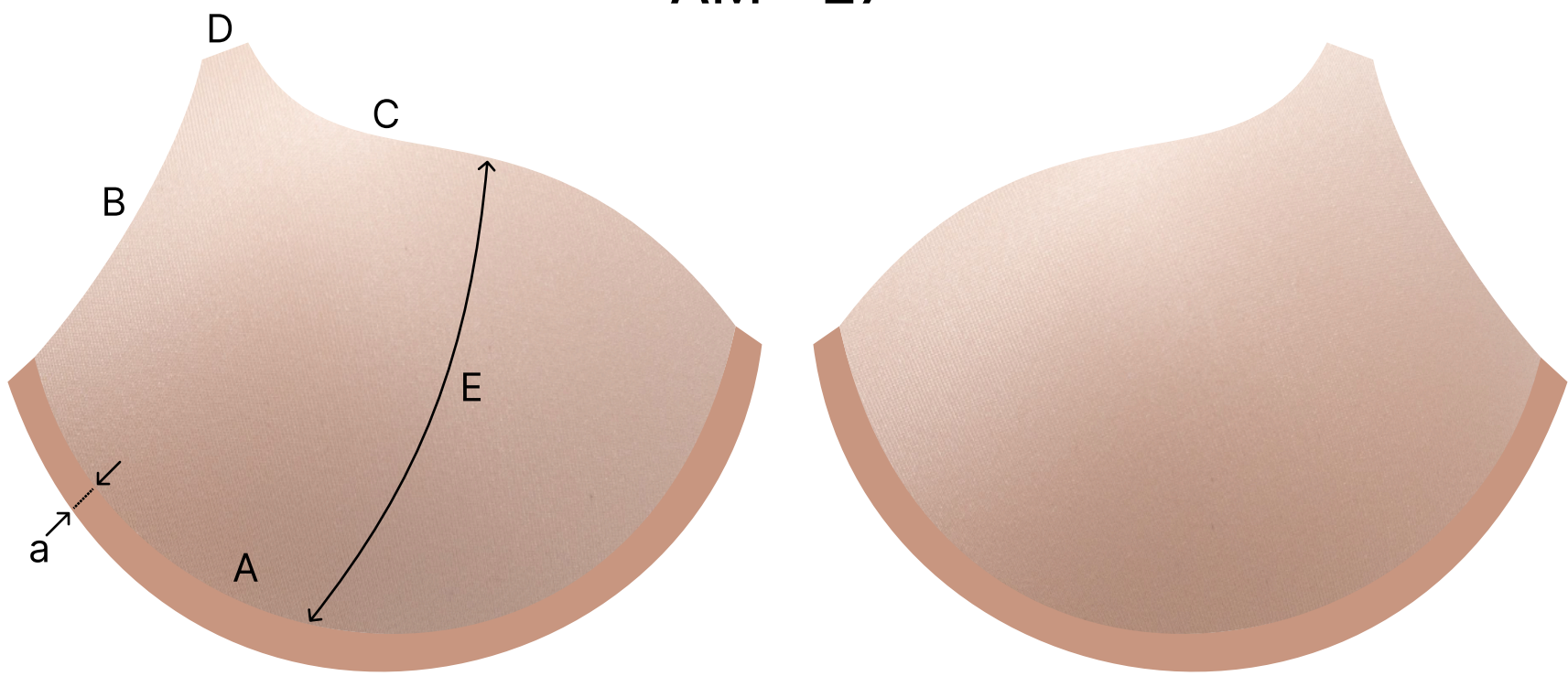
Допустимые отклонения: A B C - ±4; E - ±5; D - ±1 (мм)
Рекомендуемый тип каркаса №46



P-P	A	B	C	D	E
70 II	210	84	163	8	142
75 III	225	87	168	8	153
80 I	246	90	173	8	164
85 II	260	93	178	12	175
90 III	271	96	183	12	186
95 I	283	99	188	12	197
100 II	295	102	193	17	208
105 III	307	105	198	17	219
110 I	330	110	205	17	228

Допустимые отклонения: A B C E - ±3; D - ±1 (мм)
Рекомендуемый тип каркаса №50

AM - 27

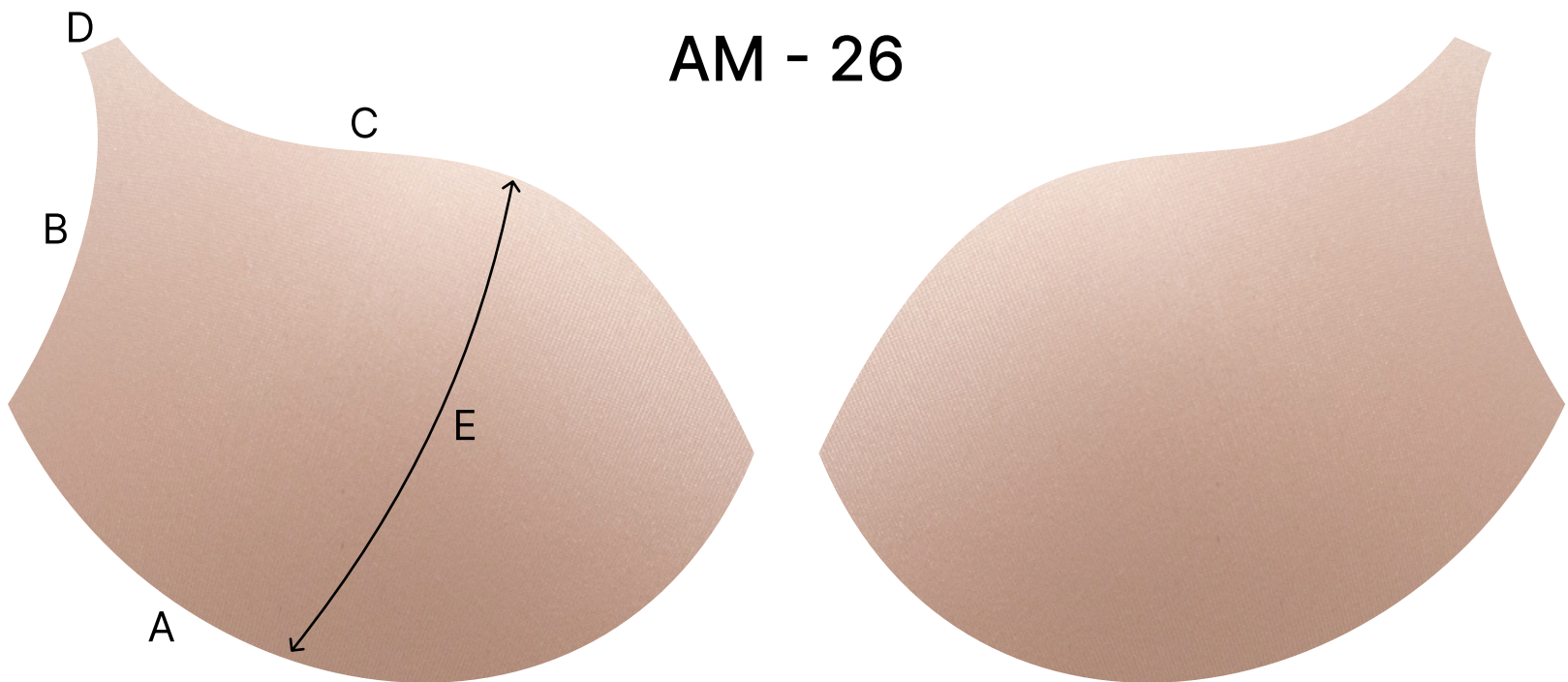


P-P	A	B	C	D	E	a
70	218	87	155	11	144	7
75	233	90	160	11	148	7
80	248	93	165	11	162	7
85	263	96	170	11	171	7
90	278	99	175	14	180	7
95	293	102	180	14	189	7
100	308	105	185	14	198	7
105	323	108	190	14	207	7
110	338	111	195	14	216	7
115	353	114	200	14	225	7
120	368	117	205	14	234	7

Допустимые отклонения: A B C E - ±3; D a - ±1 (мм)

Рекомендуемый тип каркаса №50

AM - 26

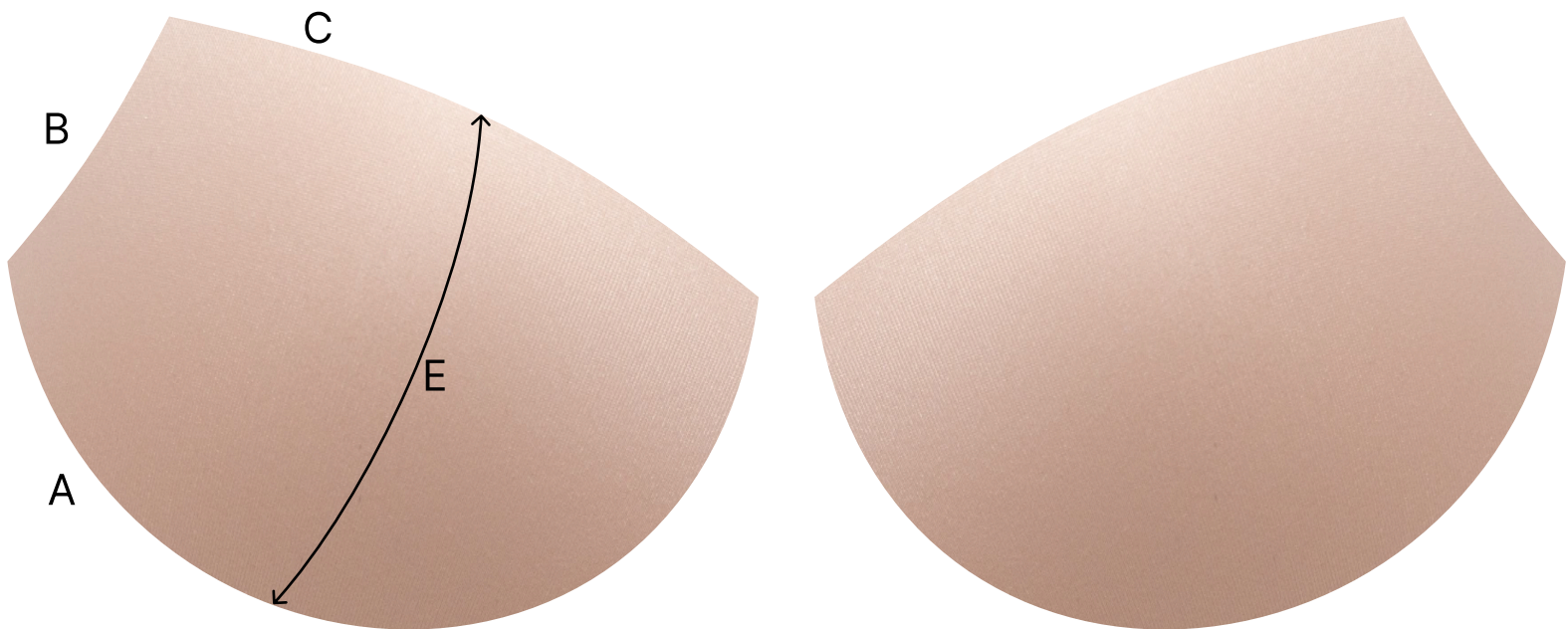


P-P	A	B	C	D	E
70 II	184	68	170	6	117
75 III	195	71	182	6	126
80 I	207	73	190	6	133
85 II	219	77	200	12	141
90 III	231	80	210	12	149

Допустимые отклонения: A B C - ±3; E - ±4; D - ±1 (мм)

Рекомендуемый тип каркаса №2

CM - 24

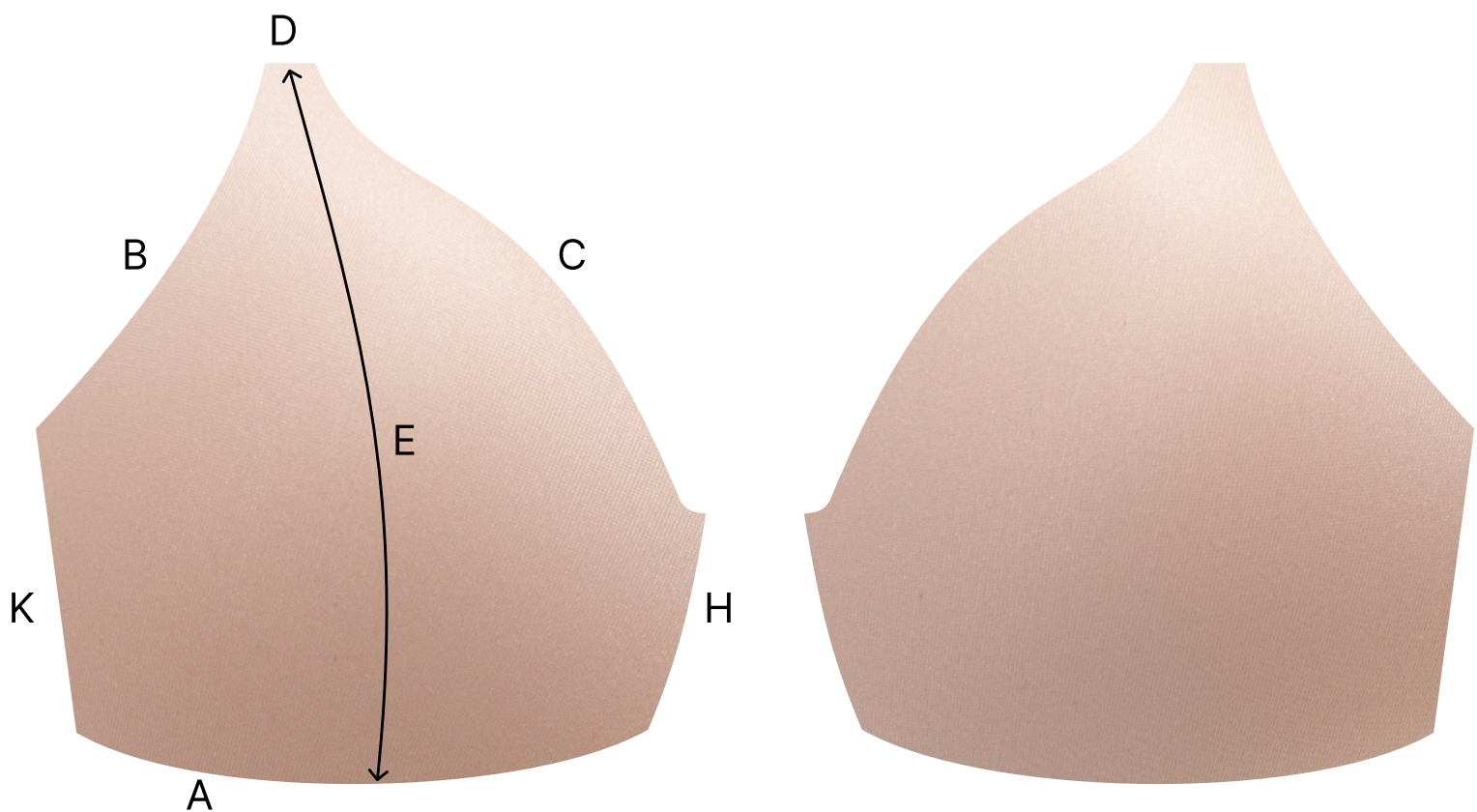


P-P	A	B	C	E
70 II	218	52	147	138
75 III	230	55	153	146
80 I	242	58	163	154
85 II	254	61	169	162
90 III	266	64	175	170
95 I	278	67	180	178
100 II	290	70	185	186
105 III	302	73	195	194

Допустимые отклонения: A B C E - ±3 (мм)

Рекомендуемый тип каркаса №51

HM - 05

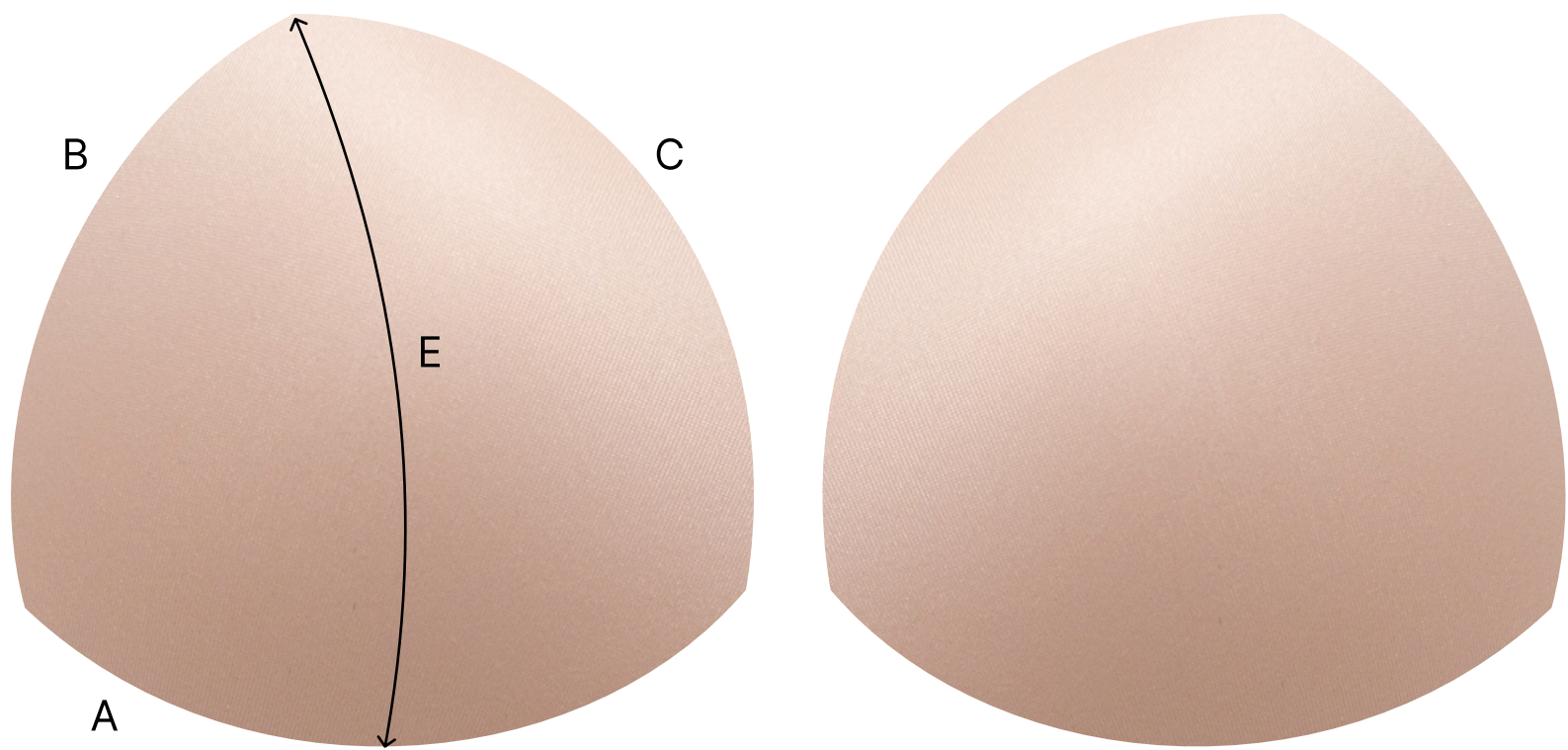


P-P	A	B	C	D	K	E	H
70 II	141	109	149	10	72	200	52
75 III	148	111	153	12	80	210	60
80 I	155	113	157	12	88	220	68
85 II	162	115	161	15	96	230	76
90 III	169	117	163	15	99	240	83
95 I	176	120	165	15	104	250	87
100 II	186	125	167	15	109	260	91
105 III	193	125	173	15	113	270	95
110 I	200	123	173	20	119	275	99

Допустимые отклонения: A B C K E H - ±3; D - ±1 (мм)

Применяется в бескаркасных изделиях

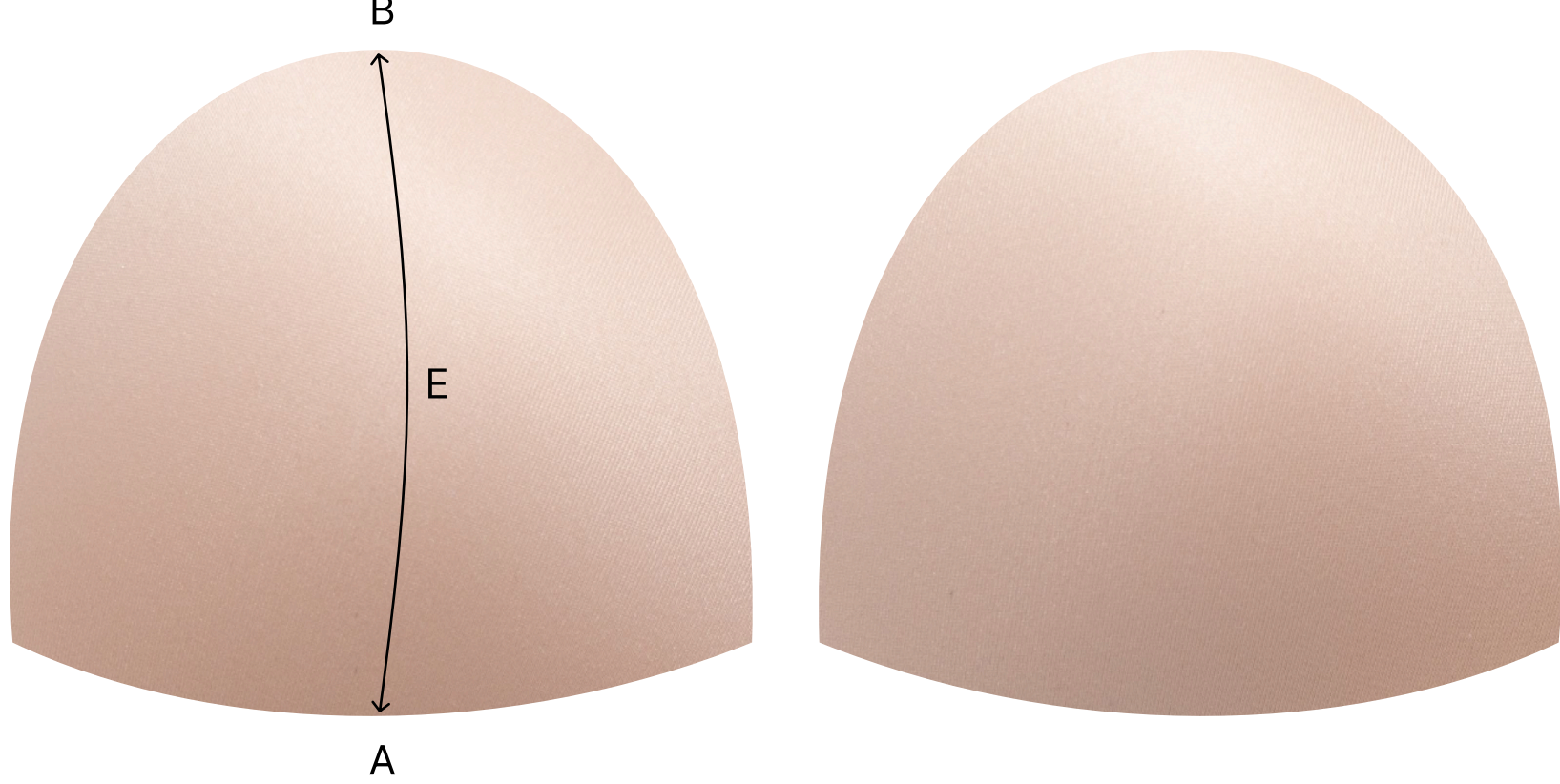
FM - 20



P-P	A	B	C	E
0 III	128	115	125	130
1 I	144	129	145	160
2 II	160	145	165	185
3 III	176	157	185	210
4 I	192	172	205	230
5 II	208	187	230	255

