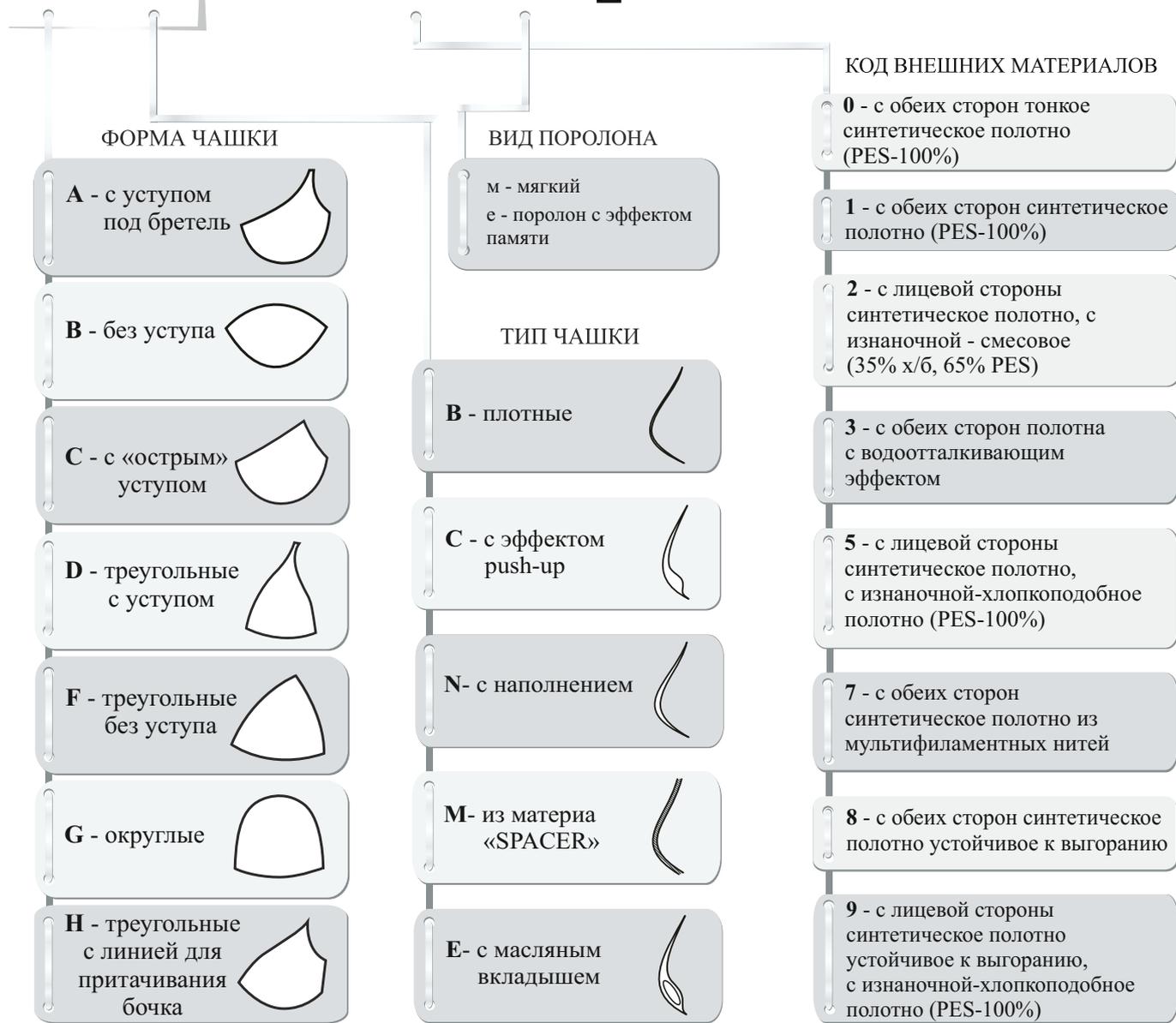


Содержание

Новые модели	3
Чашки из материала SPACER	4
Минимальные партии и цвета	7
Поролоновые чашки с равномерным наполнением	8
Поролоновые чашки с объемным наполнением Push-up	10
Чашки для купальников и спорта	14
Чашки-вкладыши для купальников	15
Декоративные чашки и способы их изготовления	17
Мягкая формовка	18
Ламинированные материалы	20
Вкладыши для корсетных изделий	21
Усилитель бретели, лента тоннельная	22
Таблица соответствия размеров	23

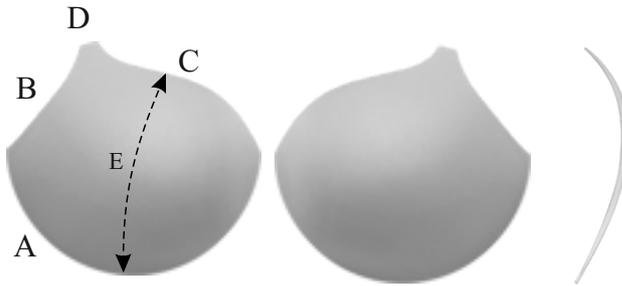
Расшифровка артикула чашек из поролона

AN-47.16м р.75 цвет



Новые модели

AM-03



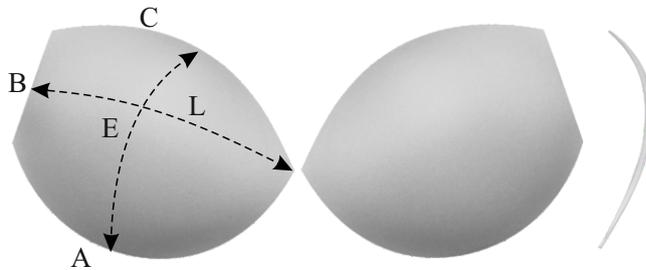
Предварительная таблица основных линейных размеров

р-р	A	B	C	D	E
70	210	84	163	8	142
75	225	87	168	8	153
80	247	90	173	8	164
85	259	93	178	12	175
90	271	96	183	12	186
95	286	99	188	12	197
100	310	102	193	17	208

* A, B, C, E допустимые отклонения ±3мм, D допустимые отклонения ±1мм

Рекомендуемый тип каркаса: ArtaF-33

CN-53

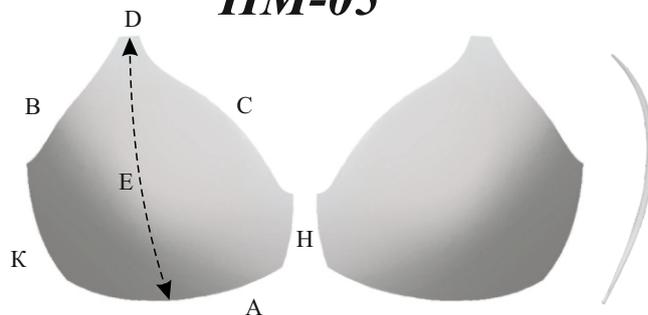


Предварительная таблица основных линейных размеров

р-р	A	B	C	E	L
65	188	59	166	119	168
70	197	62	172	128	178
75	206	65	178	137	188
80	215	68	184	146	198
85	224	71	190	155	208
90	233	74	196	164	218

* A, B, C, E, L допустимые отклонения ±3мм

HM-05



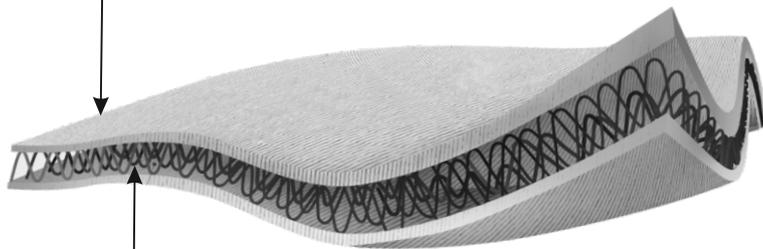
Предварительная таблица основных линейных размеров