Допустимые отклонения: A B C - ± 3 ; E - ± 4 (мм)

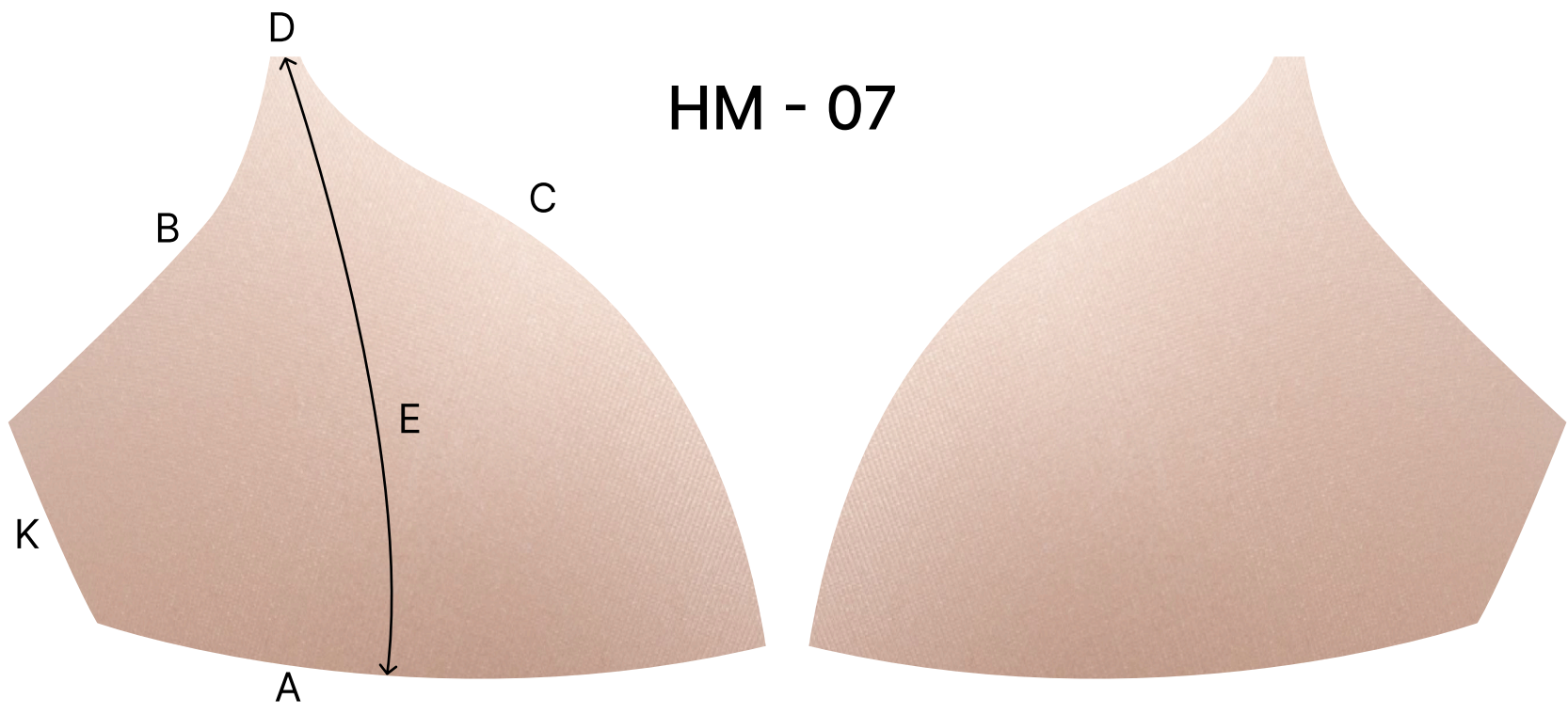
GMv - 14



P-P	A	B	E
80	125	285	145
85	130	295	150
90	135	315	165
95	145	330	175
100	155	345	180
105	165	360	190
110	175	375	200
115	180	390	210
120	195	400	220

Допустимые отклонения: A E - ± 3 ; B - ± 4 (мм)

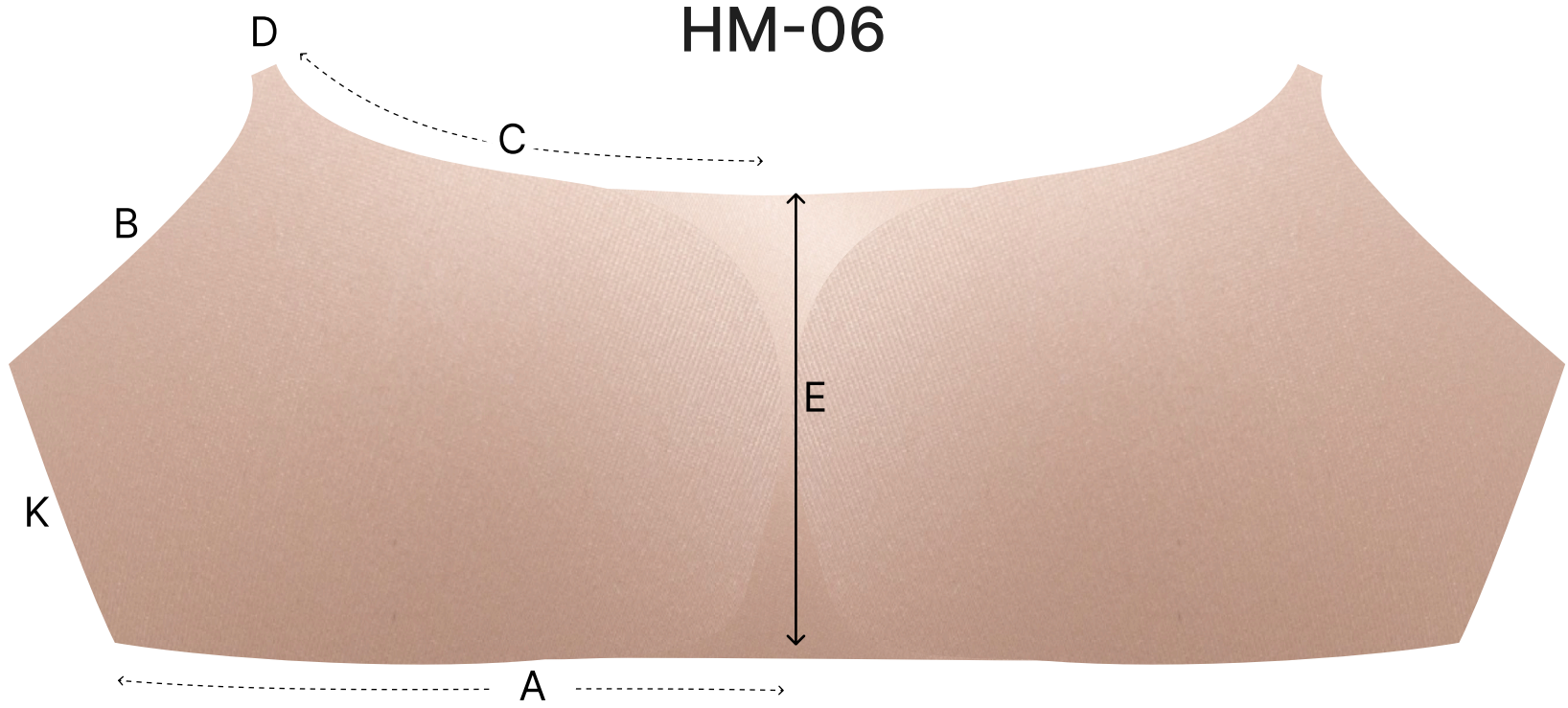
HM - 07



P-P	A	B	C	D	K	E
70 (S) I	177	124	166	8	44	157
75 (M) II	182	130	180	8	55	167
80 (L) III	187	137	194	8	70	180
85 (XL) I	195	144	208	8	78	190

Допустимые отклонения: A C - ± 4 ; B K E - ± 3 ; D - ± 1 (мм)

HM-06



P-P	A	B	C	D	K	E
1 (XS) I	175	108	120	8	56	98
2 (S) II	181	112	132	8	64	105
3 (M) III	186	120	140	8	70	115
4 (L) I	192	124	150	8	77	125

Допустимые отклонения: A C K - ± 2 ; B E - ± 3 ; D - ± 1 (мм)

СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Предлагаем комплект состоящий из двух чашек:

- в качестве основы выступает чашка из материала SPACER;
- в качестве декоративной отделки может быть использовано любое декоративное полотно: кружевное, сетчатое, гладкое окрашенное.

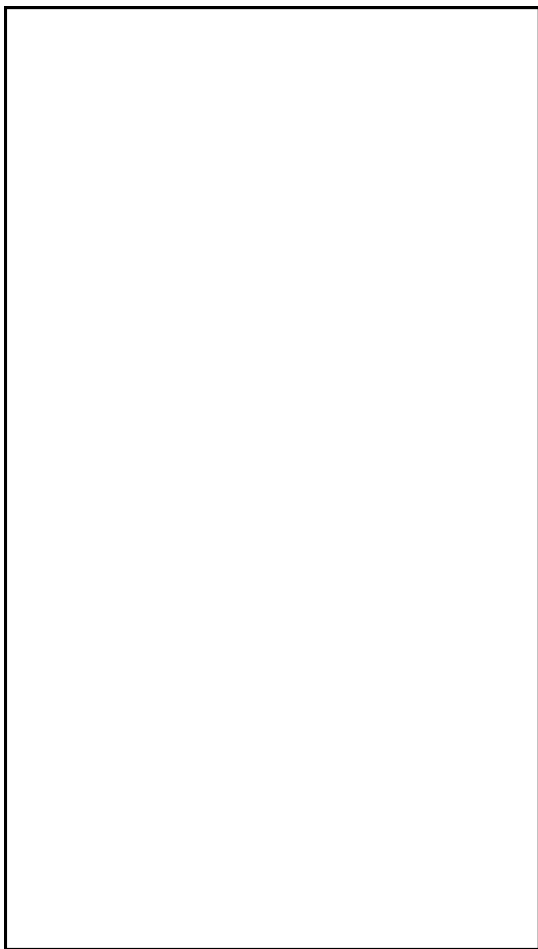
Изделия с такими чашками отличаются легкостью и комфортом, а также имеют «дышащую» структуру и надолго сохраняют форму и первоначальный внешний вид.



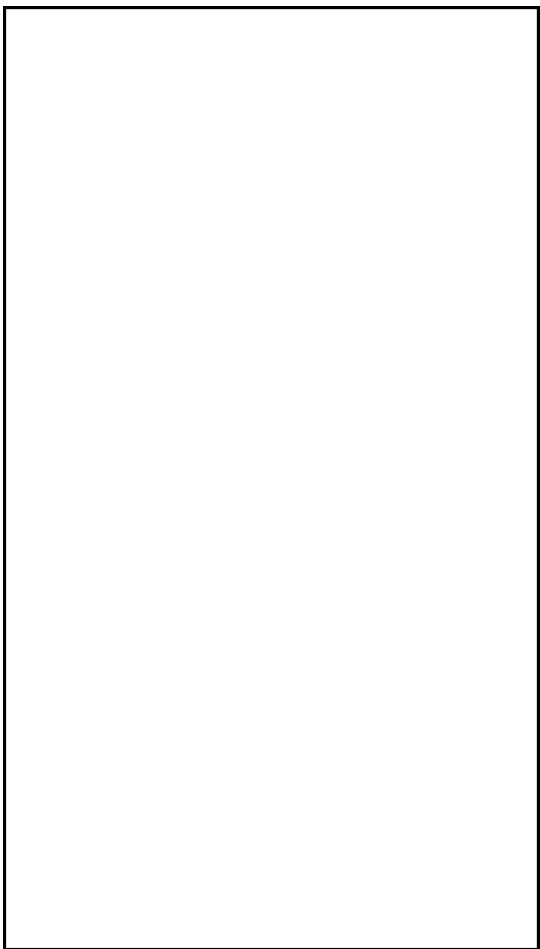
ВНИМАНИЕ!!!

Уникальное предложение в линейке чашек для бюстгалтеров премиум класса - это чашки из материала SPACER с жаккардовым переплетением. Чашки имеют особые тактильные и визуальные характеристики, а также нет необходимости в дополнительном декорировании изделия.

.41



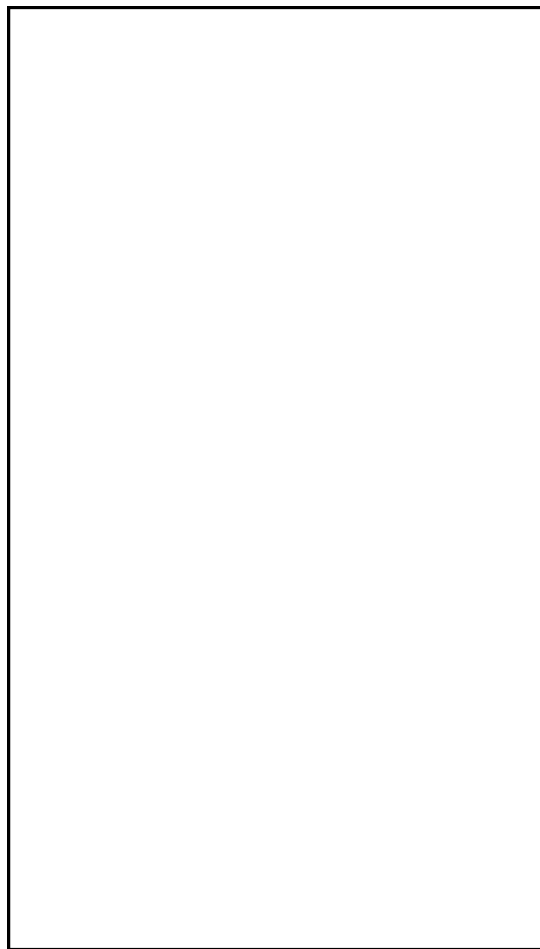
.07



.32



.38



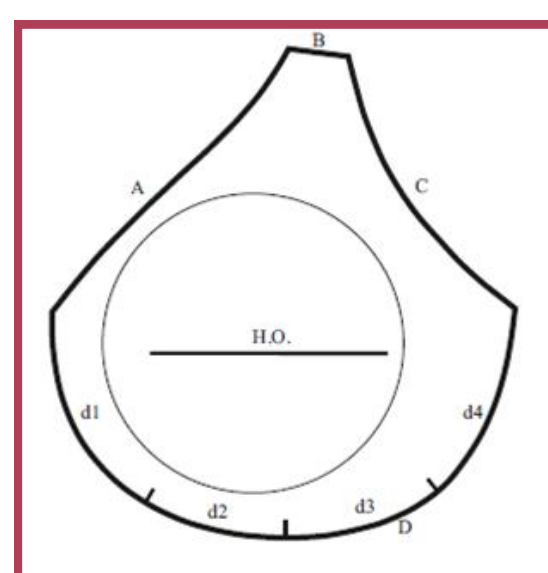
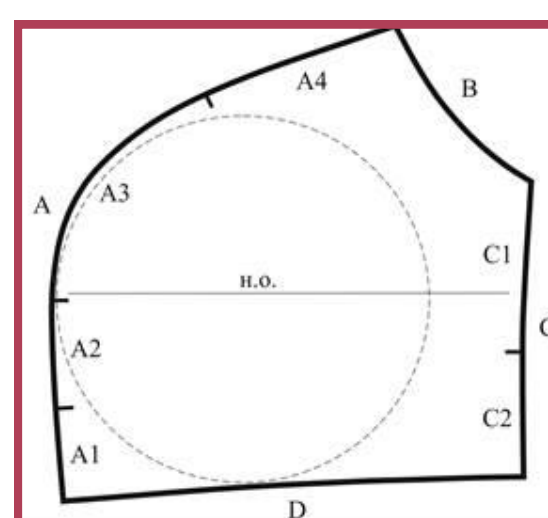
ЦИФРАМИ ОБОЗНАЧЕН КОД МАТЕРИАЛА

СОТРУДНИЧЕСТВО С АНТИНЕЯ ТМ ПРЕДПОЛАГАЕТ:

- партнерство с высокими компетенциями и рекомендациями для новых клиентов;
- индивидуальную разработку моделей /изготовление форм/;
- тестирование материалов;
- гарантированный запас на складе материала классических оттенков;
- разработку индивидуальных цветов;
- наличие сертификата ОekoTex для всех артикулов материала SPACER.
- международную логистику и бесплатную доставку в Москву и СПб

или **SOFT MOLDING** - это чашки изготовленные из сформованного эластичного, слабоэластичного и неэластичного трикотажных полотен.

Естественность и удобство остаются в тренде уже несколько лет подряд. Для тех, кто ценит комфорт, бюстгалтер с использованием формованных чашек (без наполнения из поролона)-это идеальный выбор. Бесшовные технологии позволяют создавать гладкие и незаметные под одеждой изделия, которые очень популярны благодаря своему минималистичному и аккуратному внешнему виду и пользуются повышенным спросом у женщин с пышными формами. Представляем вашему вниманию несколько альтернативных вариантов классического бюстгалтера с применением мягких чашек:



- популярный в последние годы бюстгалтер МИНИМАЙЗЕР, особенность которого- визуально уменьшить грудь, сделать ее более компактной. Чашки для него изготавливаются из полотна специального переплетения плотностью 190 г/м², с гладкой поверхностью с обеих сторон. Конструкция изделия МИНИМАЙЗЕР разрабатывается в большой размерной сетке (до р.90G), с усиленной боковой поддержкой и широкими бретелями. Наша компания предлагает 2 конструкции: модель с использованием каркаса и бескаркасный вариант.

АОС-55.083

размерный ряд 75B-90G состав: PES- 100%

- изделия с чашками из кружевного полотна всегда отличаются изысканностью и нарядностью. Как правило они подходят для особых случаев. Однако, такие изделия с формованными чашками, падрят ощущение комфорта и неповторимости в любой ситуации.

Предлагаем рассмотреть два варианта чашек, которые помогут вам создать утонченное кружевное белье. Первый- с использованием однослойных чашек из кружевного слабоэластичного полотна, второй-применяя двухслойные чашки из гладкого и кружевного полотен продублированных между собой.



Обе технологии успешно освоены специалистами нашей компании, остается лишь подобрать полотна и совместно разработать конструкцию. И вот уже практически готов актуальный модный образ.

Мягкая формовка может быть использована как в нарядных изделиях, которые мы надеваем в особых торжественных случаях, так и в бюстгальтерах повседневной носки. Все чаще мягкие формованные чашки выбирают и производители нижнего белья для беременных и кормящих мам.



АОВ-52.079
состав: PA-93%,
elasteane-7%
размерный ряд
75B-95B

Нарядное белье обязательно должно подчеркивать все достоинства фигуры. Кружева и вышивка в данном случае считаются одним из наиболее удачных вариантов, так как имеют и элегантный внешний вид и являются безопасными для здоровье женщины.

Мягкий трикотажный бюстгальтер для кормящих мам с отделкой кружевом заставит чувствовать себя не только комфортно, но и красиво. И верхний слой и подкладка выполнены из смесового хлопка с эластаном. В таких лифчиках не предусмотрены жесткие косточки или швы, чтобы женщина не ощущала дискомфорт.

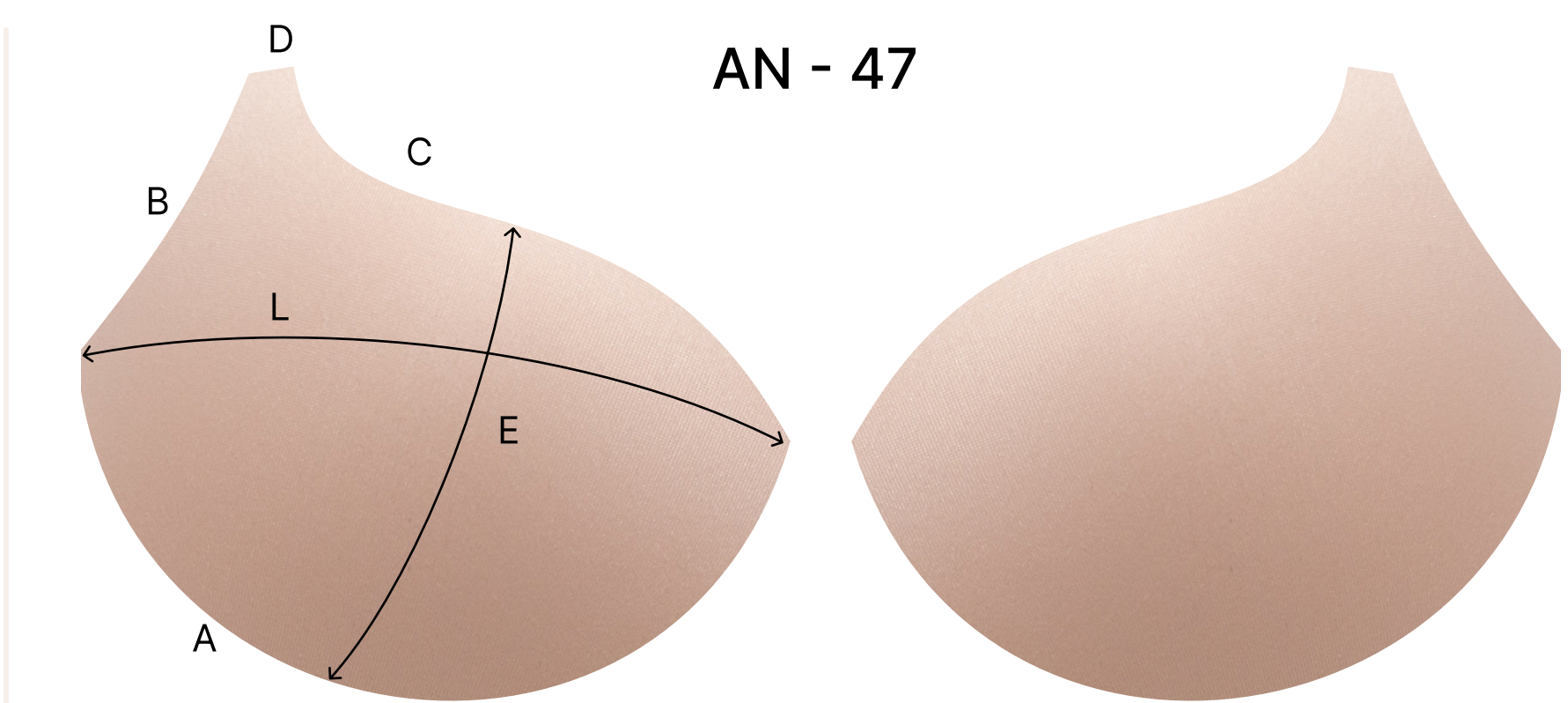
НОВ-52.017
состав: cotton-95%,
elasteane-5%
размерный ряд
75-105



АОВ-52.080
состав: cotton-95%,
elasteane-5%
размерный ряд
65B-85B

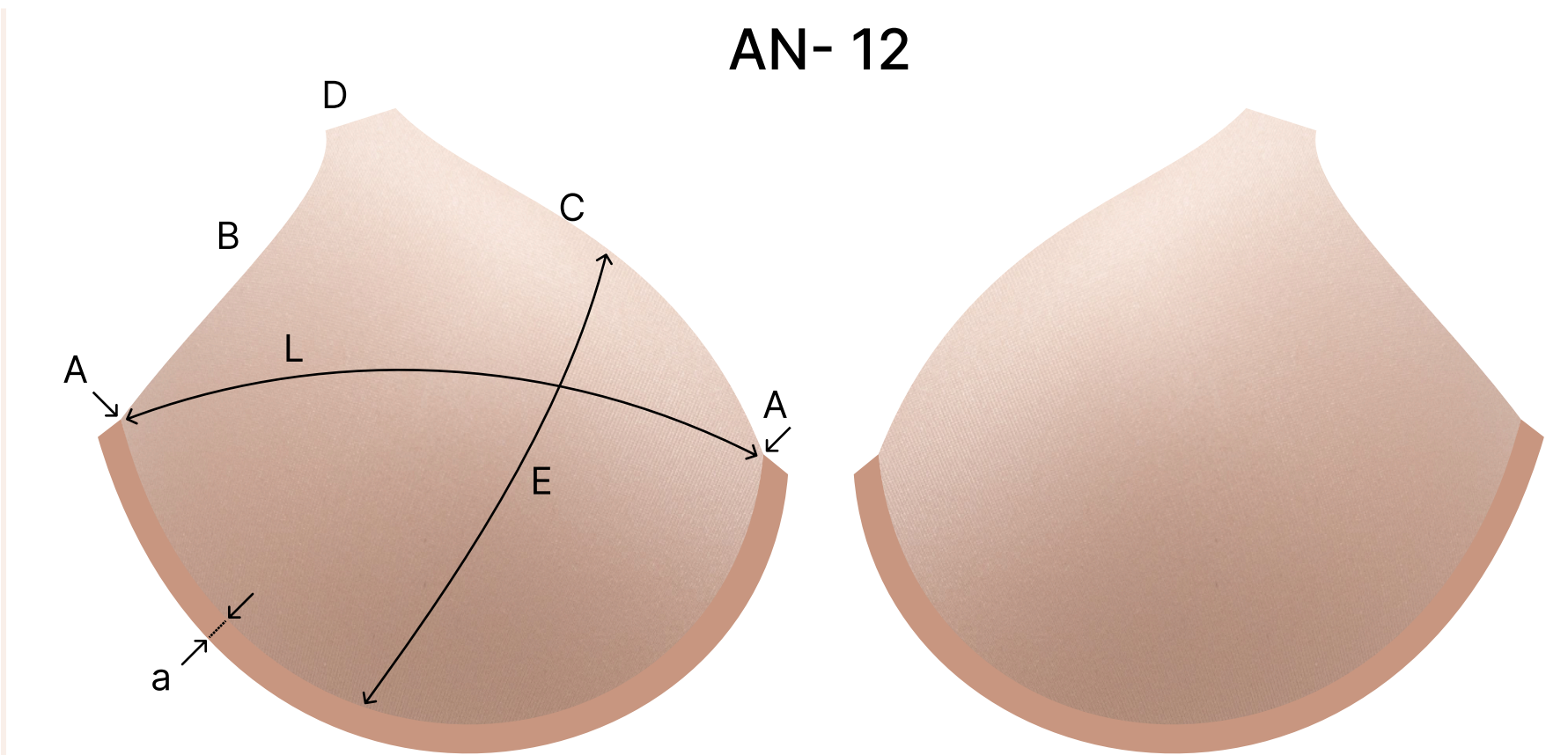
Бюстгальтер с мягкой чашечкой без косточек - идеальный вариант на каждый день. Он имеет простой и универсальный внешний вид. Очень важным моментом в данном случае, является правильно подобранный материал. Рекомендуем модель их смесового хлопкового полотна. Оно хорошо стрируется и быстро впитывает влагу. Бюстгальтера из хлопка удобны и позволяют коже «дышать».