р-р	A	B	C	D	K	E	H
75	140	115	160	12	80	216	55

* A, B, C, H, K допустимые отклонения ±3мм, E допустимые отклонения ±4мм, D допустимые отклонения ±1мм

Чашки из материала SPACER

Наружный слой
(обеспечивает
стабильность
и поддержку)



Внутренний слой
(пропускает воздух и влагу)

Классические цвета
(всегда в наличии)

белый (001)

черный (170)

крем-
брюле (168)

сумрачно-
белый (004)



хорошая воздухо- и
влагопроницаемость



быстрая сушка

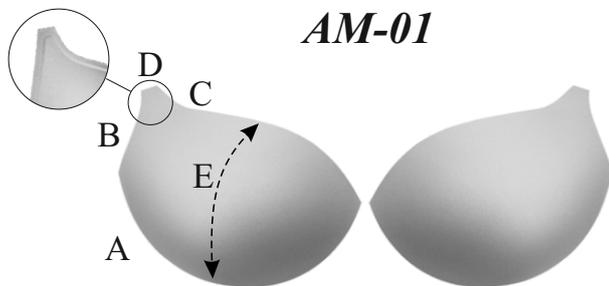


легкость
и формоустойчивость



высокая светостойкость

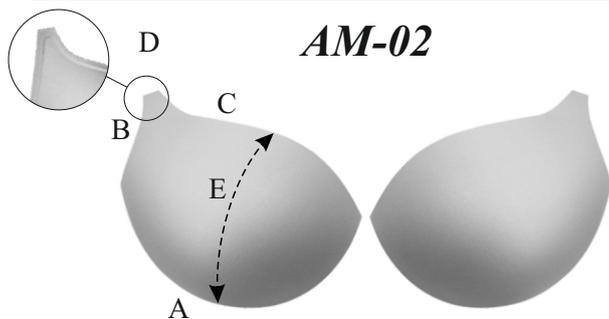
Модели чашек из материала SPACER



Р-Р	A	B	C	D	E
75Ш	223	80	166	11	147
80I	238	84	175	11	155
85II	253	88	184	11	163
90III	268	92	193	11	171
95I	283	96	202	11	179
100II	298	100	211	11	187
105III	313	104	220	11	195

* A, B, C, E допустимые отклонения ± 4 мм, D, допустимые отклонения ± 1 мм

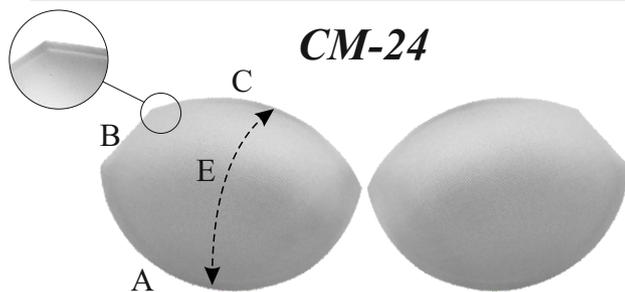
Рекомендуемый тип каркаса: №33 (АО «Арта-Ф»)



Р-Р	A	B	C	D	E
75	218	84	169	11	155
80	233	87	177	11	163
85	248	90	185	11	171
90	263	93	193	11	179
95	278	96	201	11	191
100	293	99	219	11	195
105	308	102	227	14	212

* A, B, C, E допустимые отклонения ± 4 мм, D допустимые отклонения ± 1 мм

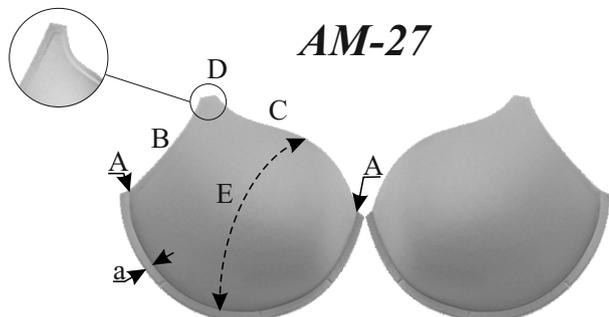
Рекомендуемый тип каркаса: №33 (АО «Арта-Ф»)



Р-Р	A	B	C	E
70	218	52	147	138
75	230	55	153	146
80	242	58	163	154
85	254	61	169	162
90	266	64	175	170
95	278	67	180	178
100	290	70	185	186
105	302	73	195	194

* A, B, C, E допустимые отклонения ± 4 мм

Рекомендуемый тип каркаса: №51 (АО «Арта-Ф»)



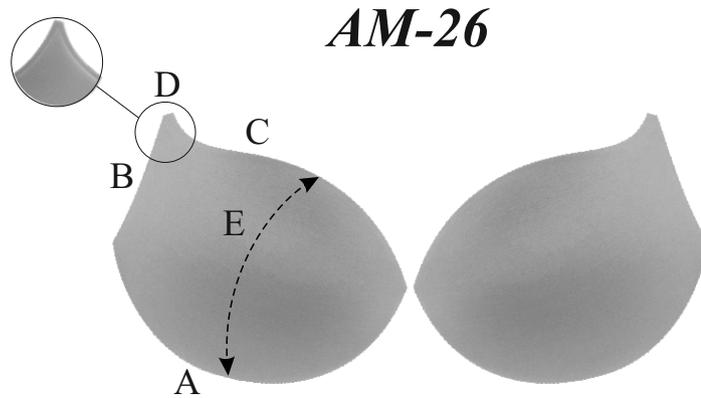
Р-Р	A	B	C	D	E	a
70	218	87	155	11	144	7
75	233	90	160	11	153	7
80	248	93	165	11	162	7
85	263	96	170	11	171	7
90	278	99	175	14	180	7
95	293	102	180	14	189	7
100	308	105	185	14	198	7
105	323	108	190	14	207	7
110	338	111	195	14	216	7

* A, B, C, E допустимые отклонения ± 4 мм, D, a допустимые отклонения ± 1 мм

Рекомендуемый тип каркаса: №50М (АО «Арта-Ф»)

ИДЕАЛЬНЫЕ ФОРМЫ !

Модели чашек из материала SPACER



р-р	A	B	C	D	E
70	184	68	170	6	117
75	195	71	182	6	126
80	207	73	190	6	133
85	219	77	200	12	141
90	231	80	210	12	149

* A, B, C, E допустимые отклонения ± 4 мм, D допустимые отклонения ± 1 мм

Рекомендуемый тип каркаса: №2 (АО «Арта-Ф»)

Чашки из материала SPACER прошитые полотном



К новому сезону подготовлено специальное предложение. Комплект: в качестве основы чашки из материала SPACER и легкое кружевное полотно в качестве декоративной отделки. Помимо своих свойств - легкость, стабильность формы, «дышащая» структура и др., данная технология позволяет передать все великолепие и деликатность кружева. Также для декора могут быть использованы гладкокрашенные, сетчатые материалы, полотна с принтами. Работа с этими чашками очень проста, а конечный результат - восхитителен. Изделия получаются комфортными, элегантными и долговечными.

Минимальные партии и цвета

Для чашек из поролона:

- **100 пар** - при размещении заказа в производство, в одной модели и размере. Только для классических цветов: белый, черный, серебристый пион (код 168), сумрачно-белый (код 004), с обеих сторон используется синтетическое полотно;
- **2500 пар** - для специальных цветов (все, кроме классических). С обеих сторон используется синтетическое полотно;
- **5000 пар** - для специальных цветов (все, кроме классических). Для лицевой стороны используется синтетическое полотно (PES 100%), для изнаночной - смесовое хлопкосодержащее или хлопкоподобное.