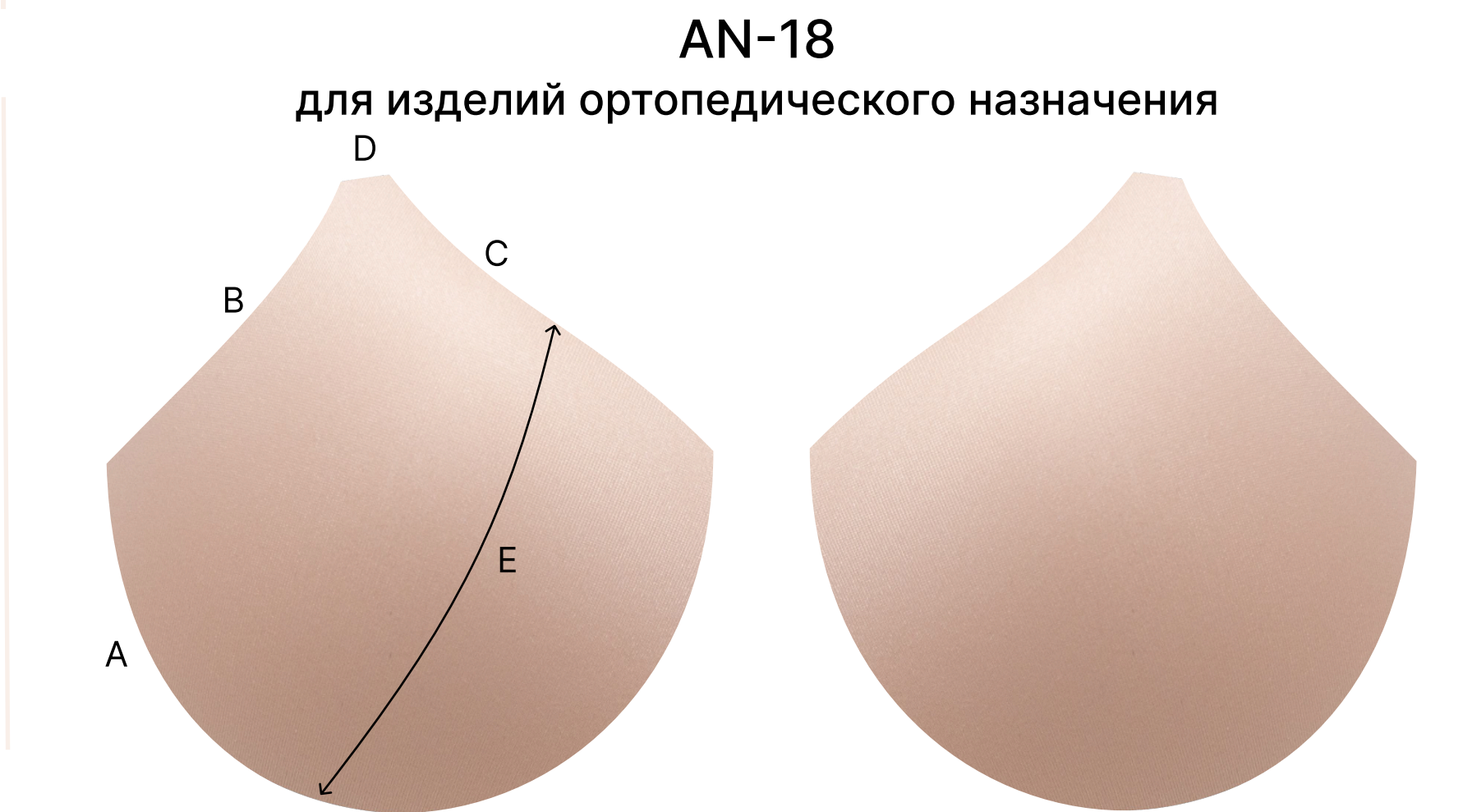
P-P	A	B	C	D	E	L
75	220	86	187	7	143	211
80	238	89	196	12	153	223
85	254	94	205	12	163	236
90	271	99	211	12	173	248
95	284	103	221	12	183	261
100	296	108	232	17	193	272
105	312	111	241	17	203	284
110	326	119	250	17	213	296

Допустимые отклонения: A B C E L - ± 3 ; D - ± 1 (мм)
Рекомендуемый тип каркаса №85



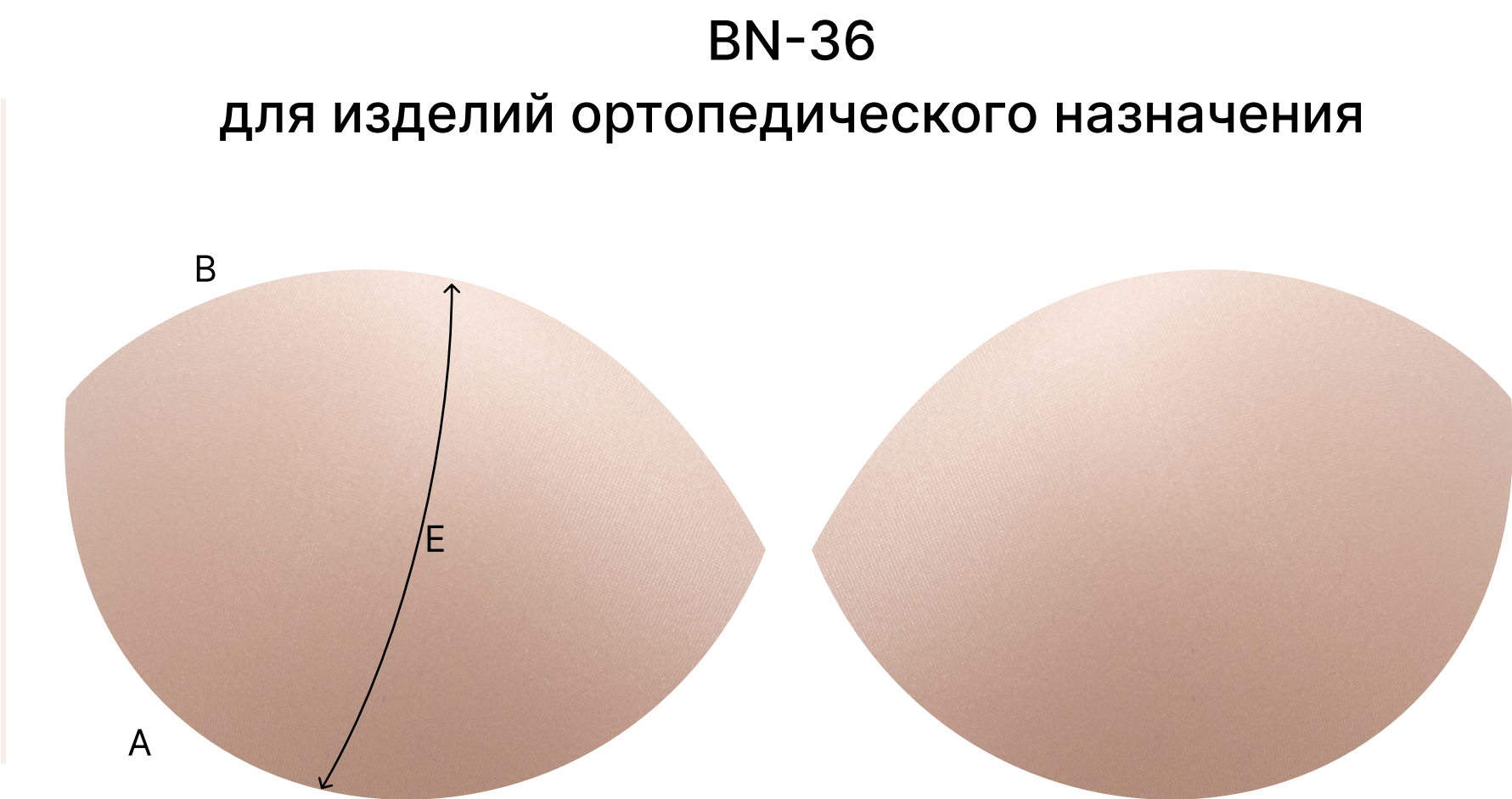
P-P	A	B	C	D	E	L	a
75	222	100	140	15	160	201	7
80	237	104	145	15	171	212	7
85	252	108	150	20	182	223	7
90	271	112	155	20	193	234	7
95	285	117	160	20	204	245	7
100	302	122	165	20	215	256	7
105	319	123	170	20	226	267	7

Допустимые отклонения: A B C E - ± 3 ; L - ± 4 ; D a - ± 1 (мм)
Рекомендуемый тип каркаса №47



P-P	A	B	C	D	E
70	263	112	126	13	173
75	276	111	127	13	179
80	287	115	127	13	185
85	301	114	130	15	195
90	310	114	135	15	200
95	325	121	135	15	211
100	340	127	139	15	221
105	354	131	141	15	232

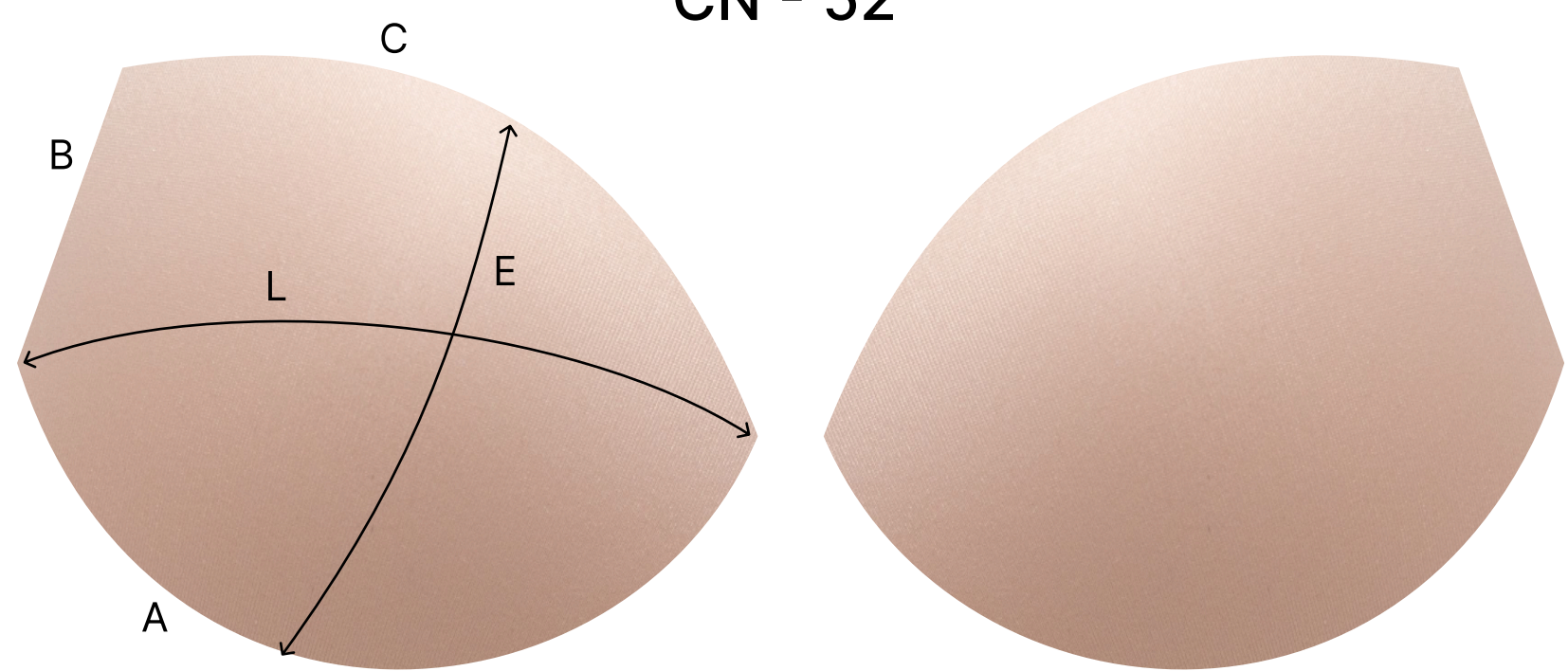
Допустимые отклонения: A B C E - ± 3 ; D - ± 1 (мм)
Применяется в бескаркасных изделиях



P-P	A	B	E	L
65B (I)	205	184	111	180
70B (II)	216	195	119	190
75B (III)	227	206	127	201
80B (I)	238	217	135	214
85B (II)	249	228	143	227
90B (III)	256	221	147	222
95B (I)	267	232	155	235
100B (II)	278	243	163	248
105B (III)	290	252	175	260
110B (I)	302	265	183	271

Допустимые отклонения: A B E L - ± 3 (мм)
Применяется в бескаркасных изделиях

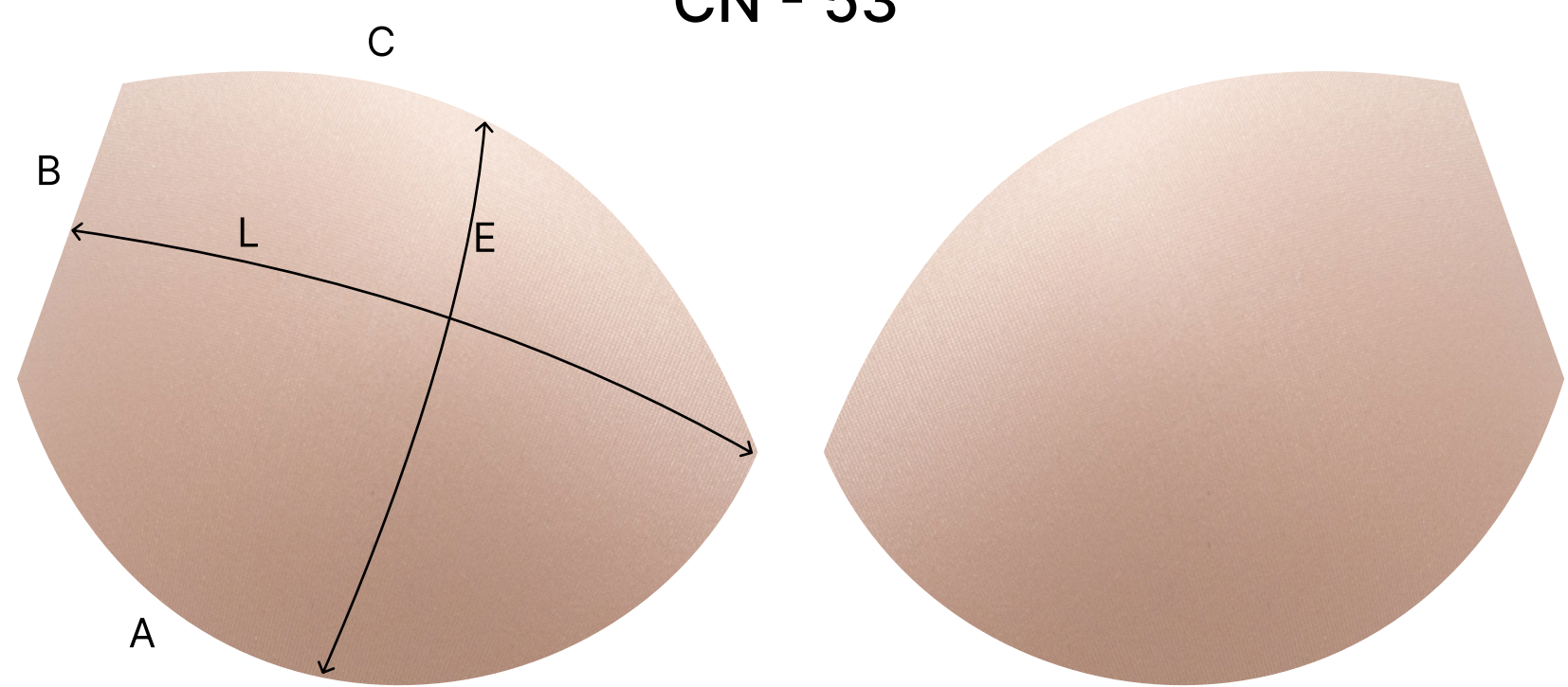
CN - 52



P-P	A	B	C	E	L
75	204	64	179	135	201
80	212	66	184	142	212
85	220	70	191	150	221
90	240	72	199	159	231
95	249	75	207	168	245
100	258	78	215	177	259

Допустимые отклонения: A B C E L - ±3 (мм)
Рекомендуемый тип каркаса №2

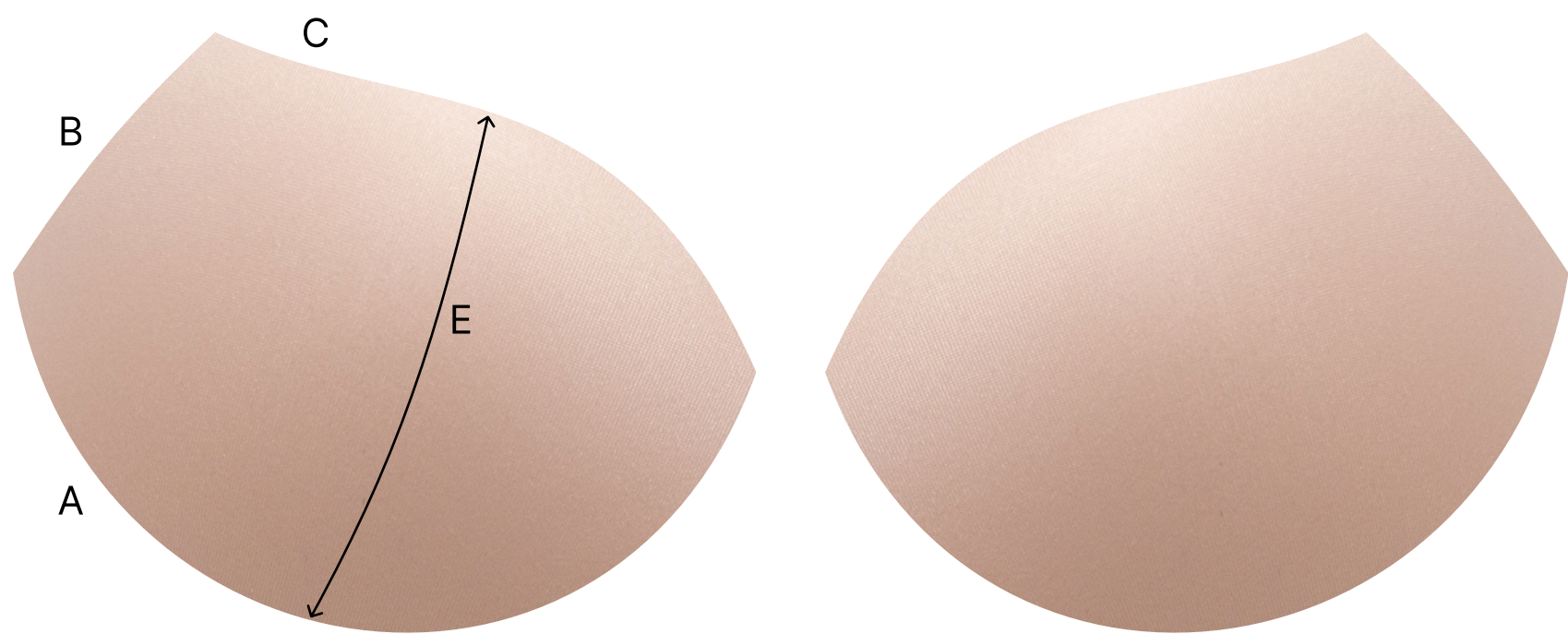
CN - 53



P-P	A	B	C	E	L
65	188	59	164	119	168
70	197	62	172	128	178
75	206	65	178	137	188
80	215	68	184	146	198
85	224	71	190	155	208
90	233	74	196	164	218