Для чашек из материала SPACER:

- **100 пар** - одной модели и размера при размещении заказа в производство в цветах: белый, черный, крем-брюле, сумрачно-белый;
- **5000 пар** - для специальных цветов.

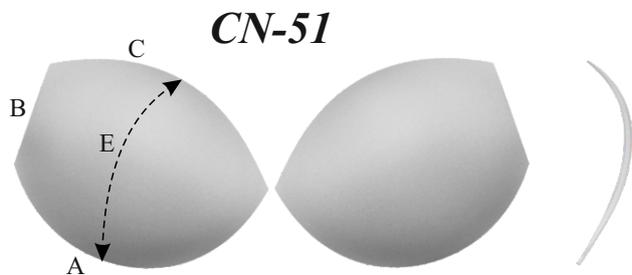
Белый цвет. Светостойкость

- для производства поролоновых чашек и ламинированных материалов отбеленного цвета используется специализированный поролон марки «BULFAST», который обеспечивает устойчивость = 6 баллам по ISO 105-B02:в соответствии с синей шкалой контрастности до 8.
- для производства чашек в белом и светлых цветах используется сырье (поролон и трикотажное полотно) со специальными светостойкими добавками. Устойчивость такой продукции к действию света составляет 4 балла.

Условия эксплуатации изделий с формованными чашками

1. Изделия, произведенные с использованием поролона белого и отбеленного цветов, необходимо защищать от воздействия прямого ультрафиолетового излучения. Также они не должны подвергаться воздействию фенольных загрязнителей, которые могут мигрировать из упаковки - картона или полиэтилена вторичной переработки. Изменение цвета является обратимым и устраняется полосканием в растворе уксусной или лимонной кислоты.
2. После воздействия морской или хлорсодержащей воды следует применять обязательную стирку.
3. Стирать изделия необходимо с использованием моющих средств с невысоким содержанием поверхностно-активных веществ (ПАВ), рекомендованных для деликатных тканей.
4. Сушить изделия нужно в расправленном виде, в подвешенном положении, избегая деформации формы.

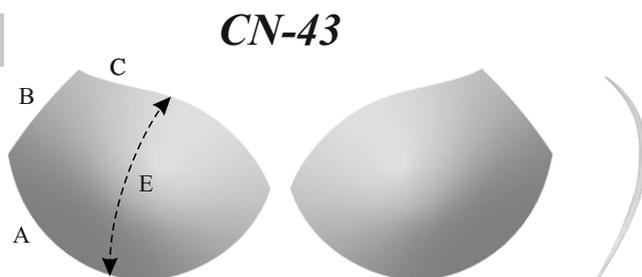
Поролоновые чашки с равномерным наполнением



р-р	A	B	C	E
65	185	59	158	125
70	194	59	167	133
75	203	61	176	141
80	212	64	185	149
85	221	64	194	157
90	230	66	203	165
95	239	68	212	173
100	248	76	221	181

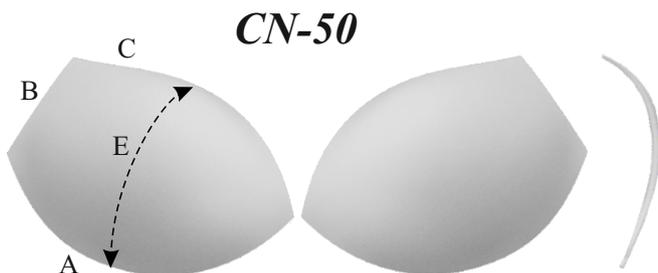
* A, B, C, E допустимые отклонения ±3мм

NEW!



р-р	A	B	C	E
70	194	64	158	131
75	212	69	168	142
80	226	78	179	157
85	246	84	188	170
90	262	87	197	187
95	282	91	204	200

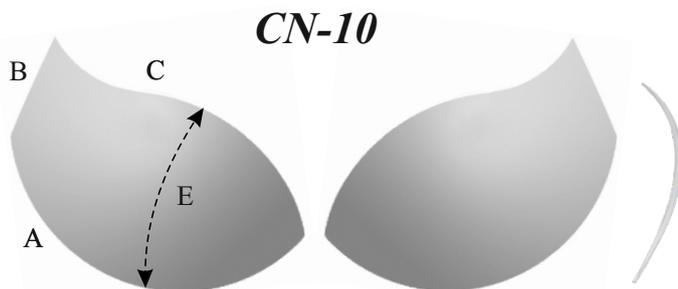
* A, B, C, E допустимые отклонения ±3мм



р-р	A	B	C	E
70	194	64	165	120
75	203	67	175	128
80	212	70	185	136
85	221	73	195	144
90	230	76	205	152

* A, B, C, E допустимые отклонения ±3мм

Рекомендуемый тип каркаса: №2(АО «Арга-Ф»)

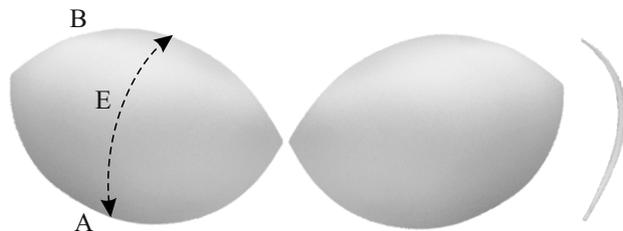


р-р	A	B	C	E
70	156	54	182	108
75	165	56	192	116
80	174	59	202	124
85	183	61	212	132

* A, B, C, E допустимые отклонения ±3мм

Поролоновые чашки с равномерным наполнением

BN-58



p-p	A	B	E
65	210	178	121
70	222	188	129
75	234	198	137
80	246	208	145
85	258	218	153
90	270	228	161
95	282	238	169
100	294	248	177

* A, B, E допустимые отклонения ±3мм

BN-59



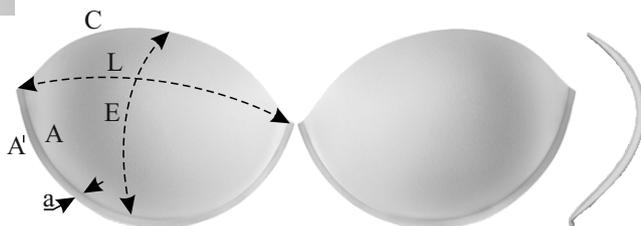
p-p	A	B	E	a
95	282	238	169	7
100	294	248	177	7
105	306	258	185	7
110	318	268	193	7
115	330	278	201	7

* A, B, E допустимые отклонения ±3мм, a ±1мм

Рекомендуемый тип каркаса: №4(АО «Арта-Ф»)

NEW!