Допустимые отклонения: A B C E L - ±3 (мм)
Рекомендуемый тип каркаса №2

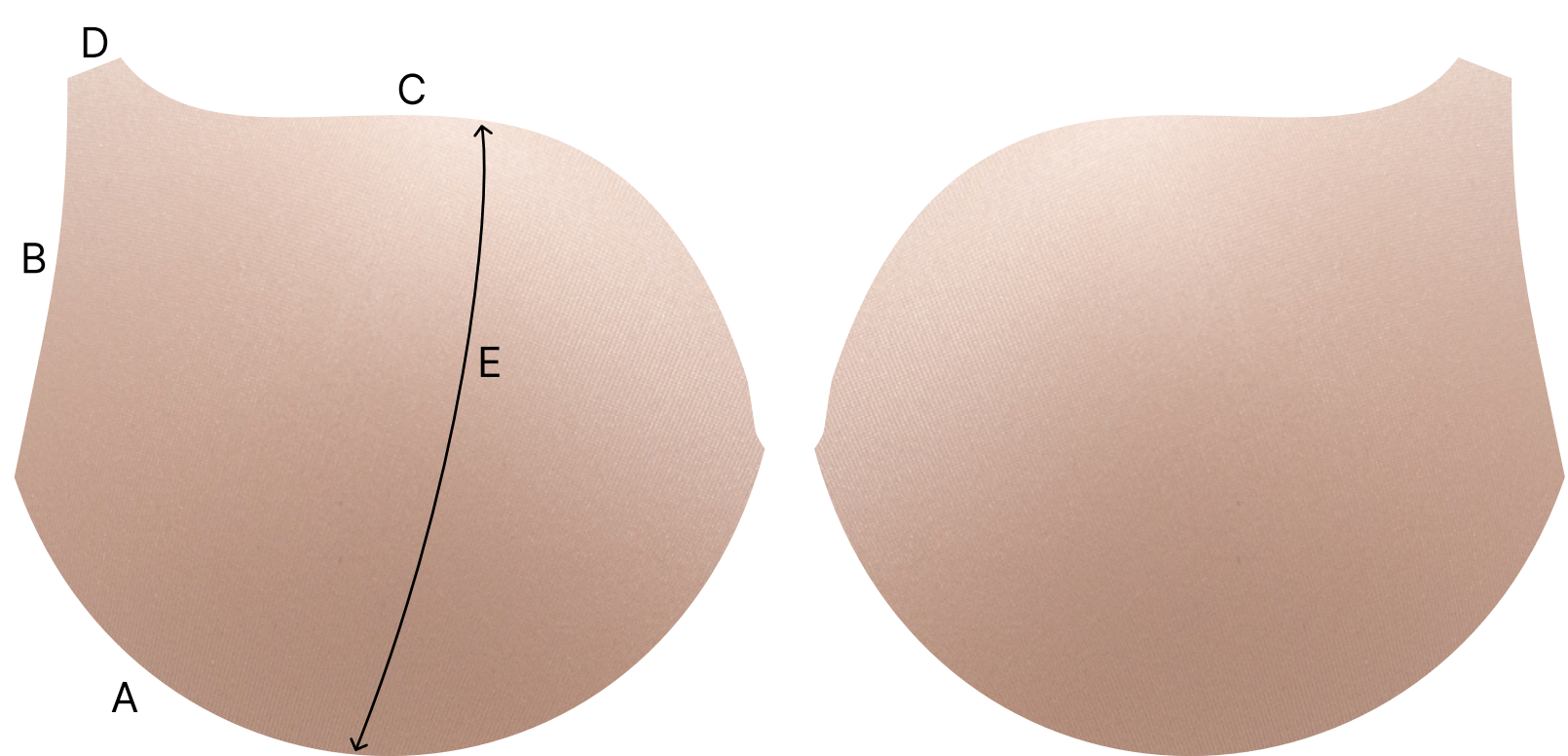
CN - 43



P-P	A	B	C	E
70	194	64	158	131
75	212	69	168	142
80	226	78	179	157
85	246	84	188	170
90	262	87	197	187
95	282	91	204	200
100	296	95	213	211

Допустимые отклонения: A B C E - ±3 (мм)
Рекомендуемый тип каркаса №16 и 50

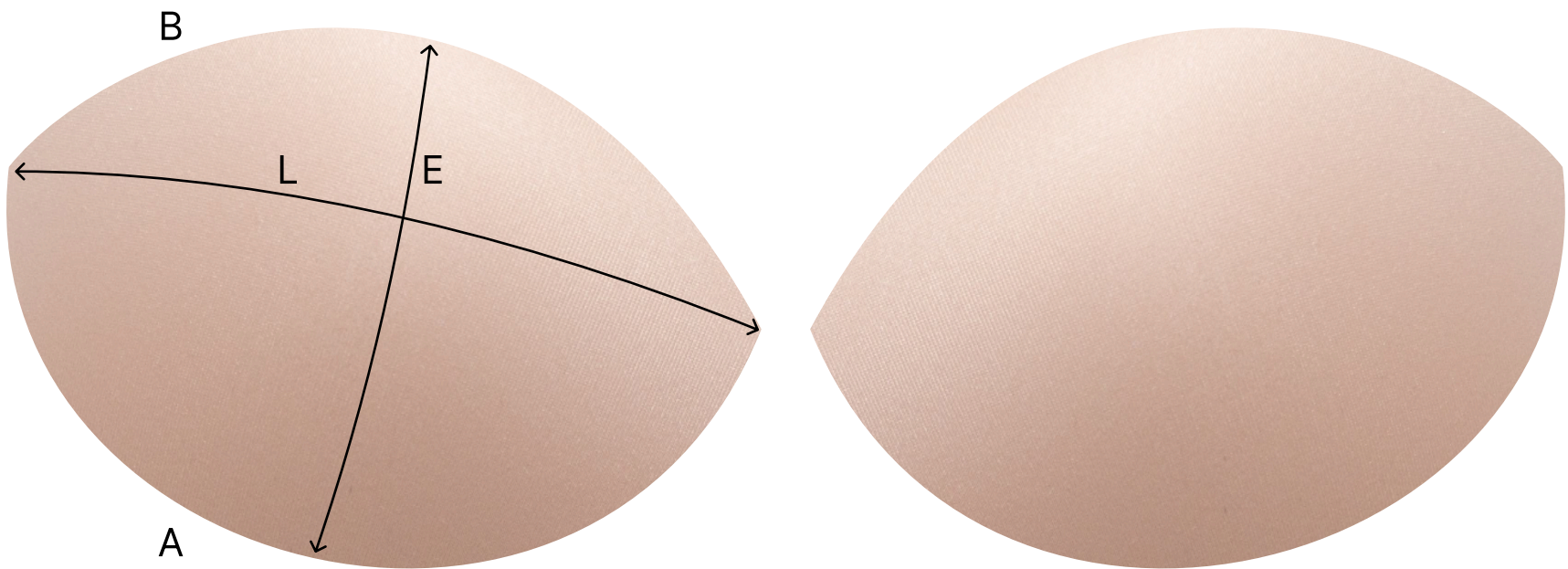
AN - 54 в разработке



P-P	A	B	C	D	E
80	200	81	148	11	140
85	210	86	154	11	155
90	232	91	160	14	170
95	244	96	166	14	185
100	265	101	172	18	200
105	276	106	178	18	215
110	295	111	184	18	230

Допустимые отклонения: A B C E - ±3; D - ±1 (мм)
Рекомендуемый тип каркаса №13

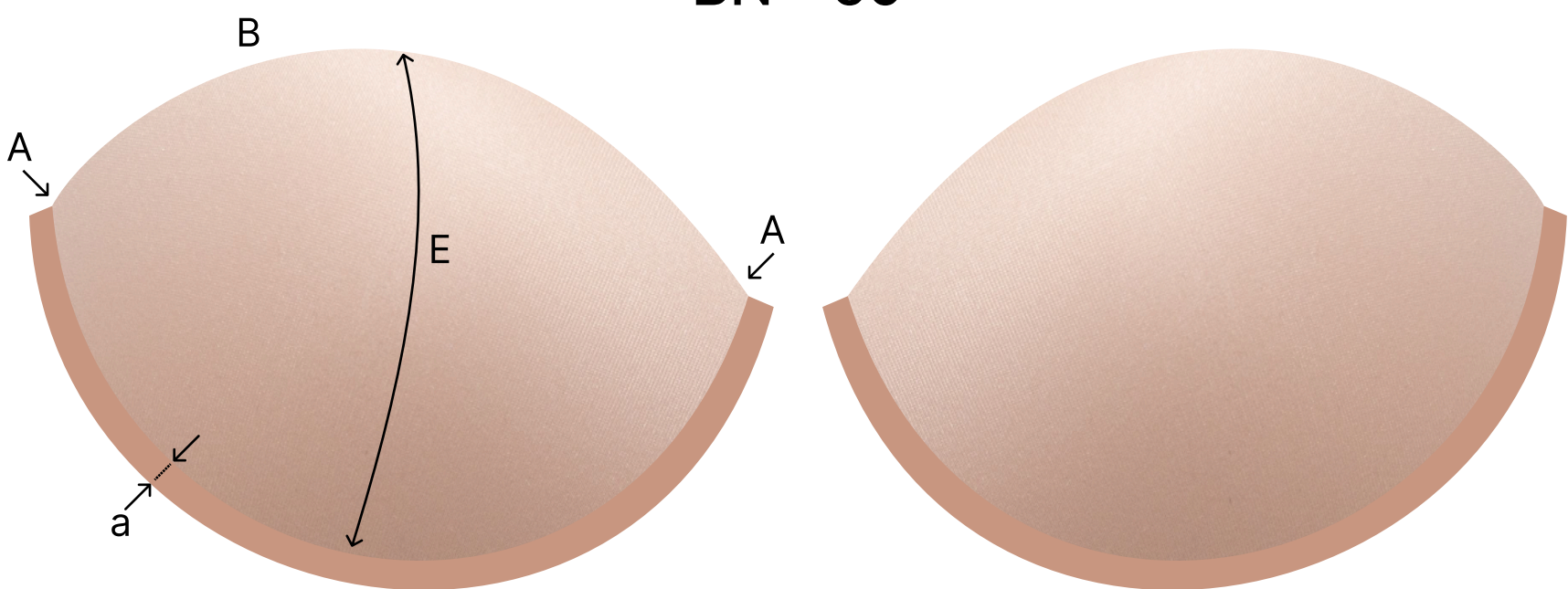
BN - 58



P-P	A	B	E	L
65	210	178	121	182
70	222	188	129	198
75	234	198	137	205
80	246	208	145	218
85	258	218	153	228
90	270	228	161	240
95	282	238	169	253
100	294	248	177	269

Допустимые отклонения: А В Е - ±3 L - ±4 (мм)
Рекомендуемый тип каркаса №4

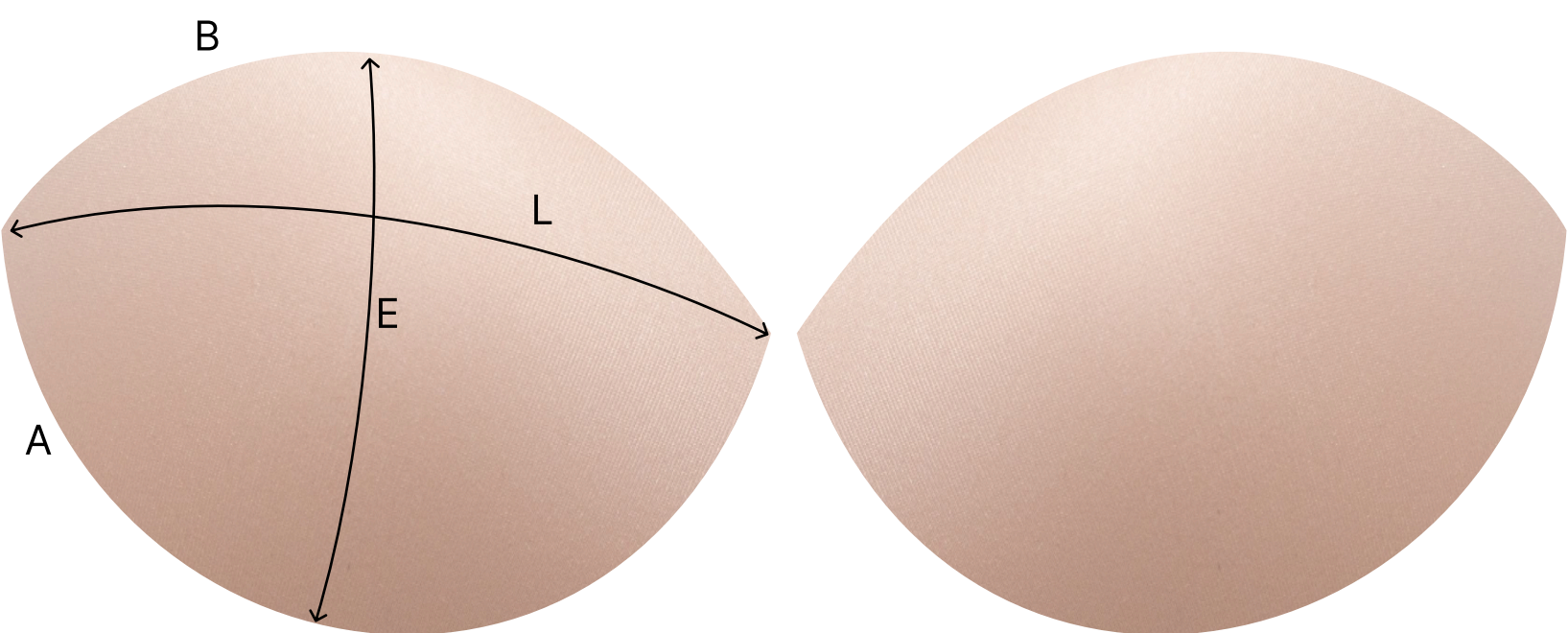
BN - 59



P-P	A	B	E	a
95	284	238	169	7
100	294	248	177	7
105	306	258	185	7
110	318	268	193	7
115	330	278	201	7

Допустимые отклонения: А В Е - ±3; а - ±1 (мм)
Рекомендуемый тип каркаса №73

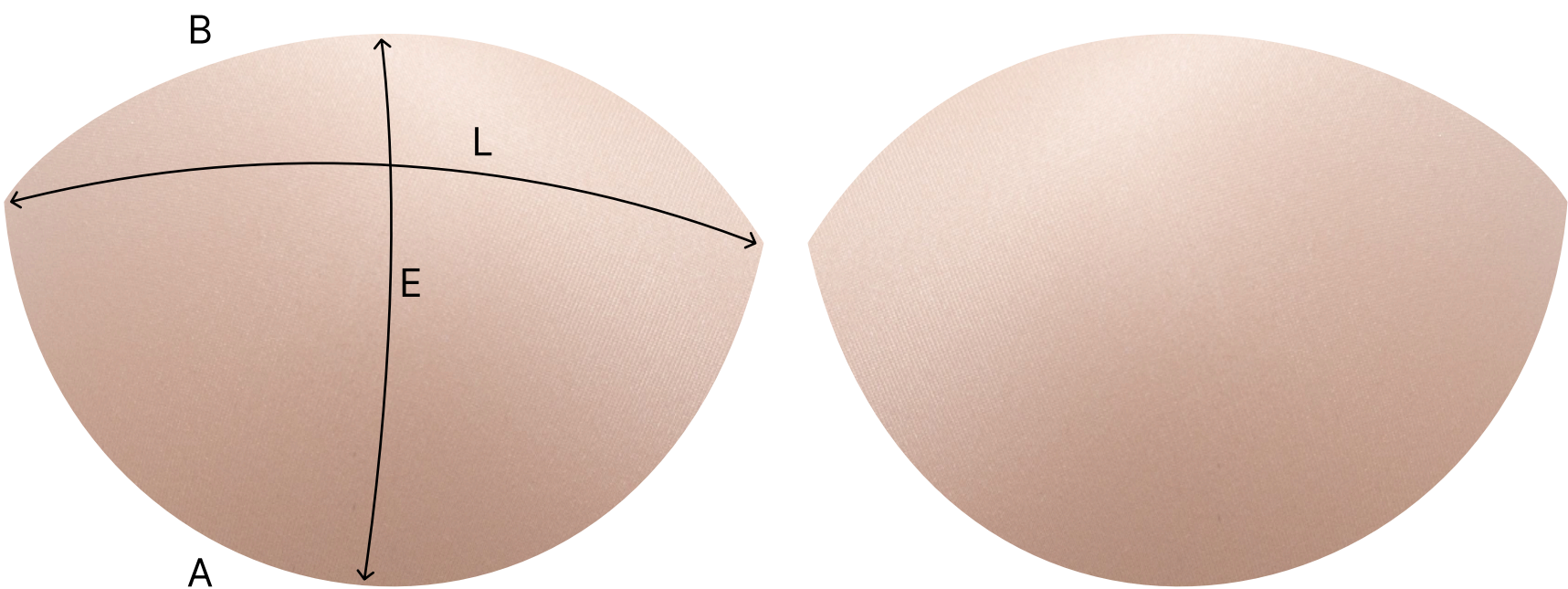
BN -66



P-P	A	B	E	L
90	276	213	176	233
95	286	223	186	243
100	296	233	196	253
105	306	243	206	263
110	316	253	216	273
115	326	263	226	283

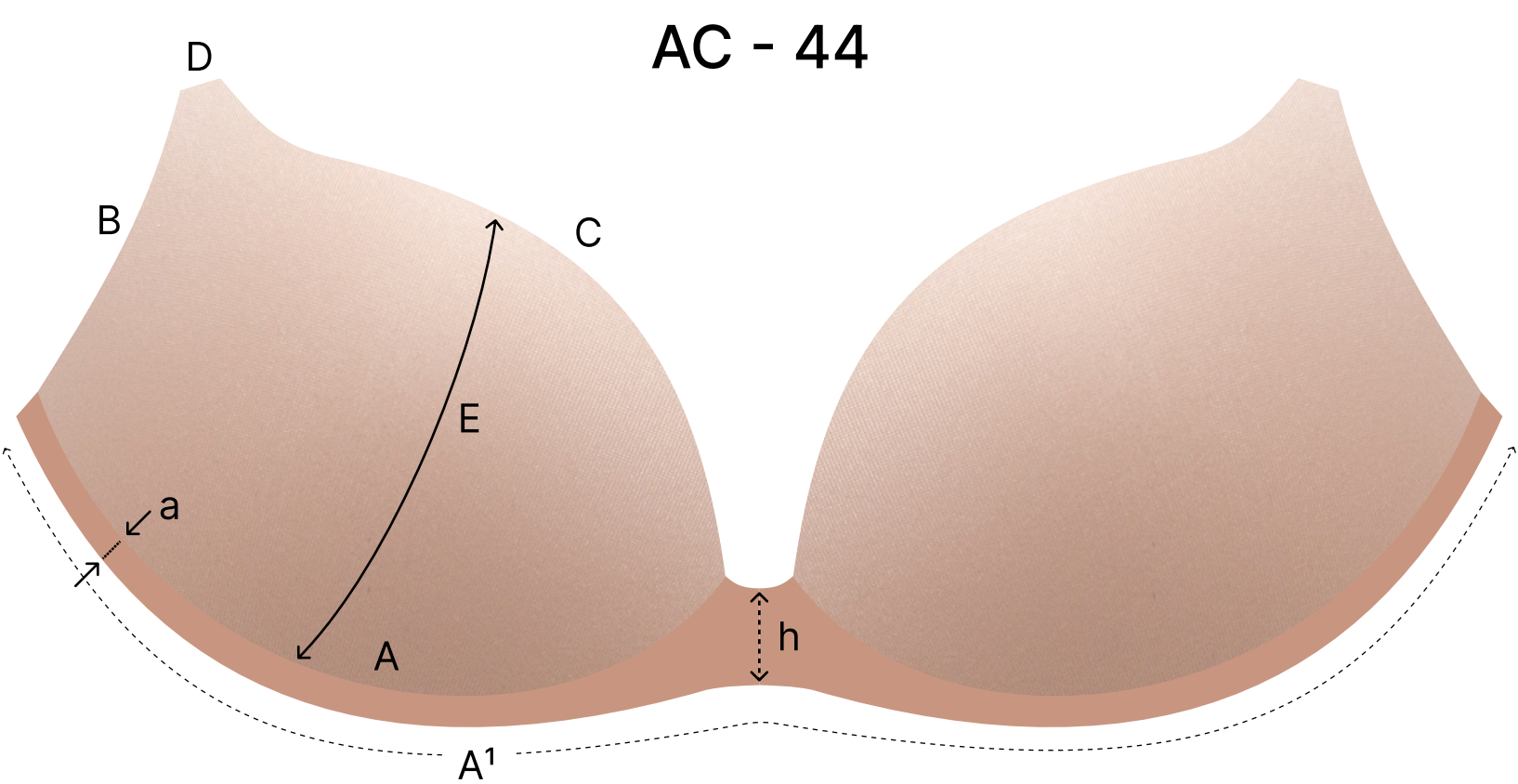
Допустимые отклонения: А В Е L - ±3
Рекомендуемый тип каркаса №9

BN - 28



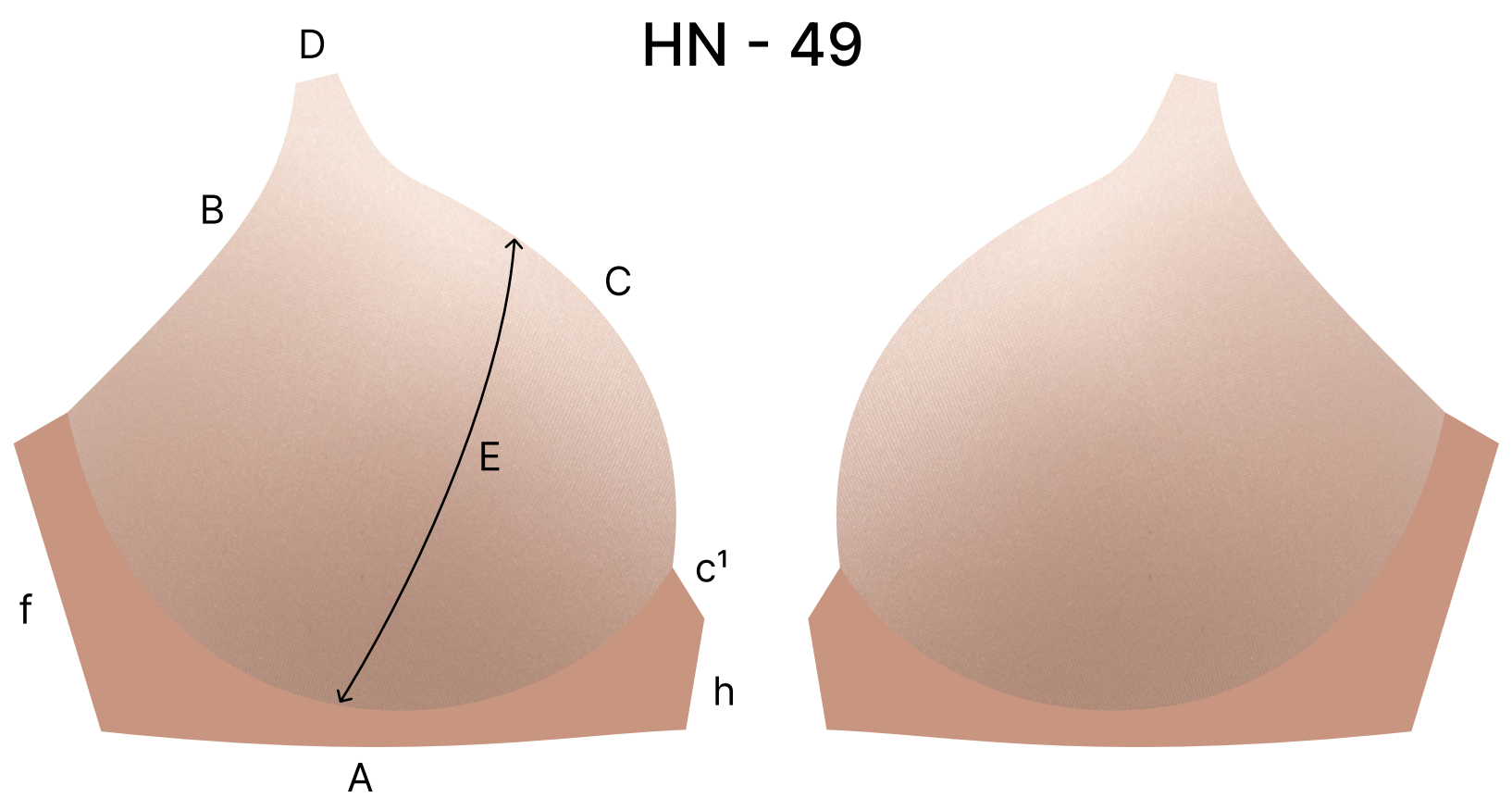
P-P	A	B	E	L
70	230	195	132	190
75	241	203	140	200
80	252	211	148	210
85	263	219	156	220
90	274	227	165	230
95	285	235	173	240