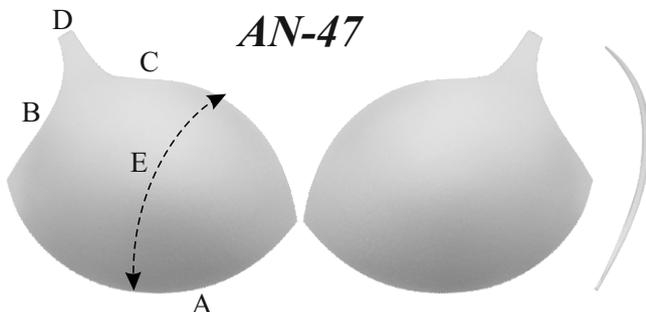
BN-35



p-p	A	A'	C	a	E	L
65B	204	224	184	7	111	180
70B	215	234	195	7	119	190
75B	226	244	205	7	127	201
80B	237	254	217	7	135	214
85B	248	263	228	7	143	227
70D	253	270	221	7	147	222
75D	264	281	232	7	155	235
80D	275	294	243	7	163	248

* A, A', B, C, E, L допустимые отклонения ±3мм, a ±1мм

AN-47



p-p	A	B	C	D	E
75	220	86	187	7	143
80	238	89	196	12	153
85	254	94	205	12	163
90	271	99	211	12	173
95	284	103	221	12	183
100	296	108	232	17	193
105	309	111	241	17	203
110	326	119	250	17	213

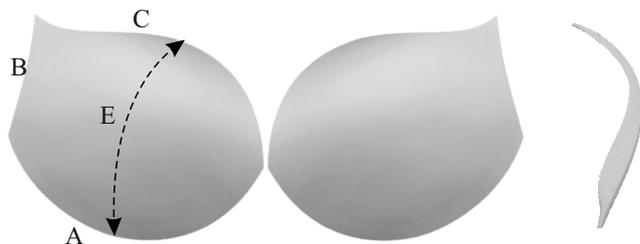
* A, B, C, E допустимые отклонения ±3мм, D допустимые отклонения ±1мм

Рекомендуемый тип каркаса: №50 (АО «Арта-Ф»)

ИДЕАЛЬНЫЕ ФОРМЫ !

Поролонные чашки с объемным наполнением Push-up

CC-61(AC-61)

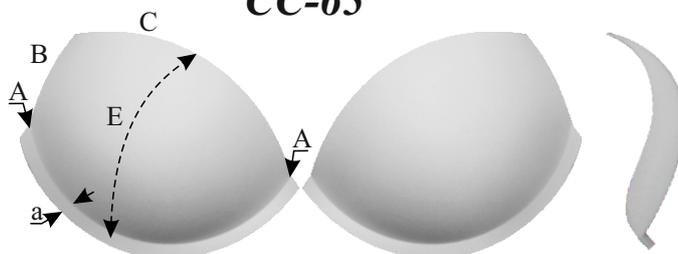


Р-Р	A	B	C	E
65	168	69	175	128
70	178	72	184	136
75	188	75	193	144
80	198	78	202	152
85	208	81	211	160
90	218	84	220	168

* A, B, C, E допустимые отклонения ±3мм

Рекомендуемый тип каркаса: №2(АО «Арта-Ф»)

CC-65



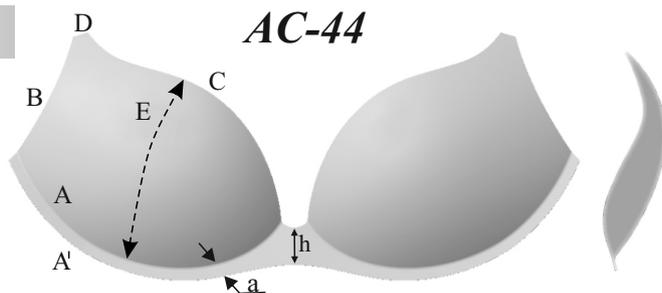
Р-Р	A	B	C	E	a
65	167	47	158	107	7
70	182	53	170	120	7
75	197	60	182	133	7
80	212	65	194	146	7
85	226	70	206	160	7

* A, B, E допустимые отклонения ±3мм, a допустимые отклонения ±1мм

Рекомендуемый тип каркаса: №63,30 (АО «Арта-Ф»)

NEW!

AC-44



Р-Р	A'	A	B	C	D	E	a	h
70	350	168	67	157	8	110	6	18
75	365	178	72	170	8	118	6	20
80	385	188	77	183	8	126	6	20
80С	405	203	88	190	8	143	6	24

* A, A', B, E, C допустимые отклонения ±3мм, D, a, допустимые отклонения ±1мм, допустимые отклонения h ±2

NEW!

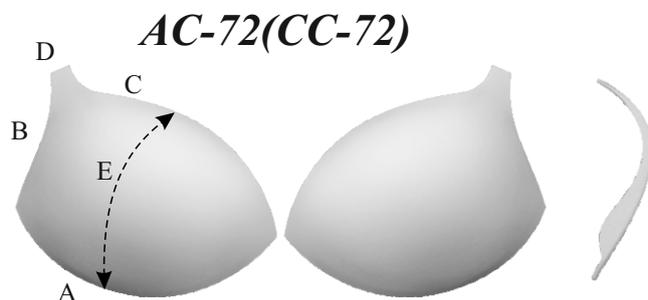
AC-69



Р-Р	A	B	C	D	E
60	170	68	150	7	105
65	185	72	160	7	115
70	200	76	170	7	125
75	215	80	182	8	134
80	230	84	190	8	145
85	245	88	202	9	154

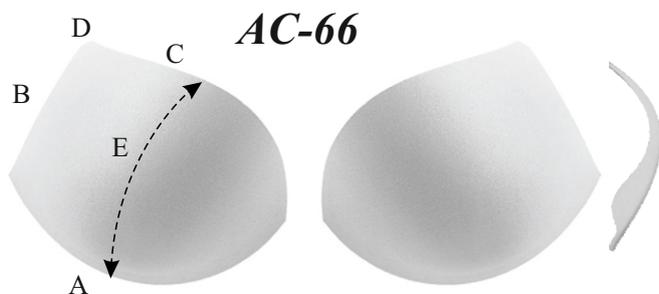
* A, B, C, E допустимые отклонения ±3мм, D допустимые отклонения ±1мм

Поролонные чашки с объемным наполнением Push-up



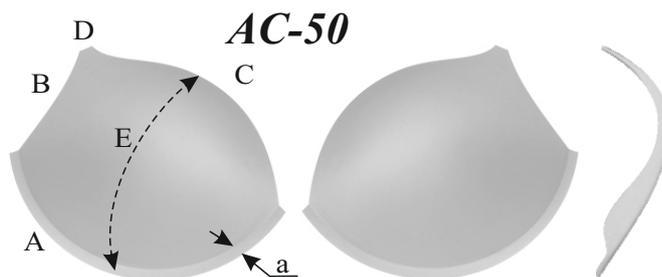
P-P	A	B	C	D	E
60	164	78	161	8	108
65	173	82	170	8	116
70	182	86	179	8	124
75	191	90	188	8	132
80	200	94	197	8	140
85	209	98	206	8	148
90	218	102	215	8	156
95	227	100	220	15	164
100	236	100	230	15	172
105	245	112	235	15	180

* A, B, C, E допустимые отклонения ± 3 мм, D допустимые отклонения ± 1 мм
Рекомендуемый тип каркаса: №2(АО «Арта-Ф»)



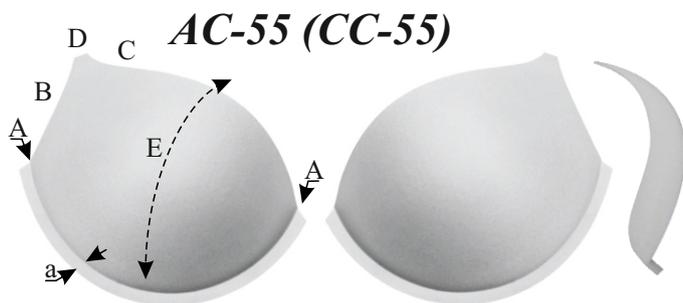
P-P	A	B	C	D	E
70	169	80	163	8	128
75	178	83	173	8	137
80	187	86	183	8	146
85	196	89	193	8	155
90	205	92	203	8	164

* A, B, C, E допустимые отклонения ± 3 мм
Рекомендуемый тип каркаса: №2(АО «Арта-Ф»)



P-P	A	B	C	D	E	a
65	167	56	145	9	112	7
70	179	62	154	9	122	7
75	191	68	163	9	132	7
80	203	74	172	9	142	7
85	215	80	181	9	152	7
90	227	86	190	14	162	7

* A, B, C, E допустимые отклонения ± 3 мм, D допустимые отклонения ± 1 мм, a ± 1 мм

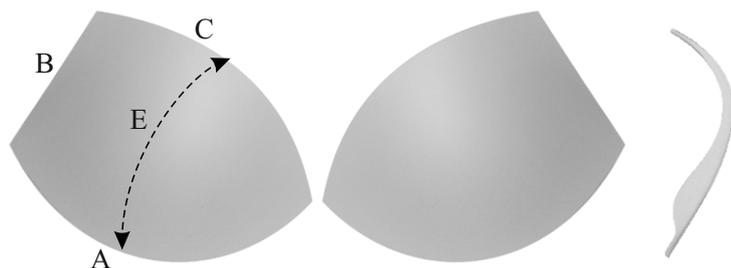


P-P	A	B	C	D	E	a
65	181	62	152	8	120	7
70	188	63	161	8	129	7
75	199	64	170	8	138	7
80	209	65	179	8	147	7
85	219	66	188	8	156	7

* A, B, C, E допустимые отклонения ± 3 мм, D, a допустимые отклонения ± 1 мм
Рекомендуемый тип каркаса: №23(АО «Арта-Ф»)

Поролоновые чашки с объемным наполнением Push-up

CC-33

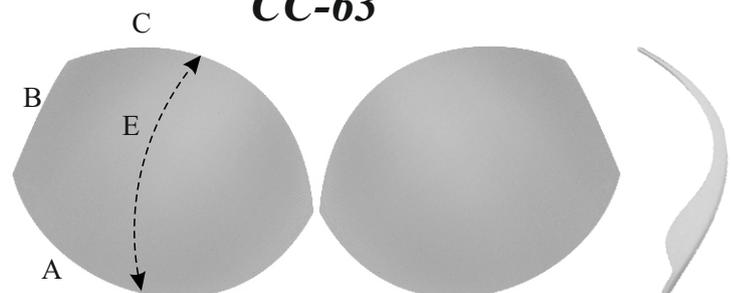


р-р	A	B	C	E
65	175	77	155	117
70	185	82	165	125
75	195	84	175	135
80	205	93	185	145
85	215	98	195	155

* A, B, C, E допустимые отклонения ±3мм

Рекомендуемый тип каркаса: №45(АО «Арта-Ф»)

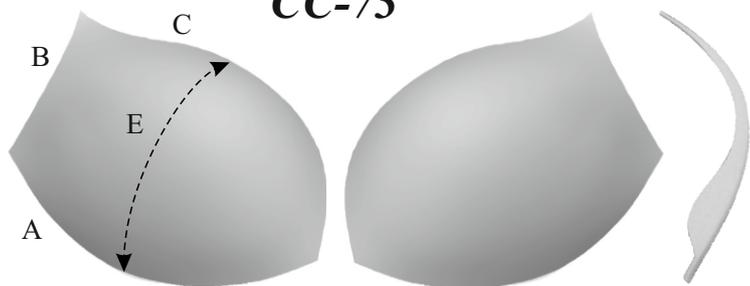
CC-63



р-р	A	B	C	E
65	180	57	160	112
70	189	60	170	122
75	197	63	180	132
80	207	66	190	142
85	218	69	200	152

* A, B, C, E допустимые отклонения ±3мм

CC-73

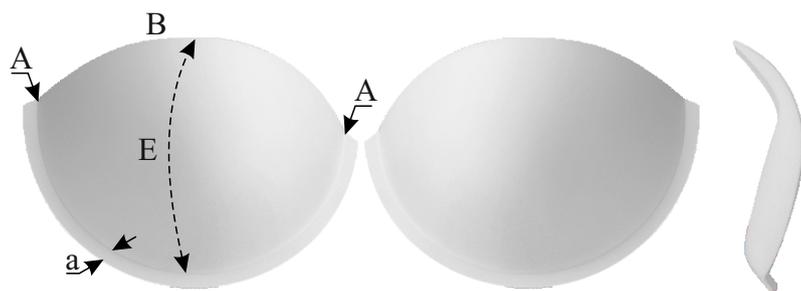


р-р	A	C	B	E
70	162	183	68	117
75	171	193	74	126
80	180	203	78	135
85	189	210	83	144
90	198	220	87	153

* A, B, C, E допустимые отклонения ±3мм

Поролонные чашки с объемным наполнением Push-up

BC-43

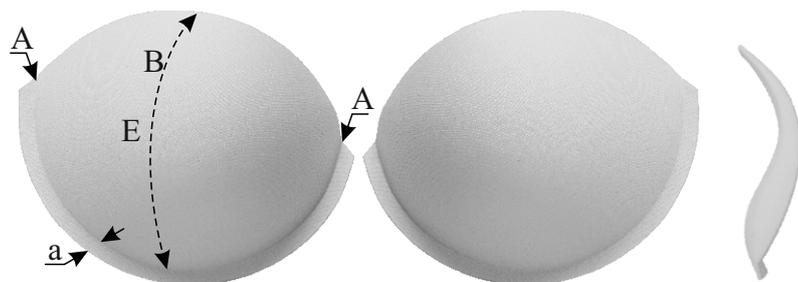


р-р	A	B	E	a
65	207	170	114	7
70	219	180	122	7
75	231	190	130	7
80	243	200	138	7
85	255	210	146	7

* A, B, E допустимые отклонения ± 3 мм, a ± 1 мм

Рекомендуемый тип каркаса: №73(АО «Арта-Ф»)

BC-45

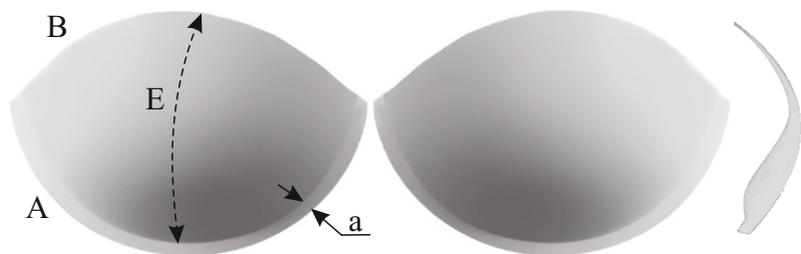


р-р	A	B	E	a
65	207	170	114	7
70	219	184	127	7
75	231	198	140	7
80	243	212	153	7
85	255	226	166	7

* A, B, E допустимые отклонения ± 3 мм, a ± 1 мм

Рекомендуемый тип каркаса: №73(АО «Арта-Ф»)

BC-70



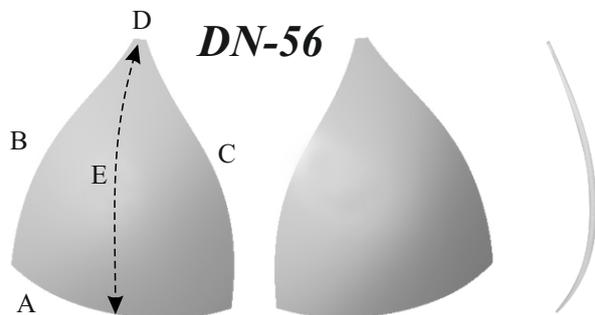
р-р	A	B	E	a
65	218	169	119	6
70	230	184	131	6
75	242	198	143	6
80	254	208	155	6
85	266	216	167	6

* A, B, E допустимые отклонения ± 3 мм, a допустимые отклонения ± 1 мм

Рекомендуемый тип каркаса: ArtaF-73

Чашки для купальников и спорта

NEW!