Допустимые отклонения: А В Е L - ±3 (мм)
Рекомендуемый тип каркаса №13



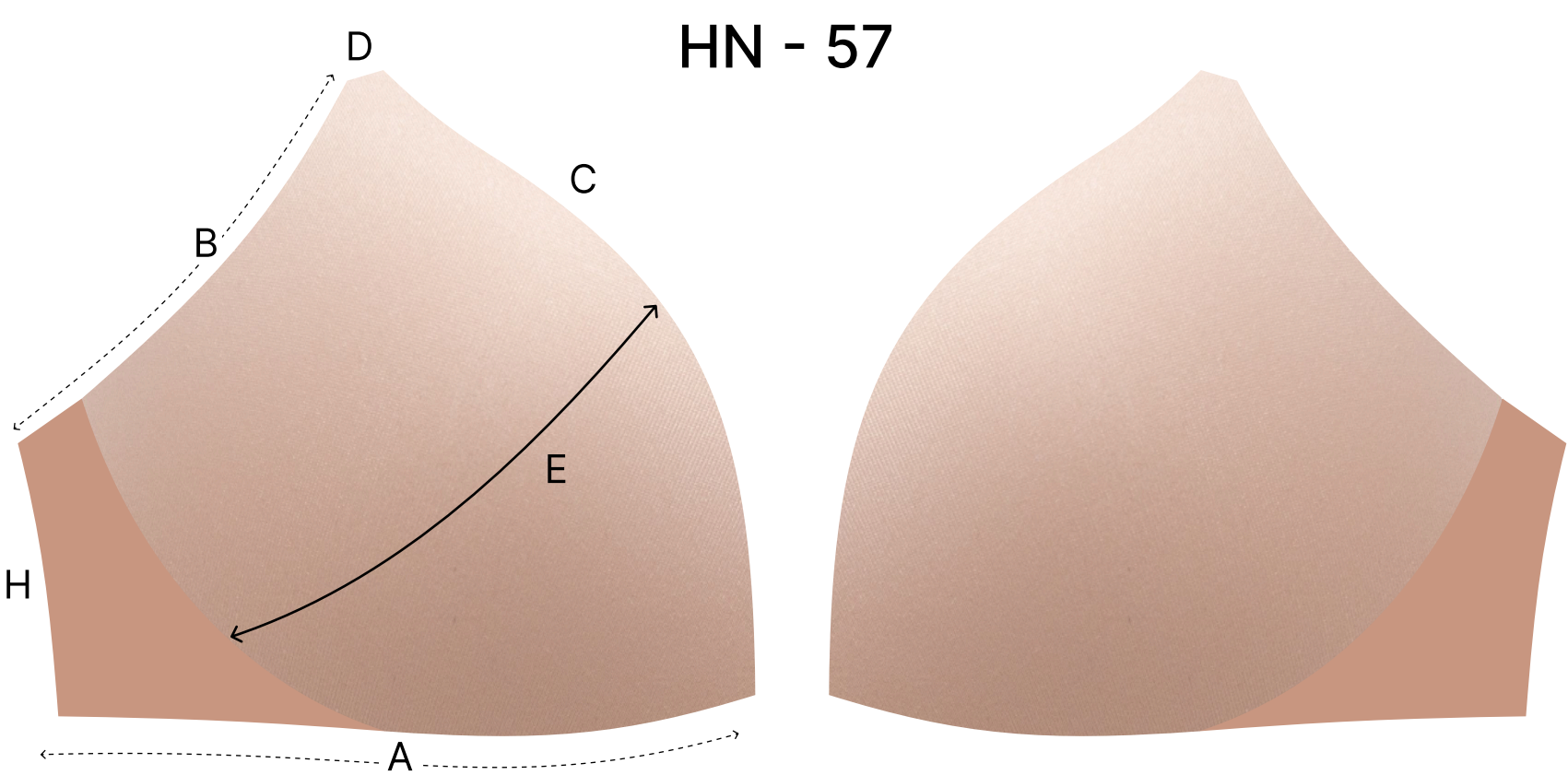
P-P	A ¹	A	B	C	D	E	a	h
70	350	168	67	157	8	110	6	18
75	365	178	72	170	8	118	6	20
80	385	188	77	183	8	126	6	20
85	405	203	88	190	8	143	6	24

Допустимые отклонения: A B E C - ±3; D a - ±1; h - ±2; A¹ - ±6



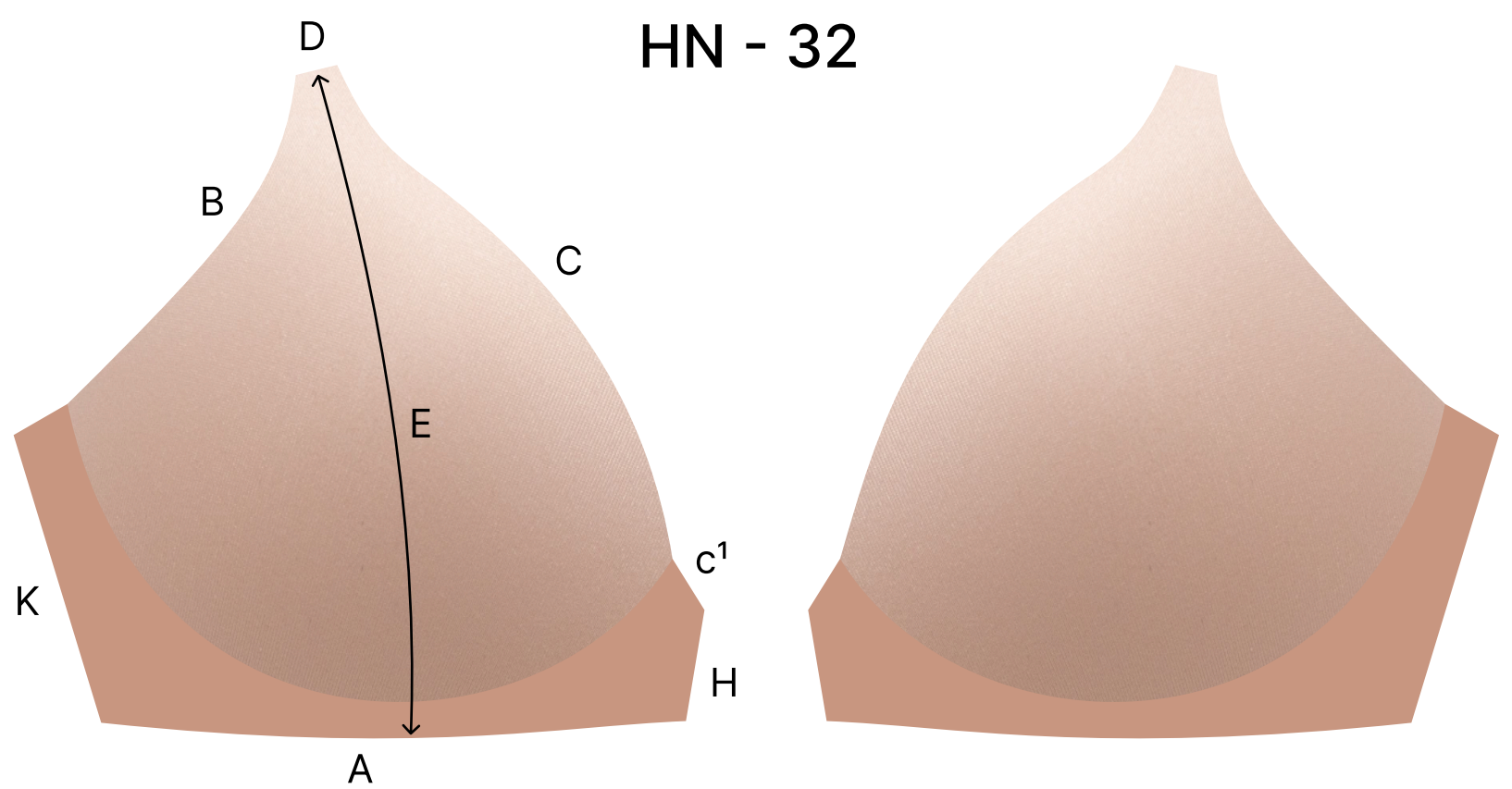
P-P	A	B	C	D	E	c ¹	h	f
70	142	114	155	8	136	8	31	71
75	148	122	161	10	147	8	33	74
80	154	127	167	10	158	8	36	77
85	160	132	173	12	169	8	38	80
90	166	137	179	12	180	8	42	83

Допустимые отклонения: A B C E - ±3; D h - ±1; L - ±4; a¹ c¹ f - ±2 (мм)



P-P	A	B	C	D	E	H
65	126	105	174	8	123	48
70	139	110	182	8	130	53
75	152	115	190	8	140	58
80	162	120	198	8	150	63
85	178	125	206	13	160	68
90	180	135	213	13	170	78
95	195	140	224	13	185	83

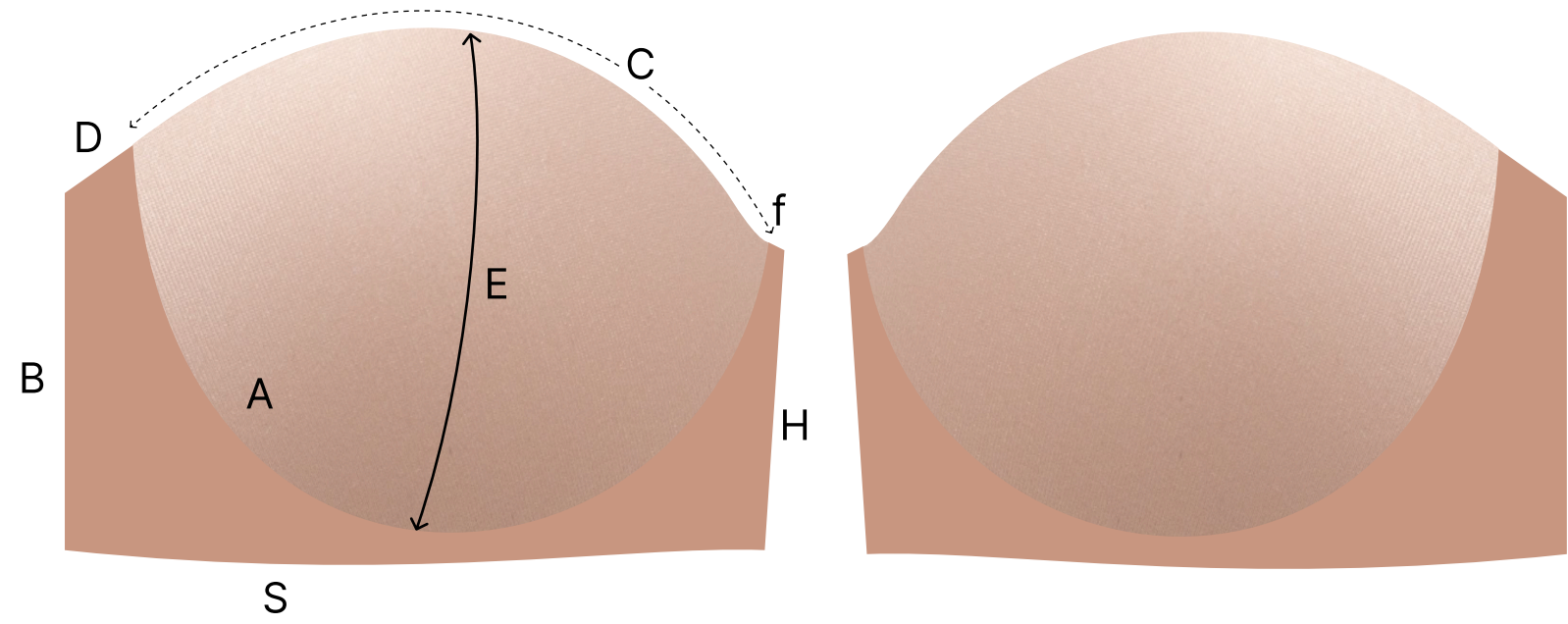
Допустимые отклонения: A B C E H - ±3; D - ±1 (мм)



P-P	A	B	C	c'	D	E	H	K
65(1)	155	114	166	9	9	200	47	70
70(2)	160	119	175	7	9	213	47	76
75(3)	167	125	179	7	9	220	48	82
80(4)	177	130	193	7	9	235	53	88
85(5)	178	133	203	9	113	263	55	95

Допустимые отклонения: A B C E - ±3; D c'- ±1; H K- ±2 (мм)

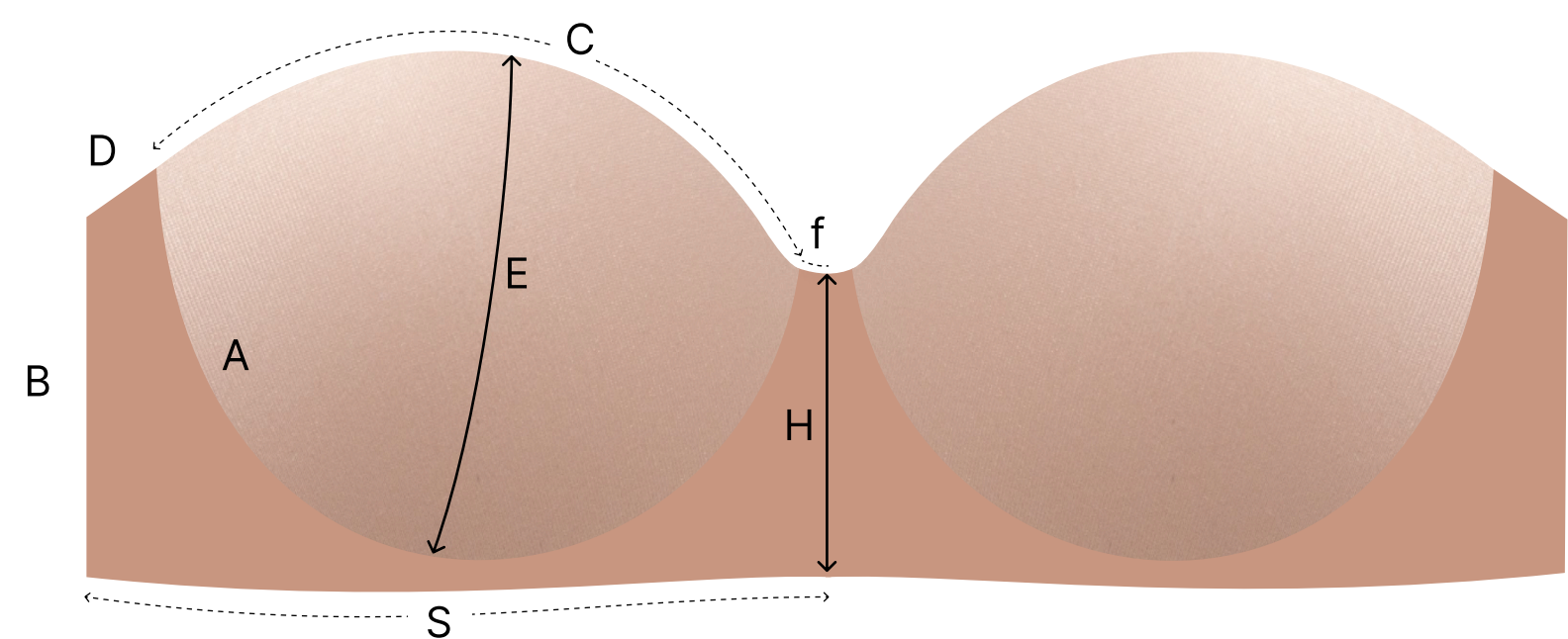
BC-11



P-P	A	S	B	C	f	D	H	E
70	205	152	78	187	8	13	52	119
75	220	157	83	197	3	18	55	129
80	235	167	88	207	3	23	58	139

Допустимые отклонения: A S C E - ± 3 ; B D H - ± 2 ; f - ± 1 (мм)

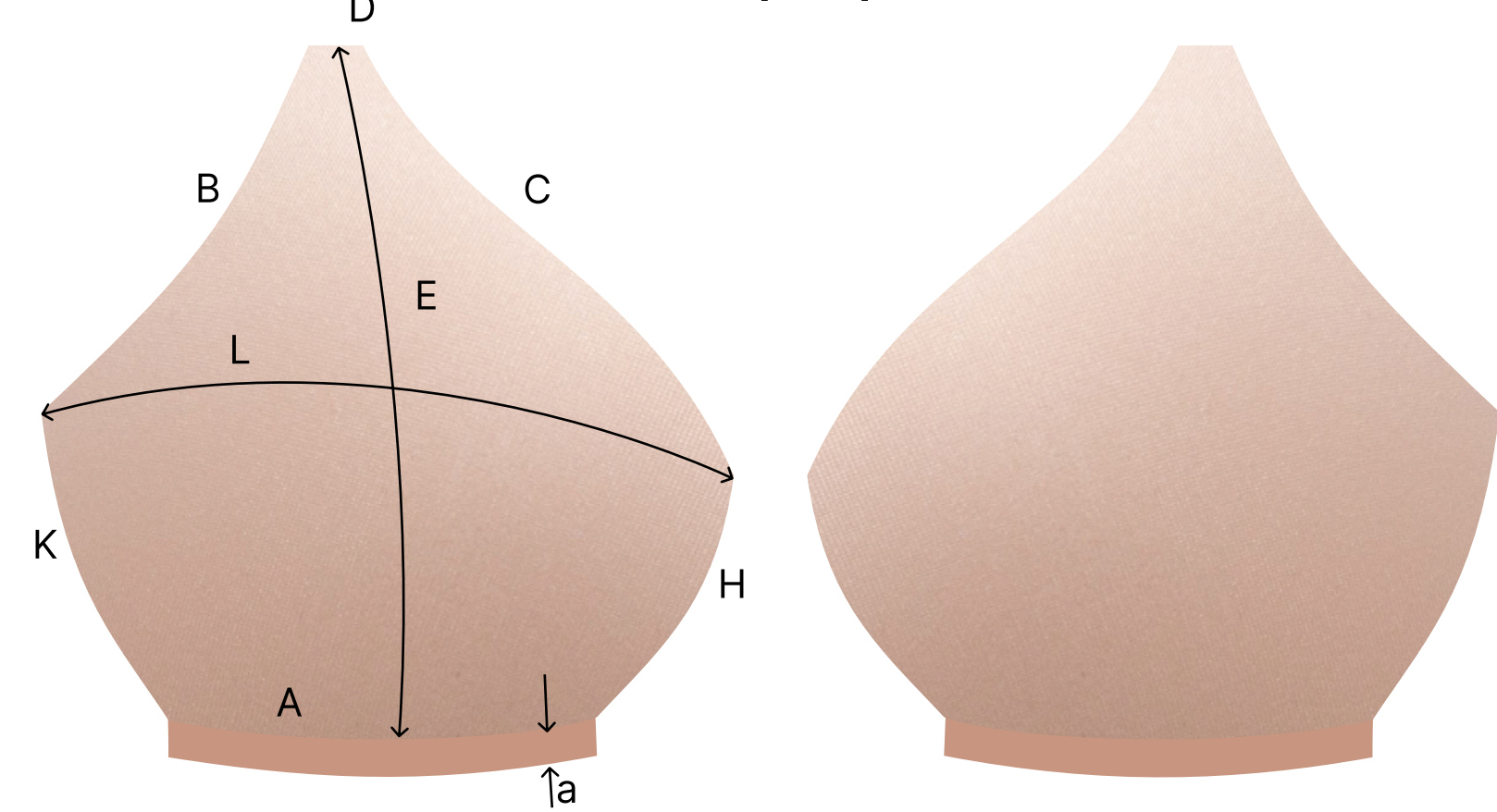
BN-12



P-P	A	S	B	C	f	D	H	E
85	250	177	93	217	3	28	61	149

Допустимые отклонения: A S C E - ± 3 ; B D H - ± 2 ; f - ± 1 (мм)

HN-45 в разработке



P-P	A	B	C	D	E	L	H	K	a
65	100	90	125	10	165	175	55	70	7

Допустимые отклонения: A B C E H K- ± 3 ; D a - ± 1 (мм)

Планируемый размерный ряд 65-85

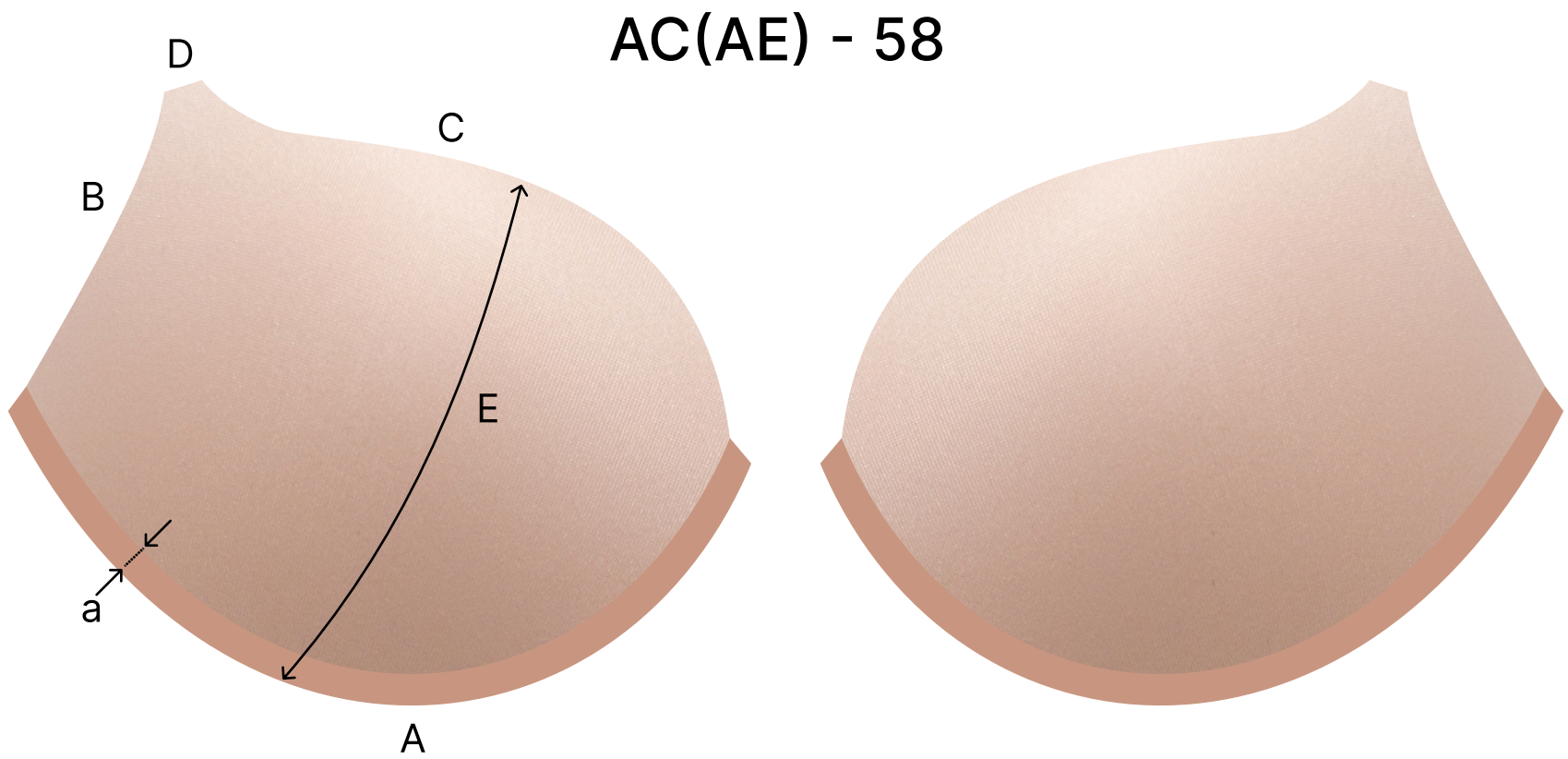
BN - 11



P-P	A	C	E
70	155	209	108
75	165	223	116
80	175	235	124
85	185	245	132
90	195	255	140

Допустимые отклонения: A C E - ± 3 (мм)