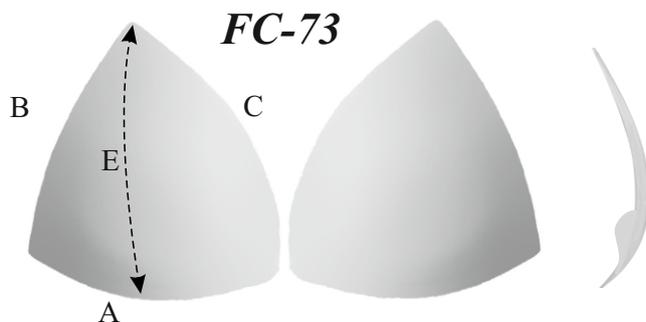


DN-56

р-р	A	B	C	D	E
65	125	150	170	8	174
70	135	159	180	8	185
75	145	168	190	8	196
80	155	177	197	10	207
85	165	180	207	10	218

* A, B, C, E допустимые отклонения ±3мм, D допустимые отклонения ±1мм

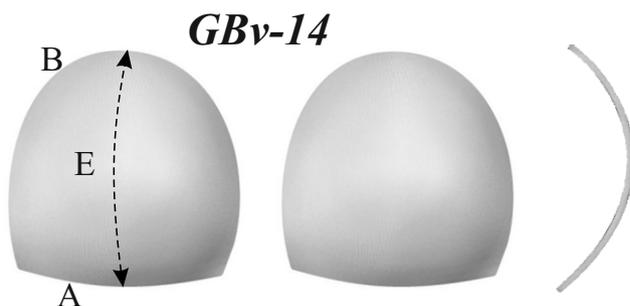
NEW!



FC-73

р-р	A	B	C	E
65	127	127	153	153
70	141	147	165	166
75	151	156	172	178
80	161	165	182	190

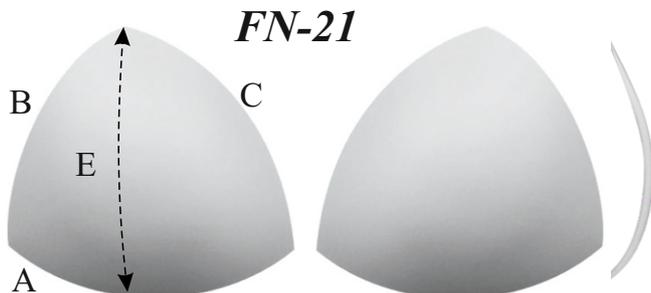
* A, B, C, E допустимые отклонения ±3мм



GBv-14

р-р	A	B	E
80	120	275	140
85	125	290	150
90	130	305	160
95	140	320	170
100	150	335	175
105	160	350	185
110	170	365	195
115	175	380	205
120	180	395	215

* A, B, E допустимые отклонения ±3мм



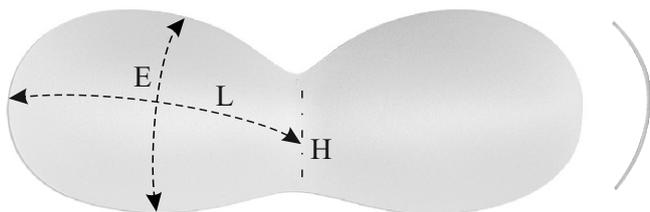
FN-21

р-р	A	B	C	E
80	136	121	133	157
85	142	128	143	170
90	150	135	153	180
95	158	142	163	190
100	166	149	173	200
105	174	156	183	212
110	182	163	193	225
115	190	170	203	230

* A, B, C, E, допустимые отклонения ±3мм

Чашки-вкладыши для купальников

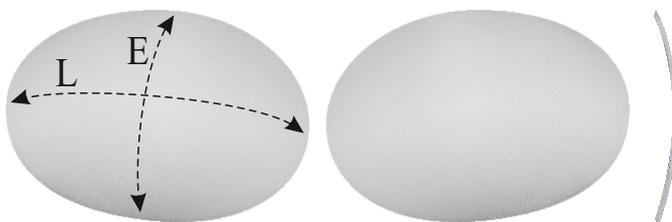
GN-40



р-р	E	L	H
75	123	162	66
80	131	172	69
85	139	182	72

* E, H допустимые отклонения ±3мм, L±4мм

GNv-41

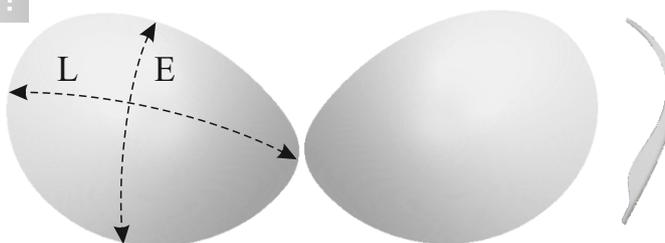


р-р	E	L
75	122	148
80	132	160

* E, L допустимые отклонения ±3мм

NEW!

GCv-60

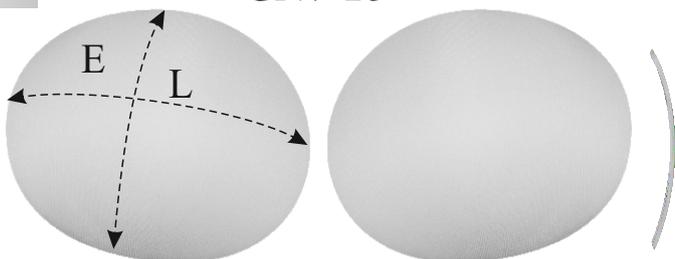


р-р	соответствует размеру	E	L
1	XS/S	113	172
2	M/L	121	183

* E, L допустимые отклонения ±3мм

NEW!

GNv-15



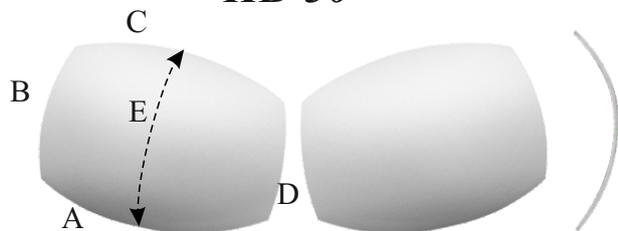
р-р	соответствует размеру	E	L
1	36-38(XS)	120	145
2	40-42 (S)	130	155
3	44-46 (M)	140	165
4	48-50 (L)	150	175
5	52-54 (XL)	160	185

* E, L допустимые отклонения ±3мм

ИДЕАЛЬНЫЕ ФОРМЫ !

Чашки-вкладыши для купальников

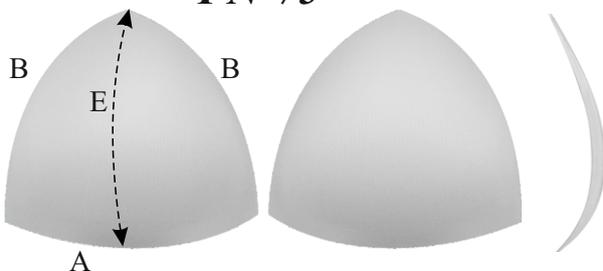
НВ-30



р-р	A	B	C	D	E
36	123	69	114	55	100
38	130	75	118	62	108
40	137	81	122	69	116
42	144	87	126	76	124
44	151	93	130	83	132

* A, B, C, D, E допустимые отклонения ±3мм

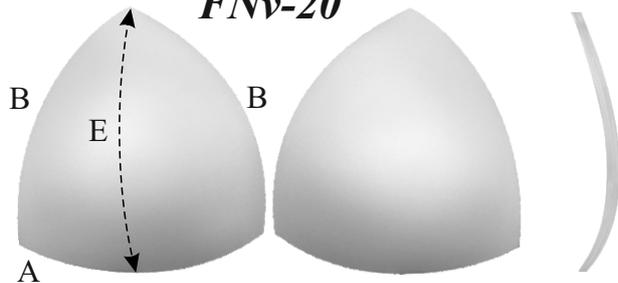
FN-75



р-р	соответствует размеру	A	B	E
1	36-38	120	120	129
2	40-42	130	130	143
3	44-46	140	140	156
4	48-50	150	150	169

* A, B, E допустимые отклонения ±3мм

FNv-20



р-р	A	B	E
42	98	111	110
44	108	120	120
46	118	125	130
48	128	135	145
50	138	140	150
52	148	145	160
54	158	150	170

* A, B, E допустимые отклонения ±3мм

GNv-20



р-р	A	E
42	104	110
44	110	116
46	116	122
48	122	128
50	128	134
52	134	140
54	140	146
56	146	152

* A, E допустимые отклонения ±3мм

Декоративные чашки и способы их изготовления



Декоративные чашки - это сформованные трикотажные полотна, которые используются в качестве декоративного покрытия формованных чашек из поролона.