Получашка позволяет комбинацию с декоративным верхом для создания разнообразного визуального эффекта

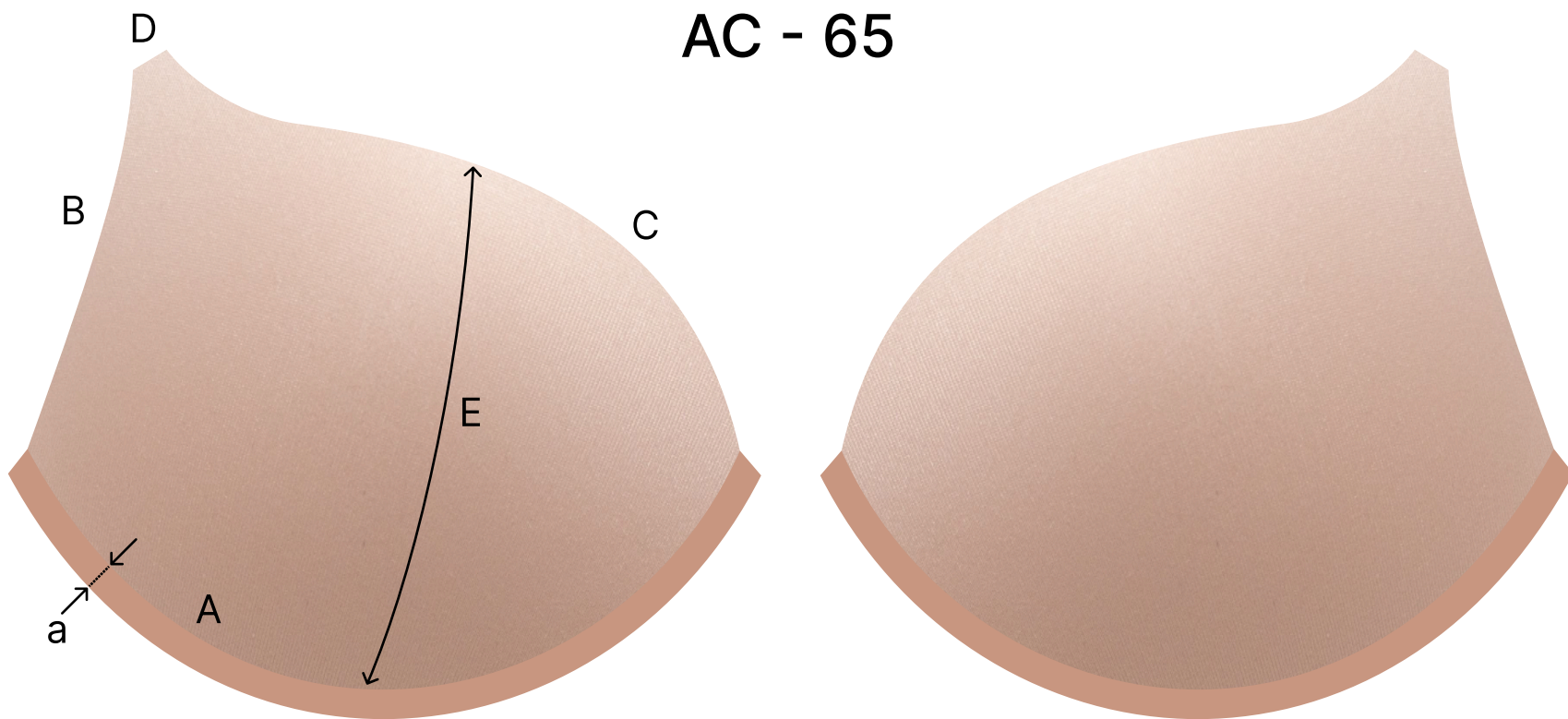


P-P	A	B	C	E	D	a
70	188	73	162	124	9	7
75	203	77	170	135	9	7
80	212	83	180	145	9	7
85	222	88	186	155	9	7
90	240	90	194	165	14	7

Измерения производятся с учётом фланца (перпендикулярного канта)

Допустимые отклонения: A B C E - ± 3 ; D a - ± 1 (мм)

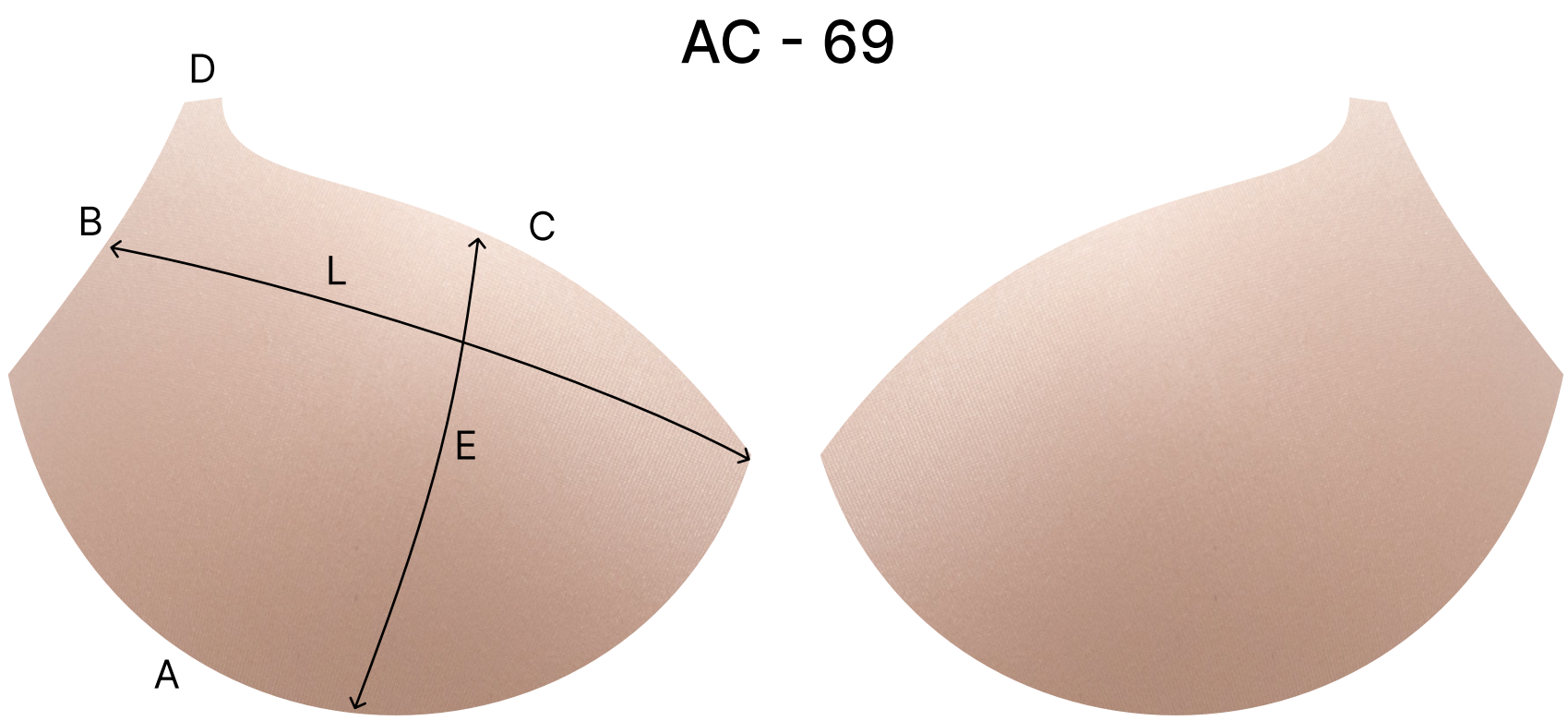
Рекомендуемый тип каркаса №2



P-P	A	B	C	D	E	a
0 (65)	180	90	163	10	130	7
1 (70)	190	95	173	10	140	7
2 (75)	200	100	183	10	150	7
3 (80)	210	105	193	10	160	7
4 (85)	220	110	203	10	170	7
5 (90)	230	115	213	10	180	7
6 (95)	240	120	223	10	190	7
7 (100)	250	125	233	10	200	7
8 (105)	260	130	243	10	210	7

Допустимые отклонения: A B C E - ± 3 ; D a - ± 1 (мм)

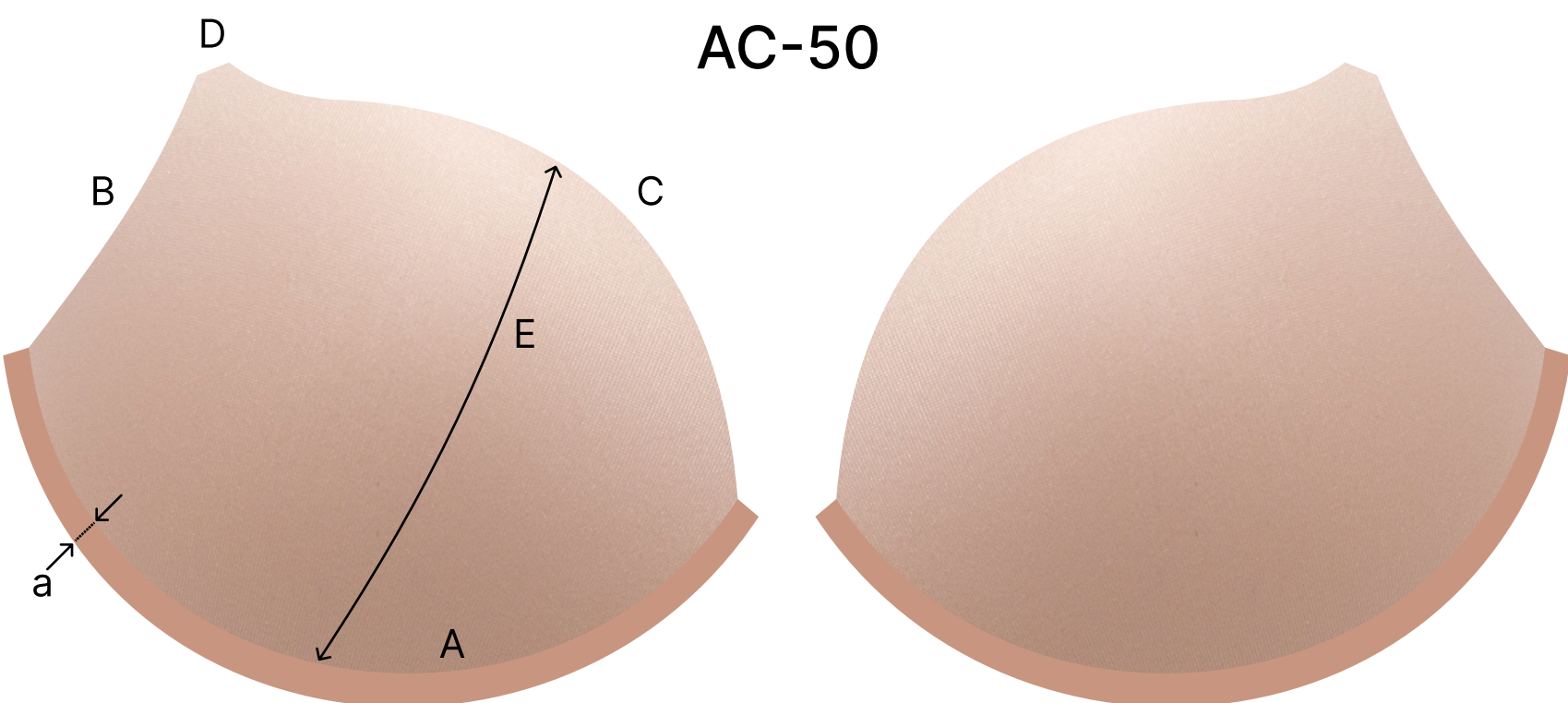
Рекомендуемый тип каркаса №17



P-P	A	B	C	D	E	L
60	170	68	150	7	105	155
65	185	72	160	7	115	166
70	200	76	170	7	125	180
75	215	80	182	7	134	192
80	230	84	190	7	145	210
85	245	88	202	9	154	218
90	260	90	210	15	165	230

Допустимые отклонения: A B C E - ± 3 ; D - ± 1 (мм)

Рекомендуемый тип каркаса №17 и 18

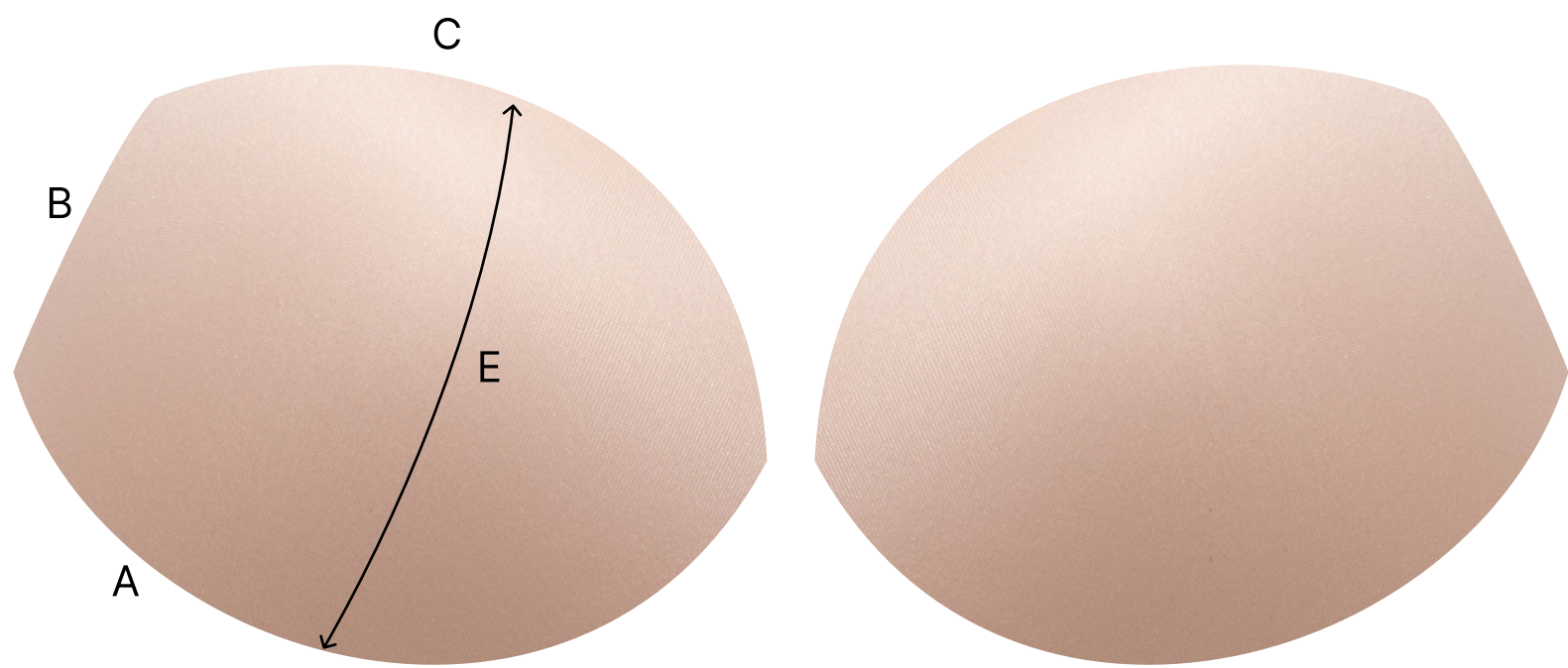


P-P	A	B	C	D	E	a
65	167	56	145	9	112	7
70	179	62	154	9	122	7
75	191	68	163	9	132	7
80	203	74	172	9	142	7
85	215	80	181	9	152	7
90	227	86	190	14	162	7

Допустимые отклонения: A B C E - ± 3 ; D a - ± 1 (мм)

Рекомендуемый тип каркаса №2 и 23

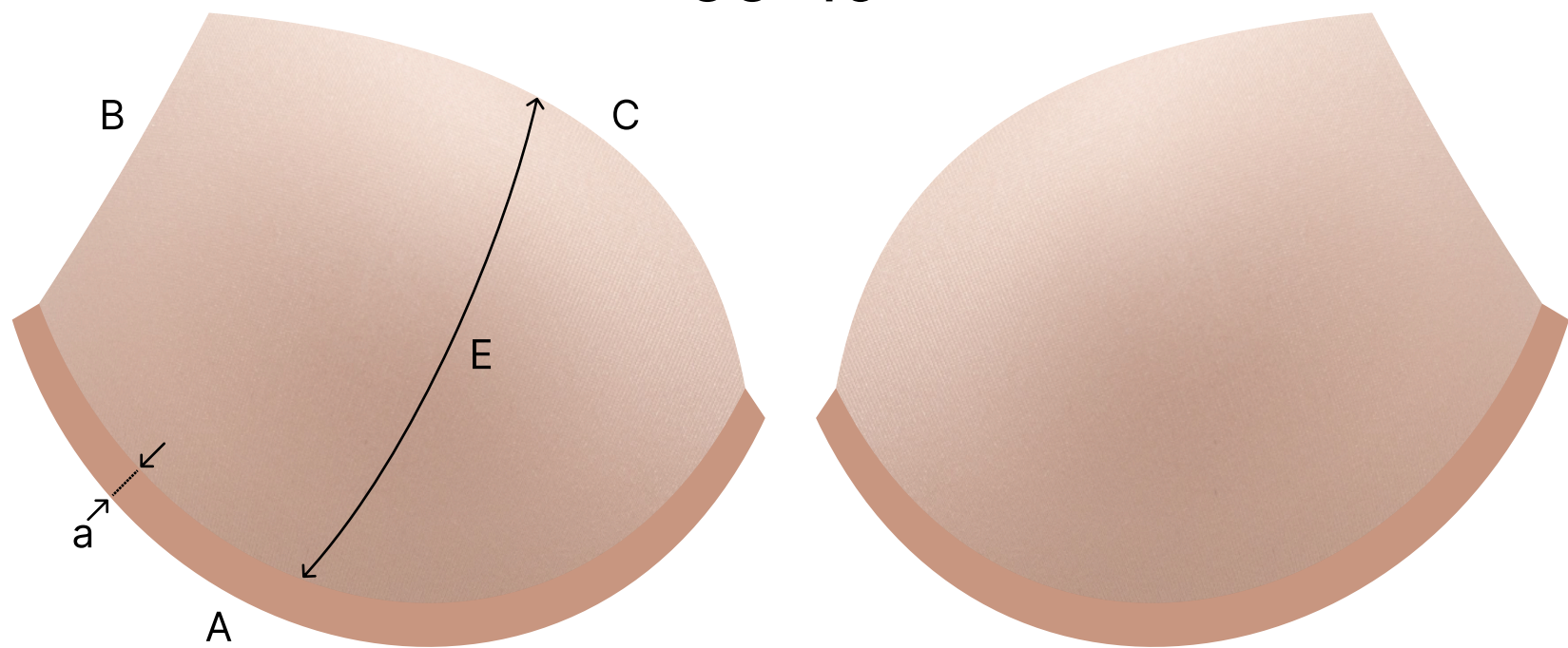
CC-62



P-P	A	B	C	E
65	180	57	160	112
70	189	60	170	122
75	197	63	180	132
80	207	66	190	142
85	218	69	200	152
90	230	75	212	162

Допустимые отклонения: A B C E - ± 3 (мм)
Рекомендуемый тип каркаса №2

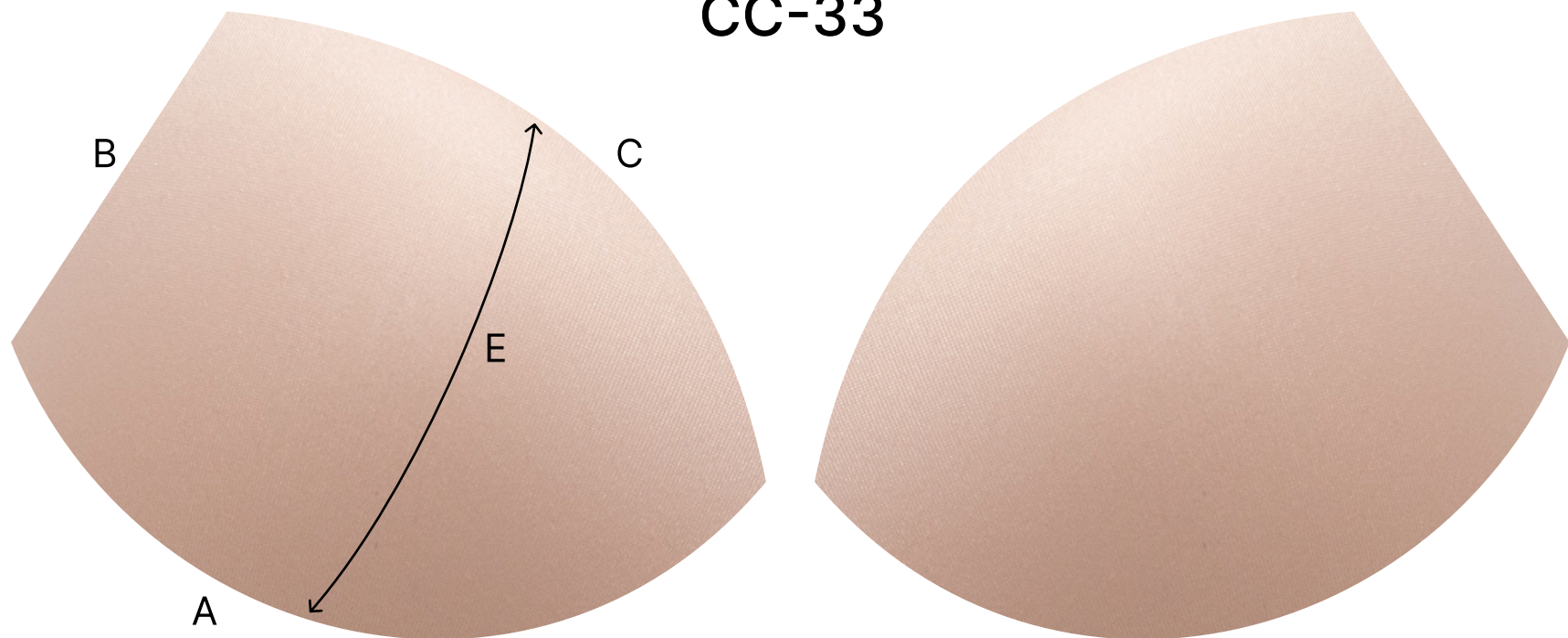
CC-45



P-P	A	B	C	E	a
75	187	75	162	129	7
80	205	80	174	145	7
85	227	85	181	159	7
90	238	90	189	172	7
95	250	95	197	190	7

Допустимые отклонения: A B C E - ± 3 ; a - ± 1 (мм)
Рекомендуемый тип каркаса №23 и 45

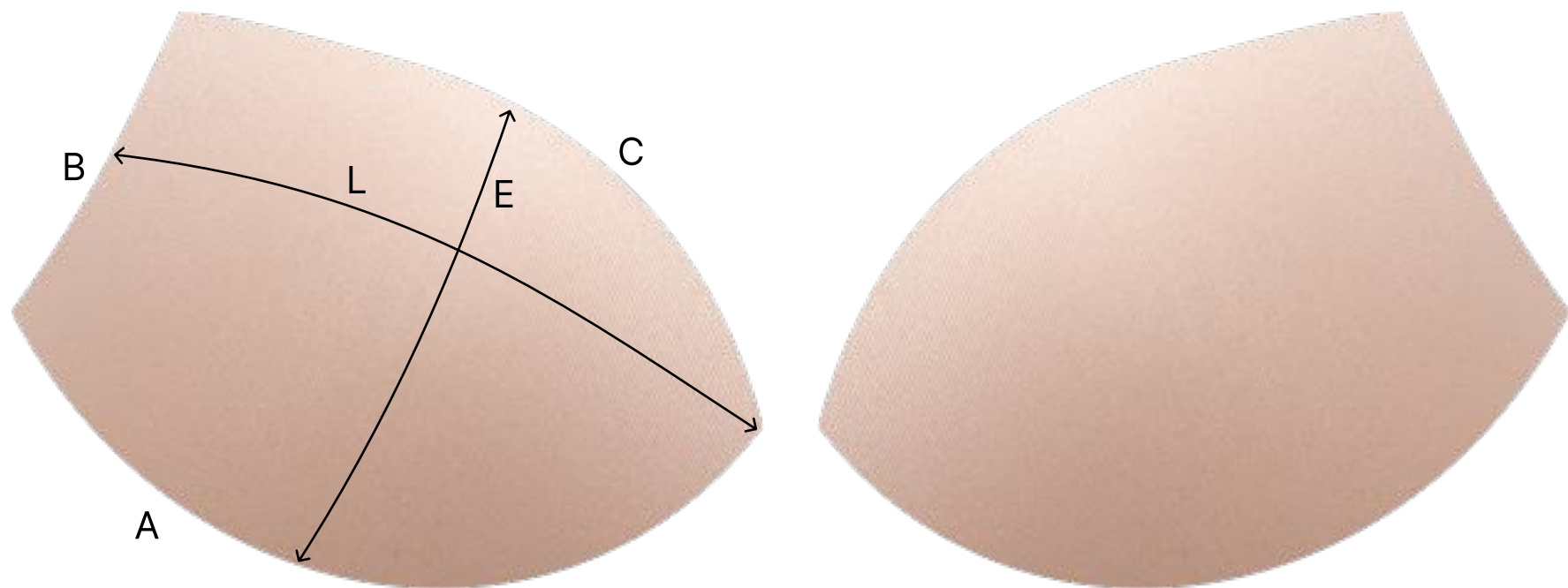
CC-33



P-P	A	B	C	E
65	175	77	155	117
70	185	82	165	127
75	195	88	175	137
80	205	93	185	147
85	215	98	195	157

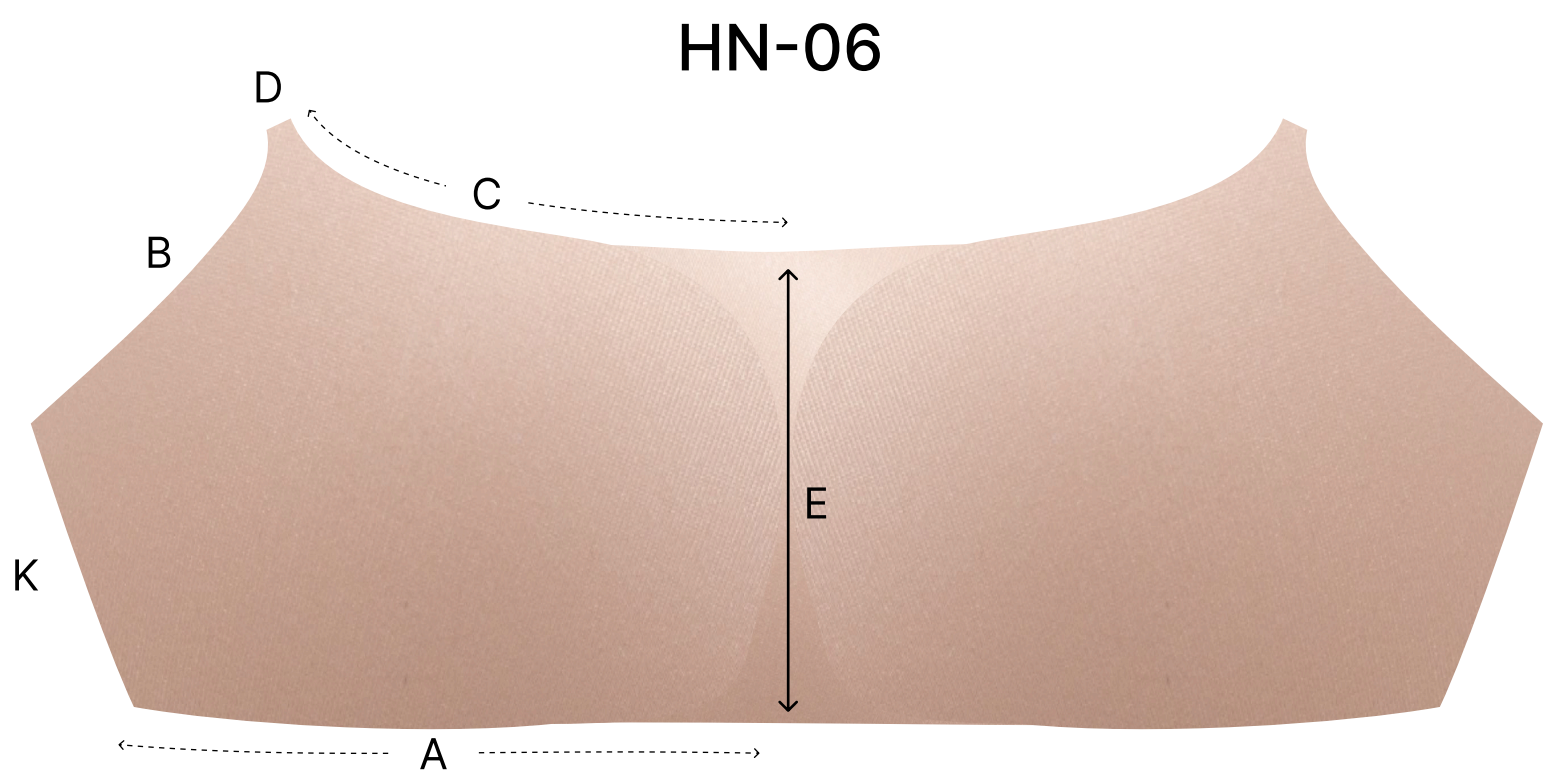
Допустимые отклонения: A B C E - ± 3 (мм)
Рекомендуемый тип каркаса №2

CC-39



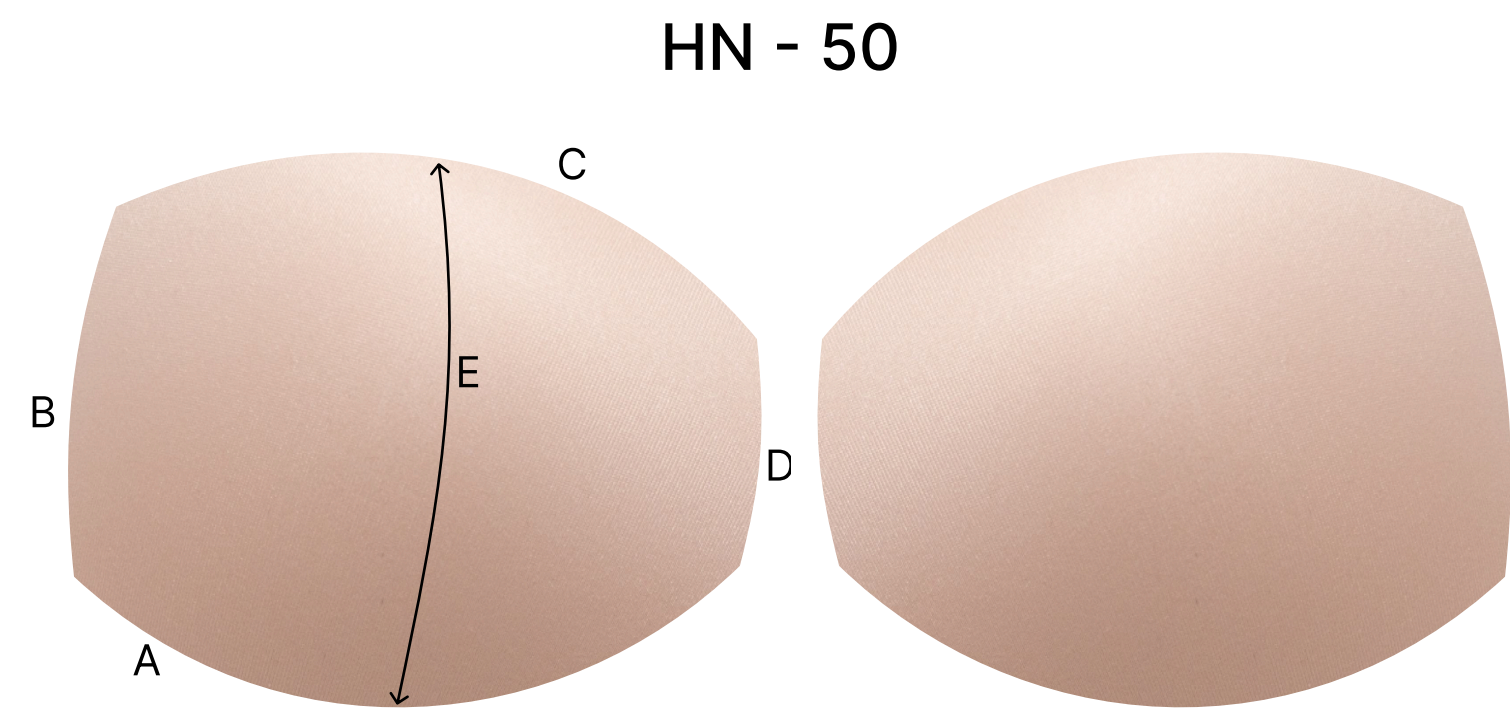
P-P	A	B	C	E	L
75 (0)	155	72	154	104	153
80 (1)	173	75	162	114	166
85 (2)	191	78	170	124	179
90 (3)	209	81	178	134	192
95 (4)	227	84	186	144	205
100 (5)	245	87	194	154	218

Допустимые отклонения: A B C E L - ± 3 (мм)
Рекомендуемый тип каркаса №2



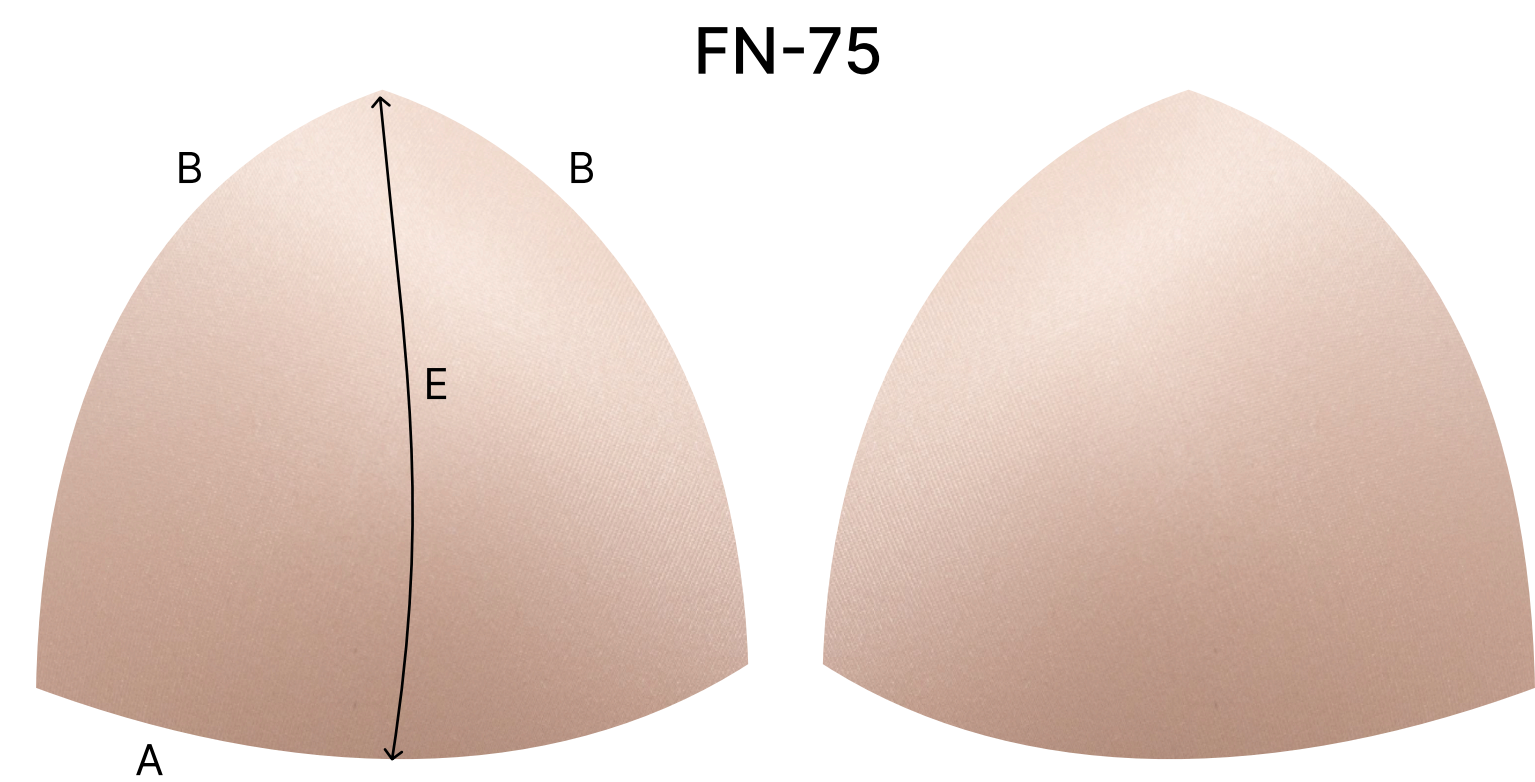
P-P	A	B	C	D	K	E
1 (XS) I	172	107	117	8	55	95
2 (S) II	178	110	127	8	64	100
3 (M) III	182	118	137	8	70	115
4 (L) I	188	122	147	8	76	120

Допустимые отклонения: А С К - ± 2 ; В Е - ± 3 ; D- ± 1 (мм)



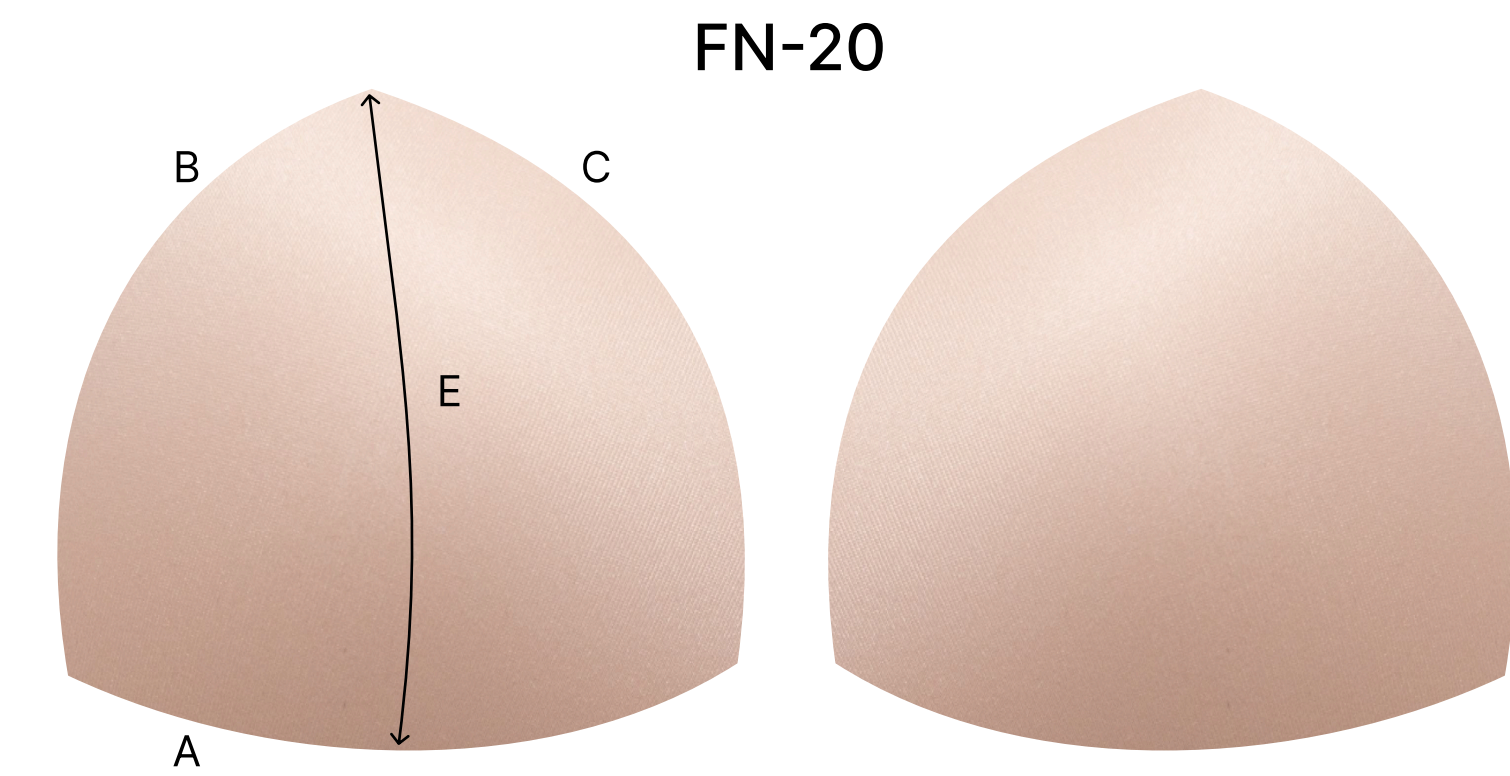
P-P	соотв. раз-ру	A	B	C	D	E
1 (XS)	65	139	78	133	47	108
2 (S)	70	148	80	143	48	116
3 (M)	75	157	82	153	49	124
4 (L)	80	166	84	163	50	132
5 (XL)	85	175	86	173	51	140

Допустимые отклонения: А С Е - ± 3 ; В D - ± 1 (мм)



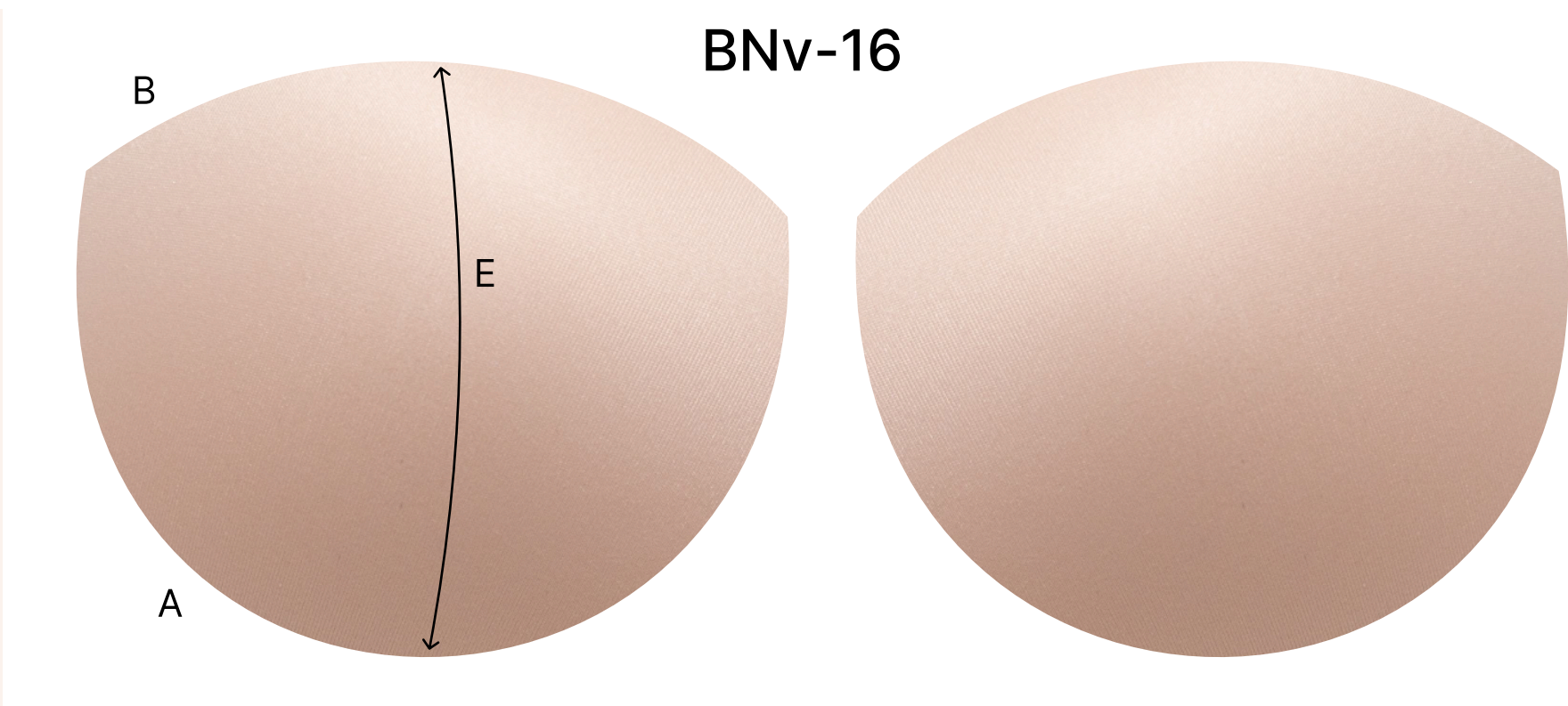
P-P	соотв. размеру	A	B	E
0	32-34 XXS	110	110	116
1	36-38 XS	120	120	129
2	40-42 S	130	130	142
3	44-46 M	140	140	155
4	48-50 L	150	150	168

Допустимые отклонения: А В Е - ± 3 (мм)