Бюстгальтер с такими чашками не выделяется под одеждой, так как не имеет каких-либо швов и разрезов.

Поставка комплектов осуществляется в двух вариантах:

1. Чашки (декоративная и жесткая из поролона) скреплены между собой в единое изделие.
2. Чашки поставляются раздельно (упакованными в отдельные пакеты).

Специалистами компании внедрены несколько способов производства декоративных чашек:

- СТАНДАРТ (рисунок 1) - деталь вырубается из сформованной прямоугольной заготовки;
- ЭКОНОМ (рисунок 2) - вырубная деталь подвергается формованию.

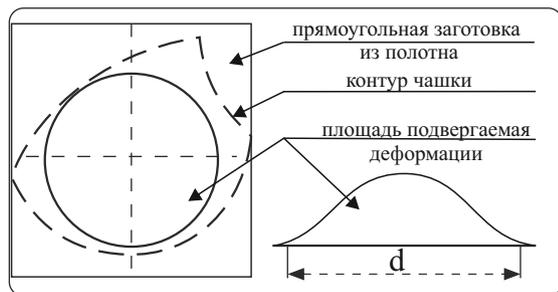


рисунок 1

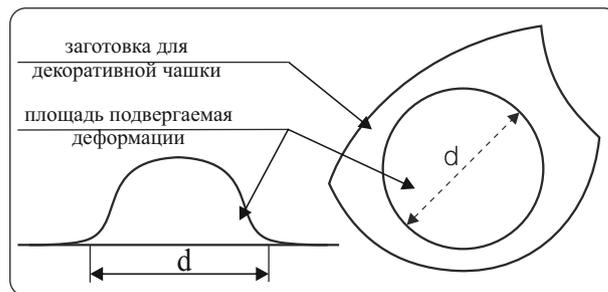


рисунок 2

Факторы, определяющие способ производства декоративных чашек:

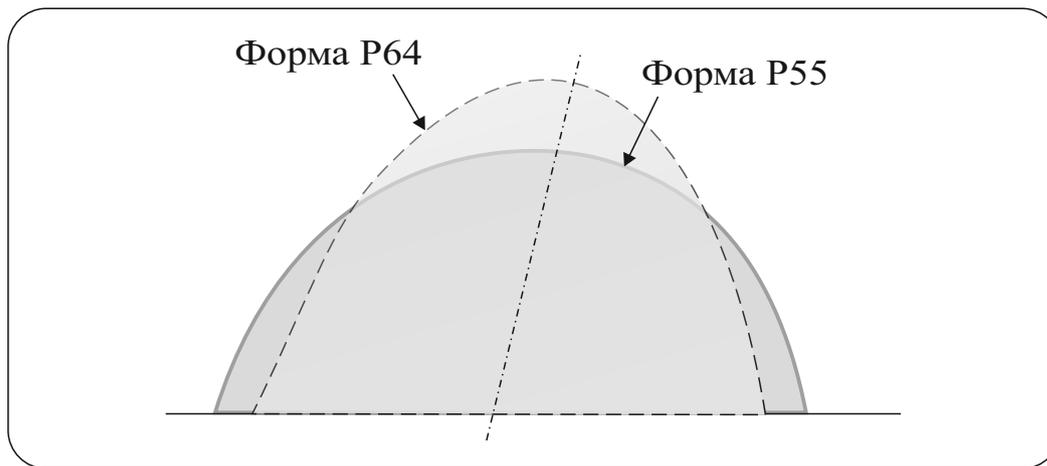
- особенности чашки, выступающей в качестве основы, а именно, наличие выступа под бретель либо перпендикулярного канта по низу чашки; ее свойства-плотная формоустойчивая либо мягкая и подвижная ;
- характеристики декоративного полотна: эластичность, плотность, склонность к образованию лас и др.;
- технологические припуски, предусмотренные обработкой при втачивании чашек в изделие (напр. обработка срезов «вчистую»)

Мягкая формовка

Для осуществления мягкой формовки специалистами компании разработаны два вида форм, каждая из которых включает несколько типоразмеров.

Одна форма имеет округлое основание и анатомическую форму со смещенным центром (Р55), с возможностью изготовления размерного ряда 75В-120В.

Другая- имеет овальное обуженное основание и более вытянутую форму со смещенным центром (Р64). Предполагает размерный ряд 80В-120В.



ВСЕ ПОЛОТНА ДЛЯ ФОРМОВАНИЯ ПОДЛЕЖАТ ОБЯЗАТЕЛЬНОМУ ТЕСТИРОВАНИЮ!

Рекомендации по подбору полотен для формования:

1. Запрашивать у производителей полотен технические характеристики и уточнять возможность молдинга.
2. Для окрашенных полотен. Проводить тест на устойчивость крашения под действием высокой температуры с помощью утюга. Проглаживать нагретым до 180-182°C утюгом в течение 25-30 секунд через белую ткань. Полотно не должно изменять цвет!
3. Для полотен с принтом. Растянуть полотно в продольном и поперечном направлениях, зафиксировать его в таком состоянии, наложить на светлую поверхность и определить допустимо ли отклонение от первоначального цвета.

Мягкая формовка

Изготовленные термическим способом на специальных пресс-формах, детали из трикотажного полотна, которые в готовом изделии выполняют роль самостоятельных чашек. Широкое применение такие чашки нашли в производстве изделий для спорта, для беременных и кормящих мам, а также стали отличным решением для производителей послеоперационного и компрессионного белья.

Во время беременности и кормления грудь не только увеличивается на несколько размеров, но и становится более чувствительной. Чашки для таких изделий должны изготавливаться из мягких материалов, бережно поддерживающих низ груди и сохраняющих ее форму.



Особенностью конструкции чашек для спортивных бюстгалтеров является максимальная площадь охвата молочной железы, что позволяет уменьшить нагрузку на грудь во время физических упражнений и зафиксировать ее в естественном положении. Предпочтение лучше отдавать моделям из микрофибры, так как они прекрасно отводят влагу, быстро сохнут и не теряют привлекательности после множества стирок.

Минимайзер- один из видов поддерживающего и формирующего нижнего белья, способный визуально сделать большую грудь более компактной и изящной. Для минимайзеров идеально подойдет материал со специально разработанным переплетением нитей и обеспечивающий необходимый компрессионный эффект.



Предлагаем совместно разработать изделия с удобными бесшовными чашками.

Ламинированные материалы

Ламинирование - процесс скрепления двух и более материалов при помощи клеевых составов. Полученный комбинированный материал приобретает устойчивость нагрузкам, прочность, оптимальное сочетание гигиенических свойств: воздухопроницаемость и гигроскопичность.

Ламинированный трикотажным полотном поролон поставляется в рулонах длиной 35-50 метров с обрезанной кромкой.