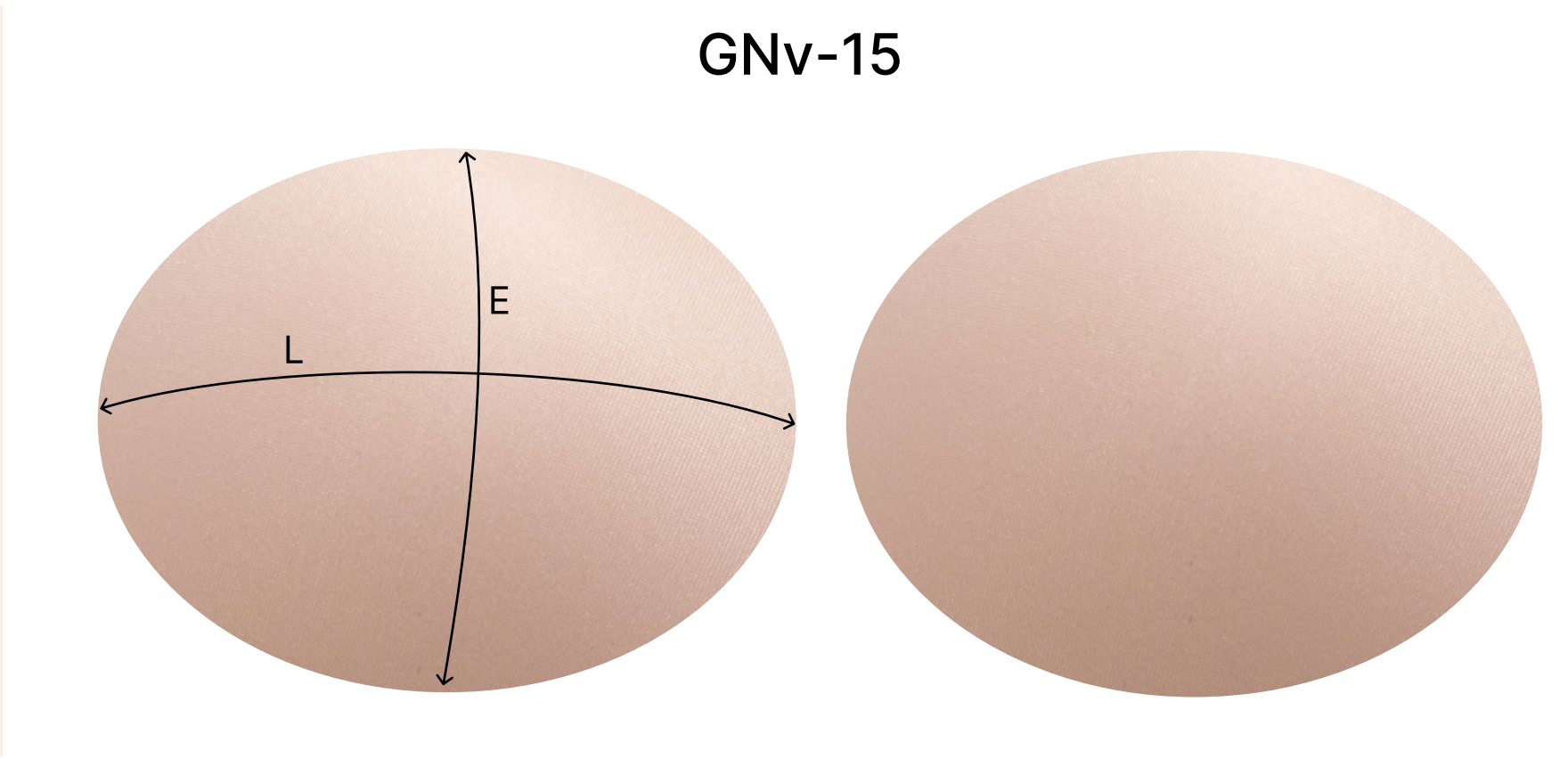
P-P	A	B	C	E
0(III)	127	115	123	130
1(I)	142	130	143	160
2(II)	157	145	163	185
3(III)	172	155	183	210
4(I)	187	170	203	230
5(II)	202	180	223	255

Допустимые отклонения: А В С - ± 3 ; E- ± 4 (мм)



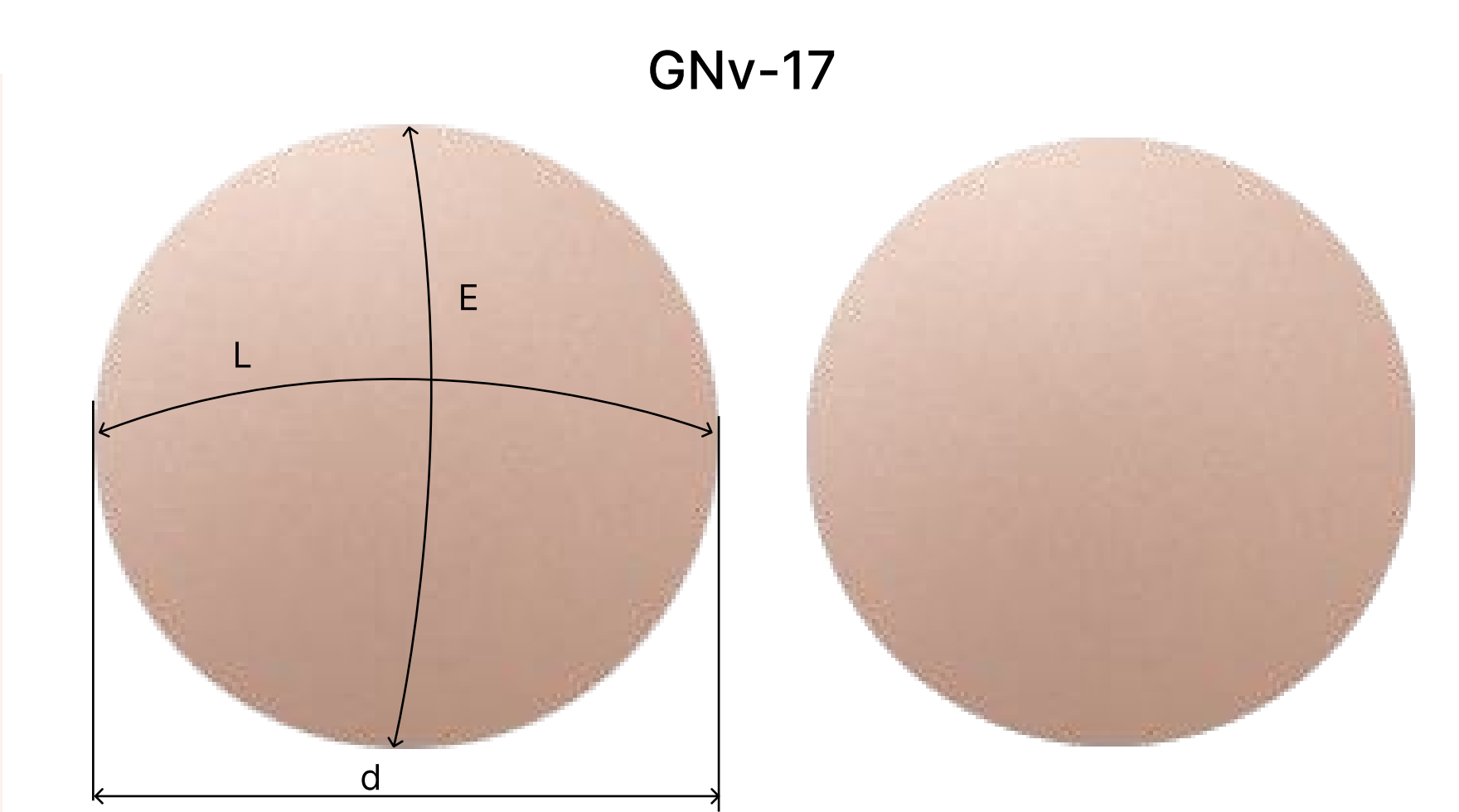
P-P	A	B	E
3 (M)	250	155	135
4 (L)	265	165	150
5 (XL)	285	180	165
6 (XX)	300	190	180

Допустимые отклонения: А В Е - ±3 (мм)



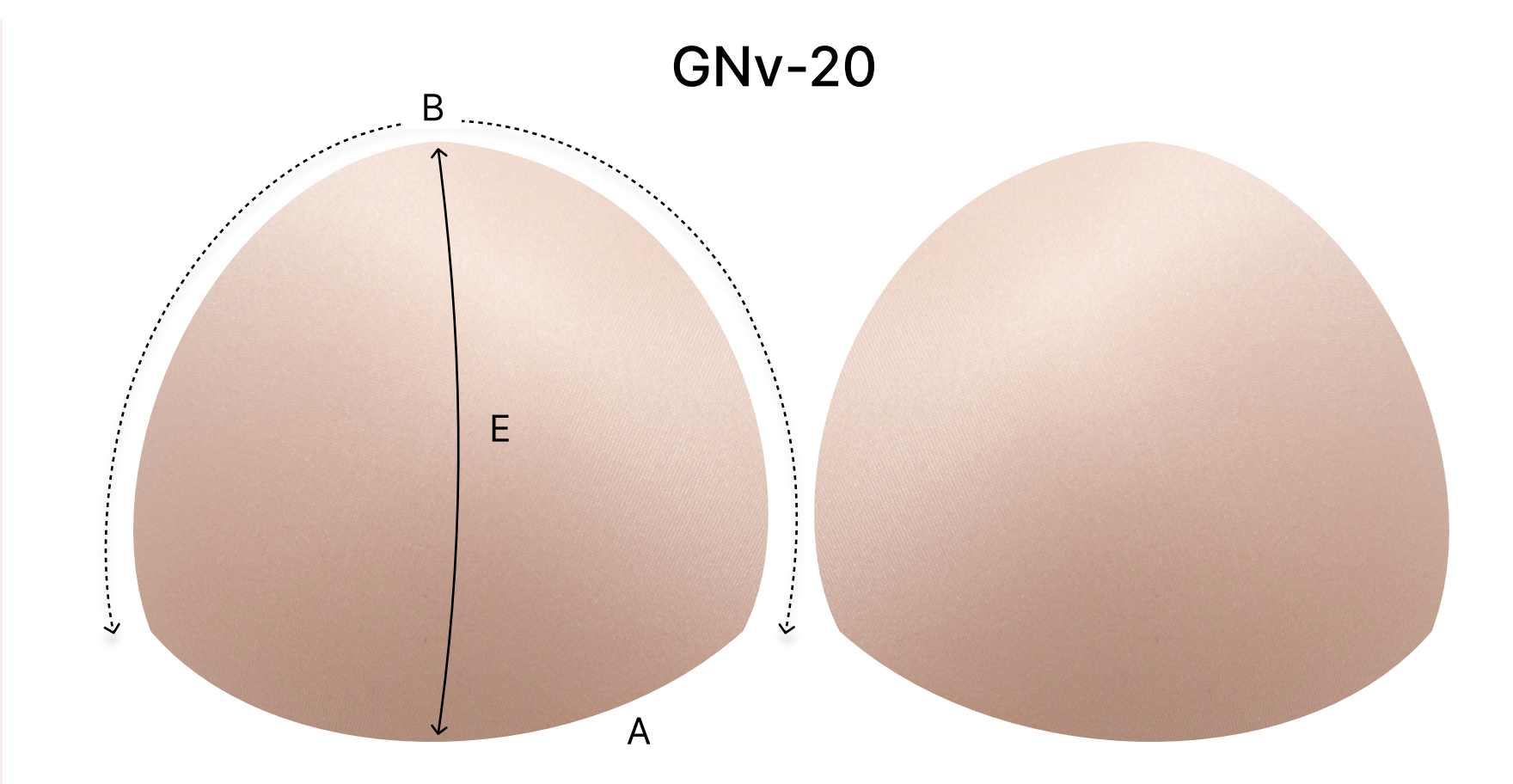
P-P	соотв. размеру	E	L
0 III	42 2XS	110	135
1 I	44 XS	120	145
2 II	46 S	130	155
3 III	48 M	140	165
4 I	50 L	150	175
5 II	52 XL	160	185
7 I	56 3XL	180	205
9 III	60 5XL	200	225

Допустимые отклонения: E L - ±3 (мм)



P-P	соотв. раз-ру	E/L	d
2	40-42	130	115
3	44-46	145	126
4	48-50	160	137
5	52-54	175	148
6	56-58	190	159

Допустимые отклонения: E L d - ±3 (мм)



P-P	A	B	E
42 I	107	215	106
44 II	112	225	112
46 III	117	230	118
48 IV	122	245	124
50 I	128	260	134
52 II	134	275	140
54 III	140	280	146
56 IV	146	290	156

Допустимые отклонения: А В Е - ±3 (мм)



Декоративные чашки - это детали сформованные из трикотажного полотна, которые используются для декорирования чашек из поролона или из материала spacer. Бюстгальтер с такими чашками не выделяется под одеждой. Поставка комплектов осуществляется в двух вариантах:

1. Чашки (декоративная и поролоновая) скреплены между собой в единое изделие.
2. Чашки поставляются раздельно (упакованными в отдельные пакеты).

Рекомендации по подбору полотен для формования:

1. Запрашивать у производителей полотен технические характеристики и уточнять возможность молдинга.
2. Для окрашенных полотен. Проводить тест на устойчивость крашения под действием высокой температуры с помощью утюга. Проглаживать нагретым до 180-182°C утюгом в течение 25-30 секунд через белую ткань. Полотно не должно изменять цвет!
3. Для полотен с принтом. Растянуть полотно в продольном и поперечном направлениях, зафиксировать его в таком состоянии, наложить на светлую поверхность и определить допустимо ли отклонение от первоначального цвета.

ВКЛАДЫШИ ДЛЯ КОРСЕТНЫХ ИЗДЕЛИЙ

БВ СШИВНЫЕ



АРТ.	Т	Ш	Д
БВ-13/6 р.1	13	53	100
БВ-14/6 р.2	14	60	110
БВ-16/6 р.3	16	70	125

объемные вкладыши, не симметричной формы. Утонение по более выпуклой стороне, позволяет сделать их незаметными в изделии.

БВУл СВАРНЫЕ



АРТ.	Т	Ш	Д
БВУл-6/6/019	6	65	112
БВУл-6/6/020	6	70	126
БВУл-6/6/021	6	75	140

вкладыши с равномерной толщиной по всей поверхности с тонким швом шириной 0,5 мм. Рекомендованы для облегченных изделий.

БВф ФОРМОВАННЫЕ



АРТ.	Т	Ш	Д
БВф-10/6/101	10	67	102
БВф-10/6/102	10	77	117

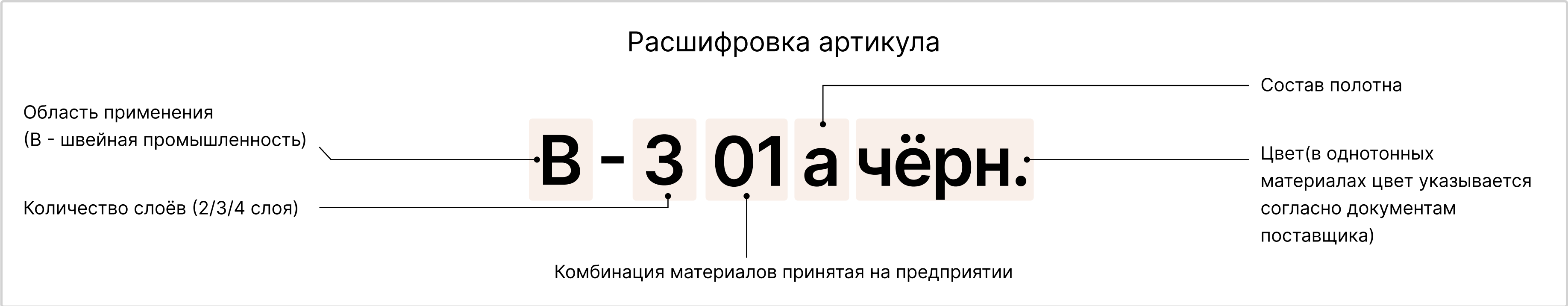
объемные вкладыши отвечающие актуальным требованиям.

Ламинирование - процесс скрепления двух и более материалов при помощи клеевых составов. Полученный комбинированный материал приобретает устойчивость к нагрузкам, прочность, оптимальное сочетание гигиенических свойств: воздухопроницаемость и гигроскопичность.

Ламинированный трикотажным полотном поролон поставляется в рулонах длиной 35-50 метров с обрезанной кромкой.

Материал, одна из сторон которого-хлопковое полотно, для поддержания конфекции готового изделия может комплектоваться этим же трикотажным полотном (состав: хлопок - 100%, кулирная гладь 125 г/м²). Группа устойчивости окраски - «прочная».

Минимальная партия в специальном цвете составляет - 70м.п. (состав: хлопок + поролон + хлопок)- артикул В-304

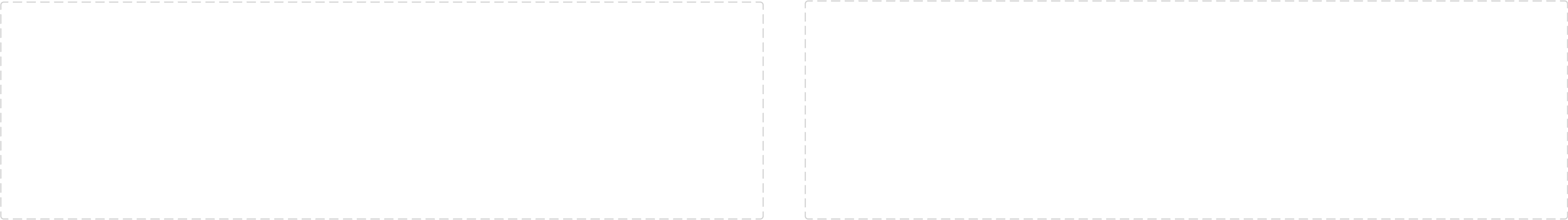


- Требования к хранению и эксплуатации:
- хранить на поддонах в крытых проветриваемых помещениях при температуре +5 до +40 С на расстоянии не менее 1 метра от отопительных приборов;
 - штабелировать не более трех ярусов, на торцы не ставить и не сжимать;
 - избегать попадания прямых солнечных лучей;
 - исключить использование упаковки из вторичного сырья.

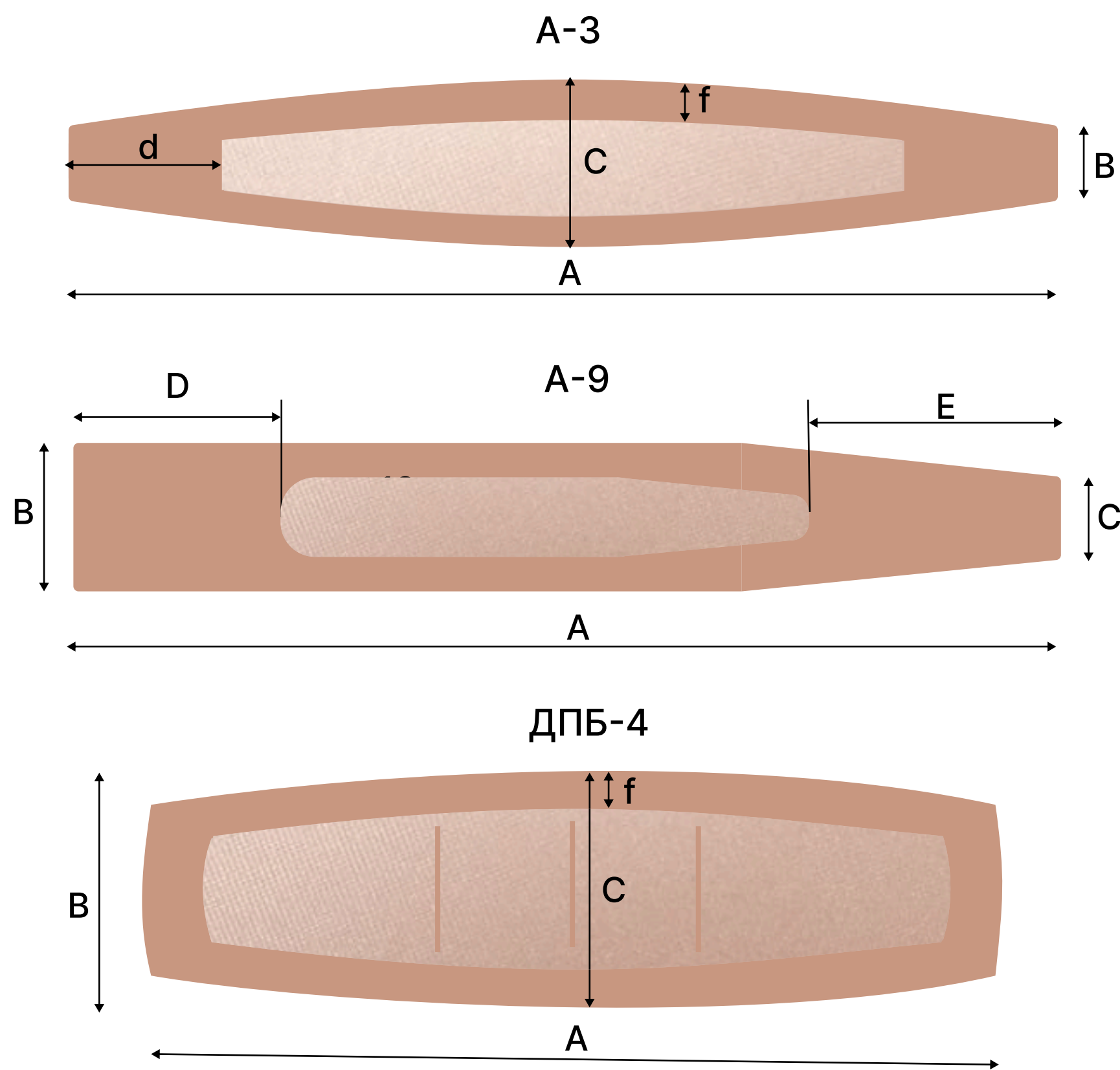
В свете современных модных тенденций на облегченные изделия, все большее распространение получают двухслойные ламинированные материалы.

Состав: полотно (основа) + полотно (декор). В качестве основы применяются хлопковое или синтетическое полотно различной плотности. В качестве декора-жаккардовое, сатиновое, кружевное, различные виды эластичных полотен.

ОБРАЗЦЫ ДВУХСЛОЙНЫХ МАТЕРИАЛОВ



Поддержка большой груди в бюстгальтере обычно обеспечивается за счет использования широкой бретели. Такую бретель можно заменить на усилитель из сформованного поролона. Усилители позволяют правильно распределить нагрузку на плечи и гарантируют удобство при полнотах E и более. В изделиях усилители бретели, как правило, красиво декорированы кружевом или вышивкой.



P-P	A	B	C	d	f
4	210	12	32	32	6

Допустимые отклонения: A B C d f - ±1 (мм)

A	B	C	D	E
200	34	19	52	32

Допустимые отклонения: A B C D E - ±1 (мм)

A	B	C	f
150	30	40	7

Допустимые отклонения: A B C f - ±1 (мм)

ЛЕНТА ТОННЕЛЬНАЯ

Изготавливается из нескольких слоев материала, скрепленных сварным способом (ультразвуком). Специально для изделий большой полнотной группы был расширен ассортимент производимой тоннельной ленты. Новая лента имеет лучшую ворсистость, она приятна на ощупь, для ее производства используется покрывающее полотно с большей плотностью. В качестве внутреннего слоя используется трикотажное полотно, из-за чего лента хорошо держит форму и не вытягивается со временем (арт. Т 281, Т 182)



АРТ.	ширина (мм)
T12-6,4	10
T12-7,0	11
T15-7,0	11
T182-7,0	11

АРТ.	ширина (мм)	A
T22-6,4	10	6,4
T281-7,0	11	7,0

В качестве внутреннего наполнителя используется проламелин (спанбонд) (арт. T12, T22) или тонкое трикотажное полотно, которое добавляет стабильность и прочность ленте (арт. T15, T281)

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ РАЗМЕРОВ

МЕЖДУНАР.	28	30	32	34	36	38	40
ЕВРОПА	60	65	70	75	80	85	90
ФРАНЦИЯ	75	80	85	90	95	100	105

АНТИНЕА		ЕВРОПЕЙСКИЕ РАЗМЕРЫ	
65	...	65B	70A
70	65C	70B	75A
75	70C	75B	80A
80	75C	80B	85A
85	80C	85B	90A
90	85C	90B	95A
95	90C	95B	100A
105	95C	100B	105A
100	100C	105B	110A

[illegible]

КОНТАКТЫ



МИНСК

адрес:
ул.Промышленная, д.21/1
220075

телефоны:
+375 17 270 07 45
+375 44 580 95 30
+375 29 352 20 31

сайт:
www.antynea.com

почта:
info@antynea.com

МОСКВА

телефоны:
+7 495 589 24 35