Материал, одна из сторон которого-хлопковое полотно, для поддержания конфекции готового изделия может комплектоваться этим же трикотажным полотном (состав: хлопок - 100%, кулирная гладь 125 г/м²). Группа устойчивости окраски - «прочная».

Минимальная партия в специальном цвете составляет - 50м.п. (состав: хлопок + поролон + хлопок)- артикул В-304

Требования к хранению и эксплуатации:

- хранить на поддонах в крытых проветриваемых помещениях при температуре +5 до +40 С на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Штабелировать не более трех ярусов. На торцы не ставить и не сжимать;
- избегать попадания прямых солнечных лучей;
- исключить использование упаковки из вторичного сырья.



В свете современных модных тенденций на облегченные изделия, все большее распространение получают двухслойные ламинированные материалы.

Состав: полотно (основа) + полотно (декор). В качестве основы применяются хлопковое или синтетическое полотно различной плотности.

В качестве декора-жаккардовое, сатиновое, кружевное, различные виды эластичных полотен.

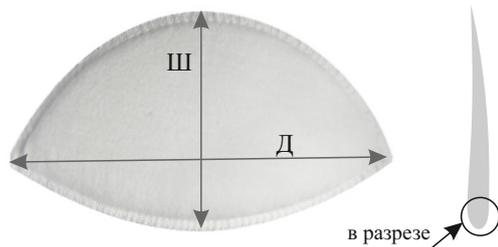
Образцы двухслойных материалов



Производим ламинированные материалы в соответствии с ТУ ВУ 190345942.001-2005

Вкладыши для корсетных изделий

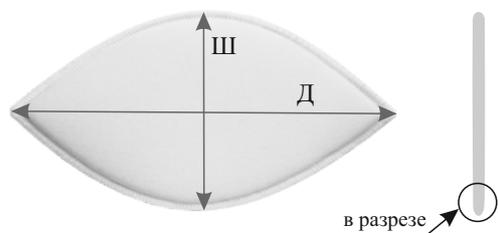
БВ СШИВНЫЕ



Арт.	Т	Ш	Д
БВ-13/6 р.1	13	53	100
БВ-14/6 р.2	14	60	110
БВ-16/6 р.3	16	70	125

модель **БВ** - объемные, не симметричной формы. Утонение по более выпуклой стороне, позволяет сделать их незаметными в изделии.

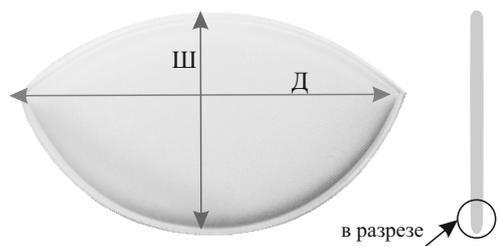
БВл СШИВНЫЕ



Арт.	Т	Ш	Д
БВл-6/6/113	6	53	115
БВл-6/6/114	6	57	125
БВл-6/6/115	6	67	135
БВл-6/6/116	6	72	140
БВл-6/6/117	6	77	150

модель **БВл** - изготавливаются из ламинированных материалов с равномерной толщиной по всей поверхности.

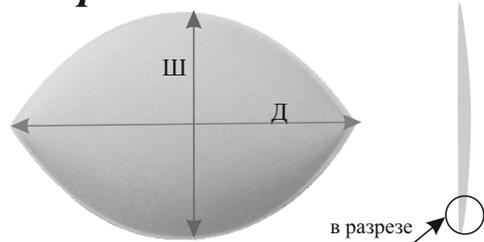
БВУл СВАРНЫЕ (УЛЬТРАЗВУКОМ)



Арт.	Т	Ш	Д
БВУл-6/6/019	6	65	112
БВУл-6/6/020	6	70	126
БВУл-6/6/021	6	75	140

модель **БВУл** - с равномерной толщиной по всей поверхности с тонким швом шириной 0,5мм для облегченных изделий.

БВф ФОРМОВАННЫЕ



Арт.	Т	Ш	Д
БВф-10/6/101	10	67	102
БВф-10/6/102	10	77	117

модель **БВф** - новый вид объемных вкладышей. Спроектированы исходя из актуальных требований к современным готовым изделиям

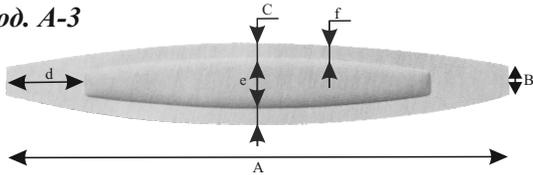
Изготавливаем вкладыши для корсетных изделий в соответствии с ТУ ВУ 190345942.005-2006

ИДЕАЛЬНЫЕ ФОРМЫ !

Усилитель бретели

Поддержка большой груди в бюстгальтере обычно обеспечивается за счет использования широкой бретели. Такую бретель можно заменить на усилитель из сформованного поролона. Усилители позволяют правильно распределить нагрузку на плечи и гарантируют удобство при полнотах Е и далее. В изделиях усилители бретели, как правило, красиво декорированы кружевом или вышивкой.

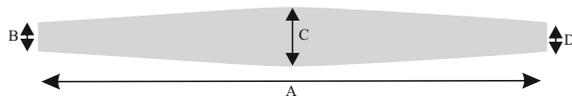
мод. А-3



A	B	C	d	e	f
210	13	34	34	20	7

* A, d, допустимые отклонения ±2мм, B, C, e, f допустимые отклонения ±1 мм

мод. А-6



P-P	A	B	C	D
1	190	10	16	8
2	190	11,5	18,5	10
3	190	11,5	21	10

* A допустимые отклонения ±2мм, B, C, D допустимые отклонения ±1мм

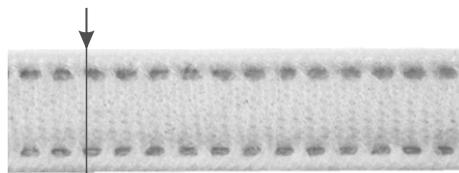
Конфигурацию и линейные размеры усилителей Заказчик может предложить исходя из предпочтений и конструкции готового изделия.

Изготавливаем усилители бретели в соответствии с ТУ ВУ 190345942.008-2008

Лента тоннельная

Изготавливается из нескольких слоев материала, скрепленных сварным способом (ультразвуком).

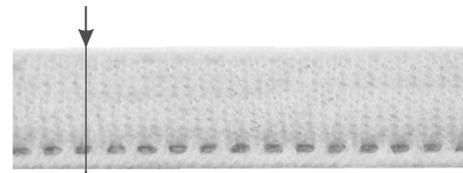
ДВУХСТРОЧНАЯ



ширина

Арт.	ширина,мм	a
T22-6,4	10	6,4

ОДНОСТРОЧНАЯ



ширина

Арт.	ширина,мм
T12-6,4	10
T12-7,0	11
T17-7,0	11

В качестве внутреннего наполнителя используются:

-либо проламельин (спанбонд) (арт. T12, T22);

-либо тонкое трикотажное полотно, которое добавляет стабильность и прочность ленте (арт. T17).

Упаковка 500м.п. в картонном ящике свободным настилом.

Изготавливаем тоннельную ленту в соответствии с ТУ ВУ 190345942.007-2008

Таблица соответствия размеров

Международ.	28	30	32	34	36	38	40
Европа	60	65	70	75	80	85	90
Франция	75	80	85	90	95	100	105
АНТИНЕЯ	ЕВРОПЕЙСКИЕ РАЗМЕРЫ						
65				65B		70A	
70	65C			70B		75A	
75	70C			75B		80A	
80	75C			80B		85A	
85	80C			85B		90A	
90	85C			90B		95A	
95	90C			95B		100A	
100	95C			100B		105A	
105	100C			105B		110A	

